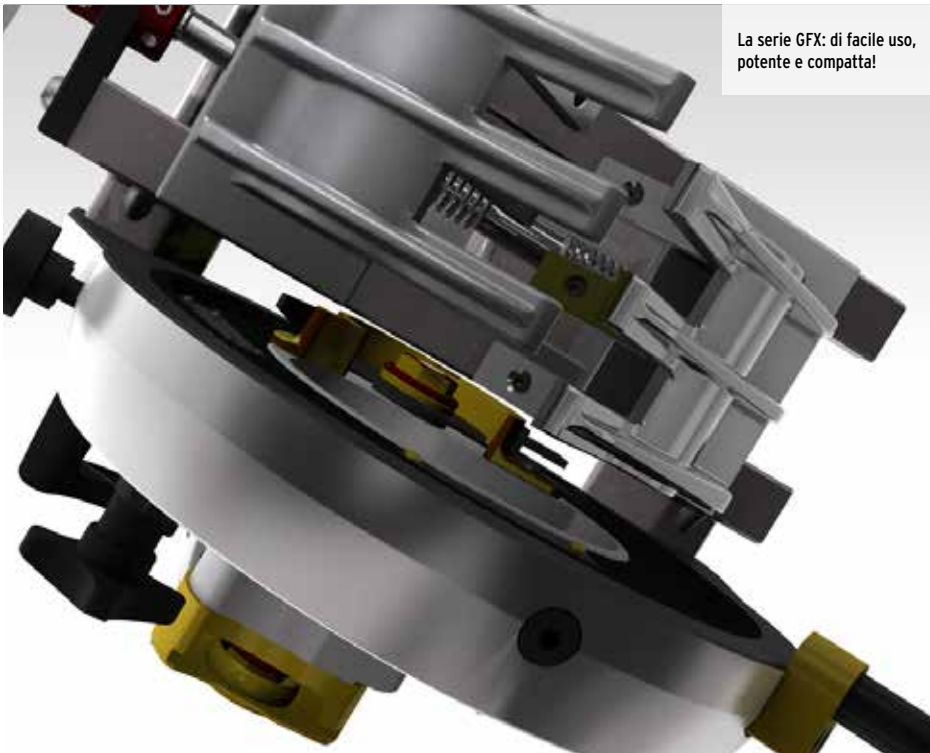


GFX 3.0, GFX 6.6

Tagliatubi e smussatrici

Tagliatubi innovative di Orbitalum Tools per tagliare e smussare tubi e per separare curve (anche in acciaio inox sottile) in pochi secondi. La preparazione ottimale per il processo di saldatura automatizzato! La GFX è una tagliatubi di facile uso, potente e compatta a basso peso - convincetevi del gran numero di eccezionali caratteristiche di questa macchina.



La serie GFX: di facile uso, potente e compatta!

Tagli ortogonali, privi di bave e processo di lavorazione a freddo	✓
Serraggio con assenza di deformazioni, anche di tubi a parete sottile	✓
Buona maneggevolezza grazie al basso peso	✓
Smussatura delle estremità del tubo simultanea o consecutiva al taglio	✓
Aumento della produttività	✓
A bassa manutenzione e pratica	✓
Ecologica e di lunga durata	✓
Ulteriore supporto della lama per il taglio di tubi curvi	✓
Ideale per applicazioni di pressfitting	✓

La nostra serie GFX è ideale per tagliare tubi a parete sottile. La loro struttura robusta e longeva rende le tagliatubi particolarmente economiche; la grande durata utile degli utensili ne aumenta inoltre la produttività.

La GFX richiede pochissima manutenzione, è molto pratica e offre un vasto campo di impiego. I materiali lavorabili sono acciaio non legato, a bassa e ad alta lega, acciaio inox, metalli non ferrosi, leghe di alluminio e leghe di titanio.

Come per le altre tagliatubi ORBITALUM, il punto di taglio può essere individuato comodamente tramite puntatore laser. Un secondo punto di serraggio della lama consente di tagliare anche tubi curvi.

Il potente motore è munito di un organo di protezione dal sovraccarico e di impugnature ergonomiche

ed è disponibile nelle varianti con tensione a 230 V, 50/60 Hz o a 120 V, 50/60 Hz.

Il connettore ad innesto del cavo con giunto rapido a vite consente di sostituire facilmente e comodamente il cavo flessibile di alimentazione.

I campi di impiego risiedono principalmente nell'industria alimentare, delle bevande, farmaceutica e chimica.

ULTERIORI VANTAGGI:

- Scarico dei trucioli ottimizzato grazie alla morsa di nuovo design
- Ganasce radenti in acciaio e collari di serraggio in acciaio inox
- Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio

- Ergonomica impugnatura ottimizzata del motore
- Motore di alta potenza (1.200 W) con numero di giri regolabile per tagliare i materiali più diversi
- Protezione elettronica dal sovraccarico con controllo termico integrato e regolazione tachimetrica
- Maggiore durata degli utensili grazie al nuovo motore GF10
- Rotella di regolazione del numero di giri in posizione ergonomica
- Connettore a spina con giunto rapido a vite per sostituire facilmente e comodamente il cavo flessibile girevole
- Per GFX 3.0, possibilità di montaggio diretto sul banco di lavoro



Con secondo supporto della lama per il taglio di curve



Con ganasce radenti in acciaio e collari di serraggio in acciaio inox



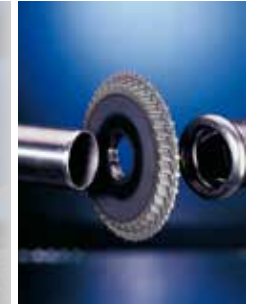
Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio sul tubo



Potente motore con protezione dal sovraccarico e impugnature ergonomiche



Con olio da taglio GF TOP



Lavorazione ortogonale e priva di bave - ideale per applicazioni di pressfitting

CAMPO DI IMPIEGO		GFX 3,0	GFX 6,6
Codice	[230 V] [120 V]	790 144 001 790 144 002	790 146 001 790 146 002
DE tubo	[mm] [pollici]	6,0 - 78,0 0.236 - 3.071	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Spessore del tubo	[mm] [pollici]	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275
DI tubo min. (Ø lama 63/2.248")	[mm] [pollici]	0 0	23,0 0.905
Intervallo DE (Ø lama 63/2.248")	[mm] [pollici]	6,0 - 78,0 0.236 - 3.071	24,6 - 168,3 1.008 - 6.659
DI tubo min. (Ø lama 68/2.677")	[mm] [pollici]	0 0	18 0.708
Intervallo DE (Ø lama 68/2.677")	[mm] [pollici]	6,0 - 73,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
DI tubo min. (Ø lama 80/3.149")	[mm] [pollici]	- -	6,0 0.236
Intervallo DE (Ø lama 80/3.149")	[mm] [pollici]	- -	21,3 - 156,0 0.838 - 2.205
Materiali	Acciaio non legato, a bassa e ad alta lega, acciaio inox, metalli non ferrosi, leghe di alluminio, leghe di titanio, materiali compositi, materie plastiche		
DATI TECNICI		GFX 3,0	GFX 6,6
Dimensioni (lxpxh)	[mm] [pollici]	570 x 330 x 280 22,44 x 12,99 x 11,02	575 x 350 x 671 22,64 x 13,78 x 26,42
Peso con morsa	[kg] [lbs]	28,5 62,83	74,4 164,02
Potenza	[W]	1200	1200
Classe di protezione	[classe]	II	II
Regolazione elettrica continua del numero di giri con blocco di riavviamento	[min-1]	30 - 200	30 - 200
Esecuzioni (corrente alternata monofase)	[V, Hz] [V, Hz]	230 V, 50/60 Hz UE 120 V, 50/60 Hz US	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US
Livello di vibrazioni (EN 50144)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5
Livello di pressione acustica sulla postazione di lavoro (EN 23741)	[dB (A)]	79,7	79,7
COMPONENTI FORNITI		GFX 3,0	GFX 6,6
Tagliatubi e smussatrice	Q.TÀ	1	1
Valigetta di trasporto	Q.TÀ	1	1
Lama (codice 790 ...)	Q.TÀ	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Piastra di montaggio rapido senza morsetti a vite*	Q.TÀ	-	1
Puntatore laser con supporto e viti di fissaggio e 10 batterie a bottone 1,5 V (codice 790 142 124)**	Q.TÀ	1	1
Set di chiavi per gli utensili	Set	1	1
Olio da taglio GF TOP (codice 790 060 228)	Tubetto	1	1
Manuale di istruzioni con lista ricambi	Set	1	1



GFX 3,0, GFX 6,6

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

* La GFX 3.0 può essere montata direttamente sul banco di lavoro senza piastra di montaggio rapido. Opzionalmente sono disponibili piastre di montaggio rapido con morsetti a vite per la GFX 3.0 e la GFX 6.6.

** Il puntatore laser deve essere montato sulla GFX prima della messa in servizio.