DVR M

DVR M – Präzision trifft Mobilität

Die DVR M Schweißdrehvorrichtung steht für eine neue Generation von Werkzeugen im Bereich des Orbitalschweißens. Sie wurde speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen höchste Präzision, Flexibilität und Effizienz gefragt sind – sowohl in der stationären Fertigung als auch im mobilen Einsatz auf Baustellen. Ihr durchdachtes Design vereint kompakte Bauweise mit industrieller Robustheit und macht sie zu einem unverzichtbaren Bestandteil moderner Schweißprozesse.



Mit der DVR M lassen sich anspruchsvolle Schweißaufgaben zuverlässig und reproduzierbar ausführen. Die Vorrichtung ist darauf ausgelegt, auch bei häufigem Wechsel der Werkstücke konstant hohe Qualität zu liefern. Dies ist besonders in der Serienfertigung oder bei der Vorfertigung von Rohrsystemen von entscheidender Bedeutung. Die Möglichkeit, komplexe Bauteile wie Fittings, Flansche oder Formstücke sicher und präzise zu bearbeiten, eröffnet neue Spielräume in der Prozessgestaltung.

Ein besonderes Augenmerk wurde auf die Ergonomie und Bedienfreundlichkeit gelegt. Die Steuerung erfolgt direkt am Gerät über ein integriertes Bedientastenfeld, das eine intuitive Handhabung ermöglicht und den Bediener in seiner täglichen Arbeit optimal unterstützt.

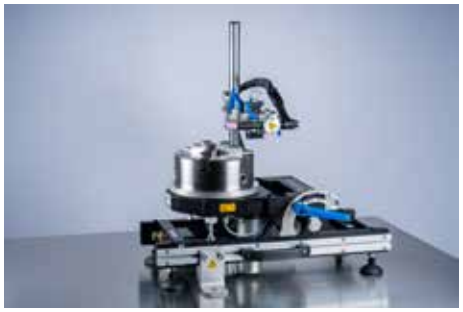
Die manuelle Verstellbarkeit des Schwenkrahmens in mehreren Positionen erlaubt eine flexible Anpassung an unterschiedliche Schweißlagen – horizontal wie vertikal.
Die DVR M ist nicht nur ein Werkzeug, sondern ein echter Produktivitätsverstärker.
Sie reduziert Rüstzeiten, minimiert Fehlerquellen und sorgt für eine gleichbleibend hohe Schweißqualität. Ihre Kompatibilität mit verschiedenen Stromquellen und Zubehörkomponenten macht sie zu einem vielseitigen Partner in unterschiedlichsten Produktionsumgebungen.

Durch ihre kompakte Bauform lässt sich die DVR M problemlos transportieren und platzsparend lagern. Dies ist besonders in dynamischen Arbeitsumgebungen von Vorteil, in denen Mobilität und schnelle Einsatzbereitschaft gefragt sind. Die robuste Konstruktion gewährleistet eine lange Lebensdauer auch unter anspruchsvollen Bedingungen – ein echtes Plus für Unternehmen, die auf Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit setzen.

Die Vorteile auf einen Blick:

- **Kompakt & mobil: Dank ihrer platzsparenden Bauweise ideal für den Einsatz auf der Baustelle – einfach zu transportieren und bei Nichtgebrauch schnell verstaut.**
- **Integriertes Bedientastenfeld: Direkt im Maschinenrahmen verbaut – für maximale Ergonomie und Bedienkomfort.**
- **Hohe Produktivität und Wiederholgenauigkeit: Mehrere Werkstücke mit derselben Einstellung bearbeiten – reduziert Rüstzeiten und Schweißfehler.**
- **Präzise Schweißqualität: Exakte Ausrichtung und werkzeuglose Einstellung des WIG-Brenners.**
- **Großer Hohlwellendurchmesser (72 mm): Ideal zum Formieren und aufnehmen langer Werkstücke.**
- **Schwenkbarer Drehteller (0°–90°): Für horizontale und vertikale Schweißpositionen.**
- **Robust & langlebig: Für den industriellen Dauereinsatz konzipiert.**
- **Kompaktes Design: Spart Platz und erhöht die Flexibilität am Arbeitsplatz.**
- **Wiederverwendbare, gabelbare Transportkiste: Für sicheren, effizienten Transport auch mit Gabelstapler oder Hubwagen.**

AN ITW COMPANY **ORBITALUM TOOLS GMBH** Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



DVR M eingestellt für Vertikalschweißungen



DVR M eingestellt für Horizontalschweißungen



Bedientastenfeld für höheren Benutzerkomfort



Positionsanschlag für Brennerarm

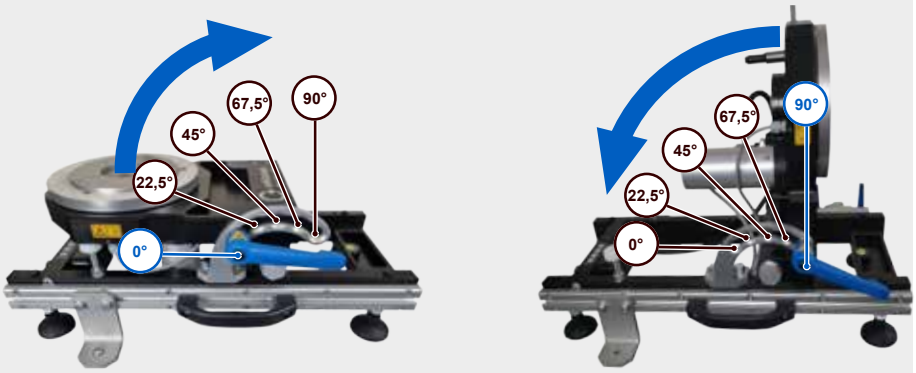


Brennerhalter mit Gelenken auf Kreuzschlitten zur Feineinstellung

ANWENDUNGSBEREICH		DVR M
Orbitalschweißen von dünnwandigen Rohren, Fittings, Flanschen und Formstücken		
Ideal für nicht-orbitalgerechte Bauteile mit hohen Stückzahlen		
Optimal für die Vorfertigung und Vorkonfektionierung von Werkstücken		
Ergänzung zu Orbitalschweißköpfen		
Einsatz in Werkstatt und auf der Baustelle		
EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN		**DVRM**
Code		855 000 030
ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN		
Durchmesserbereich		9,53 - 230,00 mm (0.375 - 9.055 in)
Hohlwellen-Ø ID:		72 mm (2.83 in)
Neigungswinkel - Drehteller		0°-90° in 22,5° Schritten
SCHWEISSSPEZIFIKATIONEN		
Schweißstrom @ 100% ED Gasgekühlter Brenner		100 A
Schweißstrom @ 35% ED Gasgekühlter Brenner		140 A
ANTRIEB UND MOTOR		
Versorgungsspannung		24 V DC
Antriebsmotor		DC Encoder Motor
WERKSTÜCKABMESSUNGEN UND TRAGFÄHIGKEIT		
Max. Bauteile-Tragfähigkeit ohne Gegenauflage		10 kg
Max. Bauteile-Tragfähigkeit mit Gegenauflage		20 kg
Max. Schweißposition Aufnahmepunkt - Schweißposition		300 mm
Max. Werkstücklänge ohne Gegenauflage		500 mm
Max. Werkstücklänge mit Gegenauflage		2000 mm
Max. ausladende Körper - horizontale Spannausrichtung:		250 mm
Max. ausladende Körper - vertikale Spannausrichtung:		300 mm
DIMENSIONEN UND GEWICHT		
Abmessungen:		670 x 665 x 600 mm (26.38 x 26.18 x 23.62 in)
Gewicht Drehtisch		22,00 kg
Gewicht Stativ		4,83 kg
Gewicht Maschinenbrenner GC		2,23 kg
Gewicht Dreibacken-Drehfutter*		14,16 kg
Gewicht Transportkiste		33,50 kg
LIEFERUMFANG*		
DVR M Schweißdrehvorrichtung	ST	1
Brennerstativ	ST	1
WIG-Maschinenbrenner, gasgekühlt	ST	1
Zubehörset	Set	1
Transportkiste	ST	1
Allgemeine Sicherheitshinweise Schweißdrehvorrichtungen	ST	1

*Drehfutter, Steuerleitung und Massekabel sind nicht im Lieferumfang erhalten, für den Einsatz aber zwingend erforderlich und müssen separat bestellt werden.

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.



Schwenkplatte in 5 Positionen einstellbar (0-90°).

Schweißdrehvorrichtungen



Schweißdrehvorrichtung DVR M

DVR M

Nur einsetzbar in Verbindung mit einer Stromquelle der Mobile Welder, Smart Welder Plus oder Power Welder-Serie.

Folgendes Zubehör ist für den Einsatz der Schweißdrehvorrichtung zwingend notwendig und muss separat bestellt werden.

- Dreibacken-Drehfutter DVR M
- Steuerleitung TP/MH/DVR-M
- Massekabel DVR

ARTIKEL	CODE	VERSANDGEWICHT KG*
Schweißdrehvorrichtung DVR M	855 000 030	50,00

* inkl. Lieferumfang und Transportkiste

Passendes Zubehör (optionally available):

- Dreibacken-Drehfutter DVR M
- Steuerleitung TP/MH/DVR-M
- Massekabel DVR

WELDING ROTARY DEVICE

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Zubehör zu DVR M

Dreibacken-Drehfutter DVR M

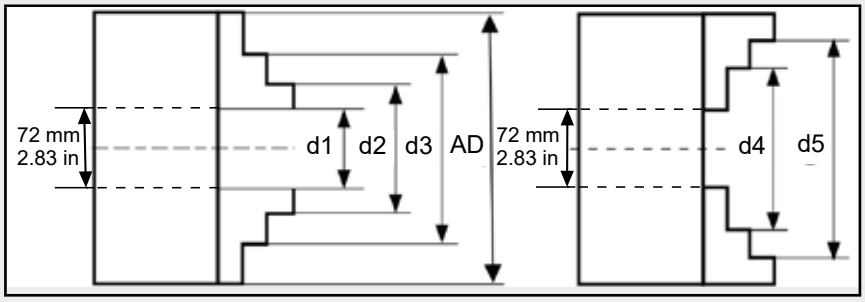
Zentrisch spannende Dreibackenfutter aus gehärtetem und geschliffenem Stahl.
Mit zylindrischer Aufnahme zum Spannen des Rohres.
Innendurchmesser Hohlwelle: 72 mm.



Dreibacken-DrehfutterDVR M

Der Lieferumfang beinhaltet:

- 1 Dreibacken-Drehfutter
- 1 Sicherheitsspannschlüssel gefedert
- je 1 Satz Dreh- bzw. Bohrbacken, nach innen und nach außen abgestuft
- 1 Satz Befestigungsschrauben Spannfutter an Drehteller



SPANNWEITE	D1		D2		D3 MAX.	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Dreibacken-Drehfutter DVR M	9,53-90	0.38-3.54	52-135	2.05-5.31	120-202	4.72-7.95

ARTIKEL	AUSSEN Ø FUTTER		INNEN Ø BOHRUNG		CODE	KG
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Dreibacken-Drehfutter DVR M	200,0	7.87	72,0	2.48	**855 002 001**	14,16

Steuerleitung TP/MH/DVR-M

Passend zu allen ORBIWELD TP- und MH-Orbitalschweißköpfen und der Schweißdrehvorrichtung DVR M.



Steuerleitung TP/MH/DVR-M

ARTIKEL	LÄNGE [M]	LÄNGE [FT]	CODE	KG
Steuerleitung TP/MH/DVR-M, 7.5 m	7,5	24.6	**855 030 110**	1,202

Massekabel DVR

Erforderlich für die Verwendung mit DVR M-Schweißdrehvorrichtungen.



Massekabel DVR

ARTIKEL	PASSEND FÜR	LÄNGE [M]	LÄNGE [FT]	CODE	KG
Massekabel DVR	Mobile Welder/Smart Welder Plus/ Power Welder	5,0	16.4	**890 030 015**	2,500