Zubehör zu Boilerrohr- und Rohrendenbearbeitungsmaschinen

Werkzeughalter WH zu BRB- und REB-Maschinen

Inkl. Torx-Schraube.

BEZEICHNUNG	NAHT	EINSETZBAR MIT MASCHINE	HÖHE [MM]	HÖHE [INCH]	CODE	KG
WH12-I	I	BRB 4	20	0.787	790 086 210	0,035
WH12-I / kurz	I	BRB 4	14	0.551	790 086 281	0,032
WH15-I	I	BRB 4 / REB	20	0.787	790 092 202	0,100
WH15-I	I	BRB 4 / REB	27	1.063	790 092 204	0,100
WH15-I**	I	BRB 4 / REB	16,5 - 23	0.650 - 0.906	790 093 410	0,247
WH30-I	I	REB	20	0.787	790 093 202	0,166
WH30-I	I	REB	27	1.063	790 093 204	0,235
WH12-V-30°	V/Y	BRB 4	–	–	790 086 214	0,040
WH12-V-30° / kurz	V	BRB 4	–	–	790 086 282	0,036
WH12-V-37,5°	V/Y	BRB 4	–	–	790 086 216	0,040
WH12-V-45°	V/Y	BRB 4	–	–	790 086 474	0,052
WH12-V-80°	V/Y	BRB 4 / REB	–	–	790 093 462	0,115
WH12-V-35°	V/Y	BRB 4	–	–	790 086 272	0,048
WH15-V-30°	V/Y	BRB 4 / REB	–	–	790 092 210	0,100
WH15-V-37,5°	V/Y	BRB 4 / REB	–	–	790 092 216	0,100
WH12-V-37,5° / kurz	V	BRB 4	–	–	790 086 283	0,035
WH15-V-45°	V/Y	BRB 4 / REB	–	–	790 092 218	0,144
WH15-V-60°	V/Y	BRB 4 / REB	–	–	790 092 212	0,100
WH30-V-15°	V/Y	REB	–	–	790 093 468	0,200
WH30-V-30°	V/Y	REB	–	–	790 093 210	0,192
WH30-V-37,5°	V/Y	REB	–	–	790 093 216	0,199
WH30-V-40°	V/Y	REB	–	–	790 093 510	0,237
WH30-V-45°	V/Y	REB	–	–	790 093 404	0,204
WH12-U-10°	U	BRB 4	–	–	790 086 208	0,044
WH12-U-15°	U	BRB 4 / REB	–	–	790 086 213	0,044
WH12-U-20°	U	BRB 4	–	–	790 086 224	0,047
WH12-U-20° / große Spannfläche	U	BRB 4 / REB	–	–	790 086 476	0,091
WH12-U-25°	U	BRB 4	–	–	790 086 212	0,051
WH30-U-7°	U	BRB 4 / REB	–	–	790 093 408	0,206
WH30-U-10°	U	BRB 4 / REB	–	–	790 093 220	0,174
WH30-U-14°	U	REB	–	–	790 093 474	0,190
WH30-U-20°	U	BRB 4 / REB	–	–	790 093 218	0,184
WH30-U-25°	U	REB	–	–	790 093 478	0,165
WH5-ID-14°	ID	BRB 4 / REB	–	–	790 093 406	0,139
WH5-ID-45°***	ID	BRB 4 / REB	–	–	790 086 218	0,055
WH10-ID-5° / lang	ID	BRB 4 / REB	–	–	790 093 400	0,152

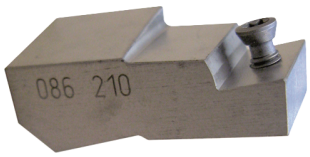


Abb.: WH12-I



*Abb.: WH15-I***

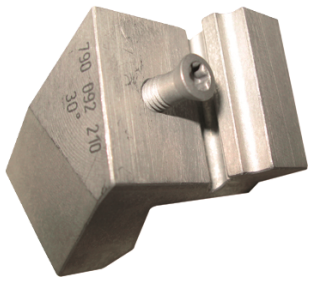


Abb.: WH15-V-30°



Abb.: WH12-U-15°



Abb.: WH5-ID-14°

BEZEICHNUNG	NAHT	EINSETZBAR MIT MASCHINE	HÖHE [MM]	HÖHE [INCH]	CODE	KG
WH10-ID-14°	ID	BRB 4 / REB	–	–	790 093 402	0,160
WH10-ID-14° / 30 mm tief	ID	BRB 4 / REB	–	–	790 093 466	0,265
WH12-ID-10° / ab ID 50	ID	BRB 4 / REB	–	–	790 086 280	0,060
WH10-ID-30°	ID	BRB 4 / REB	–	–	790 093 493	0,100
WH10-ID-45°	ID	REB	–	–	790 093 494	0,107
WH10-ID-80°***	ID	BRB 4	–	–	790 086 275	0,075
WH10-AD-10°	AD	BRB 4	–	–	790 086 276	

** Spezialhalter zum Anplanen von Rohren in Rohrböden.*
*** Werkzeughalter WH einstellbar für I-Naht. Der Lieferumfang beinhaltet: einstellbarer Werkzeughalter,*
Multifunktions-Werkzeug MFW 15-V / I-4 (Code 790 093 037), Torx-Schrauben, Einstellplatten.
**** Werkzeughalter WH zum Trennen von Rohren aus Rohrböden.*

Multifunktions-Werkzeuge MFW "High-Performance"

Mit einer High-Performance Werkzeugverschleiß-Hochleistungsschutzschicht beschichtete Wendeplatten-Werkzeuge mit 2 bzw. 4 Schneiden. Einsetzbar für Rohre aus hochlegiertem Stahl (Edelstahl), niedrig- und unlegiertem Stahl, Aluminium sowie Gusswerkstoffen.

BEZEICHNUNG	AUSFÜHRUNG	FÜR WANDDICKEN [MM]	FÜR WANDDICKEN [INCH]	EINSETZBAR MIT WH / FÜR FUGENFORM	EINSETZBAR MIT MASCHINE	CODE	KG
MFW5-U-2-R0,4	High-Performance	max. 6	max. 0.236	WH5-I und WH5-U-20° mit Radius 0,4 mm	BRB 2	790085030	0,002
MFW5-U-2-R2	High-Performance	max. 6	max. 0.236	WH5-I und WH5-U-20° mit Radius 2 mm	BRB 2	790085032	0,002
MFW30-V / I-4	High-Performance	2 - 30	0.079 -1.181	V, Y, I	REB	790093033	0,055
MFW30-U-4-R5	High-Performance	2 - 30	0.079 -1.181	V, Y, I, U mit Radius 5 mm	REB	790093034	0,055
MFW30-U-4-R2	High-Performance	2 - 30	0.079 -1.181	V, Y, I, U mit Radius 2 mm	REB	790093035	0,060
MFW30-U-4-R0,4	High-Performance	2 - 30	0.079 -1.181	V, Y, I, U mit Radius 0,4 mm	REB	790093042	0,060
MFW4-I-2	High-Performance	max. 4	max. 0.157	WH4-I-2 (Spezialhalter)	BRB 2	790085031	0,002
MFW15-V / I-4	High-Performance	2 - 15	0.079 -0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	790093037	0,055
MFW12-V / I-2	High-Performance	2 - 12	0.079 -0.472	V, Y, I, U mit Radius 1,2 mm	BRB 4	790086060	0,003
MFW12-U-2-R2	High-Performance	2 - 12	0.079 -0.472	V, Y, I, U mit Radius 2 mm	BRB 4	790086064	0,003

BEZEICHNUNG	AUSFÜHRUNG	FÜR WANDDICKEN [MM]	FÜR WANDDICKEN [INCH]	EINSETZBAR MIT WH / FÜR FUGENFORM	EINSETZBAR MIT MASCHINE	CODE	KG
MFW5-ID-2-R0,4 (14°)	High-Performance	–	–	WH5-ID-14° mit Radius 0,4 mm	BRB 4 / REB	790093039	0,003
MFW5-ID-2-R0,4 (45°)	High-Performance	–	–	WH5-ID-45° mit Radius 0,4 mm	BRB 4 / REB	790086061	0,002
MFW10-ID-2-R0,4 (80°)	High-Performance	–	–	WH10-ID-80° mit Radius 0,4 mm	BRB 4	790086062	0,002
MFW10-ID-2-R0,8 (14°)	High-Performance	–	–	WH10-ID-14° mit Radius 0,8 mm	REB	790093038	0,002
MFW10-ID-2-R3 (14°)	High-Performance	–	–	WH10-ID-14° mit Radius 3 mm	REB	790093041	0,004

Vorschubratsche zu BRB 4

Speziell für den Einsatz in beengten Platzverhältnissen wie z.B. beim Heraustrennen von Flossenrohren.



Abb.: Vorschubratsche zu BRB 4

BEZEICHNUNG	CODE	KG
Vorschubratsche zu BRB 4	790086127	0,420

Balance-Federzug

Zum lastfreien Aufhängen von Rohreinschweißköpfen.

BEZEICHNUNG	ZUGLAST MAX. [KG]	CODE	KG
Balance-Federzug	10 – 14	832030002	3,80



Abb.: Balance-Federzug

Kühlschneidstoff KSS-TOP

Zum lastfreien Aufhängen der BRB-Maschinen. Ideal für die Serienbearbeitung! Der Einsatz eines Balancers ermöglicht optimale Bearbeitungsergebnisse durch entspanntes und ermüdungsfreies Arbeiten auch bei längeren Arbeitseinsätzen und bietet gleichzeitig mehr Sicherheit für den Bediener (schützt vor Herunterfallen der Maschine).



Abb.: Kühlschneidstoff KSS-TOP und Nachfüllkanister

BEZEICHNUNG	AUSFÜHRUNG	CODE	KG
Kühlschneidstoff KSS-TOP	Pumpsprüher à 500 ml	790060226	0,630
Kühlschneidstoff KSS-TOP, Nachfüll-Kanister	Kanister à 10 l	790060227	11,000



Abb.: Rohrbogenspanner zu REB 6

Rohrbogenspanner

Zum Bearbeiten von Rohrbögen mit der REB 6 mit einem ID von 75 bis 157 mm (2.953" - 6.181").

Lieferumfang:

- 1 Hartschalenkoffer
- 1 Mast mit Spannvorrichtung für Rohrbögen
- 1 Ausrichtwerkzeug
- 8 Spannsätze à 3 Stifte für den Dimensionsbereich 75 - 157 mm (2.953" - 6.181")

BEZEICHNUNG	CODE	KG
Rohrbogenspanner REB 6 komplett	790093015	9,900



Abb.: Spannkeilsätze

Spannkeilsätze optional

Zur Dimensionserweiterung der Standard-REB-Maschinen.

BEZEICHNUNG	EINSETZBAR MIT MASCHINE	ROHR-ID [MM]	ROHR-ID [INCH]	CODE	KG
Spannkeilsätze REB 6, ID 155-166 (6.102-6.535)	REB 6	155 - 166	6.102 - 6.535	790093295	1,300

Kombinationsmöglichkeiten von Werkzeughaltern WH und Multifunktionswerkzeugen MFW für REB- und BRB-Maschinen

WERKZEUGE ZUR SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG "I-NAHT"			
CODE	**WERKZEUGHALTER**	**TORX-SCHRAUBEN**	**PASSENDE MFW'S**
790086210	WH 12–I–H 20 mm	790086220	790086060 mit R 1,2
790086281	WH 12–I / kurz	790086220	790086060 mit R 1,2
790092202	WH 15–I–H 20 mm	790093226	790093037 mit R 0
790092204	WH 15–I–H 27 mm	790093226	790093037 mit R 0
790093202	WH 30–I–H 20 mm	790093226	790093033 mit R 0
790093204	WH 30–I–H 27 mm	790093226	790093033 mit R 0
790093410	WH 15–I–H 16.5–23 mm (verstellbar)	790093226 / 790093425	790093037 mit R 0

WERKZEUGEZURSCHWEISSNAHTVORBEREITUNG"V-NAHT"UND"Y-NAHT"			
CODE	**WERKZEUGHALTER**	**TORX-SCHRAUBEN**	**PASSENDE MFW'S**
790086214	WH12–V–30°	790086220	790086060 mit R 1,2
790086282	WH12–V–30°/kurz	790086220	790086060 mit R 1,2
790086272	WH12–V–35°	790086220	790086060 mit R 1,2
790086216	WH12–V–37.5°	790086220	790086060 mit R 1,2
790086283	WH12–V–37.5°/kurz	790086220	790086060 mit R 1,2
790086474	WH12–V–45°	790086022	790086060 mit R 1,2
790093462	WH12–V–80°	790086220	790086060 mit R 1,2
790092210	WH15–V–30°	790093226	790093037 mit R 0
790092216	WH15–V–37.5°	790093226	790093037 mit R 0
790092218	WH15–V–45°	790093226	790093037 mit R 0
790092212	WH15–V–60°	790093226	790093037 mit R 0 / 790093047
790093468	WH30–V–15°	790093226	
790093210	WH30–V–30°	790093226	790093033 mit R 0 / 790093043
790093216	WH30–V–37.5°	790093226	790093033 mit R 0 / 790093043
790093404	WH30–V–45°	790093226	790093033 mit R 0 / 790093043
790093470	WH30–V–50°	790093226	790093033 mit R 0 / 790093043
790093472	WH30–V–55°	790093226	790093033 mit R 0 / 790093043

WERKZEUGE ZUR SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG "U-NAHT"			
CODE	**WERKZEUGHALTER**	**TORX-SCHRAUBEN**	**PASSENDE MFW'S**
790086208	WH12–U–10°	790086220	790086060 mit R 1,2 / 790086064 mit R 2
790086213	WH12–U–15°	790086220	790086060 mit R 1,2 / 790086064 mit R 2
790086224	WH12–U–20°	790086220	790086060 mit R 1,2 / 790086064 mit R 2
790086476	WH12–U–20°großeSpannfläche	790086220	790086060 mit R 1,2 / 790086064 mit R2
790086212	WH12–U–25°	790086220	790086060 mitR 1,2 / 790086064 mit R 2
790093408	WH30–U–7°	790093226	790093034 mit R 5 / 790093035 mit R 2
790093220	WH30–U–10°	790093226	790093034 mit R 5 / 79009303 5mi tR 2
790093474	WH30–U–14°	790093226	790093034 mit R 5 / 790093035 mi tR 2
790093468	WH30–V/U–15°	790093226	790093034 mit R 5 / 790093035 mit R 2

WERKZEUGE ZUR SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG "U-NAHT"			
CODE	**WERKZEUGHALTER**	**TORX-SCHRAUBEN**	**PASSENDE MFW'S**
790093218	WH30–U–20°	790093226	790093034 mit R 5 / 790093035 mit R 2
790093478	WH30–U–25°	790093226	790093034 mit R 5 / 790093035 mit R 2

WERKZEUGE ZUM "FASEN/INNENAUSDREHEN"			
CODE	**WERKZEUGHALTER**	**TORX-SCHRAUBEN**	**PASSENDE MFW'S**
790093406	WH 5–ID–14°	790093224	790093039 mit R 0,4
790086218	WH 5–ID–45°	790093224	790086061 mit R 0,4
790093400	WH 10–ID–5° / lang	790093225	790093038 mit R 0,8 / 790093041 mit R 3
790093402	WH 10–ID–14°	790093225	790093038 mit R 0,8 / 790093041 mit R 3
790093466	WH 10–ID–14° / 30 mm tief	790093225	790093038 mit R 0,8 / 790093041 mit R 3
790086296	WH 10–ID–60°	790093225	790093038 mit R 0,8 / 79009 041 mit R 3
790086275	WH 10–ID–80°	790086220	790086062 mit R 0,4
790086280	WH 12–ID–10° / ab ID 50	790086217	790086060 mit R 1,2
790093494	WH 10–ID–45°	790086220	790093040 mit R 0,8
790093493	WH 10–ID–30°	790086220	790093040 mit R 0,8

WERKZEUGE ZUR "AUSSENBEARBEITUNG"			
CODE	**WERKZEUGHALTER**	**TORX-SCHRAUBEN**	**PASSENDE MFW'S**
790086276	WH 10–AD–10°	790086220	790086062 mit R 0,4

EINSATZBEREICHE VON WERKZEUGHALTERN FÜR U-NAHT									
		BRB 4 MAST-Ø 19 WZT-Ø 68		**BRB 4 MAST-Ø 32 WZT-Ø 68**		**BRB 4 MAST-Ø 32 WZT-Ø 120**		**REB 6 MAST-Ø 40 WZT-Ø 183**	
Maximaler Innendurchmesser bei 1 mm Lippenstärke									
Code	**Bezeichnung**	**ID max. [mm]**	**ID min. [mm]**	**ID max. [mm]**	**ID min. [mm]**	**ID max. [mm]**	**ID min. [mm]**	**ID max. [mm]**	**ID min. [mm]**
790085228	WH 5–U–20°	–	–	–	–	104	34	159	49
790093220	WH 30–U–10°	–	–	–	–	58	34	121	49
790093474	WH 30–U–14°	–	–	–	–	58	34	121	49
790093468	WH 30–V/U–15°	–	–	–	–	58	34	121	49
790093218	WH 30–U–20°	–	–	–	–	58	34	121	49
790093478	WH 30–U–25°	–	–	–	–	58	34	121	49
790093408	WH 30–U–7°	–	–	–	–	58	34	121	49
790086208	WH 12–U–10°	32	21	–	–	84	34	147	49
790086224	WH 12–U–20°	32	21	–	–	84	34	147	49
790086212	WH 12–U–25°	32	21	–	–	84	34	147	49

EINSATZBEREICHE VON WERKZEUGHALTERN FÜR ROHRINNENBEARBEITUNG									
INNENAUSDREHEN		**BRB 4 MAST-Ø 19 WZT-Ø 68**		**BRB 4 MAST-Ø 32 WZT-Ø 68**		**BRB 4 MAST-Ø 32 WZT-Ø 120**		**REB 6 MAST-Ø 40 WZT-Ø 183**	
Bearbeitbarer Rohrinnendurchmesser (0,5 mm Sicherheitsabstand zum Mast)									
Code	**Bezeichnung**	**ID max. [mm]**	**ID min. [mm]**	**ID max. [mm]**	**ID min. [mm]**	**ID max. [mm]**	**ID min. [mm]**	**ID max. [mm]**	**ID min. [mm]**
790093400	WH 10–ID–5° / lang	–	–	–	–	105	61	159	71
790093402	WH 10–ID–14°	–	–	–	–	105	61	159	71

EINSATZBEREICHE VON WERKZEUGHALTERN FÜR ROHRINNENBEARBEITUNG									
INNENAUSDREHEN		**BRB 4 MAST-Ø 19 WZT-Ø 68**		**BRB 4 MAST-Ø 32 WZT-Ø 68**		**BRB 4 MAST-Ø 32 WZT-Ø 120**		**REB 6 MAST-Ø 40 WZT-Ø 183**	
790093406	WH 5–ID–14°	–	–	–	–	96	43	159	60
790093466	WH 10–ID–14° / 30 mm tief	–	–	–	–	105	61	159	78
790086218	WH 5–ID–45°	49	27	49	37	107	37	159	58
Einsatzbereiche von Werkzeughaltern für Rohrbodenbearbeitung									
790086275	WH 10–ID–80°	58	43	58	56	110	56	159	64

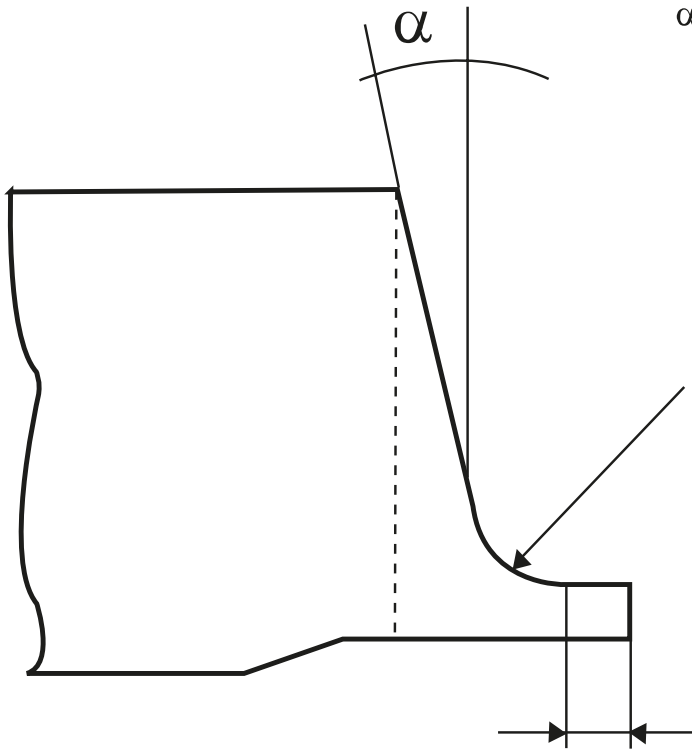
** Bei Durchmesser 20 mm: maximale Fasenbreite 4 – 5 mm*

Abkürzungen:
WH = Werkzeughalter
WZT = Werkzeugträger/-aufnahme

LIPPENLÄNGE BEI EINSATZ VON PLANHALTERN 790092202 / 790093202 BZW.790086210				
CODE	**BEZEICHNUNG (A)**	**MFW 12-V/I-2- R1,2 790086060**	**MFW 30-U-4- R2 790093035**	**MFW 30-U-4- R5 790093034**
			Lippenlänge (X1)	
790093218	WH 30–U–20°	–	1,4 mm	0 mm
790093220	WH 30–U–10°	–	2,5 mm	0,5 mm
790093408	WH 30–U–7°	–	3,8 mm	1,1 mm
790093474	WH 30–U–14°	–	2,3 mm	0 mm
790093478	WH 30–U–25°	–	1,1 mm	0 mm
790086208	WH 12–U–10°	1,5 mm	–	–
790086212	WH 12–U–25°	1,5 mm	–	–
790086224	WH 12–U–20°	1,5 mm	–	–

LIPPENLÄNGE BEI EINSATZ VON PLANHALTER 790093410 (VERSTELLBAR)				
CODE	**BEZEICHNUNG (A)**	**MFW 12-V/I-2- R1,2 790086060**	**MFW 30-U-4- R2 790093035**	**MFW 30-U-4- R5 790093034**
			Lippenlänge (X1)	
790093408	WH 30–U–7°	–	1 - 7 mm	0 - 2,5 mm
790093220	WH 30–U–10°	–	0 - 6 mm	0 - 3 mm
790093474	WH 30–U–14°	–	0 - 6,5 mm	0 - 1 mm
790093218	WH 30–U–20°	–	0 - 5 mm	0 - 3,5 mm
790093478	WH 30–U–25°	–	0 - 5 mm	0 - 1 mm
790086208	WH 12–U–10°	0 - 5 mm	–	–
790086224	WH 12–U–20°	0 - 5 mm	–	–
790086212	WH 12–U–25°	0 - 5 mm	–	–

Abkürzungen:
WH = Werkzeughalter
WZT = Werkzeugträger/-aufnahme



α / **Fasenwinkel**
durch den Winkel des Werkzeughalters vorgegeben

R / Radius
durch den Winkel des Werkzeughalters vorgegeben

X 1 / Lippenlänge
durch den Winkel des Werkzeughalters vorgegeben