

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Machines de tronçonnage et chanfreinage

La machine à tronçonner pour une coupe précise en quelques secondes. Depuis plus de 50 ans, les constructeurs d'installations font confiance à la norme d'Orbitalum en matière de préparation des extrémités de tuyaux industriels: de l'industrie chimique, la biotechnologie, l'industrie alimentaire et des boissons, l'industrie pharmaceutique à la construction navale, en passant par les différents systèmes énergétiques.



La gamme GF fait office de référence en matière d'usinage orbital des tubes! De nombreuses fonctions innovantes, alliées à une conception ergonomique, vous offrent des avantages considérables quant à la préfabrication industrielle des systèmes de tuyauteries

Processus d'usinage orthogonal, sans ébarbures et à froid	✓
Système de serrage sans déformation pour les tubes à parois minces et épaisses	✓
Préparation optimale pour le processus de soudage automatisé	✓
Conception robuste avec entraînement puissant	✓
Processus d'immersion unique, guidé automatiquement	✓
Chanfreinage des extrémités de tubes parallèlement au processus de tronçonnage ou séparément	✓
Rentabilité élevée, productivité accrue	✓
Longue durée de service des outils	✓
Les composants avec revêtement, de couleur anthracite, offrent de meilleures propriétés de coulissement et une meilleure protection anti-corrosion.	✓

Les conditions de base pour un soudage des tubes productif et de haute qualité avec la technologie d'assemblage orbital automatisé sont les suivantes: coupe précise, à angle droit et sans ébarbures, sans oublier un chanfreinage parfait de l'extrémité du tube. Facile à manipuler et avec une coupe réalisée en quelques secondes seulement, la gamme GF traite les matériaux des tubes en acier fortement allié (acier inoxydable), en acier faiblement allié et non allié, la fonte, les plastiques et les métaux non ferreux en utilisant le procédé de la « coupe planétaire ». Le serrage puissant se fait d'ailleurs sans la moindre déformation de la pièce.

En option, l'utilisateur peut choisir, en sus de l'actionnement purement manuel, entre les modules d'avance manuelle (MVM) et automatique (AVM). Ce dernier optimise le résultat de la coupe, augmente la durée de vie de l'outil et réduit la sollicitation physique sur l'opérateur. Le résultat: sécurité et productivité maximales.

AUTRES AVANTAGES:

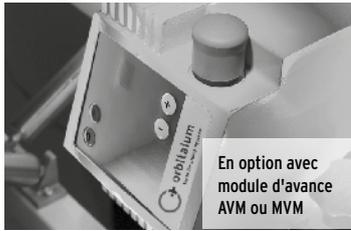
- Mors de serrage en acier inoxydable pour éviter la corrosion par contact inclus
- En option avec module d'avance AVM ou MVM pour une coupe automatisée ou mécanisée, ce qui entraîne une sollicitation physique moindre sur l'utilisateur
- Le verrouillage du mouvement de rotation apporte une protection contre une éventuelle utilisation non autorisée et une protection anti-vol.
- La poignée du moteur, optimisée sur le plan ergonomique, permet une meilleure position de l'opérateur ainsi que la coupe de coudes de tubes sans avoir à effectuer de transformation
- Laser linéaire intégré pour le marquage du point de sectionnement
- Mâchoires de serrage réversibles pour la coupe de morceaux de tubes courts et pour la coupe à faible vibration de tubes de plus petites dimensions (uniquement pour la GF 4)
- Clé multifonction pour tous les réglages sur la machine
- Plage de vitesse optimisée (40-215 tr/min), idéale pour le tronçonnage de matériaux à hautes

performances (Hastelloy®, P91, etc.)

- Connexion enfichable avec dispositif de vissage rapide: remplacement simple et rapide du câble d'alimentation
- La protection anti-éclats optimisée protège face aux vols d'éclats; protection anti-éclats sur la GF 4 avec ouverture pour le mètre pliant en vue de mesurer la longueur du tube

VARIANTES DE L'AVANCE:

Machine de tronçonnage et chanfreinage avec **module d'avance automatique AVM***: la commande intelligente de l'AVM surveille en permanence la force d'avance en fonction de la puissance requise. Une fois le processus de tronçonnage terminé, l'AVM se met automatiquement hors service. Un verrouillage anti-redémarrage empêche tout démarrage intempestif. Machines de tronçonnage et chanfreinage **avec module d'avance manuel MVM***: le module supplémentaire de la machine facilite l'usinage des tubes au moyen d'un volant actionné manuellement. Cela signifie que le corps rotatif est guidé autour du tube de manière conviviale, avec peu d'efforts et une avance constante.



Clé multifonction pour tous les réglages sur la machine

En option avec module d'avance AVM ou MVM



Mâchoires de serrage réversibles pour l'usinage de tubes à parois minces et épaisses (uniquement pour la GF 4)



Laser linéaire intégré pour le marquage du point de sectionnement sur le tube



DOMAINE D'APPLICATION		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Référence	[230 V] [110 V]	790 142 001 790 142 002	790 142 011 790 142 012	790 142 021 790 142 022	790 143 001 790 143 002	790 143 011 790 143 012	790 143 021 790 143 022
DE tube	[mm] [pouce]	12 - 120 0,472 - 4,724	12 - 120 0,472 - 4,724	12 - 120 0,472 - 4,724	21,3 - 168,3 0,839 - 6,626	21,3 - 168,3 0,839 - 6,626	21,3 - 168,3 0,839 - 6,626
Épaisseur de paroi en fonction du matériau	[mm] [pouce]	1 - 9 0,039 - 0,354	1 - 9 0,039 - 0,354	1 - 9 0,039 - 0,354	1,5 - 15 0,059 - 0,591	1,5 - 15 0,059 - 0,591	1,5 - 15 0,059 - 0,591
DI tube min. (Ø lame de scie 63 mm)	[mm]	21	21	21	30	30	30
DI tube min. (Ø lame de scie 2,480")	[pouce]	0,827	0,827	0,827	1,181	1,181	1,181
DI tube min. (Ø lame de scie 68 mm)	[mm]	16	16	16	25	25	25
DI tube min. (Ø lame de scie 2,677")	[pouce]	0,630	0,630	0,630	0,984	0,984	0,984
DI tube min. (Ø lame de scie 80 mm)	[mm]	4	4	4	13	13	13
DI tube min. (Ø lame de scie 3,150")	[pouce]	0,157	0,157	0,157	0,512	0,512	0,512
DI tube min. (Ø lame de scie 100 mm)	[mm]	-	-	-	0	0	0
DI tube min. (Ø lame de scie 3,937")	[pouce]	-	-	-	0	0	0
Matériaux		Acier (teneur quelconque en Cr et Mo); acier inoxydable (teneur quelconque en Cr et Mo); acier (Cr < 12% et Mo < 2,5%; Cr < 20% et Mo = 0%); aciers de cémentation, aciers rapides, aciers trempés et revenus, aciers pour roulements, aciers à outils; tubes en acier noir et galvanisé; acier de construction à usage général; tube en fonte recuite; aluminium; laiton; cuivre; plastique (PE, PP, PVDE, PVC)					
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Puissance	[kW] [hp]	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41
Puissance AVM	[kW] [hp]	-	0,05 0,07	-	-	0,05 0,07	-
Variation électrique en continu de la vitesse de rotation avec protection contre les redémarrages intempestifs	[tr/min]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Vitesse de rotation corps rotatif avec AVM	[tr/min]	-	0,1 - 3,9	-	-	0,3 - 3,5	-
Couple corps rotatif max. avec AVM	[Nm]	-	101	-	-	353	-
Classe de protection	[Classe]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Niveau de pression acoustique au poste de travail env.	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Niveau de vibration (suivant DIN EN 28662, partie 1)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Fusible réseau sur site	[A]	16	16	16	16	16	16
Dimensions (l x p x h)	[mm] [pouce]	480 x 325 x 680 18,9 x 12,8 x 26,8	480 x 325 x 810 18,9 x 12,8 x 31,9	480 x 325 x 780 18,9 x 12,8 x 30,7	574 x 352,7 x 920 22,6 x 13,9 x 36,2	574 x 352,7 x 972 22,6 x 13,9 x 38,3	574 x 352,7 x 920 22,6 x 13,9 x 36,2
Poids de la machine env. **	[kg] [lbs]	55,0 121,2	64,5 142,2	60,0 132,2	92,7 204,4	101,7 224,2	97,8 215,6
Versions (courant alternatif monophasé)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
CONTENU DE LA LIVRAISON		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Machine à tronçonner et à chanfreiner	PCS	1	1	1	1	1	1
Caisse de transport	PCS	1	1	1	1	1	1
Mors de serrage en acier inoxydable	PCS	1	1	1	1	1	1
Lame de scie (réf. 790 ...)	PCS	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...043 018)	1 (...043 018)	1 (...043 018)
Plaque de montage	PCS	1	1	1	1	1	1
Laser linéaire avec vis de fixation et 10 piles boutons 1,5V (réf. 790 142 124)***	PCS	1	1	1	1	1	1
Jeu de clés à outils avec accessoires	Set	1	1	1	1	1	1
Huile à engrenages spéciale (réf. 790 041 030)	Bouteille	1	1	1	1	1	1
Lubrifiant pour lame de scie GF TOP (réf. 790 060 228)	Tube	1	1	1	1	1	1
Mode d'emploi et liste de pièces de rechange	Set	1	1	1	1	1	1

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.

* Le module d'avance automatique ou manuelle AVM/MVM est livré déjà monté sur la machine à tronçonner.

** Poids sans emballage ni accessoires.

*** Pour la GF 4 et la GF 6 (AVM/MVM), le laser linéaire est livré séparément et doit être monté sur la machine avant la mise en service.

