GF8, GF12 (AVM/MVM)

Rohrtrenn- und Anfasmaschinen

Wirtschaftliche Rohrbearbeitung mit der Spitzentechnik von Orbitalum Tools!

Sekundenschnelles Trennen und Anfasen von Rohren aus hochlegiertem Stahl (Edelstahl), niedrig- und unlegiertem Stahl, Gusswerkstoffen, Kunststoffen und Nichteisenmetallen nach dem Verfahren des "Planetenschneidens".



"Erhöhte Sicherheit durch stehendes Rohr – drehendes Werkzeug". Das bewährte Verfahren des "Planetenschneidens" ist ein wichtiges Merkmal, welches kennzeichnend für ORBITALUM-Rohrsägen ist. Das Sägeblatt taucht in den Schnitt ein und wird orbital um das Rohr herum geführt. Der Vorteil dabei ist, daß mit einem kleinem Sägeblatt ein großer Rohrdurchmesser getrennt werden kann, ohne das Rohr zu erwärmen.

Innovatives Spannprinzip durch Mehrpunkteinspannung des Rohres: Das deformationsfreie Spannen ermöglicht es, materialabhängig Rohre mit einer Wandstärke von 2 bis zu 10 mm (0.079" - 0.394") einfach und schnell zu trennen. Bearbeitet werden können alle hochlegierten, un- und niedriglegierten Stähle, Aluminium, Kupfer, Messing, geglühtes Gußrohr, allgemeiner Baustahl, schwarzes und verzinktes Stahlrohr und Kunststoff.
Optional hat der Anwender neben der reinen manuellen Betätigung die Wahl zwischen manuellem (MVM) und automatischem (AVM) Vorschubmodul.

Letzteres optimiert das Schnittergebnis, erhöht die Standzeit des Werkzeugs, reduziert die physische Belastung für den Bediener. Das Ergebnis: maximale Sicherheit und Produktivität.

Weitere Vorteile:

- Optional mit Vorschubmodul AVM oder MVM für einen automatischen oder mechanisierten Trennschnitt, dadurch geringere physische Belastung für den Anwender
- Optimierter Werkzeugeingriff an jeweils nur einer Stelle des Rohres
- Optimierter Drehzahlbereich (40-215 U/min), ideal zum Trennen von Hochleistungswerkstoffen (Hastelloy®, P91, etc.)
- Ergonomisch-optimierter Motorgriff, dadurch sicherere Bedienerposition
- Sekundenschneller Trennvorgang
- Anfasen der Rohrenden parallel oder separat zum Trennvorgang
- Gesteigerte Produktivität
- Erhöhte Standzeit der Werkzeuge
- Mehr Korrosionsschutz durch Edelstahlspannbackenaufsätze (inklusive)
- Kabel inkl. Steckverbindung und Schnellverschraubkupplung für ein einfaches und bequemes Austauschen des Flexdrehkabels

Vorschubvarianten:
Rohrtrenn- und Anfasmaschine mit **automatischem Vorschubmodul AVM***: Die intelligente Steuerung des AVM überwacht kontinuierlich die Vorschubkraft in Abhängigkeit der benötigten Leistung. Nach Beendigung des Trennvorgangs schaltet das AVM automatisch ab. Ein unbeabsichtigter Anlauf wird durch eine Wiederanlaufsperre verhindert. Rohrtrenn- und Anfasmaschinen **mit manuellem Vorschubmodul MVM***: Das Zusatzmodul an der Maschine erleichtert das Bearbeiten von Rohren durch ein manuell betätigtes Handrad. Dadurch wird der Drehkörper bedienerfreundlich mit geringem Kraftaufwand und konstantem Vorschub um das Rohr herum geführt.

Technische Daten



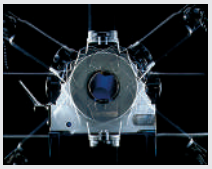
Optional mit Vorschubmodul AVM oder MVM



Vorschubmodul MVM



Optimierter Drehzahlbereich durch neuen Motor



Planetenschneidprinzip

ANWENDUNGSBEREICH		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Code	[230 V]	790045095	790045001	790045069	790047095	790047001	790047069
	[120 V]	790045096	790045007	790045082	790047096	790047007	790047082
Rohr-AD	[mm]	114 - 230	114 - 230	114 - 230	157 - 325	157 - 325	157 - 325
	[inch]	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795
Wanddicke materialabhängig	[mm]	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10
	[inch]	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 63 mm) Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 2.480")	[mm]	137	137	137	190	190	190
	[inch]	5.394	5.394	5.394	7.480	7.480	7.480
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 68 mm) Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 2.677")	[mm]	132	132	132	185	185	185
	[inch]	5.197	5.197	5.197	7.283	7.283	7.283
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 80 mm) Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 3.150")	[mm]	120	120	120	173	173	173
	[inch]	4.724	4.724	4.724	6.811	6.811	6.811
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 100 mm) Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 3.937")	[mm]	100	100	100	153	153	153
	[inch]	3.937	3.937	3.937	6.024	6.024	6.024
Werkstoffe		Edelstahl (Cr- und Mo-Gehalt beliebig); Edelstahl Rostfrei (Cr- und Mo-Gehalt beliebig); Edelstahl (Cr < 12% und Mo < 2,5%; Cr < 20% und Mo = 0%): Einsatzstähle, Schnellarbeitsstähle, Vergütungsstähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle; Schwarzes und verzinktes Stahlrohr; Allgemeiner Baustahl; Geglühtes Gussrohr (GGG); Aluminium; Messing; Kupfer; Kunststoff (PE, PP, PVDE, PVC)					

TECHNISCHE DATEN		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Leistung	[kW]	1,8	1,9	1,8	1,8	1,9	1,8
	[hp]	2.41	2.54	2.41	2.41	2.54	2.41
Leistung AVM	[kW]	–	0,05	–	–	0,05	–
	[hp]		0.07			0.07	
Stufenlose elektrische Drehzahlregelung mit Wiederanlaufsperre	[U/min]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Drehzahl Drehkörper mit AVM	[U/min]	–	0,1 - 2,3	–	–	0,1 - 1,8	–
Drehmoment Drehkörper max. mit AVM	[Nm]	–	165	–	–	210	–
Schutzklasse	[Klasse]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz ca.	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Vibrationspegel (nach DIN EN 28662, Teil 1)	[m/s2]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Netzsicherung bauseits	[A]	16	16	16	16	16	16
Abmessungen (lx-bxh)	[mm]	778 x 430 x 485	918 x 430 x 485	788 x 430 x 485	940 x 374 x 592	1.070 x 374 x 592	1.090 x 374 x 592
	[inch]	30.6 x 16.9 x 19.1	36.1 x 16.9 x 19.1	31.0 x 16.1 x 19.1	37.0 x 14.7 x 23.3	42.1 x 14.7 x 23.3	42.9 x 14.7 x 23.3
Maschinengewicht ca.**	[kg]	102,5	110,0	104,6	138,6	146,1	140,7
	[lbs]	225.9	242.5	230.6	305.6	322.1	310.2

LIEFERUMFANG		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Rohrtrenn- und Anfasmaschine	ST	1	1	1	1	1	1
Transportkiste	ST	1	1	1	1	1	1
Sägeblatt (Code 790043018)	ST	1	1	1	1	1	1
Montageplatte	ST	1	1	1	1	1	1
Strichlaser mit Befestigungsschrauben und 10 Knopfzellen 1,5 V (Code 790142124)	ST	1	1	1	1	1	1
Werkzeugschlüsselset	Set	1	1	1	1	1	1
Sägeblattschmierstoff GF TOP (Code 790060228)	Tube	1	1	1	1	1	1
Spezial-Getriebeöl (Code 790041030)	Flasche	1	1	1	1	1	1
Allg.-Sicherheitshinweise Rohrtrenn- und Anfasmaschinen	ST	1	1	1	1	1	1
Betriebsanleitung & ETL Download-Link PDF: https://www.orbitalum.com/de/download.html	PDF	1	1	1	1	1	1

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.
** Das automatische bzw. manuelle Vorschubmodul AVM/MVM ist bei Anlieferung bereits an die Rohrsäge montiert.*
*** Gewicht ohne Verpackung und Zubehör.*

BEZEICHNUNG	AUSFÜHRUNG	CODE	KG	VERSAND-GEWICHT KG
GF 8	230 V, 50/60 Hz EU	790045095	102,50	149,00
GF 8	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790045096	102,50	149,00
GF 8 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790045001	110,00	165,00
GF 8 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790045007	110,00	165,00
GF 8 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790045069	103,00	153,00
GF 8 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790045082	103,00	153,00
GF 12	230 V, 50/60 Hz EU	790047095	138,60	177,00
GF 12	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790047096	138,60	177,00
GF 12 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790047001	146,00	205,00
GF 12 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790047007	146,00	205,00
GF 12 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790047069	140,70	200,00
GF 12 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790047082	140,70	200,00



Abb.: GF 8, GF 12



Abb.: GF 8 MVM, GF 12 MVM



Abb.: GF 8 AVM, GF 12 AVM

Passendes Zubehör:

Sägeblätter und Fräser

Zubehör zu GF, GFX- und PS