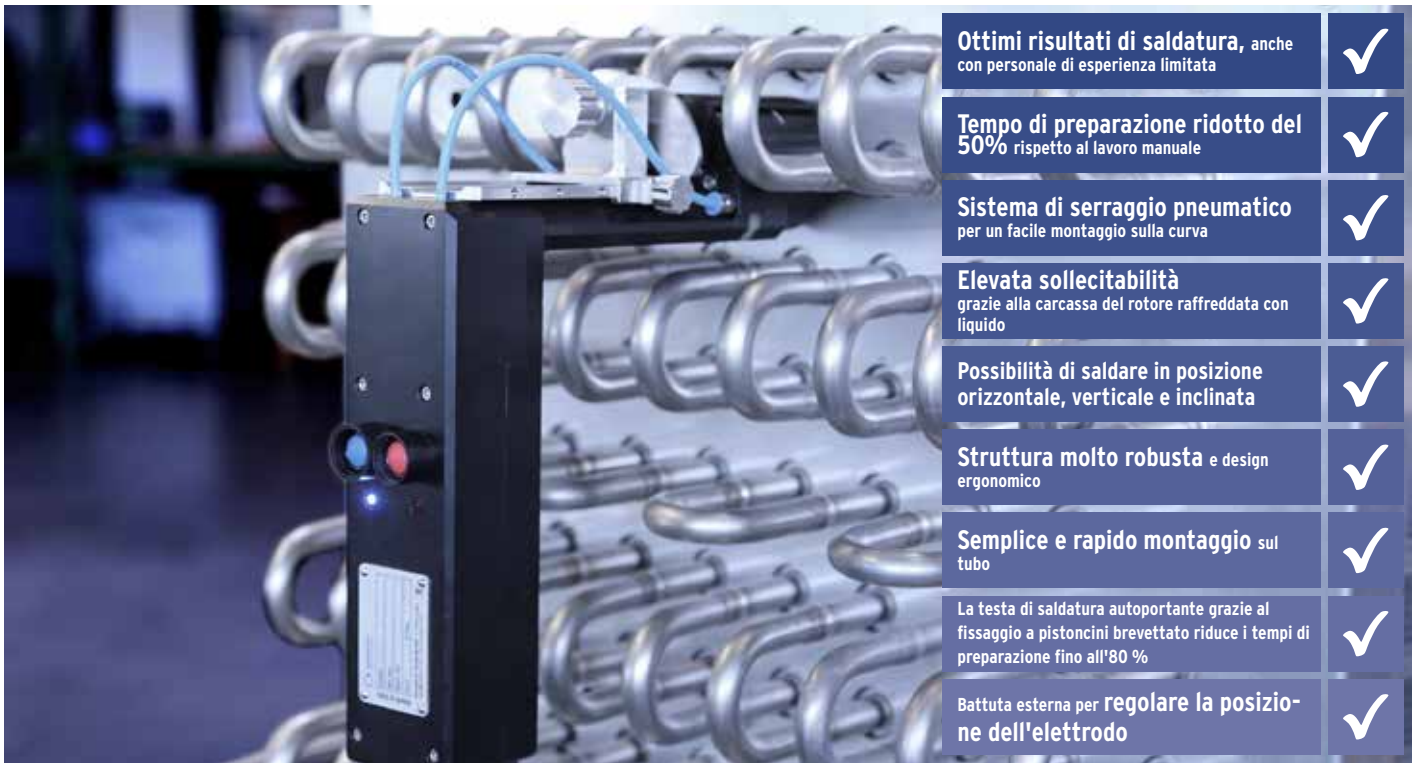
HX 16P

Testa di saldatura orbitale a camera chiusa

Le teste di saldatura orbitale HX per impianti di raffreddamento compatti definiscono nuovi standard!
HX è l'acronimo di Heat Exchanger (scambiatore di calore) ed indica la saldatura di curve premontate in stretti fasci tubieri di scambiatori di calore ad alette. Per questa applicazione non esiste al mondo una soluzione altrettanto efficiente!



Le teste di saldatura orbitale a camera chiusa o le teste di saldatura orbitale aperte normalmente reperibili sul mercato non sono adatte, a causa della loro grandezza, per essere posizionate tra i singoli tubi degli scambiatori di calore ad alette.

La serie HX è nettamente superiore per economicità ed efficienza rispetto alle altre macchine in commercio: prima della saldatura, le estremità dei tubi dello scambiatore di calore possono essere completamente munite di curve e saldate in qualsiasi ordine. Per le teste orbitali convenzionali vale il principio "applicare la curva, saldate, applicare la curva ...", iniziando sempre dal centro della base tubiera e procedendo verso l'esterno. Se il controllo della qualità successivo rileva anche una sola saldatura eseguita scorrettamente, nel caso peggiore (difetto al centro del fascio), a causa dell'accessibilità è necessario tagliare tutte le curve e saldarne di nuove. Con la testa HX è sufficiente sostituire solo la curva interessata. Questo vantaggio derivante dal tipo di progettazione originario rende inoltre il sistema Orbitalum lo strumento adatto per la riparazione a prezzi imbattibili.

Contrariamente alle teste aperte con il loro fascio di tubi flessibili di difficile maneggevolezza, nella HX tutti gli attacchi per l'alimentazione elettrica, il gas e l'acqua di raffreddamento sono fissi.

Tutti i generatori della corrente di saldatura orbitale di Orbitalum riconoscono automaticamente la testa con le sue caratteristiche, per cui all'operatore è sufficiente richiamare solo il programma di saldatura specifico ed avviare il processo.

Tradizionalmente i tubi dei complessi scambiatori di calore per impianti di raffreddamento venivano realizzati in rame a cui venivano brasate le curve. L'alto prezzo del rame ha indotto i costruttori a passare alla produzione con acciaio inox. L'acciaio inox può essere impiegato in modo economico, affidabile e qualitativamente elevato solo con il procedimento di saldatura ad arco con elettrodo di tungsteno sotto protezione di gas inerte (saldatura TIG) abbinato alla saldatura orbitale meccanica.

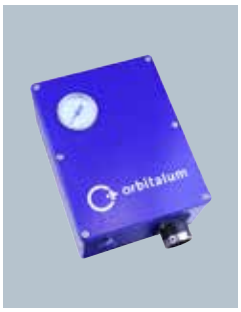
ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Germania Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Struttura estremamente sottile – ideale per saldare curve premontate in stretti fasci tubieri



Tutti gli attacchi per la corrente, il gas e l'acqua di raffreddamento sono integrati in modo fisso



Scatola pneumatica inclusa



Accessori opzionali:
Collari di serraggio specifici
Collari di serraggio e cavo di massa



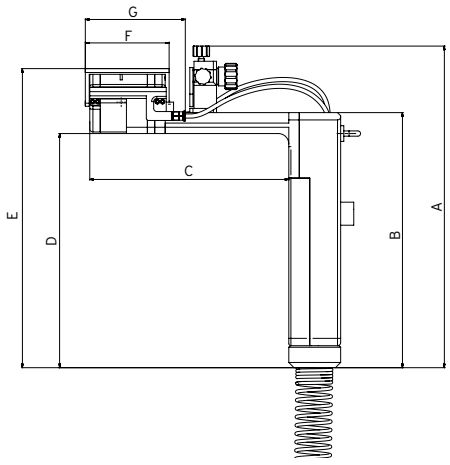
Riduttore di pressione bar dell'argon regolabile per il serraggio pneumatico della HX 16P – da ordinare a parte

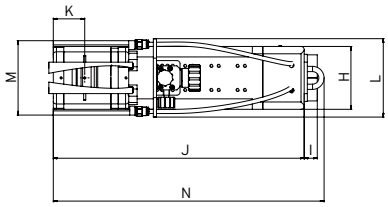


Il completamento perfetto: Smart Welder Plus



HX 16P





CAMPO DI IMPIEGO		HX 16P
Codice		848 000 010
DE tubo, min. - max.*	[mm] [pollici]	15,0 - 16,8 0.591 - 0.661
DATI TECNICI		**HX 16P**
Diametro dell'elettrodo	[mm] [pollici]	1,6 0.063
Peso della macchina fascio di tubi flessibili incluso	[kg] [lbs]	5,9 13,0
Lunghezza del fascio di tubi flessibili	[m] [ft]	7,5 24,6
DATI TECNICI		**SCATOLA PNEUMATICA**
Fluido di ingresso		Argon
Pressione di ingresso consigliata	[bar] [PSI]	8 116

DIMENSIONI	HX 16P	
	[mm]	[pollici]
Dimensione "**A**"	307,00	12.087
Dimensione "**B**"	243,50	9.587
Dimensione "**C**"	190,00	7.480
Dimensione "**D**"	223,50	8.799
Dimensione "**E**"	285,50	11.240
Dimensione "**F**"	80,00	3.150
Dimensione "**G**"	95,45	3.758
Dimensione "**H**"	60,00	2.362
Dimensione "**I**"	12,50	0.492
Dimensione "**J**"	239,50	9.429
Dimensione "**K**" (elettrodo)	30,00	1.181
Dimensione "**L**"	74,85	2.947
Dimensione "**M**"	71,00	2.795
Dimensione "**N**"	258,50	10.177

COMPONENTI FORNITI		HX 16P
Testa di saldatura orbitale della serie HX	Q.TÀ	1
Valigetta di trasporto	Q.TÀ	1
Scatola pneumatica	Q.TÀ	1
Tubo flessibile di alimentazione (2 m/6.56 ft) per scatola pneumatica	Q.TÀ	1
Coppia di supporti superiori	Coppia	1
Riferimento a battuta sulla curva	Q.TÀ	1
Kit di posizionamento del riferimento a battuta sulla curva	Q.TÀ	1
Set di utensili	Set	1
Manuale di istruzioni e lista ricambi	Set	1

ACCESSORI ADATTI	
Accessori opzionali:	• Collari di serraggio • Riduttore di pressione bar "Argon" • Cavo di massa • Elettrodi di tungsteno WS2 • Affilaelettrodi ESG

* Altre dimensioni su richiesta

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

Teste di saldatura orbitale a camera chiusa



HX 12P / HX 25P



HX 16P



Scatola pneumatica
(in dotazione delle teste HX)

HX 12P, HX 16P, HX 25P

I seguenti accessori sono indispensabili per l'uso delle teste di saldatura orbitale HX e devono essere ordinati a parte:

- Collari di serraggio
- Cavo di massa
- Riduttore di pressione bar "Argon"

ARTICOLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG*	PESO DI SPEDIZIONE KG
Testa di saldatura orbitale HX 12P	**847 000 010**	6,400	14.100
Testa di saldatura orbitale HX 16P	**848 000 010**	5,900	16,600
Testa di saldatura orbitale HX 25P	**845 000 010**	18,500	40.800

* Peso della macchina, fascio di tubi flessibili incluso

Accessori adatti (opzionali):

- Collari di serraggio
- Riduttore di pressione bar "Argon"
- Cavo di massa
- Elettrodi di tungsteno WS2
- Affilaelettrodi ESG
- Set adattatore per il collegamento della corrente di saldatura
- Bilanciere con tirante a molla

Accessori per HX

Collari di serraggio

In acciaio inox.
Per ogni diametro del tubo sono necessari 2 collari di serraggio.
Altre dimensioni su richiesta.



Collari di serraggio

ARTICOLO	DE TUBO		PER HX 12P		PER HX 16P		PER HX 25P	
	[MM]	[POL-LICI]	CODICE	KG	CODICE	KG	CODICE	KG
Collare di serraggio	9,50	0.374	**847 002 020**	0,018	**-**	-	**-**	-
Collare di serraggio	11,00	0.433	**847 002 027**	0,003	**-**	-	**-**	-
Collare di serraggio	12,00	0.472	**847 002 021**	0,018	**-**	-	**-**	-
Collare di serraggio	12,40	0.488	**847 002 026**	0,002	**-**	-	**-**	-
Collare di serraggio	12,43	0.489	**847 002 024**	-	**-**	-	**-**	-
Collare di serraggio	12,70	0.500	**847 002 023**	0,018	**-**	-	**-**	-
Collare di serraggio	13,30	0.524	**847 002 025**	0,002	**-**	-	**-**	-
Collare di serraggio	15,00	0.591	**-**	-	**848 002 303**	0,005	**-**	-
Collare di serraggio	15,75	0.620	**-**	-	**848 002 305**	0,004	**-**	-
Collare di serraggio	15,88	0.625	**-**	-	**848 002 306**	0,002	**-**	-
Collare di serraggio	16,00	0.630	**-**	-	**848 002 307**	0,002	**-**	-
Collare di serraggio	16,20	0.638	**-**	-	**848 002 308**	0,002	**-**	-
Collare di serraggio	16,30	0.642	**-**	-	**848 002 309**	0,002	**-**	-
Collare di serraggio	16,50	0.650	**-**	-	**848 002 310**	0,002	**-**	-
Collare di serraggio	16,60	0.654	**-**	-	**848 002 311**	0,002	**-**	-
Collare di serraggio	18,00	0.709	**-**	-	**-**	-	**-**	-
Collare di serraggio	19,05	0.750	**-**	-	**-**	-	**-**	-
Collare di serraggio	20,00	0.787	**-**	-	**-**	-	**845 002 210**	-
Collare di serraggio	22,00	0.866	**-**	-	**-**	-	**845 002 208**	-
Collare di serraggio	22,22	0.875	**-**	-	**-**	-	**845 002 214**	-
Collare di serraggio	23,00	0.906	**-**	-	**-**	-	**845 002 211**	-
Collare di serraggio	25,00	0.984	**-**	-	**-**	-	**845 002 209**	-
Collare di serraggio	25,40	1.000	**-**	-	**-**	-	**845 002 212**	-

Riduttore di pressione bar "Argon"

Riduttore di pressione bar dell'argon regolabile per il serraggio pneumatico della HX.

DATI TECNICI	RIDUTTORE DI PRESSIONE BAR "ARGON"
Max. pressione di ingresso	230 bar
Pressione di uscita	0 - 10 bar
Attacco della bombola	W21,8x1/14"
Attacco del tubo flessibile	G 1/4"



Riduttore di pressione bar "Argon"

ARTICOLO	CODICE	KG
Riduttore di pressione bar "Argon"	**888 000 006**	1,428

Altri accessori per la saldatura orbitale

- Affilaelettrodi ESG
- Misuratore dell'ossigeno residuo ORBmax
- Elettrodi di tungsteno WS2
- Set adattatore per il collegamento della corrente di saldatura