DVR M

DVR M – La precisione incontra la mobilità

Il dispositivo rotante per saldatura DVR M rappresenta una nuova generazione di utensili nel campo della saldatura orbitale. È stato sviluppato appositamente per applicazioni che richiedono la massima precisione, flessibilità ed efficienza, sia nella produzione stazionaria che nell'uso mobile in cantiere. Il suo design ben congegnato combina una struttura compatta con la robustezza industriale, rendendolo una componente indispensabile dei moderni processi di saldatura.



Con il DVR M è possibile eseguire lavori di saldatura complessi in modo affidabile e riproducibile. Il dispositivo è progettato per garantire una qualità elevata e costante anche in caso di frequenti cambi di pezzi. Ciò è particolarmente importante nella produzione in serie o nella prefabbricazione di sistemi di tubazioni. La possibilità di lavorare in modo sicuro e preciso componenti complessi come raccordi, flange o pezzi sagomati apre nuove possibilità nella progettazione dei processi.

Particolare attenzione è stata dedicata all'ergonomia e alla facilità d'uso.
Il comando avviene direttamente sull'apparecchio tramite un pannello di controllo integrato che consente un utilizzo intuitivo e supporta in modo ottimale l'operatore nel suo lavoro quotidiano.

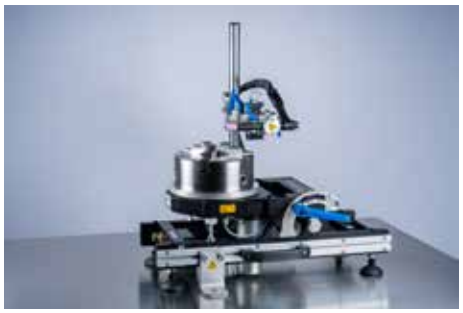
La possibilità di regolare manualmente il telaio girevole in diverse posizioni consente un adattamento flessibile alle diverse posizioni di saldatura, sia orizzontali che verticali.
Il DVR M non è solo uno strumento, ma un vero e proprio amplificatore di produttività.
Riduce i tempi di attrezzaggio, minimizza le fonti di errore e garantisce una qualità di saldatura costantemente elevata. La sua compatibilità con diverse fonti di alimentazione e componenti accessori lo rende un partner versatile nei più svariati ambienti di produzione.

Grazie al suo design compatto, il DVR M può essere facilmente trasportato e riposto in poco spazio. Ciò è particolarmente vantaggioso in ambienti di lavoro dinamici, dove sono richieste mobilità e rapidità di intervento. La struttura robusta garantisce una lunga durata anche in condizioni difficili
: un vero vantaggio per le aziende che puntano sull'affidabilità e l'economicità.

I vantaggi in sintesi

- **Compatto e mobile: grazie alla sua struttura salvaspazio, è ideale per l'uso in cantiere: facile da trasportare e veloce da riporre quando non viene utilizzato.**
- **Pannello comandi integrato: installato direttamente nel telaio della macchina, per la massima ergonomia e facilità d'uso.**
- **Elevata produttività e ripetibilità: lavorazione di più pezzi con la stessa impostazione – riduzione dei tempi di attrezzaggio e degli errori di saldatura.**
- **Qualità di saldatura precisa: allineamento esatto e regolazione senza attrezzi della torcia TIG.**
- **Ampio diametro dell'albero cavo (72 mm): ideale per formare e raccogliere pezzi lunghi.**
- **Piattaforma girevole orientabile (0°–90°): per posizioni di saldatura orizzontali e verticali.**
- **Robusto e durevole: progettato per un uso industriale continuo.**
- **Design compatto: consente di risparmiare spazio e aumenta la flessibilità sul posto di lavoro.**
- **Cassa da trasporto riutilizzabile e movimentabile con forche: per un trasporto sicuro ed efficiente anche con carrelli elevatori o transpallet.**

AN ITW COMPANY **ORBITALUM TOOLS GMBH** Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Germania Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



DVR M impostato per saldature verticali



DVR M impostato per saldature orizzontali



Pannello comandi per un maggiore comfort d'uso



Fermo di posizione per braccio del bruciatore



Supporto bruciatore con snodi su slitta a croce per la regolazione di precisione

CAMPO DI IMPIEGO		DVR M
Saldatura orbitale di tubi a pareti sottili, raccordi, flange e pezzi sagomati		
Ideale per componenti non saldabili con saldatura orbitale in grandi quantità		
Ottimale per la prefabbricazione e il preassemblaggio di pezzi		
Integrazione alle teste di saldatura orbitali		
Impiego in officina e in cantiere		
CARATTERISTICHE & DATI TECNICI		**DVRM**
Code		855 000 030
SPECIFICHE GENERALI		
Intervallo di diametro		9,53 - 230,00 mm (0.375 - 9.055 in)
Ø interno dell'albero cavo:		72 mm (2.83 in)
Angolo di inclinazione – piatto girevole		0°-90° con incrementi di 22,5°
SPECIFICHE DI SALDATURA		
Corrente di saldatura @ 100% ED torcia raffreddata a gas		100 A
Corrente di saldatura @ 35% ED Torcia raffreddata a gas		140 A
TRASMISSIONE E MOTORE		
Tensione di alimentazione		24 V DC
Motore di azionamento		Motore con encoder CC
DIMENSIONI DEL PEZZO E CAPACITÀ DI CARICO		
Capacità di carico massima dei componenti senza contro-appoggio		10 kg
Capacità di carico massima dei componenti con supporto opposto		20 kg
Posizione massima di saldatura punto di fissaggio - posizione di saldatura		300 mm
Lunghezza massima del pezzo senza contro-supporto		500 mm
Lunghezza massima del pezzo con contro-supporto		2000 mm
Corpi con sporgenza massima - allineamento di serraggio orizzontale:		250 mm
Corpi con sporgenza massima - allineamento di serraggio verticale:		300 mm
DIMENSIONI E PESO		
Dimensioni:		670 x 665 x 600 mm (26.38 x 26.18 x 23.62 in)
Peso dispositivo rotante per saldatura (senza supporto, portapezzo)		22,00 kg
Peso del supporto del bruciatore		4,83 kg
Peso torcia meccanica raffreddata a gas		2,23 kg
Peso mandrino autocentrante a tre griffe*		14,16 kg
Peso della cassa di trasporto		33,50 kg
COMPONENTI FORNITI*		
Dispositivo rotante per saldatura DVR M	Pz.	1
Supporto del bruciatore	Pz.	1
Torcia per saldatura TIG, raffreddata a gas	Pz.	1
Set di accessori	Set	1
Cassa di trasporto	Pz.	1
Istruzioni generali di sicurezza dispositivi di tornitura a saldare	Pz.	1

● = funzione disponibile

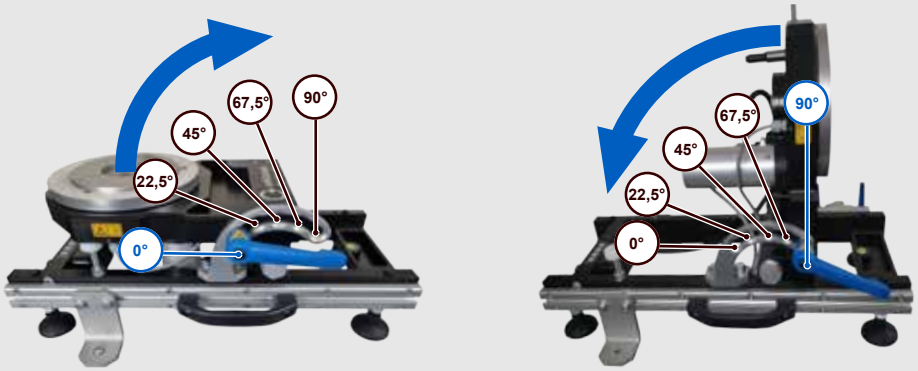
* Il mandrino, il cavo di comando e il cavo di massa non sono inclusi nella fornitura, ma sono indispensabili per l'uso e devono essere ordinati separatamente.

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.





Il supporto, le staffe di fissaggio e le maniglie di trasporto possono essere montati in modo flessibile nelle guide di fissaggio su entrambi i lati.



Piastra girevole regolabile in 5 posizioni (0-90°).

Dispositivi rotante per saldatura



Dispositivo di tornitura a saldare DVR M

DVR M

Utilizzabile esclusivamente con un generatore della serie Mobile Welder o Smart Welder Plus.

I seguenti accessori sono indispensabili per l'uso delle tavole rotanti per saldatura e devono essere ordinati a parte:

- Mandrino autocentrante a tre griffe
- Linea di comando
- Cavo di massa

ARTICOLO	CODICE	PESO DI SPEDIZIONE KG*
Dispositivo di tornitura a saldare DVR M	855 000 030	50,00

* incl. dotazione di fornitura e cassa di trasporto

Accessori adatti (opzionali):

- Mandrino autocentrante a tre griffe
- Linea di comando
- Cavo di massa

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Germania Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

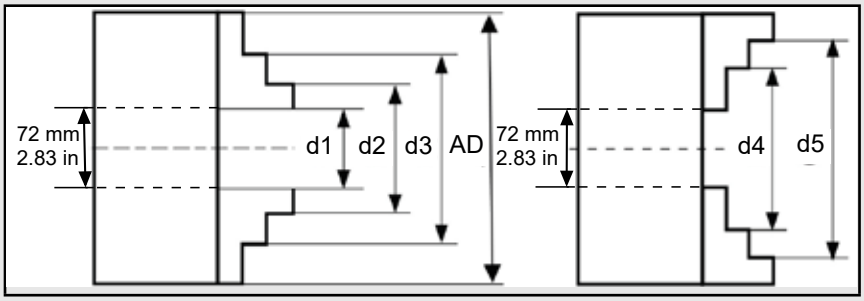
Accessori per DVR M

Mandrino autocentrante a tre griffe DVR M

Mandrino a tre griffe con serraggio centrale. Corpo del mandrino in ghisa, anello a spirale piano in lega di acciaio di alta qualità, stampato a stampo e temprato. Dentatura, pignone e guide temprati e completamente rettificati. In acciaio temprato e rettificato.
Con attacco cilindrico e griffe monopezzo per il serraggio del tubo.

I componenti forniti sono i seguenti:

- 1 mandrino autocentrante a tre griffe
- 1 piastra di adattamento per il piatto girevole del mandrino di serraggio
- 1 chiave di serraggio
- Rispettivamente 1 set di griffe di rotazione e di foratura, gradini verso l'esterno e verso l'interno
- 1 kit di viti di fissaggio



CAMPO DI SERRAGGIO	D1		D2		D3 MAX.	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Mandrino autocentrante a tre griffe DVR M	9,53-90	0.38-3.54	52-135	2.05-5.31	120-202	4.72-7.95

ARTICOLO	Ø ESTERNO MANDRINO		Ø INTERNO FORO		CODICE	KG
	[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]		
Mandrino a tre griffe DVR M	200,0	7.87	72,0	2.48	**855 002 001**	14,16

Linea di comando TP/MH/DVR-M

Adatto a tutte le teste di saldatura orbitali ORBIWELD TP e MH e al dispositivo di tornitura a saldare DVR M.

ARTICOLO	LUNGHEZZA [M]	LUNGHEZZA [FT]	CODICE	KG
Linea di comando TP/MH/DVR-M, 7.5 m	7,5	24.6	**811 050 003**	1,202



Linea di comando TP/MH/DVR-M

Cavo di massa DVR

Necessario per l'impiego con le tavole rotanti per saldatura DVR M.

ARTICOLO	ADATTO A	LUNGHEZZA [M]	LUNGHEZZA [FT]	CODICE	KG
Cavo di massa DVR	Mobile Welder/Smart Welder Plus/Power Welder	5,0	16.4	**890 030 015**	2,500



Cavo di massa per dispositivo di rotazione DVR

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Germania Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com AN ITW COMPANY