P16 EVO (KD), P16 EVO AVC

Têtes de soudage pour tube

La série P16 EVO perfectionnée allie la rentabilité et la fiabilité de son prédécesseur à une manipulation simplifiée et à des fonctionnalités étendues : une qualité de soudure maximale - reproductible des milliers de fois.

Fiable - Transmission de courant avec accouplement rotatif	✓
Réglable sans outil - suspension d'équilibre avec plage de réglage élargie	✓
Utilisation flexible - panneau de commande intégré à la poignée	✓
Utilisation simple - Système optimisé Système de changement rapide des brûleurs	✓
Précis - Réglage de la Tension du dévidoir	✓
Solide - vis en acier inoxydable pour le réglage fin du brûleur et de la buse à fil	✓
Réglable sans outil - Appui en 3 points de la tête de soudage sur la plaque tubulaire	✓



Soudages de tube dans le sol d'échangeurs de chaleur de grande dimension avec La plus grande précision et rentabilité

La tête de soudage TIG tube dans le sol P16 EVO est le résultat d'un développement continu de la série P éprouvée. L'équilibrage sans outil et lepanneau de commande intégré augmentent le confort d'utilisation. L'utilisation de composants et de matériaux de haute qualité élève la reproductibilité précise des soudures à un niveau supérieur.

Le refroidissement par liquide jusqu'à la tête de la torche assure une qualité constante du processus de soudage et augmente le facteur de marche. La fiabilité de la transmission du courant est augmentée par l'utilisation du nouveau couplage en graphite. La tête de torche, qui peut pivoter en continu jusqu'à 30 degrés, permet des applications complexes dans des espaces restreints.

Caractéristiques :

- Transmission du courant électrique : Accouplement en graphite
  Transmission gaz/eau : Raccord tournant
- Commande flexible via le panneau de touches de commande dans la poignée
- Équilibrage précis et confortable grâce à une suspension d'équilibre réglable sans outil avec une plage de réglage élargie
- Boîtier de la tête de soudage entièrement refroidi par liquide
- Géométries des soudures : Tubes en retrait, à fleur et en saillie.
- Réglage manuel de la position des électrodes : Course +/- 5 mm
- Torche spéciale adaptable, par ex. Boxheader, torche interne (avec/sans fil froid)
- Positionnement dans le tube à souder par cartouche de centrage qui se place sur un mandrin de réception (disponible en option).
- Amenée de fil se déplaçant sur l'axe de rotation de la torche TIG afin d'éviter la torsion du fil d'apport à la sortie de la buse de fil
- Les têtes de soudage avec unité de fil froid sont en outre équipées d'un dispositif d'alimentation en fil froid monté directement sur la tête de soudage, y compris un dispositif de réception pour une bobine de fil standard D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs).
- Inclus un support 3 points réglable sans outil en acier inoxydable
- Inclut un ensemble de tuyaux de 7,5 m (24.6 ft) et un kit d'outils

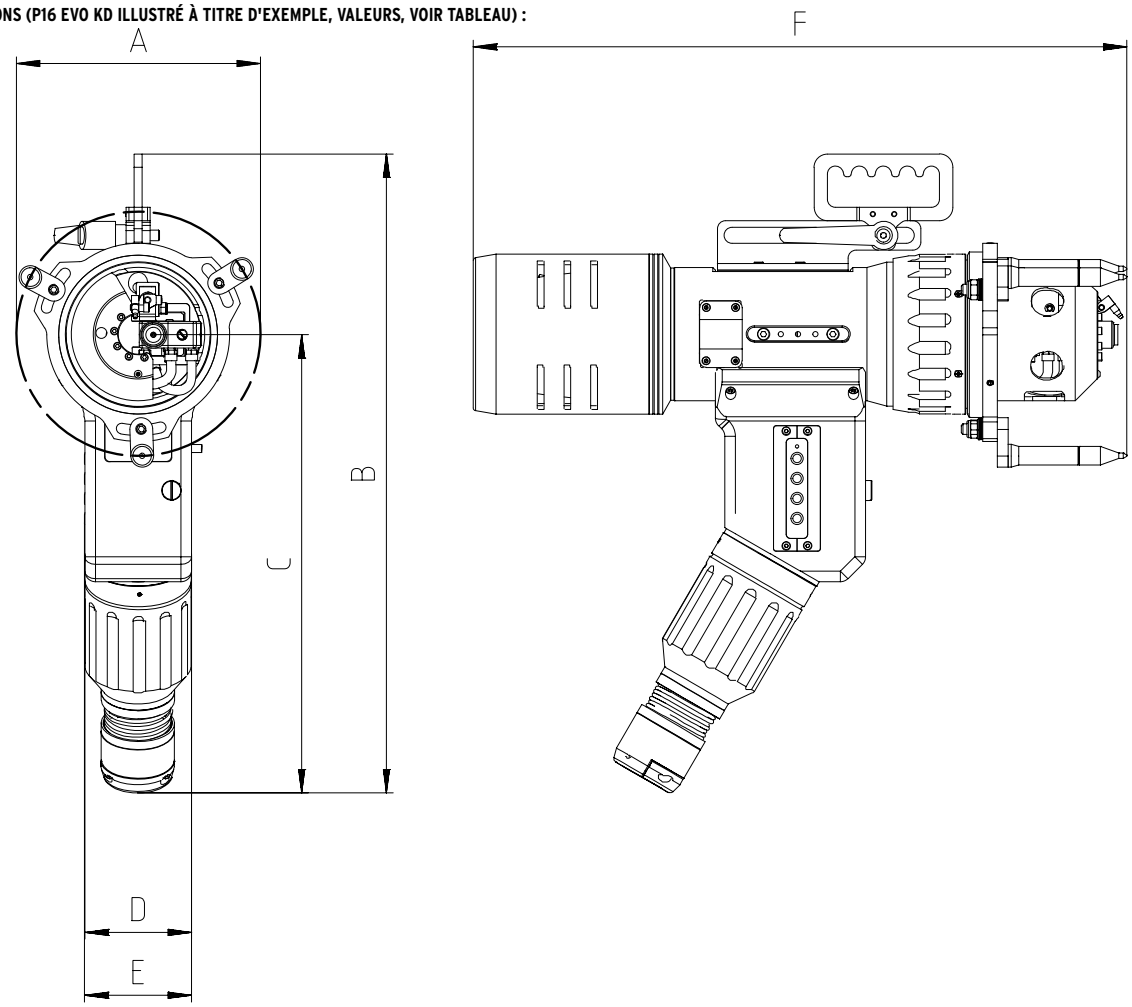
CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES P16 EVO AVC :

- Avec réglage électrique de la distance de l'arc (AVC) - utilisable uniquement en combinaison avec la source de courant de soudage ORBIMAT 300 CA AVC/OSC.



Panneau de commande intégré

DIMENSIONS (P16 EVO KD ILLUSTRÉ À TITRE D'EXEMPLE, VALEURS, VOIR TABLEAU) :



DIMENSIONS	P16 EVO	P16 EVO KD	P16 EVO AVC
Dimension « **A** »	183,00 mm 7.204 in	183,00 mm 7.204 in	184,00 mm 7.244 in
Dimension « **B** »	478,84mm 19.202 in	478,84mm 19.202 in	478,84mm 19.202 in
Dimension « **C** »	343,40 mm 13.504 in	343,40 mm 13.504 in	344,74 mm 13.572 in
Dimension « **D** »	80,00 mm 3.150 in	80,00 mm 3.150 in	80,00 mm 3.150 in
Dimension « **E** »	80,20 mm 3.157 in	80,20 mm 3.157 in	80,20 mm 3.157 in
Dimension « **F** »	357,31 mm 14.067 in	489,81 mm 19.284 in	591,50 mm 23.287 in
DOMAINE D'APPLICATION		**P16 EVO**	**P16 EVO AVC**
Référence	avec fil froid	833 000 001	833 000 002
	sans fil froid	833 000 003	-
du DI du tube jusqu'au DE du tube		10 - 78 mm* 0.394 - 3.071 in*	20 - 100 mm** 0.787 - 3.937 in**
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		**P16 EVO**	**P16 EVO AVC**
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	avec fil froid	17,5 kg 38.6 lbs	18,3 kg 40.3 lbs
	sans fil froid	16,2 kg 35.7 lbs	-
Poids unité de fil auxiliaire		1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs
Ø unité de fil auxiliaire		0,8 mm 0.03 in	0,8 mm 0.03 in
Longueur du faisceau de flexibles		7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft

CONTENU DE LA LIVRAISON	
Inclus :	• 1 tête de soudage de tubes P16 EVO, ou P16 EVO AVC • 1 support à trois points • 1 mallette de transport • 1 jeu d'outils • 1 mode d'emploi et liste de pièces de rechange • Consignes générales de sécurité Têtes de soudage à l'arc pour tubes
Accessoires appropriés (disponibles en option) :	• Cartouches de centrage et mandrins de centrage • Torches spéciales (torche boxheader, torche de fond arrière) • Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche • Dévidoirs de fil froid KD • Équilibreur à ressort • Couvercle de gaz fermé • Cage frontale • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Câble de masse • Extensions du faisceau de flexibles • Double détendeur • Électrodes de tungstène WS2

*Extensible à DE 20 mm - DE 126,00 mm (0.787 in - 4,016 in)
** Extensible à DE 10 - DE 140 mm (0.394 in - 5.512 in)

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés.
Sous réserve de modifications.

Têtes de soudage pour tube

P16 EVO, P16 EVO KD, P16 EVO AVC



P16 EVO KD



P16 EVO AVC KD

Les accessoires suivants sont absolument nécessaires pour l'utilisation des têtes de soudage de tubes et doivent être commandés séparément :

- Mandrins de centrage et cartouches de centrage
- Câble de masse

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Tête de soudage de tube P16 avec fil froid	**833 000 001**	17,500	26,500
Tête de soudage de tube P16 sans fil froid	**833 000 003**	16,200	25,100
Tête de soudage de tube P16 AVC avec fil froid	**833 000 002**	18,300	27,300

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Cartouches de centrage et mandrins de centrage
- Câble de masse
- Torches spéciales (torche boxheader, torche de fond arrière)
- Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche
- Équilibreur à ressort
- Couvercle de gaz fermé
- Cage frontale
- Télécommande

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Allemagne Tél. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Accessoire pour P16 EVO, P16 EVO AVC

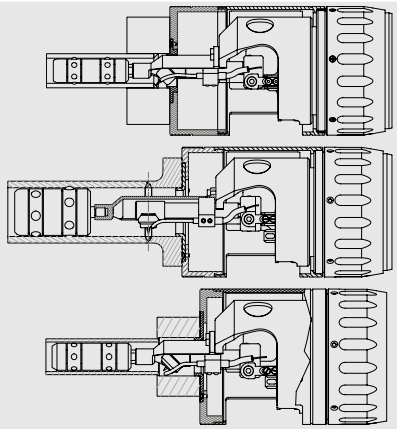
Torches spéciales

Les torches spéciales individuelles pour les positions de soudage sont disponibles sur demande :

Collecteur rectangulaire-torche



Torche intérieure :
Pour le soudage de tubes en retrait et d'applications d'arrière de plaque



ARTICLE	RÉFÉRENCE
Collecteur rectangulaire-torche	**sur demande**
Torche intérieure	**sur demande**

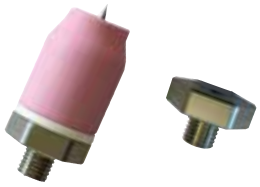


Collecteur rectangulaire-torche

Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche

Avec cet adaptateur de changement rapide, l'équipement de torche des têtes de soudage pour tubes P16 et P16 AVC peut, indépendamment de la torche, être configuré confortablement et changé rapidement.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	EUR	KG
Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche	**831 050 019**	102,00	0,012



Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche

Dévidoir de fil froid KD (kit de modernisation)

Pour un équipement ultérieur de têtes de soudage de tubes sans dévidoir de fil.
Porte-bobine pour bobines standard de Ø 100 mm/1 kg (3,937"/2,2 lbs).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Dévidoir de fil froid P16 / P16 AVC	**831 001 116**	1,500

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Allemagne Tél. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com AN ITW COMPANY



Équilibreur à ressort

Équilibreur à ressort

Pour la suspension sans charge de têtes de soudage de tubes.

ARTICLE	CHARGE DE TRACTION MAX. [KG]	RÉFÉRENCE	KG
Equilibreur à ressort pour P16	10 - 14	**832 030 002**	3,800
Equilibreur à ressort pour serie TX38P//HX	6 - 8	**832 020 001**	2,370



Couvercle de gaz fermé

Couvercle de gaz fermé

Pour le soudage de tubes en titane sous couverture complète de gaz.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Couverture de gaz fermé pour P16	**831 001 101**	1,300
Couvercle de gaz d'inertage P16 AVC	**831 030 004**	



Cage frontale

Cage frontale

Avec anneau de support.
Idéale pour les applications de soudage de tube sur plaque avec des tubes affleurants ou en retrait.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Cage frontale avec anneau de support pour P16 (EVO)	**831 050 001**	0,360
Cage frontale avec anneau de support (EVO) AVC	**831 050 003**	0,965



Cartouches de centrage

Cartouches de centrage et mandrins de centrage

Le diamètre intérieur du tube est déterminant pour le choix de la cartouche de centrage correcte. Dimensions plus petites et plus grandes sur demande.

Prière de veiller à la combinaison appropriée mandrin de centrage/broche de fixation.

ARTICLE	GROUPE	DIMENSION DE CARTOUCHES/N°	DI TUBE* [MM]	DI TUBE* [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Mandrin de centrage pour cartouches de centrage groupe A					**832 020 003**	0,060
Cartouche de centrage	A	1	10,0 - 10,5	0 394 - 0 413	**832 020 004**	0,040
Cartouche de centrage	A	2	10,5 - 11,0	0 413 - 0 433	**832 020 005**	0,050
Cartouche de centrage	A	3	11,0 - 11,5	0 433 - 0 452	**832 020 006**	0,070
Cartouche de centrage	A	4	11,5 - 12,0	0 452 - 0 472	**832 020 007**	0,070
Cartouche de centrage	A	5	12,0 - 12,5	0 472 - 0 492	**832 020 008**	0,080
Cartouche de centrage	A	6	12,5 - 13,0	0 492 - 0 512	**832 020 009**	0,100
Cartouche de centrage	A	7	12,8 - 14,0	0 504 - 0 551	**832 020 011**	0,110
Mandrin de centrage cartouche de centrage pour groupe B					**832 020 010**	0,070
Cartouche de centrage	B	8	13,8 - 15,0	0 543 - 0 591	**832 020 012**	0,120
Cartouche de centrage	B	9	14,8 - 16,0	0 583 - 0 630	**832 020 013**	0,140
Cartouche de centrage	B	10	15,8 - 17,0	0 622 - 0 669	**832 020 014**	0,150
Cartouche de centrage	B	11	16,8 - 18,0	0 661 - 0 709	**832 020 015**	0,180
Cartouche de centrage	B	12	17,8 - 19,0	0 701 - 0 748	**832 020 016**	0,190
Cartouche de centrage	B	13	18,8 - 20,5	0 740 - 0 807	**832 020 017**	0,200
Cartouche de centrage	B	14	19,8 - 22,5	0 780 - 0 886	**832 020 018**	0,250
Vis sans tête pour le mandrin du groupe B					**832 001 025**	
Mandrin de centrage cartouches de centrage pour groupe C					**832 020 019**	0,115
Cartouche de centrage	C	15	22,3 - 24,6	0 878 - 0 969	**832 020 020**	0,340
Cartouche de centrage	C	16	24,5 - 27,0	0,965 - 1,063	**832 020 021**	0,350
Cartouche de centrage	C	17	26,5 - 29,0	1,043 - 1,142	**832 020 022**	0,360
Cartouche de centrage	C	18	28,5 - 31,0	1,122 - 1,220	**832 020 023**	0,400
Cartouche de centrage	C	19	30,5 - 33,0	1,201 - 1,299	**832 020 024**	0,500
Cartouche de centrage	C	20	32,5 - 36,0	1,280 - 1,417	**832 020 025**	0,510



Mandrin de centrage

ARTICLE	GROUPE	DIMENSION DE CARTOUCHES/N°	DI TUBE* [MM]	DI TUBE* [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Cartouche de centrage	C	21	35,5 - 39,0	1,397 - 1,535	**832 020 026**	0,530
Cartouche de centrage	C	22	38,5 - 42,0	1,516 - 1,654	**832 020 027**	0,550
Cartouche de centrage	C	23	41,5 - 45,0	1,634 - 1,772	**832 020 028**	0,560
Cartouche de centrage	C	24	44,5 - 48,0	1,752 - 1,890	**832 020 029**	1,000
Cartouche de centrage	C	25	47,5 - 51,0	1,870 - 2,008	**832 020 030**	1,200
Vis de réglage DIN913-M5x5-A2 pour le groupe C					**445 005 222**	
Mandrin de centrage pour cartouches de centrage pour groupe D					**832 020 031**	0,215
Cartouche de centrage	D	26	50,5 - 54,0	1,988 - 2,126	**832 020 032**	1,500
Cartouche de centrage	D	27	53,5 - 58,0	2106 - 2283	**832 020 033**	1,800
Cartouche de centrage	D	28	57,5 - 62,0	2264 - 2441	**832 020 034**	1,900
Cartouche de centrage	D	29	61,5 - 66,0	2421 - 2598	**832 020 035**	2,100
Cartouche de centrage	D	30	65,5 - 70,0	2579 - 2756	**832 020 036**	2,400
Cartouche de centrage	D	31	69,5 - 74,0	2736 - 2913	**832 020 037**	2,600
Cartouche de centrage	D	33	77,5 - 82,0	3051 - 3228	**832 020 039**	3,100
Cartouche de centrage	D	34	82,0 - 87,0	3.228 - 3.425	**832 020 045**	3,100
Cartouche de centrage	D	36	91,0 - 95,0	3.582 - 3.740	**832 020 047**	3,300
Cartouche de centrage	D	37	95,0 - 99,0	3.740 - 3.897	**832 020 048**	3,960
Cartouche de centrage	D	38	97,5 - 102,0	3.839 - 4.016	**832 020 049**	

* Autres dimensions sur demande.

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Câble de masse
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG
- Électrodes au tungstène WS2
- Accessoires de torche et de fil froid

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Allemagne Tél. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com AN ITW COMPANY