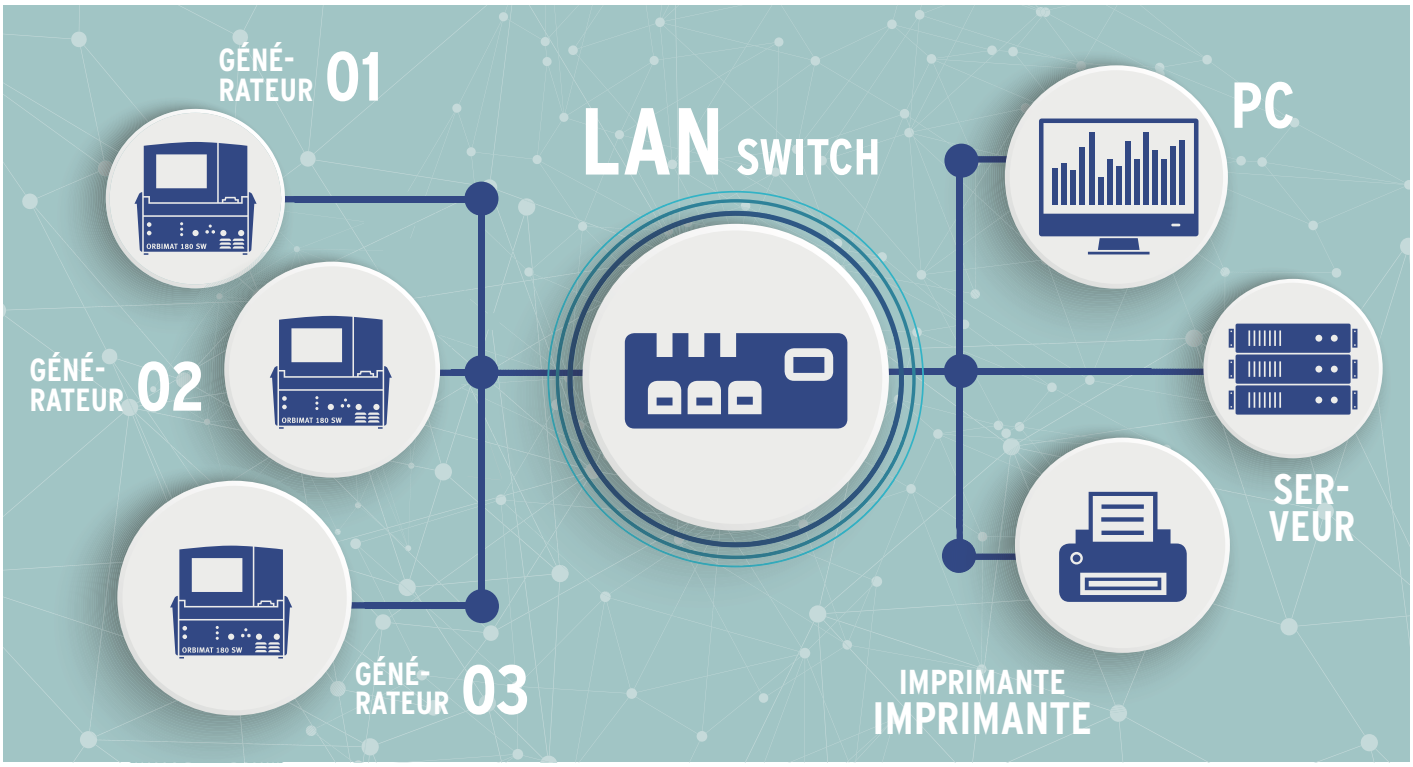
Pack de mise à niveau Connectivity

pour les générateurs MW, SW et PW

Paramètres de soudage
dans un environnement réseau local
Sauvegarde et traitement ultérieur

Le « Pack Connectivity 1 » disponible en option permet de connecter les générateurs MW, SW et PW à un environnement réseau local (LAN). Ceci permet d'enregistrer, de gérer et de sauvegarder durablement les programmes de soudage dans des emplacements de stockage réseau centralisés. Les générateurs intégrés dans le réseau peuvent accéder en parallèle aux programmes enregistrés et à leur structure de dossiers. On s'assure ainsi que tous les générateurs ont toujours accès à la version des données la plus récente même en cas de modifications ultérieures du programme.



Les générateurs MW, SW et PW disposent d'une solution de documentation dans une large mesure conviviale afin de pouvoir relever sous format numérique les paramètres du processus de soudage en amont tels que les numéros de lot du matériau et du gaz, le numéro d'isométrie, la position du cordon de soudure ou l'identifiant du soudeur.

L'utilisateur est invité à introduire les paramètres de documentation avant chaque démarrage du processus de soudage. Il est possible de définir individuellement si la valeur d'un paramètre peut ou doit être saisie une fois ou par soudage.

La saisie peut se faire au choix via le clavier virtuel, un clavier USB externe ou pour plus d'efficacité via le scanner de codes-barres/codes QR disponible séparément.
Pour compléter le processus de documentation, il est possible de documenter les conditions-cadres applicables au programme de soudage, par exemple types et quantités de gaz d'inertage et de soudage, géométries des électrodes, orientation de la tête de soudage et commentaires de l'opérateur.

Tous les paramètres saisis peuvent être introduits et enregistrés sous forme numérique avec les données de soudage générées dans un protocole de données de soudage. Ces protocoles de données de soudage peuvent ensuite être enregistrés automatiquement, sauvegardés durablement et édités dans leur emplacement sur le réseau.
Ceci permet de réduire et de simplifier sensiblement le travail de documentation pour l'utilisateur.

Outre des emplacements de stockage réseau, il est également possible d'accéder à d'autres ressources du réseau telles que des imprimantes réseau. À la demande, les protocoles ou les programmes de soudage peuvent être émis directement de manière décentralisée sur une imprimante par le biais du réseau.

Le protocole de données « Industrie 4.0/IoT » « MQTT » permet d'intégrer les générateurs MW, SW et PW dans des environnements industriels 4.0 et d'établir une communication « Machine-to-Machine » (M2M) entre les appareils et les commandes. Les participants peuvent ainsi échanger entre eux différentes données de télémétrie, valeurs de mesure et paramètres et recevoir des ordres destinés aux solutions automatisées.

L'activation des mises à niveau de Connectivity se fait au moyen d'une clé de licence qui peut être saisie directement dans le logiciel du générateur. Ceci permet de valider immédiatement toutes les fonctions et interfaces concernées. Un pack Connectivity séparé est requis pour l'activation de chaque générateur.