GF8, GF12 (AVM/MVM)

Machines à tronçonner et à chanfreiner les tubes

Usinage économique des tubes grâce à la technologie de pointe d'Orbitalum Tools !

Coupe et chanfreinage en quelques secondes de tubes en acier fortement allié (acier inoxydable), en acier faiblement allié et non allié, en matériaux moulés, en plastiques et en métaux non ferreux selon le procédé de « coupe planétaire ».



Sécurité accrue grâce au « tube fixe – outil rotatif ». Le procédé éprouvé de « coupe planétaire » est une caractéristique importante qui distingue les scies à tubes ORBITALUM.
La lame de scie plonge dans la coupe et est guidée de manière orbitale autour du tube. L'avantage est qu'une petite lame de scie permet de couper un tube de grand diamètre sans le chauffer.

Principe de serrage innovant grâce au serrage multipoints du tube : le serrage sans déformation permet de couper facilement et rapidement des tubes d'une épaisseur de paroi de 2 à 10 mm (0,079" - 0,394"), en fonction du matériau. Il est possible d'usiner tous les aciers fortement alliés, non alliés et faiblement alliés, l'aluminium, le cuivre, le laiton, les tubes en fonte recuite, l'acier de construction général, les tubes en acier noir et galvanisé et le plastique.
En option, l'utilisateur a le choix entre un module d'avance manuel (MVM) et un module d'avance automatique (AVM), en plus de l'actionnement purement manuel.

Ce dernier optimise le résultat de coupe, augmente la durée de vie de l'outil et réduit la charge physique pour l'opérateur. Le résultat : une sécurité et une productivité maximales.

Autres avantages :

- En option avec module d'avance AVM ou MVM pour une coupe automatique ou mécanisée, réduisant ainsi la charge physique pour l'utilisateur
- Intervention optimisée de l'outil à un seul endroit du tube
- Plage de vitesse optimisée (40-215 tr/min), idéale pour la coupe de matériaux haute performance (Hastelloy®, P91, etc.)
- Poignée du moteur optimisée sur le plan ergonomique, pour une position plus sûre de l'opérateur
- Tronçonnage en quelques secondes
- Chanfreinage des extrémités des tubes parallèlement ou séparément au processus de coupe
- Productivité accrue
- Durée de vie accrue des outils
- Protection accrue contre la corrosion grâce aux mâchoires de serrage en acier inoxydable (incluses)
- Câble avec connecteur et raccord rapide pour un remplacement facile et pratique du câble flexible rotatif

Variantes d'avance :
Machine à tronçonner et à chanfreiner les tubes avec **module d'avance automatique AVM***: la commande intelligente de l'AVM surveille en permanence la force d'avance en fonction de la puissance requise. Une fois le processus de tronçonnage terminé, l'AVM s'arrête automatiquement. Un redémarrage involontaire est empêché par un dispositif anti-redémarrage.
Machines à tronçonner et à chanfreiner les tubes **avec module d'avance manuel MVM***: le module supplémentaire sur la machine facilite l'usinage des tubes grâce à un volant à commande manuelle. Le corps rotatif est ainsi guidé autour du tube de manière conviviale, avec un effort minimal et une avance constante.

Caractéristiques techniques



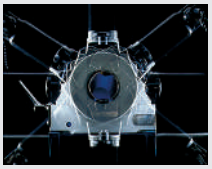
En option avec module d'avance AVM/ MVM



Module d'avance MVM



Plage de vitesse optimisée grâce au nouveau moteur



Principe de coupe planétaire

DOMAINE D'APPLICATION		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Code	[230 V]	790045095	790045001	790045069	790047095	790047001	790047069
	[120 V]	790045096	790045007	790045082	790047096	790047007	790047082
DE tube	[mm]	114 - 230	114 - 230	114 - 230	157 - 325	157 - 325	157 - 325
	[pouce]	4 488 - 9 055	4 488 - 9 055	4 488 - 9 055	6 181 - 12 795	6 181 - 12 795	6 181 - 12 795
Épaisseur de paroi En fonction du matériau	[mm]	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10
	[pouce]	0,079 - 0,394	0,079 - 0,394	0,079 - 0,394	0,079 - 0,394	0,079 - 0,394	0,079 - 0,394
DI tube min. (Ø lame de scie 63 mm) DI tube min. (Ø lame de scie 2,480")	[mm]	137	137	137	190	190	190
	[pouce]	5 394	5,394	5 394	7 480	7 480	7 480
DI tube min. (Ø lame de scie 68 mm) DI tube min. (Ø lame de scie 2,677")	[mm]	132	132	132	185	185	185
	[pouce]	5,197	5,197	5 197	7 283	7 283	7 283
DI tube min. (Ø lame de scie 80 mm) DI tube min. (Ø lame de scie 3 150")	[mm]	120	120	120	173	173	173
	[pouce]	4 724	4 724	4 724	6 811	6 811	6 811
DI tube min. (Ø lame de scie 100 mm) DI tube min. (Ø lame de scie 3,937")	[mm]	100	100	100	153	153	153
	[pouce]	3,937	3 937	3 937	6 024	6 024	6 024
Matériaux		Acier inoxydable (teneur en Cr et Mo au choix) ; acier inoxydable (teneur en Cr et Mo au choix) ; acier inoxydable (Cr < 12 % et Mo < 2,5 % ; Cr < 20 % et Mo = 0 %) ; aciers de cémentation, aciers rapides, aciers trempés et revenus, aciers pour roulements, aciers à outils ; tubes en acier noir et galvanisé ; acier de construction général ; tubes en fonte recuite (GGG) ; aluminium ; laiton ; cuivre ; plastique (PE, PP, PVDE, PVC)					

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Puissance	[kW] [hp]	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41
Puissance AVM	[kW] [hp]	–	0,05 0,07	–	–	0,05 0,07	–
Régulation électrique continue de la vitesse avec blocage du redémarrage	[tr/min]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Vitesse de rotation Corps rotatif avec AVM	[tr/min]	–	0,1 - 2,3	–	–	0,1 - 1,8	–
Couple max. du corps rotatif avec AVM	[Nm]	–	165	–	–	210	–
Classe de protection	[classe]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Niveau de pression acoustique au poste de travail env.	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Niveau de vibration (selon DIN EN 28662, partie 1)	[m/s^2]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Fusible secteur fourni par le client	[A]	16	16	16	16	16	16
Dimensions (L x l x h)	[mm] [pouce]	778 x 430 x 485 30,6 x 16,9 x 19,1	918 x 430 x 485 36,1 x 16,9 x 19,1	788 x 430 x 485 31,0 x 16,1 x 19,1	940 x 374 x 592 37,0 x 14,7 x 23,3	1 070 x 374 x 592 42,1 x 14,7 x 23,3	1 090 x 374 x 592 42,9 x 14,7 x 23,3
Poids de la machine env.**	[kg] [lbs]	102,5 225,9	110,0 242,5	104,6 230,6	138,6 305,6	146,1 322,1	140,7 310,2

CONTENU DE LA LIVRAISON		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Machine à tronçonner et à chanfreiner les tubes	PCE	1	1	1	1	1	1
Caisse de transport	PCE	1	1	1	1	1	1
Lame de scie (code 790043018)	PCE	1	1	1	1	1	1
Plaque de montage	PCE	1	1	1	1	1	1
Laser à ligne avec vis de fixation et 10 piles boutons 1,5 V (code 790142124)	PCE	1	1	1	1	1	1
Jeu de clés à molette	Set	1	1	1	1	1	1
Lubrifiant pour lames de scie GF TOP (code 790060228)	Tube	1	1	1	1	1	1
Huile spéciale pour engrenages (code 790041030)	Bouteille	1	1	1	1	1	1
Consignes générales de sécurité Machines à tronçonner et à chanfreiner les tubes	PCE	1	1	1	1	1	1
Mode d'emploi & liste de pièces de rechange Lien de téléchargement PDF : https://www.orbitalum.com/de/download.html	PDF	1	1	1	1	1	1

Les données techniques sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent en aucun cas une garantie des propriétés. Sous réserve de modifications.
** Le module d'avance automatique ou manuel AVM/MVM est déjà monté sur la scie à tubes à la livraison.*
*** Poids sans emballage ni accessoires.*

ARTICLE	VERSION	CODE	KG	POIDS D'EXPÉDI-TION KG
GF 8	230 V, 50/60 Hz EU	790045095	102,50	149,00
GF 8	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790045096	102,50	149,00
GF 8 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790045001	110,00	165,00
GF 8 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790045007	110,00	165,00
GF 8 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790045069	103,00	153,00
GF 8 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790045082	103,00	153,00
GF 12	230 V, 50/60 Hz EU	790047095	138,60	177,00
GF 12	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790047096	138,60	177,00
GF 12 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790047001	146,00	205,00
GF 12 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790047007	146,00	205,00
GF 12 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790047069	140,70	200,00
GF 12 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790047082	140,70	200,00



Fig.: GF 8, GF 12



Fig.: GF 8 MVM, GF 12 MVM



Fig.: GF 8 AVM, GF 12 AVM

Accessoires adaptés :

Lames de scie et fraises

Accessoires pour GF, GFX et PS