GF 4, GF 6

Machines à tronçonner et à chanfreiner les tubes

La scie à tubes pour une coupe précise en quelques secondes. Depuis plus de 50 ans, les constructeurs d'installations font confiance à la norme définie par Orbitalum dans le domaine de la préparation industrielle des extrémités de tubes, que ce soit dans l'industrie chimique, biotechnologique, pharmaceutique, alimentaire et des boissons, dans les installations énergétiques ou dans la construction navale.

La série GF établit de nouvelles références dans l'usinage orbital des tubes ! De nombreuses fonctions innovantes associées à un design ergonomique vous offrent des avantages considérables dans la préfabrication industrielle de systèmes de tuyauterie.



- **Processus d'usinage à angle droit, sans ébarbures et à froid**
- **Système de serrage sans déformation pour tubes à parois minces et épaisses**
- **Préparation optimale pour le processus de soudage automatisé**
- **Conception robuste avec entraînement puissant**
- **Procédé d'immersion unique à guidage automatique**
- **Chanfreinage de l'extrémité de tube parallèlement ou séparément au processus de coupe**
- **Rentabilité élevée, productivité accrue**
- **Longue durée de vie des outils**
- **Les composants anthracite offrent de meilleures propriétés de glissement et protection contre la corrosion.**

Les conditions de base pour un soudage productif et de haute qualité des tubes avec la technique d'assemblage orbital automatisée sont une coupe précise, à angle droit et sans ébarbures, ainsi qu'un chanfreinage parfait de l'extrémité du tube. Facile à utiliser et capable de couper en quelques secondes, la série GF traite les matériaux tubulaires en acier fortement allié (acier inoxydable), en acier faiblement allié et non allié, en matériaux moulés, en plastiques et en métaux non ferreux selon le procédé de « coupe planétaire ». Le serrage puissant s'effectue sans aucune déformation de la pièce.

En option, l'utilisateur a le choix entre un module d'avance manuel (MVM) et automatique (AVM) en plus de l'actionnement purement manuel. Ce dernier optimise le résultat de coupe, augmente la durée de vie de l'outil et réduit la charge physique pour l'opérateur. Le résultat : une sécurité et une productivité maximales.

Autres avantages :

- Embout de serrage en acier inoxydable inclus pour éviter la corrosion par contact
- En option avec module d'avance AVM ou MVM pour une coupe automatique ou mécanisée, réduisant ainsi la charge physique pour l'utilisateur
- Le verrouillage du mouvement de rotation protège contre toute utilisation non autorisée et contre le vol
- Poignée ergonomique optimisée, permettant une meilleure position de l'opérateur et la coupe de coudes sans modification
- Laser linéaire intégré pour marquer les points de sectionnement
- Mâchoires réversibles pour la coupe de morceaux de tubes courts et la coupe sans vibrations de dimensions du tube petites (uniquement sur le modèle GF 4)
- Clé multifonction pour tous les réglages de la machine
- Plage de vitesse optimisée (40-215 tr/min), idéale pour couper des matériaux haute performance (Hastelloy®, P91, etc.)
- Connexion enfichable avec dispositif de vissage rapide : remplacement simple et pratique du câble d'alimentation
- Protection optimisée contre les projections de copeaux ; protection contre les copeaux sur le GF 4 avec ouverture pour la règle graduée permettant de mesurer la longueur du tube

Variantes d'avance :
Machine à tronçonner et à chanfreiner les tubes avec **module d'avance automatique AVM***: la commande intelligente de l'AVM surveille en permanence la force d'avance en fonction de la puissance requise. Une fois le processus de tronçonnage terminé, l'AVM s'arrête automatiquement. Un redémarrage involontaire est empêché par un dispositif de blocage. Machines à tronçonner et à chanfreiner les tubes **avec module d'avance manuel MVM***: le module supplémentaire sur la machine facilite l'usinage des tubes grâce à un volant à commande manuelle. Le corps rotatif est ainsi guidé autour du tube de manière conviviale, avec un effort minimal et une avance constante.

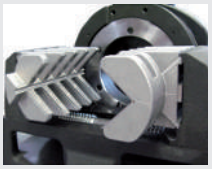
Caractéristiques techniques



En option avec module d'avance AVM/ MVM



Clé multifonction pour tous les réglages sur la machine



Mâchoires réversibles pour l'usinage de tubes à parois minces et épaisses (uniquement sur GF 4)



Laser à ligne intégré pour le marquage des points de coupe sur le tube

DOMAINE D'APPLICATION		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Code	[230 V]	790142001	790142011	790142021	790143001	790143011	790143021
	[120 V]	790142002	790142012	790142022	790143002	790143012	790143022
Diamètre extérieur du tube	[mm]	12 - 120	12 - 120	12 - 120	21,3 - 168,3	21,3 - 168,3	21,3 - 168,3
	[pouce]	0,472 - 4,724	0,472 - 4,724	0,472 - 4,724	0,839 - 6,626	0,839 - 6,626	0,839 - 6,626
Épaisseur de paroi en fonction du matériau	[mm]	1 - 9	1 - 9	1 - 9	1,5 - 15	1,5 - 15	1,5 - 15
	[pouce]	0,039 - 0,354	0,039 - 0,354	0,039 - 0,354	0,059 - 0,591	0,059 - 0,591	0,059 - 0,591
DI tube min. (Ø lame de scie 63 mm) DI tube min. (Ø lame de scie 2,480")	[mm]	21	21	21	30	30	30
	[pouce]	0,827	0,827	0,827	1,181	1,181	1 181
DI tube min. (Ø lame de scie 68 mm) DI tube min. (Ø lame de scie 2,677")	[mm]	16	16	16	25	25	25
	[pouce]	0,630	0,630	0,630	0,984	0,984	0,984
DI tube min. (Ø lame de scie 80 mm) DI tube min. (Ø lame de scie 3,150")	[mm]	4	4	4	13	13	13
	[pouce]	0,157	0,157	0,157	0,512	0,512	0,512
DI tube min. (Ø lame de scie 100 mm) DI tube min. (Ø lame de scie 3,937")	[mm]	–	–	–	0	0	0
	[pouce]	–	–	–	0	0	0
Matériaux		Acier inoxydable (teneur en Cr et Mo au choix) ; acier inoxydable (teneur en Cr et Mo au choix) ; acier inoxydable (Cr < 12 % et Mo < 2,5 % ; Cr < 20 % et Mo = 0 %) : aciers de cémentation, aciers rapides, aciers trempés et revenus, aciers pour roulements, aciers à outils ; tubes en acier noir et galvanisé ; acier de construction général ; tubes en fonte recuite (GGG) ; aluminium ; laiton ; cuivre ; plastique (PE, PP, PVDE, PVC)					

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Puissance	[kW] [hp]	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41
Puissance AVM	[kW] [hp]	– 	0,05 0,07	–	–	0,05 0,07	–
Régulation électrique continue de la vitesse avec blocage du redémarrage	[tr/min]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Vitesse de rotation Corps rotatif avec AVM	[tr/min]	–	0,1 - 3,9	–		0,3 - 3,5	–
Couple maximal du corps rotatif avec AVM	[Nm]		101	–	–	353	–
Classe de protection	[classe]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Niveau de pression acoustique au poste de travail env.	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Niveau de vibration (selon DIN EN 28662, partie 1)	[m/s2]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Fusible secteur fourni par le client	[A]	16	16	16	16	16	
Dimensions (L x l x h)	[mm] [pouce]	480 x 325 x 680 18,9 x 12,8 x 26,8	480 x 325 x 810 18,9 x 12,8 x 31,9	480 x 325 x 780 18,9 x 12,8 x 30,7	574 x 352,7 x 920 22,6 x 13,9 x 36,2	574 x 352,7 x 972 22,6 x 13,9 x 38,3	574 x 352,7 x 920 22,6 x 13,9 x 36,2
Poids de la machine env.**	[kg] [lbs]	55,0 121,2	64,5 142,2	60,0 132,2	92,7 204,4	101,7 224,2	97,8 215,6
Modèles (courant alternatif monophasé)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz

CONTENU DE LA LIVRAISON		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Machine à tronçonner et à chanfreiner les tubes	PCE	1	1	1	1	1	1
Caisse de transport	PCE	1	1	1	1	1	1
Embout de serrage en acier inoxydable	PCE	1	1	1	1	1	1
Lame de scie (code 790...)	PCE	1 (...042064)	1 (...042064)	1 (...042064)	1 (...043018)	1 (...043018)	1 (...043018)
Plaque de montage	PCE	1	1	1	1	1	1
Laser à ligne avec vis de fixation et 10 piles boutons 1,5 V (code 790142124)***	PCE	1	1	1	1	1	1
Jeu de clés à molette avec accessoires	Set	1	1	1	1	1	1
Huile spéciale pour engrenages (code 790041030)	Bou-teille	1	1	1	1	1	1
Lubrifiant pour lames de scie GF TOP (code 790060228)	Tube	1	1	1	1	1	1
Consignes générales de sécurité Machines à tronçonner et à chanfreiner les tubes	PCE	1	1	1	1	1	1
mode d'emploi & liste des pièces de re-change Lien de téléchargement PDF : https://www.orbita-lum.com/de/down-load.html	PDF	1	1	1	1	1	1

Les données techniques sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent en aucun cas une garantie des propriétés. Sous réserve de modifications.
** Le module d'avance automatique ou manuel AVM/MVM est déjà monté sur la scie à tubes à la livraison.*
*** Poids sans emballage ni accessoires.*
**** Pour les modèles GF 4 et GF 6 (AVM/MVM), le laser à ligne est livré séparément et doit être monté sur la machine avant la mise en service.*



Fig.: GF 4, GF 6



Fig.: GF 4, GF 6 MVM



Fig.: GF 4, GF 6 AVM

ARTICLE	VERSION	CODE	KG	POIDS D'EXPÉDITION KG
GF 4	230 V, 50/60 Hz EU	790142001	61,30	88,00
GF 4	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790142002	61,30	88,00
GF 4	230 V, 50/60 Hz EU	790142011	70,50	98,00
GF 4 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790142012	70,50	98,00
GF 4 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790142021	66,60	98,00
GF 4 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790142022	66,60	98,00
GF 6	230 V, 50/60 Hz EU	790143001	92,70	140,00
GF 6	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790143002	92,70	140,00
GF 6	230 V, 50/60 Hz EU	790143011	101,70	153,00
GF 6 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790143012	101,70	153,00
GF 6 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790143021	97,80	147,00
GF 6 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/ US	790143022	97,80	147,00

Accessoires adaptés :

- Lames de scie et fraises
- Accessoires pour GF, GFX et PS