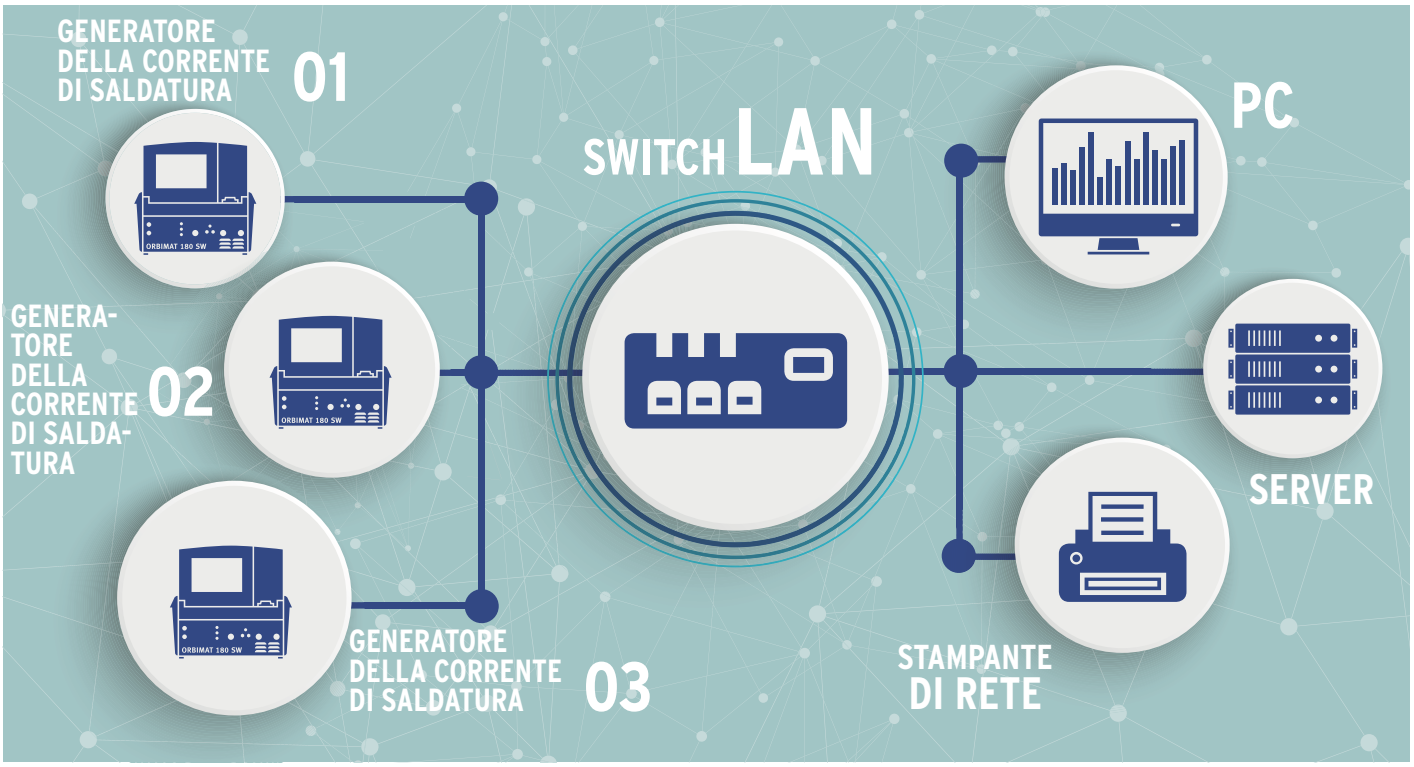
Connectivity Upgrade

dei parametri di saldatura
in ambiente di rete locale
Salvataggio e back-up

per i generatori della corrente di saldatura MW, SW e PW

Il "Connectivity Upgrade" opzionale consente di integrare i generatori della corrente di saldatura MW, SW e PW in un ambiente di rete locale (LAN). In questo modo i programmi di saldatura possono essere salvati, gestiti e archiviati in modo permanente in locazioni di memorizzazione di rete centrali. I generatori della corrente di saldatura integrati nella rete possono accedere in parallelo ai programmi salvati in modo centralizzato e alla struttura delle loro cartelle. Ciò garantisce che tutti i generatori della corrente di saldatura accedano sempre ai dati più recenti, anche in caso di correzioni dei programmi.



I generatori della corrente di saldatura SW e MW dispongono di un'estesa soluzione di documentazione di supporto dell'utilizzatore che consente di registrare digitalmente i parametri di documentazione a monte del processo di saldatura, ad esempio i numeri del lotto del materiale e dei gas, i numeri di isometria, la posizione del cordone di saldatura e l'ID del saldatore.

I parametri di documentazione da inserire vengono richiesti prima dell'inizio dei singoli processi di saldatura. Si può definire caso per caso se il valore di un determinato parametro può o deve essere inserito a livello globale o per una singola e specifica saldatura.

L'inserimento può essere effettuato, a scelta, tramite la tastiera virtuale, tramite una tastiera USB esterna o per mezzo dell'efficiente scanner di codici a barre/QR da ordinare a parte.

Il processo di documentazione viene completato dalla possibilità di documentare le condizioni generali applicabili ai programmi di saldatura, ad esempio i tipi e le quantità di forming gas e gas di saldatura, le geometrie degli elettrodi, il posizionamento delle teste di saldatura e i commenti degli operatori.

Tutti i parametri inseriti possono essere registrati e memorizzati digitalmente insieme ai dati di saldatura generati in un protocollo dei dati di saldatura. Questi protocolli dei dati di saldatura possono essere archiviati automaticamente e salvati in modo permanente nella locazione di memorizzazione di rete e da lì ulteriormente elaborati.
Ciò può semplificare e ridurre significativamente i tempi e i costi di documentazione degli utilizzatori.

Oltre alle locazioni di memorizzazione di rete, è possibile accedere anche ad altre risorse di rete, ad esempio alle stampanti di rete. Se desiderato, i protocolli o i programmi di saldatura possono essere così emessi direttamente su una stampante di rete decentrata.

Per mezzo del protocollo dati “Industria 4.0/IoT” "MQTT", i generatori della corrente di saldatura MW, SW e PW possono essere integrati in ambienti industriali 4.0, realizzando una comunicazione "machine-to-machine" (M2M) tra apparecchi e sistemi di controllo. I nodi della rete possono scambiare tra loro diversi dati di telemetria, valori misurati e parametri e ricevere comandi di controllo per soluzioni di automazione.

Il Connectivity Upgrade viene attivato tramite una chiave di licenza che può essere inserita direttamente nel software del generatore della corrente di saldatura. Tutte le funzioni e le interfacce rilevanti possono essere così attivate immediatamente. Per l’attivazione è necessario un pacchetto connettività separato per ogni generatore della corrente di saldatura.