DVR M

DVR M – Lorsque la précision s'allie à la mobilité

Le dispositif de soudage rotatif DVR M représente une nouvelle génération d'outils dans le domaine du soudage orbital. Il a été spécialement développé pour les applications qui exigent une précision, une flexibilité et une efficacité maximales, tant dans la fabrication stationnaire que dans les applications mobiles sur les chantiers. Sa conception sophistiquée allie une construction compacte à une robustesse industrielle, ce qui en fait un élément indispensable des processus de soudage modernes.



Le DVR M permet d'effectuer des tâches de soudage exigeantes de manière fiable et reproductible. Le dispositif est conçu pour fournir une qualité élevée constante, même en cas de changements fréquents de pièces. Cela est particulièrement important dans la production en série ou dans la préfabrication de systèmes de tuyauterie. La possibilité d'usiner de manière sûre et précise des composants complexes tels que des raccords, des brides ou des pièces moulées ouvre de nouvelles perspectives dans la conception des processus.

Une attention particulière a été accordée à l'ergonomie et à la facilité d'utilisation.
La commande s'effectue directement sur l'appareil via un panneau de commande intégré qui permet une utilisation intuitive et assiste de manière optimale l'opérateur dans son travail quotidien.

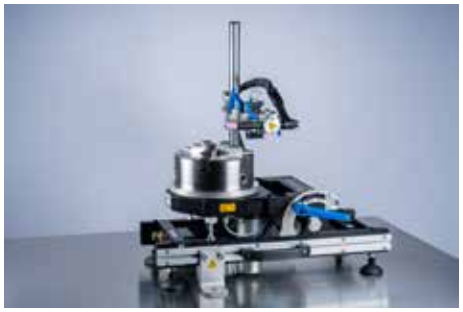
Le réglage manuel du cadre pivotant dans plusieurs positions permet une adaptation flexible à différentes positions de soudage, horizontales ou verticales.
Le DVR M n'est pas seulement un outil, mais un véritable amplificateur de productivité.
Il réduit les temps de préparation, minimise les sources d'erreurs et garantit une qualité de soudage élevée et constante. Sa compatibilité avec différentes sources d'alimentation et différents accessoires en fait un partenaire polyvalent dans les environnements de production les plus divers.

Grâce à sa conception compacte, le DVR M est facile à transporter et à stocker sans encombrer. Cela est particulièrement avantageux dans les environnements de travail dynamiques où la mobilité et la rapidité d'intervention sont requises. Sa construction robuste garantit une longue durée de vie, même dans des conditions difficiles, ce qui constitue un véritable atout pour les entreprises qui misent sur la fiabilité et la rentabilité.

Les avantages en un coup d'œil

- **Compact et mobile : grâce à sa conception peu encombrante, il est idéal pour une utilisation sur les chantiers – facile à transporter et rapidement rangé lorsqu'il n'est pas utilisé.**
- **Panneau de commande intégré : directement intégré dans le châssis de la machine, pour une ergonomie et un confort d'utilisation optimaux.**
- **Productivité et répétabilité élevées : traiter plusieurs pièces avec le même réglage - réduit les temps de réglage et les erreurs de soudage.**
- **Qualité de soudage précise : alignement exact et réglage sans outil de la torche TIG.**
- **Grand diamètre d'arbre creux (72 mm) : idéal pour former et saisir des pièces longues.**
- **Plateau tournant pivotant (0°–90°) : pour les positions de soudage horizontales et verticales.**
- **Robuste & durable : Conçu pour une utilisation industrielle continue.**
- **Conception compacte : gain de place et flexibilité accrue sur le lieu de travail.**
- **Caisse de transport réutilisable et gerbable : pour un transport sûr et efficace, même avec un chariot élévateur ou un transpalette.**

AN ITW COMPANY **ORBITALUM TOOLS GMBH** Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Allemagne Tél. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



DVR M réglé pour soudures verticales



DVR M réglé pour soudures horizontales



Panneau de commande pour un confort d'utilisation accru



Butée de position pour bras de torche



Butée de position pour bras de torche

DOMAINE D'APPLICATION		DVR M
Soudage orbital de tubes à paroi mince, raccords, brides et pièces moulées		
Idéal pour les composants non adaptés au soudage orbital et produits en grandes quantités		
Optimal pour la préfabrication et le pré-assemblage de pièces		
Complément aux têtes de soudage orbitales		
Einsatz in Werkstatt und auf der Baustelle		
CARACTÉRISTIQUES & DONNÉES TECHNIQUES		**DVRM**
Code		855 000 030
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES		
Plage de diamètres		9,53 - 230,00 mm (0.375 - 9.055 in)
Ø intérieur de l'arbre creux :		72 mm (2.83 in)
Angle d'inclinaison - table tournante		0°-90° par paliers de 22,5°
SPÉCIFICATIONS DE SOUDAGE		
Courant de soudage @ 100 % ED torche refroidie au gaz		100 A
Courant de soudage @ 35 % ED torche refroidie au gaz		140 A
ENTRAÎNEMENT ET MOTEUR		
Tension d'alimentation		24 V DC
Moteur d'entraînement		Moteur à encodeur CC
DIMENSIONS DES PIÈCES ET CAPACITÉ DE CHARGE		
Capacité de charge max. des composants sans contre-appui		10 kg
Capacité de charge max. des composants avec contre-appui		20 kg
Position de soudage max. Point de fixation - Position de soudage		300 mm
Longueur max. de la pièce sans contre-appui		500 mm
Longueur max. de la pièce avec contre-appui		2000 mm
Corps à portée maximale - alignement horizontal :		250 mm
Corps à portée maximale - alignement vertical :		300 mm
Dimensions :		670 x 665 x 600 mm (26.38 x 26.18 x 23.62 in)
Poids table tournante		22,00 kg
Poids du support à bras articulé pour torche		4,83 kg
Poids de la torche de soudage TIG, refroidie au gaz		2,23 kg
Poids du mandrin à trois mors*		14,16 kg
Poids de la caisse de transport		33,50 kg
CONTENU DE LA LIVRAISON*		
Dispositif de soudage rotatif DVR M	PC	1
Support à bras articulé pour torche	PC	1
Torche de soudage TIG, refroidie au gaz	PC	1
Set d'outils	Set	1
Caisse de transport	PC	1
Consignes générales de sécurité dispositifs de soudage rotatifs	PC	1

● = fonction comprise

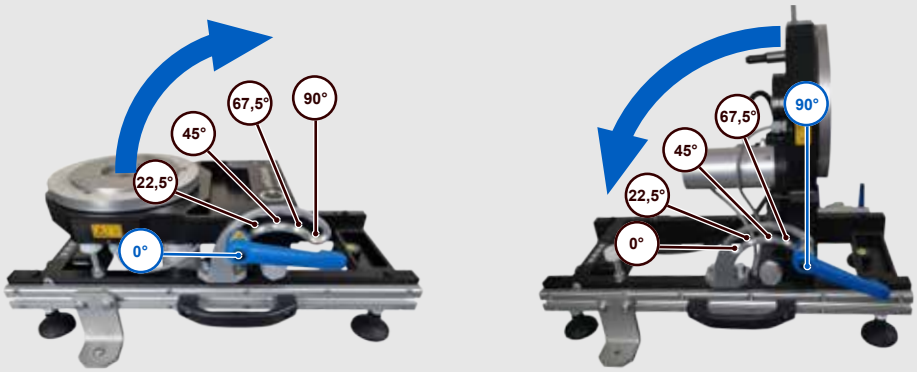
* Le mandrin, le câble de commande et le câble de masse ne sont pas compris dans la livraison, mais sont indispensables pour l'utilisation et doivent être commandés séparément.

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.





Le support à bras articulé, les équerres de fixation et les poignées de transport peuvent être montés de manière flexible dans les rails de fixation des deux côtés.



Cadre pivotant réglable sur 5 positions (0-90°).

Dispositifs de soudage rotatifs



Dispositif de soudage rotatif DVR M

DVR M

Utilisable uniquement avec une source d'alimentation de la série Mobile Welder ou Smart Welder Plus.

Les accessoires suivants sont indispensables pour l'utilisation des tables tournantes de soudage et doivent être commandés séparément :

- Câble de commande
- Câble de masse
- Mandrin tournant à trois mors

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS D'EXPÉDITION KG*
Dispositif de soudage rotatif DVR M	855 000 030	50,00

* Contenu de la livraison et caisse de transport inclus

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Câble de commande
- Câble de masse
- Mandrin tournant à trois mors

Accessoire pour DVR M

Mandrin tournant à trois mors DVR M

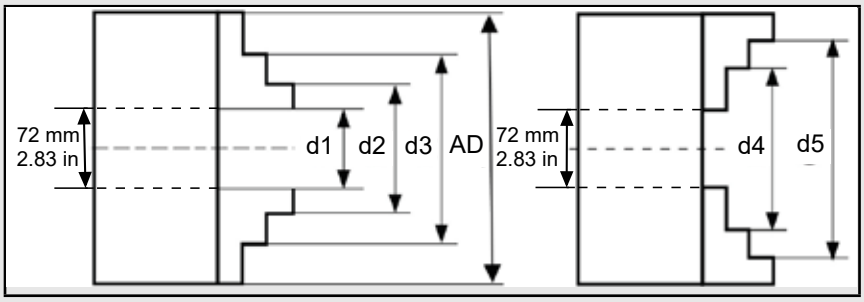
Mandrin à trois mors à serrage centré. Corps du mandrin en fonte, anneau spiralé plat en acier allié de haute qualité, forgé et trempé. Denture, pignon et guides trempés et entièrement rectifiés. En acier trempé et rectifié.
Avec logement cylindrique et mors monoblocs pour le serrage du tube.



Mandrin tournant à trois mors DVR M

La livraison comprend :

- 1 mandrin tournant à trois mors
- 1 clé de serrage
- 1 jeu chacun de mors tournants et mors de perçage, étagés vers l'intérieur et vers l'extérieur
- 1 jeu de vis de fixation



PLAGE DE SERRAGE	D1		D2		D3 MAX.	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Dreibacken-Drehfutter DVR M	9,53-90	0.38-3.54	52-135	2.05-5.31	120-202	4.72-7.95

ARTICLE	Ø EXTÉRIEUR DU MANDRIN		Ø INTÉRIEUR DU PERÇAGE		RÉFÉRENCE	KG
	[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]		
Mandrin tournant à trois mors DVR M	200,0	7.87	72,0	2.475	**855 002 001**	14,16

Câble de commande TP/MH/DVR-M

Compatible avec toutes les têtes de soudage orbital ORBIWELD TP et MH et le dispositif de soudage rotatif DVR M.



Câble de commande pour TP/MH/DVR-M

ARTICLE	LONGUEUR [M]	LONGUEUR [FT]	RÉFÉRENCE	KG
Câble de commande pour TP/MH/DVR-M, 7.5 m	7,5	24.606	**8555 030 110**	1,202

Câble de masse DVR

Nécessaire pour l'utilisation avec des dispositifs de soudage rotatifs DVR.



Câble de masse
pour le dispositif soudage rotatif DVR M

ARTICLE	ADAPTÉ À	LONGUEUR [M]	LONGUEUR [FT]	RÉFÉRENCE	KG
Câble de masse DVR	Mobile Welder/Smart Welder Plus/Power Welder	5,0	16.4	**890 030 015**	2,500

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Allemagne Tél. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com AN ITW COMPANY