



SOUDAGE ORBITAL

Systèmes de soudage orbital et accessoires pour installations de processus de haute pureté





Nouveautés



OWX | Tête de soudage orbitale fermée

Faisant suite à la série OWS, les têtes de soudage OWX offrent un large éventail de développements innovants. Le design fin et futuriste, associé aux dernières fonctions intelligentes, fait des têtes OWX un must dans la construction moderne de pipelines.

- Fonctionnement simple
- Des fonctions intelligentes modernes
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Compatible avec les produits Orbitalum
- Optionnel: Support de table pour une plus grande sécurité

...en savoir plus à partir de la page 60



Food & Beverage Package | Mobile Welder + MH 4.5

Le soudage orbital est devenu incontournable dans de nombreux domaines. Que ce soit dans l'industrie alimentaire et des boissons ou dans la construction de balustrades, où les exigences en matière de soudures sont élevées. Avec le Food & Beverage Package, le soudage automatisé de tubes est à la portée de tous et partout. Le Food & Beverage Package contient tout ce qui est nécessaire pour le soudage orbital: Mobile Welder, tête de soudage MH 4.5 ainsi que tous les câbles de raccordement et tuyaux nécessaires. Il est idéal pour les travaux d'installation et de réparation sur les chantiers dans le domaine des tubes en acier inoxydable à paroi mince. Le Food & Beverage Package offre également un avantage de prix par rapport aux composants individuels et rend l'entrée dans le soudage orbital particulièrement attractive.

- Mobile Welder comme source de courant de soudage orbital portable avec un design léger et compact
- Tête de soudage MH 4.5 ouverte, refroidie au gaz, avec télécommande intégrée dans la poignée
- Couvre les dimensions de tubes dans la plage 20 - 114,3 mm (0.787" - 4.500")
- Les têtes de soudage MH 3.0 et MH 6.6 sont disponibles pour d'autres dimensions de tubes
- Grâce aux possibilités de mise à niveau, le Mobile Welder évolue en fonction de vos besoins

....en savoir plus à partir de la page 44

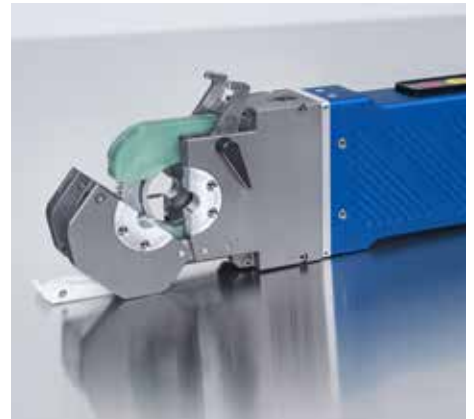
Nouveautés

ORBIWELD 19 HD | Têtes de soudage orbitale fermées

La tête de micro-soudage OW 19 HD : Précise, robuste et puissante. Dans la continuité de la tête de soudage orbital OW 19, qui a fait ses preuves, la version HD présente une grande capacité de charge. L'utilisation d'un mécanisme de serrage robuste garantit une durée de vie élevée et une qualité de soudure précise et constante. L'OW 19 HD est spécialement conçue pour l'installation et l'accrochage de tuyauteries dans l'industrie des semi-conducteurs. Une conversion entre l'OW 19 et l'OW 19 HD est possible à tout moment.

- Refroidi par liquide
- Mécanisme de serrage robuste
- Couvre les dimensions de tubes dans la plage 3,0 - 19,05 mm (0.118- 0.750inch)
- Longue durée de vie
- Couvercle de tête de soudage rabattable "Flip Cover"
- Guidage optimisé du gaz de soudage
- Panneau de commande intégré
- Kit de flexibles de 7,5 m (24.6 ft)
- Kit de conversion OW 19 HD pour un changement facile entre OW 19 et OW 19 HD

...en savoir plus à la page 44



DVR M | Dispositif de soudage rotatif

Le dispositif de soudage rotatif DVR M représente une nouvelle génération d'outils dans le domaine du soudage orbital. Il a été spécialement développé pour les applications qui exigent une précision, une flexibilité et une efficacité maximales, tant dans la fabrication stationnaire que dans les applications mobiles sur les chantiers. Sa conception sophistiquée allie une construction compacte à une robustesse industrielle, ce qui en fait un élément indispensable des processus de soudage modernes.

- Integrated control panel: Built directly into the machine frame - for maximum ergonomics and ease of use.)
- High productivity and repeatability: Process multiple workpieces with the same settings - reduces setup times and welding errors.
- Precise welding quality: Exact alignment and tool-free adjustment of the TIG torch.
- Large hollow shaft diameter (72 mm): Ideal for forming and holding long workpieces.
- Swivel turntable (0°-90°): For horizontal and vertical welding positions.
- Robust & durable: Designed for continuous industrial use.
- Compact design: Saves space and increases flexibility in the workplace.
- Reusable, fork-liftable transport crate: For safe, efficient transport, even with a forklift or pallet truck.

...en savoir plus à la page 98



Sommaire

Nouveautés.....	2
Marchés et applications.....	5

GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE ORBITAL ET ACCESSOIRES.....6

Aperçu de compatibilité des générateurs et têtes de soudage.....	7
--	---

Mobile Welder.....	12
--------------------	----

Food & Beverage Package.....	14
------------------------------	----

Laboratory Package.....	16
-------------------------	----

Mobile Welder OC PLUS.....	18
----------------------------	----

SW générateur de soudage orbital.....	20
---------------------------------------	----

Pack de mise à niveau Connectivity pour les générateurs SW et MW.....	23
---	----

Système de refroidissement pour Smart Welder et Power Welder avec refroidissement du liquide intégré.....	24
---	----

ORBICOOL Active.....	24
----------------------	----

Autres accessoires pour Power Welder, Smart Welder et Mobile Welder.....	25
--	----

Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage.....	25
--	----

Dispositif de commutation ORBITWIN SW.....	25
--	----

Chariot ORBICAR S.....	25
------------------------	----

Mallette de transport stable.....	25
-----------------------------------	----

Clé USB WLAN.....	26
-------------------	----

Télécommande avec câble.....	26
------------------------------	----

Scanner du code-barres/du code QR.....	26
--	----

Consommables pour Power Welder, Smart Welder et Mobile Welder.....	27
--	----

Rouleaux de papier et cassettes à ruban couleur de rechange.....	27
--	----

Liquide de refroidissement OCL-30.....	27
--	----

Set de raccordement de flexibles ORBITAT/Smart Welder/ Mobile Welder.....	27
---	----

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES.....	28
---------------------------------------	----

Vue d'ensemble des têtes de soudage orbital fermées.....	28
--	----

Longueurs / Ø des électrodes pour les têtes de soudage orbital fermées.....	29
---	----

ORBIWELD 12	
-------------	--

Microtête de soudage.....	30
---------------------------	----

Cassettes de serrage pour OW 12, type « A » (étroites).....	32
---	----

Cassette de serrage pour OW 12, type « B » (large).....	32
---	----

Dispositifs de serrage pour OW 12, type « B » (large).....	33
--	----

ORBIWELD 17	
-------------	--

Microtête de soudage.....	34
---------------------------	----

Cassette de serrage pour OW 17.....	36
-------------------------------------	----

Socle de table, cassette de serrage pour OW 17.....	37
---	----

Dispositifs de serrage pour OW 17.....	87
--	----

ORBIWELD 19	
-------------	--

Microtête de soudage.....	40
---------------------------	----

Kit de conversion OW 19 HD.....	42
---------------------------------	----

Dispositifs de serrage pour OW 19.....	42
--	----

ORBIWELD 19 HD	
----------------	--

Microtête de soudage.....	44
---------------------------	----

Dispositifs de serrage pour OW 19 HD.....	47
---	----

ORBIWELD 25 GC	
----------------	--

Microtête de soudage.....	48
---------------------------	----

Dispositifs de serrage pour OW 25 GC.....	51
---	----

ORBIWELD 38S,115S	
-------------------	--

Têtes de soudage orbital fermées.....	54
---------------------------------------	----

ORBIWELD 170	
--------------	--

Tête de soudage orbital fermée.....	56
-------------------------------------	----

ORBIWELD X 1.5/3.0	
--------------------	--

Tête de soudage orbital fermée.....	60
-------------------------------------	----

Accessoires pour ORBIWELD S et ORBIWELD.....	63
--	----

Dispositif de serrage.....	63
----------------------------	----

Ébauches de dispositif de serrage.....	66
--	----

Emballages pour dispositifs de serrage.....	66
---	----

Inserts de chambre pour pièces façonnées.....	66
---	----

Dispositifs de serrage en T.....	67
----------------------------------	----

Inserts pour le soudage à l'arc.....	67
--------------------------------------	----

Adaptateur d'électrodes.....	68
------------------------------	----

Supports de table.....	69
------------------------	----

HX 12P, HX 25P	
----------------	--

Têtes de soudage orbital fermées.....	70
---------------------------------------	----

HX 16P	
--------	--

Tête de soudage orbital fermée.....	74
-------------------------------------	----

Accessoire pour HX.....	74
-------------------------	----

Dispositif de serrage.....	74
----------------------------	----

Réducteur de pression en bar « argon ».....	75
---	----

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL OUVERTES.....	76
--	----

Vue d'ensemble des têtes de soudage orbital ouvertes.....	77
---	----

Mobile Head MH	
----------------	--

Têtes de soudage orbital ouvertes.....	78
--	----

ORBIWELD TP	
-------------	--

Têtes de soudage orbital ouvertes.....	81
--	----

Accessoire pour ORBIWELD TP.....	84
----------------------------------	----

Dévidoirs de fil froid KD (kits de modernisation).....	84
--	----

Kits de conversion KD.....	84
----------------------------	----

Jeux de mâchoires de serrage d'extension.....	84
---	----

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBE.....	86
---------------------------------	----

TX 38P	
--------	--

Tête de soudage de tubes.....	88
-------------------------------	----

Mandrin de réception.....	91
---------------------------	----

FDouilles à ressort.....	91
--------------------------	----

Segments de serrage.....	91
--------------------------	----

Porte-électrodes.....	91
-----------------------	----

P16, P16 AVC	
--------------	--

Têtes de soudage pour tube.....	92
---------------------------------	----

Torches spéciales.....	95
------------------------	----

Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche.....	95
---	----

Dévidoir de fil froid KD (kit de modernisation).....	99
--	----

Équilibreur à ressort.....	96
----------------------------	----

Couvercle de gaz fermé.....	96
-----------------------------	----

Cage frontale.....	96
--------------------	----

Cartouches de centrage et mandrins de centrage.....	96
---	----

DVR M	
-------	--

DISPOSITIFS DE SOUDAGE ROTATIFS.....	98
--------------------------------------	----

DVR M	
-------	--

Dispositif de soudage rotatif.....	100
------------------------------------	-----

Disques d'affûtage diamant.....	101
---------------------------------	-----

Dispositif de mise à longueur.....	101
------------------------------------	-----

Porte-électrodes.....	101
-----------------------	-----

ACCESSOIRES ET PIÈCES D'USURE POUR LE SOUDAGE ORBITAL.....	103
--	-----

ESG Plus, ESG Plus2	
---------------------	--

Appareils d'affûtage d'électrodes.....	104
--	-----

Disques d'affûtage diamant.....	104
---------------------------------	-----

Dispositif de mise à longueur.....	104
------------------------------------	-----

Porte-électrodes.....	105
-----------------------	-----

Montage mural / sur table / sur étau.....	105
---	-----

Protection contre la poussière.....	105
-------------------------------------	-----

Kit Double pont.....	105
----------------------	-----

ORBmax	
--------	--

Instrument de mesure d'oxygène résiduel.....	106
--	-----

Câble d'interface ORBmax/SW.....	107
----------------------------------	-----

Consommables pour ORBmax.....	107
-------------------------------	-----

Autres accessoires pour la technique de soudage orbital.....	111
--	-----

Set d'inertage ORBIPURGE.....	111
-------------------------------	-----

Câble de masse.....	111
---------------------	-----

Câble de commande.....	111
------------------------	-----

Extensions de faisceau de flexibles.....	112
--	-----

Double détendeur.....	112
-----------------------	-----

Réducteur de pression en bar « argon ».....	112
---	-----

Électrodes au tungstène WS2.....	112
----------------------------------	-----

Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage.....	107
--	-----

Torche manuelle TIG pour Mobile Welder.....	113
---	-----

Torche manuelle TIG pour ORBITAT CA/SW.....	114
---	-----

Accessoires de torche et de fil froid.....	115
--	-----



Marchés et applications

Orbitalum est un fournisseur international de pointe de puissantes machines portables de tronçonnage, de dressage et de chanfreinage de tubes pour la préparation industrielle des cordons de soudure. En outre, Orbitalum propose un assortiment étendu de systèmes de soudage orbital pour process de haute pureté ainsi que des applications sur échangeurs de chaleur. Les produits Orbitalum sont largement utilisés dans les domaines suivants :

Application	Par ex.	Produits
Chaudières & échangeurs de chaleur	- Échangeurs de chaleur tubulaires - Collecteurs rectangulaires - Échangeurs de chaleur à lamelles CVC	- Têtes de soudage ORBIWELD/OWX 3.0 - Têtes de soudage pour tubes sur plaque P16 EVO/TX 38P - Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax
Pharmacie & chimie	- Haute pureté - Lignes de processus - Vannes de mélange - Lignes « Clean in Place »	- Machines de tronçonnage et chanfreinage GF, PS et GFX - Machines de dressage de tubes RPG - Têtes de soudage ORBIWELD/OWX 3.0 - Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax
Semi-conducteurs	- Haute pureté - Ultra haute pureté - Lignes de processus - Armoires à gaz - Fabrication de composants - Alimentation en gaz « Cleaned for Oxygen Service » - Alimentation en eau de refroidissement de processus	- Machines de dressage de tubes RPG - Têtes de soudage ORBIWELD/OWX 3.0 - Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax
Aéronautique et spatial	- Hydraulique - Alimentation en carburant - Composants de réacteurs - Climatisation	- Machines de tronçonnage et chanfreinage GF, PS et GFX - Machines de dressage de tubes RPG - Têtes de soudage ORBIWELD/OWX 3.0 - Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax
Industrie alimentaire, laiteries et industrie des boissons	- Haute pureté - Lignes de processus - Vannes de mélange - Lignes « Clean in Place »	- Machines de tronçonnage et chanfreinage GF, PS et GFX - Machines de dressage de tubes RPG - Têtes de soudage ORBIWELD/OWX 3.0 - Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax - Générateur Mobile Welder - Têtes à souder MH

Générateurs de soudage orbital et accessoires



Aperçu de compatibilité des générateurs et têtes de soudage

Cet aperçu rapide montre les différentes possibilités de combinaisons de nos sources de courant et têtes de soudage et devrait vous faciliter la composition du système de soudage orbital approprié. Vous désirez des conseils personnalisés ? Alors, contactez-nous au n° de tél. +49 (0) 77 31 792-0 ou par e-mail à tools@orbitalum.com. Notre équipe vous aidera volontiers à trouver le produit approprié pour vos besoins individuels.

	Mobile Welder 854 000 001	Mobile Welder OC Plus 854 000 011	Smart Welder Plus 850 000 001	Power Welder 852 000 001	ORBITWIN SW 853 000 001
ORBIWELD 12 821 000 010	↑	●	●	●	●
ORBIWELD 17 817 000 001	↑	●	●	●	●
ORBIWELD 17 GC 817 000 002	●	●	●	●	●
ORBIWELD 19 822 000 010	↑	●	●	●	●
ORBIWELD 19 HD 822 000 011	↑	●	●	●	●
ORBIWELD 25 GC 819 000 001	●	●	●	●	●
ORBIWELD X 3.0 837 000 001	↑	●	●	●	●
ORBIWELD S 826 000 001 827 000 001 828 000 001 825 000 001	↑	●	●	●	●
HX 847 000 010 848 000 010 845 000 010	↑	●	●	●	○
MH 803 000 001 804 000 001 805 000 001	●	●	●	●	●
TP 811 000 001 811 000 005 812 000 011 813 000 010 813 000 011 814 000 001 814 000 005	↑	●	●	●	●
TP AVC/OSC 812 000 012 813 000 012 814 000 002	○	○	○	○	○
TX 38P 830 000 005	↑	●	●	●	●
P16 EVO 833 000 001 833 000 003	↑	●	●	●	●
P16 EVO AVC 833 000 002	○	○	○	○	○
DVR M 855 000 030	●	●	●	●	●
Torche manuelle SW/PW 890 013 015	○	○	●	●	●
Torche manuelle MW 854 030 200	●	●	○	○	○

● = compatible

↑ = Option de mise à niveau

○ = pas compatible

Aperçu des générateurs

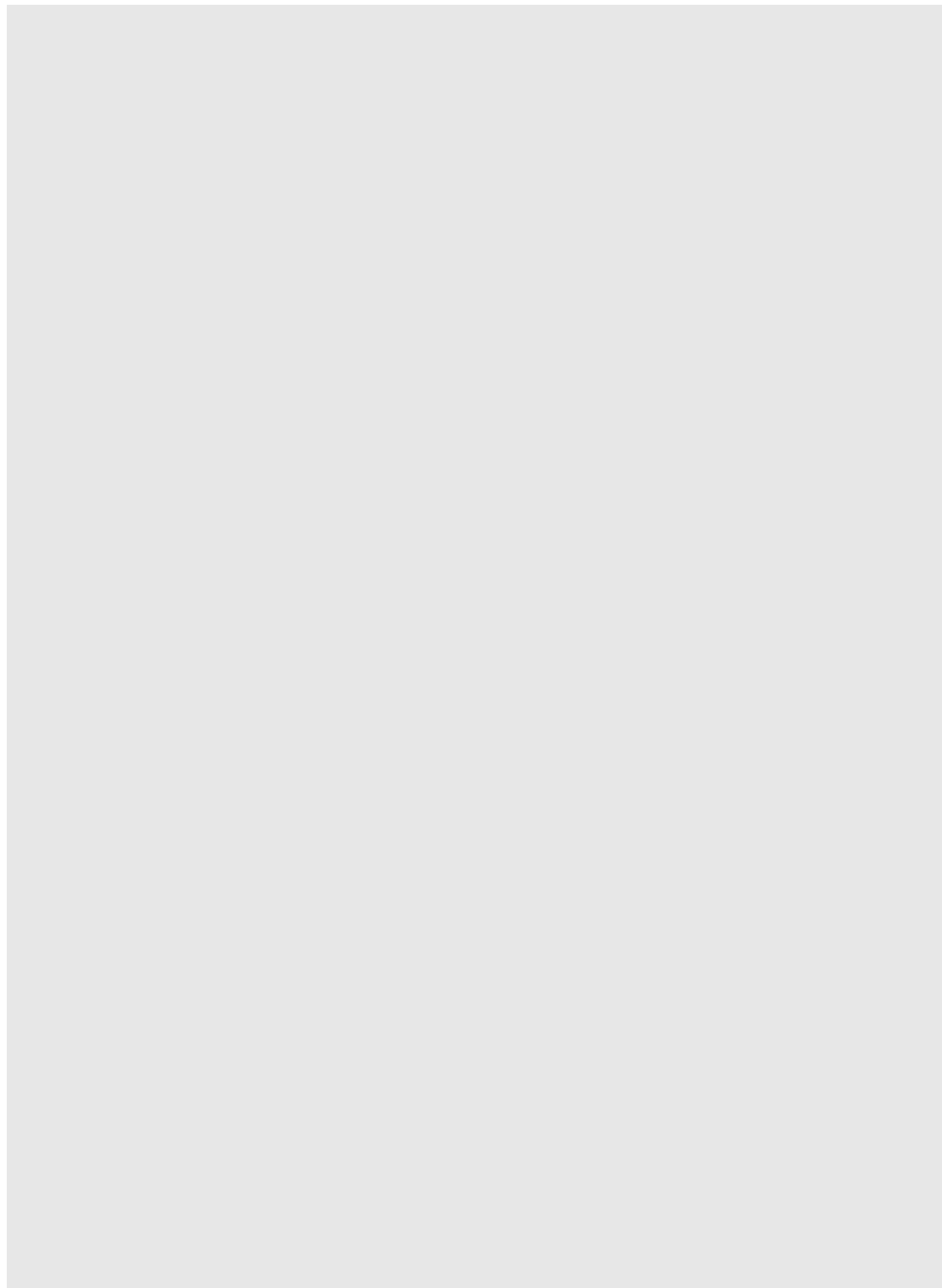
Cet aperçu de nos générateurs est censé vous faciliter le choix du bon système de soudage orbital. Vous désirez des conseils personnalisés ? Alors, contactez-nous au n° de tél. +49 (0) 77 31 792-0 ou par e-mail à tools@orbitalum.com. Notre équipe vous aidera volontiers à trouver le produit approprié pour vos besoins individuels.

	Mobile Welder 854 000 001	Mobile Welder OC PLUS 854 000 011	Smart Welder Plus 850 000 010	Power Welder 852 000 001
	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
Plage de réglage	5 - 140 A 	5 - 180 A	5 - 180 A	5 - 300 A
Type de courant de soudage	DC	DC	DC	DC
Durée d'enclenchement	100 % - 140 A	60 % - 180 A 100 % - 140 A	60 % - 180 A 100 % - 160 A	40 % - 300 A 60 % - 260 A 100 % - 220 A
Tension de raccord	1~ 100-230 V 50/60 Hz	1~ 100-230 V 50/60 Hz	1~ 100-230 V 50/60 Hz	3~ 400-480 V 50/60 Hz
Poids de machine avec unité de réfrigération	-	21 Kg (46.30 lbs)*	26 Kg (57.32 lbs)*	-
Poids de machine sans unité de réfrigération	15,6 Kg (33.06 lbs)	15,6 Kg (33.06 lbs)	-	35,4 Kg (78.04 lbs)
Puissance de réfrigération	-	0,4 kW	0,4 kW	-
Dimensions (LxPxH)	264 x 540 x 376 mm (9.7 x 21.3 x 14.8 in)	273 x 546 x 513 mm (10.8 x 21.5 x 20.2 in)	600 x 400 X 310 mm (23.6 x 15.7 x 12.2 in)	600 x 400 X 480 mm (23.6 x 15.7 x 18.9 in)
Standard IP	7.0"	7.0 "	12.4 "	12.4 "
Dimensions de l'écran	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Tactile	●	●	●	●
Touches de fonction	●	●	●	●
Actionneur rotatif	●	●	●	●
Régulation numérique du gaz de soudage		●	●	●
Capteur de débit de gaz	●	●	●	●
Unité de réfrigération		Refroidisseur sous la ceinture	Interne	Externe
Capteur de débit du liquide de réfrigération		●	●	●
Réservoir du liquide de réfrigération		2,1 L	2,2 L	○
Imprimante système	Thermique	Thermique	Aiguille	Aiguille
	RACCORDS/INTERFACES			
Raccordement au réseau	Enfichable	Enfichable	Enfichable	Fixe
Tête de soudage/Torche	●	●	●	●
USB	2	2	4	4
LAN	●	●	●	●
HDMI	○	○	●	●
BUP	○	○	●	●
ORB	○	○	●	●
Unité de réfrigération externe		●	●	●
VGA	○	○	○	○
Télécommande	○	○	●	●
LPT	○	○	○	○
PS2	○	○	○	○
Cartes CF/SD	○	○	○	○

	Mobile Welder 854 000 001	Mobile Welder OC PLUS 854 000 011	Smart Welder Plus 850 000 010	Power Welder 852 000 001
	FONCTIONS			
Interface logicielle de soudage orbital	●	●	●	●
Interface logicielle de soudage manuel TIG	●	●	○	○
Multilingue	●	●	●	●
Unités de mesure métriques et impériales	●	●	●	●
Niveaux utilisateur	⬆	●	●	●
Protection par mot de passe	⬆	●	●	●
Reconnaissance de la tête de soudure	●	●	●	●
Fonction Flow-Force	⬆	●	●	●
Fonction gaz permanent	⬆	●	●	●
Fil froid	⬆	●	●	●
Programmation automatique Advanced	⬆	●	●	●
Programmation automatique Basic	●	●	●	●
Gestionnaire de programmes de soudage	●	●	●	●
Gestionnaire de protocole	⬆	●	●	●
Documentation des données de soudage	⬆	●	●	●
Masque de saisie des détails du processus	⬆	●	●	●
Fonction d'épinglage orbital	⬆	●	●	●
Aperçu du gaz de soudage	⬆	●	●	●
Reprise du processus de soudage	⬆	●	●	●
Temporisation du retour	⬆	●	●	●
Avertissement d'inversion des électrodes	⬆	●	●	●
Reprise des paramètres de tous les capteurs	⬆	●	●	●
Temps de fonctionnement jusqu'à l'arrêt total de la réfrigération	⬆	●	●	●
Importation des paramètres AMI	⬆	●	●	●

	Mobile Welder 854 000 001	Mobile Welder OC PLUS 854 000 011	Smart Welder Plus 850 000 010	Power Welder 852 000 001
Champs de documentation programmables	↑	●	●	●
IoT/Industrie 4.0 over MQTT	↑	↑	↑	↑
Accès à distance VNC	↑	↑	↑	↑
Commandes de contrôle via QR-Scan	↑	↑	↑	↑
Intégration LAN	↑	↑	↑	↑
COMPATIBILITÉ				
Têtes de soudage refroidies par liquide	↑	●	●	●
Têtes de soudage refroidies au gaz	●	●	●	●
Dispositifs de rotation	↑	●	●	●
AVC/OSC	○	○	○	○
Torche manuelle TIG refroidi par liquide	○	○	●	●
Torche manuelle TIG refroidi au gaz	●	●	○	○
Extension du faisceau de flexibles	●	●	●	●
ORBICAR W	○	○	●	●
ORBICOOL Active	○	○	●	●
ORBICOOL MW	↑	●	○	○
ORBITWIN	○	○	●	●
ORBMax	○	○	●	●
Télécommande	○	○	●	●
Clavier USB	●	●	●	●
Scanner du code USB	●	●	●	●
Support d'enregistrement USB	●	●	●	●
Imprimante USB	●	●	●	●
Imprimante LAN	↑	●	●	●
Programme de soudage	SW/MW + ↑	CB/CA/SW/MW	CB/CA/SW/MW	CB/CA/SW/MW
OPTIONS DE MISE À NIVEAU				
UPGRADE Option - ORBICOOL MW	●	Incl.		
UPGRADE Option - Software MW+	●	Incl.		
UPGRADE Connectivity LAN/IoT/VNC	●	●	●	●
DOMAINE D'APPLICATION				
Domaine d'application principal	Montage/installation	Montage/installation	Préfabrication/production en série	Préfabrication/production en série
Portabilité	+++	+++	++	+
Confort d'utilisation	++	++	+++	+++
MARCHÉS				
Produit alimentaire	+++	+++	++	+
Pharmacie	+	++	+++	+
Semi-conducteurs	+	+++	+++	+
Aéronautique et spatial	+	++	+++	+
Industrie pétrolière	+	+	+	+++
Echangeurs de chaleur	+	+	++	+++
Échangeur de chaleur CVC	+	+	+++	+
Construction de garde-corps	↑ = Option de mise à niveau	○ = Non compatible	+	+

*Sans contenu de réservoir



Mobile Welder

Le modèle d'entrée de gamme parmi les générateurs de soudage orbital - le Mobile Welder. Le générateur de soudage orbital portable convainc par son utilisation intuitive et simple et est équipée de toutes les fonctions importantes nécessaires pour le soudage orbital. Le Mobile Welder permet de souder des tubes de manière automatisée pour tout le monde et partout.



Simple et intuitif - peut être utilisé avec un minimum d'apprentissage et de formation



Portable - léger et préparé pour toutes les tâches et tous les lieux d'utilisation



2 en 1 - soudage orbital en un seul appareil



Mise à niveau possible - l'étendue des fonctions évolue avec les besoins



NOUVEAU. Mobile Welder

Le Mobile Welder est un générateur de soudage orbital portable, spécialement conçue pour la construction de tuyauterie dans le domaine des tubes en acier inoxydable à paroi mince. Il est idéal pour une utilisation sur les chantiers et permet d'obtenir la qualité élevée et constante habituelle du soudage orbital, même dans les zones de travail difficiles d'accès.

Construction légère et robuste

Le Mobile Welder est équipé d'une poignée et d'une bandoulière et peut être transporté facilement avec un poids d'environ 15 kg. De plus, il convainc par sa construction compacte.

Une utilisation intuitive et simple

Le Mobile Welder dispose du même concept de commande intuitive que la série Smart Welder et est donc équipé d'un régulateur rotatif, d'un écran tactile et de touches programmables. Grâce à un guidage par menu clair et focalisé, l'opérateur peut créer un programme de soudage en quelques étapes seulement et lancer

ensuite le processus de soudage. Pour cela, il est par exemple aidé par la fonction d'auto-programmation intégrée. La Mobile Welder est équipée de toutes les fonctions importantes nécessaires pour le soudage orbital. En combinaison avec nos têtes de soudage orbital ouvertes et refroidies au gaz (voir page x), le soudage orbital peut être réalisé de manière très simple et flexible.

Soudage TIG manuel

L'utilisation d'un "mode de soudage manuel" est également possible en combinaison avec une torche manuelle TIG et élargit ainsi les possibilités d'application du Mobile Welder. Il est possible d'effectuer des travaux de pointage en toute flexibilité et de souder manuellement et sans complication à des endroits difficilement accessibles avec des têtes de soudage orbital. Le changement simple et flexible de l'interface utilisateur entre le soudage orbital et le soudage manuel permet de se passer d'une source de courant manuelle supplémentaire. Le Mobile Welder offre la solution 2 en 1 idéale.

Possibilités de mise à niveau

Il est toujours possible d'étendre les fonctionnalités du Mobile Welder par le biais d'options de mise à niveau, par exemple si les exigences et les domaines d'application des travaux de soudage changent. Ces options de mise à niveau sont disponibles:

- **UPGRADE - ORBICOOL MW:** Si l'unité de refroidissement externe ORBICOOL MW est raccordée à la Mobile Welder, il est possible d'utiliser des têtes de soudage refroidies par liquide en plus des têtes de soudage refroidies par gaz.
- **UPGRADE - Software MW+:** Avec la mise à niveau du logiciel, un large éventail de fonctions intelligentes est disponible, comme l'enregistrement des données de soudage et la gestion numérique du gaz de soudage. Grâce à ces deux possibilités de mise à niveau, la Mobile Welder est en mesure d'évoluer vers une Mobile Welder OC Plus et de grandir avec les défis.



Mobile Welder

Boîtier esthétique et pratique avec poignée de transport et bandoulière.



Recouvrement de protection rabattable pour l'écran et les éléments de commande.



Interface Soudage orbital



Interface Soudage manuel



Torche manuelle TIG MW refroidie au gaz avec faisceau de flexibles de 6m (en option)

Générateur de soudage orbital

Mobile Welder

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la page 8.

ARTICLE	VERSION	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG
Mobile Welder	1~ 110-230V 50/60Hz, monophasé	854 000 001	15,60

GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE	MOBILE WELDER
RÉFÉRENCE	854 000 001
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Plage de réglage	5 - 140 A
Type de courant de soudage	CC
Durée d'enclenchement	100 % - 140 A
Tension de raccord (tension de raccordement > 160 V)	1~ 110-230 V 50/60 Hz
Poids	15,6 kg*
Dimensions (LxPxH)	264 x 540 x 376 mm (9.7 x 21.3 x 14.8 in)
Standard IP	IP23S
Dimensions de l'écran	7 "
Tactile	●
Touches de fonction	●
Actionneur rotatif	●
Prises USB	2
Imprimante interne	thermique

CONTENU DE LA LIVRAISON	MOBILE WELDER
Bandoulière MW	●
Câble d'alimentation DE	●
Set de raccordement de flexibles	●
Guide de démarrage rapide	●
Consignes générales de sécurité	●
Sources de courant de soudage	●
Certificat d'étalonnage	●
AUTRES CARACTÉRISTIQUES	MOBILE WELDER
Plage de tension d'entrée étendue	●
Surveillance de gaz de soudage	●
Programmation automatique	●
Multilingue	●
Unités de mesure métriques et impériales	●
Commande rotative multifonctionnelle et touches programmables	●
7 " écran tactile	●
Gestionnaire de programme	●
Échange de programmes de soudage via USB	●
Mise à niveau possible	●

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés.

Options de mise à niveau disponibles :

- ORBICOOL MW (Code 854 030 301)
- Software MW+ (Code 854 030 302)
- Connectivity LAN/IoT/VNC* (Code 850 080 001)*

*Nécessite l'option de mise à niveau du logiciel MW+.

Vous trouverez des informations détaillées sur nos options de mise à niveau sur notre page d'accueil à l'adresse suivante

<https://www.orbitalum.com/de/produkt/mobile-welder.html>



Accessoires appropriés (disponibles en option):

- Torche manuelle TIG MW refroidie au gaz, voir page 113
- Options de mise à niveau
- Lecteur de codes-barres/codes QR, voir page 26
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Double détendeur, voir page 112
- Câble de masse, voir page 111
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Cé USB WLAN, voir page 26

Food & Beverage Package

pour Mobile Welder

L'entrée en matière économique dans le soudage orbital - avec le Food & Beverage Package. Le Food & Beverage Package contient tout ce qui est nécessaire pour le soudage orbital: Mobile Welder, tête de soudage MH ouverte, ainsi que tous les câbles de raccordement et tuyaux nécessaires. Il est idéal pour les travaux d'installation et de réparation sur les chantiers dans le domaine des tubes en acier inoxydable à paroi mince.



Le soudage orbital est devenu incontournable dans de nombreux domaines. Que ce soit dans l'industrie alimentaire et des boissons ou dans la construction de balustrades, où les exigences en matière de soudures sont élevées. Avec le Food & Beverage Package, le soudage automatisé de tubes est à la portée de tous et partout.

Food & Beverage Package

Le Food & Beverage Package comprend le Mobile Welder, la tête de soudage MH 4.5 ainsi que tous les câbles de raccordement et tuyaux nécessaires. Le Mobile Welder (voir page 12) est un générateur de soudage orbitale portable, spécialement conçue pour la construction moderne de tuyauteries. Il est léger et compact et convainc par son utilisation simple et intuitive. La tête de soudage MH 4.5 ouverte et refroidie au gaz (voir page 66) comprise dans la livraison couvre, avec son diamètre de tube réglable en continu, les dimensions de tube les plus courantes dans la plage 20 - 114,3 mm (0.787" - 4.500"). Une télé-

commande est intégrée dans la poignée, de sorte que toutes les fonctions importantes pour la technique de soudage peuvent être commandées directement depuis la tête de soudage. Le Food & Beverage Package permet une qualité élevée et reproductible du soudage orbital, même dans des conditions difficiles.

Immédiatement prêt à souder

Le Mobile Welder est livré prêt à souder avec la tête de soudage MH 4.5 dans le Food & Beverage Package.

Tout à un seul prix

Le Food & Beverage Package offre également un avantage de prix par rapport aux composants individuels et rend l'entrée dans le soudage orbital particulièrement attractive.

Domaines d'application

Les domaines d'application du Food & Beverage Package s'étendent des brasseries aux laiteries en passant par la construction de balustrades. Dans l'industrie alimentaire et des boissons, la fiabilité et la rentabilité des installations ainsi que le respect des

normes d'hygiène élevées sont au centre des préoccupations. Dans la construction de balustrades, l'aspect visuel exigeant des soudures entre également en ligne de compte. Les exigences qui en découlent pour les travaux de soudage peuvent être facilement mises en œuvre avec le Food & Beverage Package.

Démarrez dès maintenant avec le Food & Beverage Package. Les têtes de soudage MH 3.0 et MH 6.6 sont disponibles pour d'autres dimensions de tubes (voir page 66). Grâce aux options de mise à niveau disponibles, le Mobile Welder est toujours en mesure d'évoluer selon vos besoins, par exemple si les exigences et les domaines d'application des travaux de soudage changent.



Boîtier esthétique et pratique avec poignée de transport et bandoulière.

Mobile Welder



Tête de soudage orbital ouverte MH 4.5, vue de face



Tête de soudage orbital ouverte MH 4.5, vue arrière

Food & Beverage Package

Mobile Welder + Mobile Head MH 4.5 câble de commande et câble de masse inclus

ARTICLE	COMPOSANTS	CODE
Food & Beverage Package	Mobile Welder + MH 4.5 TÊTE DE SOUDAGE	854 001 001

CONTENU DE LA LIVRAISON	FOOD & BEVERAGE PACKAGE	MH 4.5 TÊTE DE SOUDAGE	
Mobile Welder	●	Boîte de transport	●
Bandoulière MW	●	Consommables/Kit d'outils	●
Câble d'alimentation DE	●	MH 4.5 Mâchoires de réduction 20 - 40 mm (0.787 - 1.575 in)	●
Set de raccordement de flexibles	●	MH 4.5 Mâchoires de réduction 40 - 80 mm (1.575 - 3.150 in)	●
Guide de démarrage rapide	●	Câble de masse	●
Consignes générales de sécurité	●	Câble de commande	●
Sources de courant de soudage	●	Consignes générales de sécurité têtes de soudage ouvertes	●
Certificat d'étalonnage	●		

Pour des informations détaillées sur Mobile Welder et Mobile Head, voir « Mobile Welder », page 13 et « Mobile Head MH », page 78

Options de mise à niveau disponibles :

-  ORBICool MW (Code 854 030 301)
-  Software MW+ (Code 854 030 302)
-  Connectivity LAN/IoT/VNC* (Code 850 080 001)*

*Nécessite l'option de mise à niveau du logiciel MW+.

Vous trouverez des informations détaillées sur nos options de mise à niveau sur notre page d'accueil à l'adresse suivante

<https://www.orbitalum.com/de/produkt/mobile-welder.html>



Accessoires appropriés (disponibles en option):

- Torche manuelle TIG MW refroidie au gaz, voir page 113
- Options de mise à niveau
- Lecteur de codes-barres/codes QR, voir page 26
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Double détendeur, voir page 112
- ORBIPURGE Kit de formation, voir page 111
- WS2 Électrodes en tungstène, voir page 112
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Clé USB WLAN, voir page 26

Laboratory Package

pour Mobile Welder

Le package laboratoire est parfaitement adapté aux besoins de l'industrie des semi-conducteurs. Dans cette industrie, où les exigences les plus élevées sont placées sur la qualité des joints de soudure, la précision et la fiabilité, le package offre la solution idéale. Le kit de laboratoire combine le Mobile Welder avec l'ORBIWELD 17 GC refroidi au gaz et a été développé spécifiquement pour l'installation et le raccordement de tuyaux à parois minces.



Le soudage orbital joue un rôle important dans l'industrie des semi-conducteurs. Les exigences en matière de travaux de soudage sont élevées dans cette industrie. Avec le package laboratoire, le soudage automatisé de tubes est possible à tout moment et partout. La précision, la fiabilité et la haute qualité des cordons de soudure peuvent être facilement obtenues.

Package laboratoire

Le kit de laboratoire comprend le Mobile Welder et la tête de soudage ORBIWELD 17 GC. Le Mobile Welder (voir page 12) est un générateur de soudage orbital portable qui a été spécialement conçu pour la construction moderne de pipelines. Il est léger et compact et impressionne par sa simplicité et son intuitivité. Il séduit également par son fonctionnement simple et intuitif. La tête de soudage ORBIWELD 17 GC fermée et refroidie au gaz (voir page 34) est particulièrement adaptée aux petites dimensions de tuyaux dans la plage 3,0 - 17,2 mm (0,118" - 0,677"). La

tête de soudage séduit par sa conception extrêmement étroite et peut être utilisée dans des espaces restreints, comme c'est souvent le cas dans l'industrie des semi-conducteurs. La OW 17 GC dispose d'une cassette de serrage amovible qui peut être facilement positionnée autour des tubes à souder lors de l'assemblage en ligne sur le chantier ou lors de la production de modules préfabriqués dans l'atelier. La tête de soudage est également équipée d'un panneau de commande intégré pour contrôler le générateur.

Tout pour le même prix

L'ensemble de laboratoire offre un avantage de prix par rapport aux composants individuels et rend l'initiation au soudage orbital particulièrement attrayante.

OPTIONNEL : Documentation

La gamme de fonctions du Mobile Welder peut être étendue à tout moment grâce à des options de mise à niveau. Dans l'industrie des semi-conducteurs en particulier, il est judicieux d'activer les mises à jour logicielles afin de disposer d'un large éventail de

fonctions intelligentes, telles que l'enregistrement des données de soudage et la gestion numérique du gaz de soudage. Une documentation complète est essentielle pour vérifier et garantir la conformité aux normes de qualité. Elle permet également d'assurer la traçabilité des matériaux, des paramètres de soudage et d'autres informations pertinentes pour garantir la qualité du cordon de soudure.

Commencez dès maintenant avec le package laboratoire. Soudez des joints de tuyaux de haute qualité simplement et facilement, à tout moment et partout. Grâce aux options de mise à niveau, le Mobile Welder est capable d'évoluer avec les défis à relever à tout moment.



Boîtier esthétique et pratique avec poignée de transport et bandoulière.

Mobile Welder



Microtête de soudage OW 17 GC avec cassette de serrage



Interface soudage orbital



Interface soudage manuel



Torche manuelle TIG MW refroidie au gaz avec 6 m de tuyau (en option)



Cassette de serrage OW 17 (non incluse dans la livraison)

Laboratory Package

Mobile Welder + Orbiweld 17 GC

ARTICLE	COMPOSANTS	CODE
Laboratory Package	Mobile Welder + Microtête de soudage OW 17 GC	854 001 005

CONTENU DE LA LIVRAISON	LABORATORY PACKAGE
Mobile Welder	●
Bandoulière MW	●
Câble d'alimentation DE	●
Set de raccordement de flexibles	●
Guide de démarrage rapide	●
Consignes générales de sécurité Sources de courant de soudage	●
Certificat d'étalonnage	●

OW 17 GC Microtête de soudage	●
1 microtête de soudage ORBIWELD 17 GC	●
1 boîte de transport	●
1 jeu d'outils	●
1 collier de fixation pour faisceau de flexibles	●
1 gabarit de réglage des électrodes	●
1 Consignes générales de sécurité têtes de soudage fermées	●
Mode d'emploi et liste des pièces de rechange (PDF)	●

Pour des informations détaillées sur Mobile Welder et OW 17 (GC), voir "Mobile Welder" à la page 12 et "ORBIWELD 17 GC" à la page 34

Options de mise à niveau disponibles :

-  ORBICool MW (Code 854 030 301)
-  Software MW+ (Code 854 030 302)
-  Connectivity LAN/IoT/VNC* (Code 850 080 001)*

*Nécessite l'option de mise à niveau du logiciel MW+.

Vous trouverez des informations détaillées sur nos options de mise à niveau sur notre page d'accueil à l'adresse suivante

<https://www.orbitalum.com/de/produkt/mobile-welder.html>



Accessoires adaptés (disponibles en option):

- Cassette de serrage OW 17, voir page 36
- Torche manuelle TIG refroidie au gaz MW, voir page 113
- Options de mise à niveau
- Extensions de faisceau de flexibles, voir page 112
- ORBIPURGE Kit de formation, voir page 111
- Lecteur de codes-barres/codes QR, voir page 26
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Double détendeur, voir page 112
- Câble de masse, voir page 111
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- WS2 Électrodes en tungstène, voir page 112
- Clé USB WLAN, voir page 26

Mobile Welder OC PLUS

Qualité élevée et constante des cordons de soudure quel que soit le lieu d'utilisation :

le Mobile Welder OC Plus est le premier générateur de soudage orbital portable d'Orbitalum Tools qui peut être utilisé aussi bien de manière mobile que de manière stationnaire. Le générateur repose sur le principe éprouvé du Smart Welder et se distingue par sa conception compacte et solide.



Simple et intuitif
peut être utilisé avec un minimum d'apprentissage et de formation ✓

Portable : léger et préparé pour toutes les tâches et tous les lieux d'utilisation ✓

Modulaire : flexible et polyvalent en termes d'utilisation grâce à ses composants extensibles ✓

Connectivité prospective
par IoT/Technologie de l'industrie 4.0 (pack de connectivité 1 IoT/4.0 requis) ✓

NOUVEAU.

Mobile Welder OC PLUS

Le Mobile Welder OC Plus est le premier générateur de soudage portable d'Orbitalum Tools qui a été tout particulièrement conçu pour l'installation des tuyauteries. Le Mobile Welder OC Plus garantit la qualité élevée et constante habituelle du soudage orbital, même dans les zones de travail difficiles d'accès.

Conception légère et solide à la fois

La conception légère et solide à la fois est pourvue de la technologie de l'information et de la communication la plus moderne et repose sur les points forts de notre Smart Welder maintes fois éprouvé.

Manipulation simple et intuitive

Le Mobile Welder OC Plus convainc par sa simplicité de manipulation. Il ne nécessite en plus qu'un minimum d'installation et de formation. Le Mobile Welder OC Plus utilise la même plateforme logicielle que notre Smart Welder.

Cela permet au personnel formé de s'adapter immédiatement tout en rendant possible l'échange de programmes entre les machines, et ce sans aucun problème.

Unité de réfrigération ORBICOOL MW

Le Mobile Welder OC Plus est livré avec l'unité de réfrigération ORBICOOL MW, qui peut être connectée en quelques gestes seulement et qui peut donc être utilisée pour la production de manière mobile ou stationnaire, et ce avec l'efficacité des têtes de soudage refroidies par liquide.

Lors de l'utilisation de tête de soudage refroidie au gaz, il est possible de démonter l'unité de réfrigération pour réduire le poids de la machine et augmenter sa mobilité.

Soudage TIG manuel

Il est également possible d'utiliser un « mode soudage manuel » en association avec une torche manuelle TIG, ce qui permet d'élargir les

possibilités d'application pour réaliser les travaux d'agrafage en toute flexibilité. Il est donc possible de réaliser facilement des liaisons par soudage manuelles avec des têtes de soudage orbital dans des endroits difficiles d'accès : un générateur pour relever tous les défis de la construction de tuyauteries.



Mobile Welder OC PLUS
Vue de face et vue de dos



Boîtier esthétique et pratique avec poignée de transport et bandoulière.

Mobile Welder OC PLUS



Le système de refroidissement liquide maintient les têtes et têtes de soudage à une température stable.



Recouvrement de protection rabattable pour l'écran et les éléments de commande.



Interface Soudage orbital



Interface Soudage manuel



Torche manuelle TIG MW refroidie au gaz avec faisceau de flexibles de 6 m (en option)

Générateur de soudage orbital

Mobile Welder OC PLUS

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la page 8.

ARTICLE	VERSION	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG
Mobile Welder OC PLUS	1~ 110-230V 50/60Hz, monophasé	854 000 011	21,00

GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE	MOBILE WELDER OC PLUS
RÉFÉRENCE	854 000 011
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Plage de réglage	5 - 180 A
Type de courant de soudage	CC
Durée d'enclenchement	60 % - 180 A 100 % - 140 A
Tension de raccord (tension de raccordement > 160 V)	1~ 110-230 V 50/60 Hz
Poids	20,9 kg*
Dimensions (LxPxH)	273 x 546 x 513 mm (10,8 x 21,5 x 20,2 po)
Standard IP	IP23S
Dimensions de l'écran	7 "
Tactile	●
Touches de fonction	●
Actionneur rotatif	●
Capteur de débit de gaz	●
Capteur de liquide de refroidissement	●**
Prises USB	2
LAN	●
Imprimante interne	thermique
APPAREIL DE REFOUILLISSEMENT DE LIQUIDE	ORBICool MW
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Compatibilité	Mobile Welder
Tension de raccord	24 V CC
Poids*	5,5 kg
Dimensions (LxPxH)	273 x 539 x 149 mm (21,2 x 10,8 x 5,9 pouces)
Standard IP	IP23S
Type de refroidissement	Refroidissement par air de recirculation
Pression maxi. de la pompe	7,5 bars

Quantité maxi. transportée	0,9 l/min.
Capacité du réservoir	2,1 l
Capteur de débit	●
Capteur de température	●

CONTENU DE LA LIVRAISON	MOBILE WELDER OC PLUS
ORBICool MW	●
Ligne de raccordement MW-OCMW	●
Liquide de refroidissement OCL-30 3,5 l/118,3 fl oz	●
Bandoulière MW	●
Câble d'alimentation DE	●
Set de raccordement de flexibles	●
Guide de démarrage rapide	●
Consignes générales de sécurité	●
Sources de courant de soudage	●
Certificat d'étalonnage	●

AUTRES CARACTÉRISTIQUES	MOBILE WELDER OC PLUS
Plage de tension d'entrée étendue	●
Surveillance de gaz de soudage et de liquide de refroidissement	●
Gestion des gaz de soudage entièrement numérisée	●
Programmation automatique	●
Enregistrement des journaux de données de soudage	●
Multilingue	●
Unités de mesure métriques et impériales	●
Niveaux utilisateurs	●
Contrôle d'accès	●
Conçu pour fonctionner avec LAN/IoT/VNC	●

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés.

* = Sans le contenu du réservoir (2,1 l)

** = ORBICool MW

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Torche manuelle TIG MW refroidie au gaz, voir page 113
- Mise à niveau de la connectivité LAN/IoT/VNC, voir page 23
- Lecteur de codes-barres/codes QR, voir page 26
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Double détenteur, voir page 112
- Câble de masse, voir page 111
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Cé USB WLAN, voir page 26

Options de mise à niveau disponibles :

- Connectivity LAN/IoT/VNC* (Code 850 080 001)*

*Nécessite l'option de mise à niveau du logiciel MW+.

Vous trouverez des informations détaillées sur nos options de mise à niveau sur notre page d'accueil à l'adresse suivante
<https://www.orbitalum.com/de/produkt/mobile-welder.html>



Smart Welder & Power Welder Générateurs de soudage orbital

Plus de qualité et de flexibilité dans le soudage orbital grâce à la technologie Industrie 4.0 : ces générateurs d'alimentation intelligents relient le procédé de soudage orbital à un système d'information et de communication de pointe, ce qui garantit des résultats de soudage optimaux, une rentabilité élevée et une gestion de la qualité durable.



- Connectivité orientée vers l'avenir**
grâce à la technologie IoT/Industrie 4.0
(pack de connectivité 1 IoT/4.0 requis) ✓
- Documentation plus durable des données de soudage** grâce à la consignation centralisée des données ✓
- Un stockage des données à 100 % :**
disponible à tout moment et en tout lieu ✓
- Réduction des coûts** grâce au contrôle numérique et précis du gaz de soudage « PERMANENT-GAS » ✓
- Commande intuitive et simple** au moyen d'un écran tactile couleur de 12,4" ou un actionneur rotatif ✓
- Programmation automatique** par saisie du diamètre du tube, de l'épaisseur de la paroi, du matériau et du gaz de soudage ✓
- Refroidissement du liquide intégré** pour des températures constantes de la tête de soudage ✓

Le Smart Welder est un générateur de soudage innovant qui établit de nouvelles normes en termes de résultats de soudage, de facilité d'utilisation et de communication.

Les générateurs de soudage orbital Smart Welder et Power Welder combinent les caractéristiques connues et probantes des modèles précédents avec les dernières innovations techniques :

Accès centralisé aux projets et paramètres

Les générateurs peuvent être incorporés dans le réseau via l'interface LAN intégrée : Tous les programmes et données de soudage de chaque opération de soudure peuvent être consultés et documentés intégralement, et analysés en vue de leur réutilisation dans des opérations de soudure ultérieures ou de leur optimisation. Ceci facilite la planification des procédures de travail, accroît la sécurité et réduit les coûts et le temps nécessaires.

Commande intuitive et interface de menu multilingue

Les générateurs sont commandés via le grand écran tactile couleur de 12,4" ou via l'actionneur rotatif multifonctionnel. L'interface de menu multilingue avec symboles graphiques permet un contrôle et un paramétrage simples et intuitifs du générateur. Des touches programmables permettent d'actionner directement des commandes.

Plus de qualité

Les générateurs atteignent une qualité supérieure grâce au contrôle numérique et précis du gaz de soudage, à savoir la fonction « PERMANENT-GAS ». Cette régulation permet de réaliser des soudures d'une grande pureté avec une faible consommation de gaz, ce qui réduit les coûts par soudure. Les valeurs de quantités de gaz enregistrées dans le programme de soudage permettent ainsi de bons

résultats de soudage reproductibles.

Cycles de soudage plus courts et productivité plus élevée

Pour réduire au minimum les temps de pré et post-écoulement de gaz, ORBITALUM a intégré la fonction unique Flow-Force, qui abrège sensiblement le procédé de soudage par l'utilisation de têtes de soudage fermées. La commande de gaz numérique permet d'amener le gaz protecteur avec un débit volumique très élevé directement du réducteur de pression vers la tête de soudage - l'oxygène résiduel indésirable est ainsi purgé d'un coup. La réduction des temps de pré et post-écoulement de gaz ainsi obtenue génère des temps de procédé réduits, ce qui accroît la productivité et le facteur de marche. Le débit volumique élevé pendant le temps de post-écoulement de gaz ainsi qu'une temporisation du circuit de refroidissement réglable en option réduisent la température de la tête de soudage - idéal avec un



Boîtier esthétique et pratique (IP23) avec poignées de transport latérales intégrées



Le système de refroidissement liquide intégré au Smart Welder maintient les têtes et têtes de soudage à une température stable



Le couvercle rabattable avec écran protège les éléments de commande, l'imprimante du système et l'actionneur rotatif.

facteur de marche élevé. Ceci accroît notamment la durée de vie de l'électrode de soudage. La fonction de gaz permanent réglable en option prévient également la pénétration d'oxygène dans la tête de soudage pendant les temps morts. Le système atteint ainsi en même temps des cordons de soudure quasiment sans couleurs de revenu et des délais de processus courts.

Un boîtier élégant pour une bonne manipulation

Les générateurs sont équipés d'un boîtier esthétique

et pratique avec des poignées de transport latérales intégrées. Les branchements sur l'avant et l'arrière du poste sont placés en retrait pour les protéger des dommages mécaniques. À l'état fermé, le couvercle rabattable avec écran protège les éléments de commande, l'imprimante système et le bouton rotatif lorsque l'appareil est en ligne ou qu'il est transporté.

Les générateurs identifient et prennent en compte automatiquement les composants système connectés. Le système de refroidissement liquide intégré au Smart Welder maintient les têtes et têtes de soudage à une température stable.

Extensible avec par « MISE À NIVEAU Connectivité LAN/IoT/VNC »

Le « pack de connectivité », disponible en option, permet de stocker et de récupérer les programmes de soudage via un emplacement de stockage réseau central. Pour augmenter la fiabilité des processus de la documentation, les fichiers journaux (protocoles) peuvent être stockés de manière centralisée.

Vous trouverez des informations détaillées sur le « Pack Connectivity » à partir de la page 23.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SMART WELDER
Smart Welder Plus	Réf. 850 000 010
MISE À NIVEAU Connectivité LAN/IoT/VNC	Réf. 850 080 001
Tension de raccordement	1~ 110 - 230 V, 50/60 Hz
Plage de réglage (tension de raccordement > 160 V)	3 - 180 A
Durée d'enclenchement	30 % à 180 A 60 % à 140 A 100 % à 110 A
Dimensions	600 x 400 x 320 mm 23,6 x 15,7 x 12,6 pouces
Poids	26,0 kg 57,32 livres
CONTENU DE LA LIVRAISON	SMART WELDER
Générateur de soudage orbital Smart Welder Plus	1 PCE
Set de raccordement de flexibles ORBITAT (réf. 875 030 018)	1 PCE
Prise USB (réf. 850 030 001)	1 PCE
Clavier externe (réf. 875 012 057)	1 PCE
Fiche factice pour douille de télécommande (Code 850 050 004)	1 PCE
Liquide de refroidissement OCL-30 3,5 litres (réf. 850 030 010)	1 bidon
Mode d'emploi avec certificat de calibration	1 set

Guide de démarrage rapide	1 PCE
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	POWER WELDER
Power Welder	Réf. 852 000 001
MISE À NIVEAU Connectivité LAN/IoT/VNC	Réf. 850 080 001
Tension de raccordement	3~ 400 - 480 V, 50/60 Hz
Plage de réglage (tension de raccordement > 160 V)	5 - 300 A
Durée d'enclenchement	40 % à 300 A 60 % à 260 A 100 % à 220 A
Dimensions	600 x 400 x 480 mm 23,6 x 15,7 x 18,9 pouces
Poids	35,40 kg 78,04 livres
CONTENU DE LA LIVRAISON	POWER WELDER
Générateur de soudage orbital Power Welder	1 PCE
Set de raccordement de flexibles ORBITAT (réf. 875 030 018)	1 PCE
Clavier externe (réf. 875 012 057)	1 PCE
Fiche factice pour douille de télécommande (Code 850 050 004)	1 PCE
Mode d'emploi avec certificat de calibration	1 set

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés.



Générateur de soudage orbital Smart Welder & Power Welder

Smart Welder Plus

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la page 8.

ARTICLE	VERSION	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*
Smart Welder Plus	1~ 110-230 V 50/60 Hz	850 000 010	26,00

*Sans liquide de refroidissement

Options de mise à niveau disponibles :

-  Connectivity LAN/IO/VNC (Code 850 080 001)

Vous trouverez des informations détaillées sur nos options de mise à niveau sur notre page d'accueil à l'adresse suivante

<https://www.orbitalum.com/de/produkt/smart-welder.html>



Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Chariot ORBICAR S avec refroidissement du liquide intégré, voir page 25
- Chariot ORBICAR W avec refroidissement du liquide intégré, voir page 24
- Mallette de transport stable, voir page 25
- Dispositif de refroidissement par compresseur actif ORBICOOL, voir page 24
- Dispositif de commutation ORBITWIN SW, voir page 25
- Télécommande avec câble, voir page 26
- Lecteur de codes-barres/codes QR, voir page 26
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Torche manuelle SW, voir page 114
- Double détendeur, voir page 112
- Clé USB WLAN, page 26

Power Welder

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la page 8.

ARTICLE	VERSION	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG
Power Welder *	3 ~ 400 - 480 V, 50/60 Hz	852 000 001	35,400
UPGRADE Connectivity LAN/IO/VNC		850 080 001	0,002

***Un appareil de refroidissement externe est nécessaire pour l'utilisation du générateur de soudage orbital et doit être commandé séparément.**

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Chariot ORBICAR W avec refroidissement du liquide intégré, voir page 24
- Dispositif de refroidissement par compresseur actif ORBICOOL, voir page 24
- Dispositif de commutation ORBITWIN SW, voir page 25
- Télécommande avec câble, voir page 26
- Lecteur de codes-barres/codes QR, voir page 26
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Torche manuelle SW, voir page 114
- Double détendeur, voir page 112

GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE ORBITAL ET ACCESSOIRES

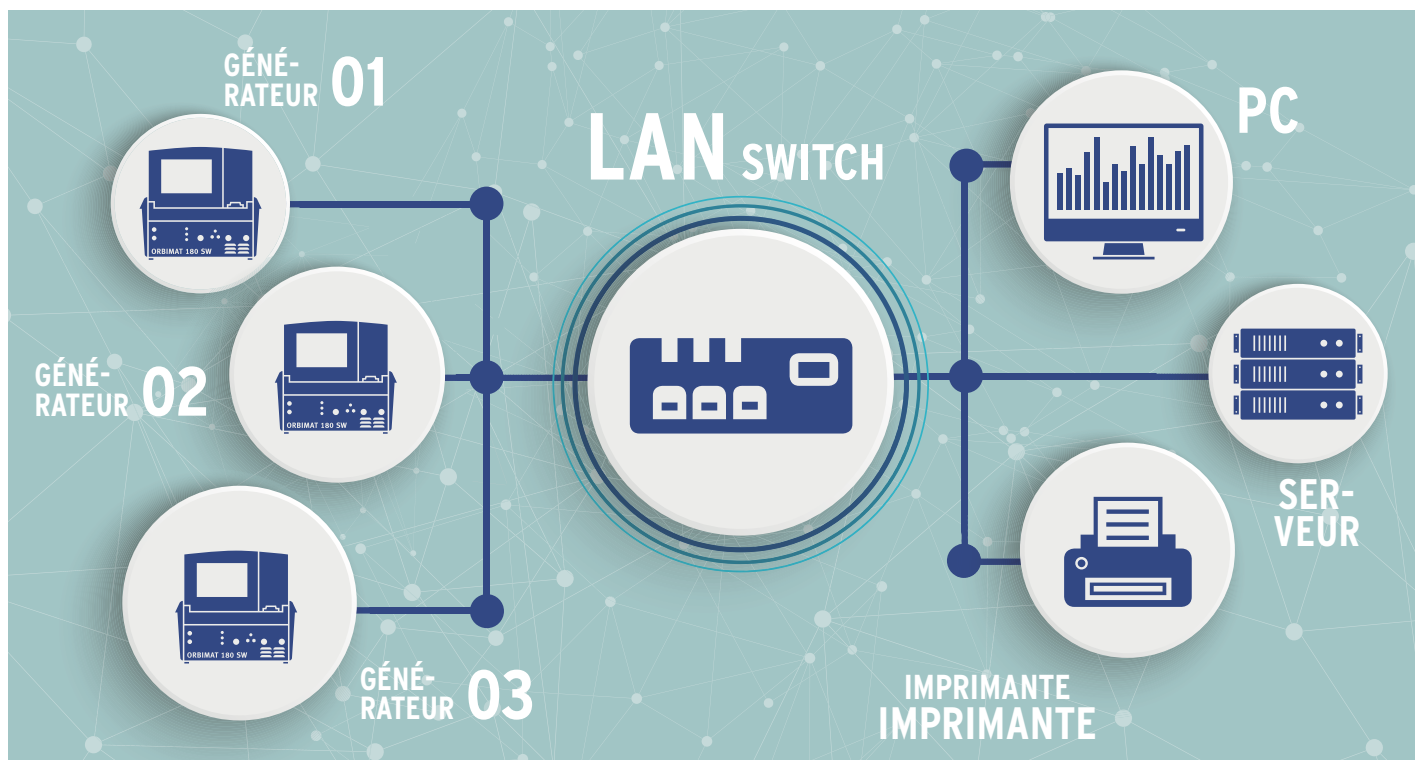


Pack de mise à niveau Connectivity

pour les générateurs MW, SW et PW

Paramètres de soudage
dans un environnement réseau local
Sauvegarde et traitement ultérieur

Le « Pack Connectivity 1 » disponible en option permet de connecter les générateurs MW, SW et PW à un environnement réseau local (LAN). Ceci permet d'enregistrer, de gérer et de sauvegarder durablement les programmes de soudage dans des emplacements de stockage réseau centralisés. Les générateurs intégrés dans le réseau peuvent accéder en parallèle aux programmes enregistrés et à leur structure de dossiers. On s'assure ainsi que tous les générateurs ont toujours accès à la version des données la plus récente même en cas de modifications ultérieures du programme.



Les générateurs MW, SW et PW disposent d'une solution de documentation dans une large mesure conviviale afin de pouvoir relever sous format numérique les paramètres du processus de soudage en amont tels que les numéros de lot du matériau et du gaz, le numéro d'isométrie, la position du cordon de soudure ou l'identifiant du soudeur.

L'utilisateur est invité à introduire les paramètres de documentation avant chaque démarrage du processus de soudage. Il est possible de définir individuellement si la valeur d'un paramètre peut ou doit être saisie une fois ou par soudage.

La saisie peut se faire au choix via le clavier virtuel, un clavier USB externe ou pour plus d'efficacité via le scanner de codes-barres/codes QR disponible séparément.

Pour compléter le processus de documentation, il est possible de documenter les conditions-cadres

applicables au programme de soudage, par exemple types et quantités de gaz d'inertage et de soudage, géométries des électrodes, orientation de la tête de soudage et commentaires de l'opérateur.

Tous les paramètres saisis peuvent être introduits et enregistrés sous forme numérique avec les données de soudage générées dans un protocole de données de soudage. Ces protocoles de données de soudage peuvent ensuite être enregistrés automatiquement, sauvegardés durablement et édités dans leur emplacement sur le réseau.

Ceci permet de réduire et de simplifier sensiblement le travail de documentation pour l'utilisateur.

Outre des emplacements de stockage réseau, il est également possible d'accéder à d'autres ressources du réseau telles que des imprimantes réseau. À la demande, les protocoles ou les programmes de soudage peuvent être émis directement de manière décentralisée sur une imprimante par le biais du

réseau.

Le protocole de données « Industrie 4.0/IoT » « MQTT » permet d'intégrer les générateurs MW, SW et PW dans des environnements industriels 4.0 et d'établir une communication « Machine-to-Machine » (M2M) entre les appareils et les commandes. Les participants peuvent ainsi échanger entre eux différentes données de télémétrie, valeurs de mesure et paramètres et recevoir des ordres destinés aux solutions automatisées.

L'activation des mises à niveau de Connectivity se fait au moyen d'une clé de licence qui peut être saisie directement dans le logiciel du générateur. Ceci permet de valider immédiatement toutes les fonctions et interfaces concernées. Un pack Connectivity séparé est requis pour l'activation de chaque générateur.



Chariot ORBICAR W avec refroidissement du liquide intégré

Système de refroidissement pour Smart Welder et Power Welder

Chariot ORBICAR W avec refroidissement du liquide intégré

Grâce à son refroidissement par liquide intégré, le chariot ORBICAR W constitue le complément parfait aux générateurs d'alimentation d'Orbitalum. Outre le refroidissement par liquide, le chariot est équipé d'un support pratique pour bouteille de gaz. À la livraison, le réservoir contient déjà 8 litres (2,11 gal) de liquide de refroidissement OCL-30 (voir page 27).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	CHARIOT ORBICAR W
Tension d'entrée	400 V, 50 Hz, 3 phases
Puissance nominale	450 VA
Type de refroidissement	Refroidissement par air recyclé
Capacité du réservoir	8 l / 2,11 gal
Pression d'eau max.	3,1 bars / 45 PSI
Dimensions (l x p x h)	96 x 54 x 113 cm / 37,8 x 21,3 x 44,5 pouces
Dimensions espace de rangement (l x p x h)	65 x 38 x 65 cm / 26,6 x 15 x 26,6 pouces

ARTICLE	ADAPTÉ AU GÉNÉRATEUR	RÉFÉRENCE	KG
Chariot ORBICAR W 300	Power Welder	884 000 002	58,200
Chariot ORBICAR W 180	Smart Welder	884 000 005	58,200

* Les générateurs ORBIMAT 165 doivent être modifiés en usine.

ORBICOOL Active

Appareil de refroidissement à compresseur très efficace. Particulièrement adapté aux installations de soudage dans la production en série.

Inclus :

- Boîtier en acier inoxydable
- Thermostat numérique réglable avec hystérésis de température
- Silencieux
- Cellule filtrante métallique
- Indicateur de niveau d'eau
- Protection de la pompe
- Contrôle de débit en relation avec les générateurs Smart Welder et Power Welder

2 bidons de 3,5 litres (0,92 gal) de liquide de refroidissement OCL-30 sont compris dans la livraison (voir page 27). Adapté à tous* les générateurs de soudage orbital Smart Welder et Power Welder. Ne peut pas être utilisé en combinaison avec le chariot ORBICAR S.



ORBICOOL Active (vue de face)



ORBICOOL Active (vue de dos)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ORBICOOL ACTIVE
Capacité de refroidissement (à température ambiante +32 °C / eau +20 °C)	1,025 kW / 1,37 hp
Plage de réglage de la température de départ	18 - 25 °C
Tension d'entrée	230 V, 50 Hz
Charge connectée (à température ambiante +42 °C / eau +20 °C)	900 W / 1,21 hp
Consommation maximale de courant (selon la version)	4,6 A
Capacité du réservoir	6 l / 1,59 gal
Pression d'eau max.	2,2 bars
Débit de la pompe	2,3 l/min
Débit d'air	800 m³/h
Pression acoustique	65 dB(A)
Type de refroidissement	Refroidissement par compresseur
Dimensions (l x p x h)	560 x 475 x 355 mm / 22,0 x 18,7 x 14,0 pouces

ARTICLE	VERSION	RÉFÉRENCE	KG
ORBICOOL Active pour ORBIMAT 300	230 V, 50 Hz	889 000 012	42,000
ORBICOOL Active pour ORBIMAT 180 SW	230 V, 50 Hz	889 000 015	42,000

GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE ORBITAL ET ACCESSOIRES

Autres accessoires pour Mobile Welder, Smart Welder et Power Welder

Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage

Voir page 113.



Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage

Dispositif de commutation ORBITWIN SW

Pour augmenter la productivité, vous avez à disposition l'unité de commutation ORBITWIN, avec laquelle 2 têtes de soudage peuvent être utilisées alternativement sur le Smart Welder bzw. Power Welder. En appuyant sur le bouton de démarrage correspondant de la tête de soudage utilisée, le programme précédemment attribué est automatiquement appelé à partir de l'enregistrement. La tête de soudage inutilisée est verrouillée et peut déjà être préparée pour la prochaine soudure. Y compris tous les flexibles et tuyauteries de liaison.



Dispositif de commutation ORBITWIN SW

ARTICLE	ADAPTÉ AU GÉNÉRATEUR	RÉFÉRENCE	KG
Dispositif de commutation ORBITWIN SW	Smart Welder, Power Welder	853 000 001	15,00
Kit d'extension de connexion 1,1 m (3,6 ft)	Smart Welder	853 050 011	2,585

Chariot ORBICAR S

ORBICAR S est un chariot pratique avec tablette et possibilité de fixation d'une bouteille de gaz et est le complément idéal des générateurs de soudage orbital Smart Welder.

Ne peut pas être utilisé en combinaison avec le dispositif de refroidissement par compresseur ORBICOOL Active.



Chariot ORBICAR S

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	CHARIOT ORBICAR S
Dimensions (l x p x h)	96 x 54 x 113 cm / 37,8" x 21,3" x 44,5"
Dimensions espace de rangement (l x p x h)	65 x 38 x 65 cm / 26,6" x 15" x 26,6"

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Chariot ORBICAR S	884 000 001	19,100

Mallette de transport stable

Avec roulettes. Protège le générateur d'alimentation pendant le transport. Idéal pour une utilisation sur les chantiers de construction.

ARTICLE	ADAPTÉ AU GÉNÉRATEUR	RÉFÉRENCE	KG
Mallette de transport Smart Welder	Smart Welder	850 030 020	18,700



Mallette de transport Smart Welder



Clé USB WLAN

Clé USB WLAN

La clé USB WLAN permet de connecter sans fil un générateur d'alimentation de la série Mobile Welder, Smart Welder ou Power Welder à un réseau.

- Nécessite la version 2.4.0 ou supérieure du logiciel

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Clé USB WLAN, ORBITALUM	850 030 015	0,008



Télécommande avec câble

Télécommande avec câble

Convient à tous les générateurs de soudage orbital.
N'est pas requis si des têtes de soudage orbital fermées sont raccordées.

ARTICLE	LONGUEUR DU CÂBLE [M]	LONGUEUR DU CÂBLE [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Télécommande avec câble	7,5	24,6	875 050 001	1,350



Lecteur de codes-barres/codes QR SW

Scanner du code-barres/du code QR

Compatible avec les générateurs Mobile Welder, Smart Welder und Power Welder.
Pour la documentation et l'enregistrement des données de soudage.
Lecture rapide des paramètres enregistrés par code-barres/code QR (par exemple, numéro de cordon de soudure, numéro isométrique, DI du soudeur, etc.) dans le générateur d'alimentation.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Scanner du code-barres/du code QR	850 030 005	0,250

Consommables pour Mobile Welder, Smart Welder et Power Welder

Rouleaux de papier et cassettes à ruban couleur de rechange

Pour l'imprimante système interne.

1 rouleau de papier est déjà compris dans la livraison du générateur

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Rouleaux de papier thermique, lot de 3	854 030 001	0,150
Rouleaux de papier ordinaire, lot de 3	875 050 017	0,150
Ruban imprimante matricielle	875 030 004	0,010



Rouleaux de papier et cassettes à ruban couleur de rechange

Liquide de refroidissement OCL-30

Mélange prêt à l'emploi d'antigel pour les générateurs et les appareils de refroidissement d'Orbitalum pour éviter le gel de l'eau de refroidissement. Protège jusqu'à une température extérieure de -30 °C (-22 F). Durée de vie élevée des composants dans le circuit de refroidissement grâce à une très bonne protection contre la corrosion et un pH élevé. Très bonnes caractéristiques d'allumage grâce à une faible conductivité électrique. Liquide de refroidissement incolore.

Remplaçable par ORBICAR W, Smart Welder, ORBICOOL Active et ORBICOOL MW.

ARTICLE	VERSION	RÉFÉRENCE	KG
Liquide de refroidissement OCL-30.	Bidon de 3,5 l (0,92 gal)	850 030 010	3,715



Liquide de refroidissement OCL-30

Set de raccordement de flexibles Mobile Welder/Smart Welder/Power Welder

1 kit de raccordement est déjà contenu dans la livraison des générateurs ORBIMAT/Smart Welder.

Composé de tous les flexibles et toutes les pièces de raccord nécessaires au service.

ARTICLE	RÉFÉRENCE
Set de raccordement de flexibles SW/PW EU	850 050 019
Set de raccordement de flexibles SW/PW US	850 050 021
Set de raccordement de flexibles MW EU	854 030 003
Set de raccordement de flexibles MW US	854 030 004
Set de raccordement de flexibles MW	854 030 003



Liquide de refroidissement OCL-30

Autres accessoires pour le soudage orbital

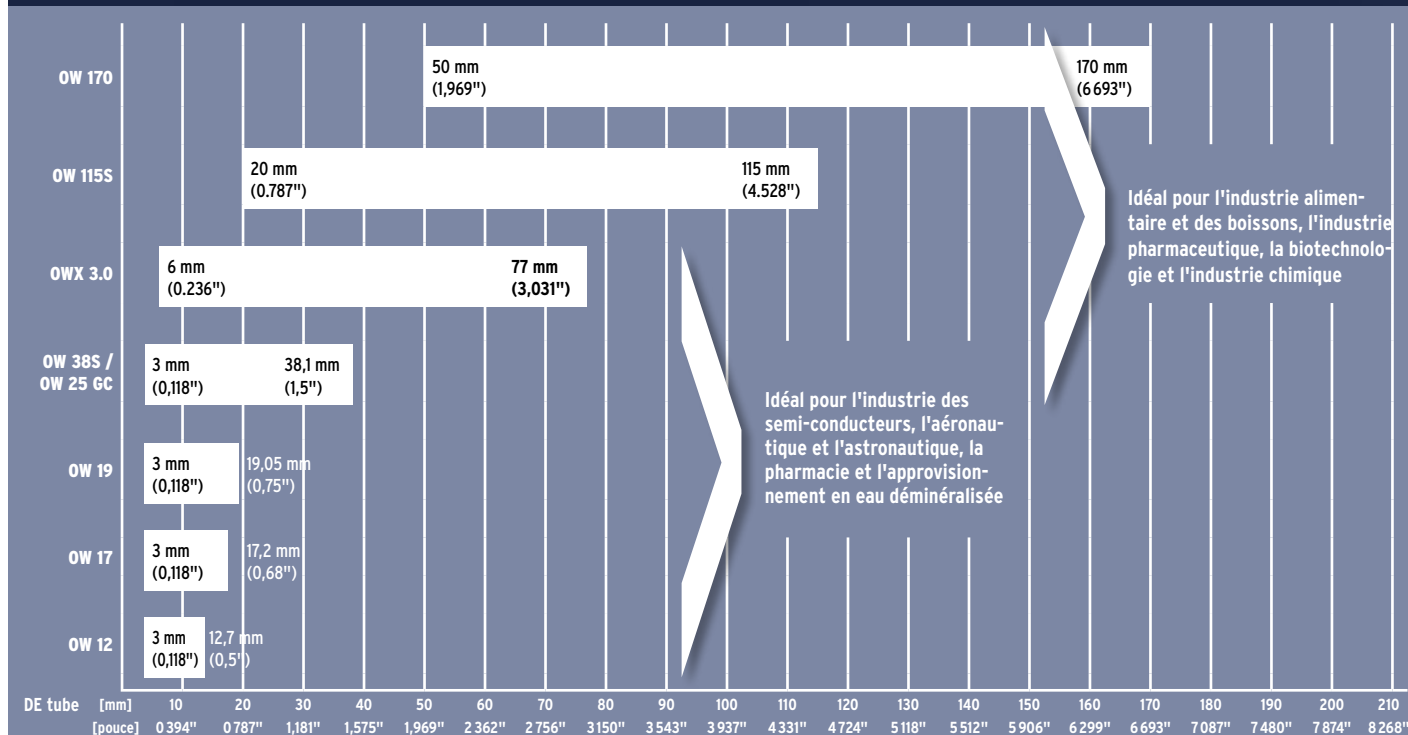
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Set d'inertage ORBIPURGE, voir page 111
- Double détendeur, voir page 112
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Torche manuelle TIG pour Mobile Welder/Smart Welder/Power Welder, voir page 114
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113

GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE ORBITAL ET ACCESSOIRES

Têtes de soudage orbital fermées



Vue d'ensemble des têtes de soudage orbital fermées



Longueurs / Ø des électrodes pour les têtes de soudage orbital fermées

TÊTE DE SOUDAGE ►		OW 12		OW 17		OW 19		OW 38S		OW 76S/OWX 3.0		OW 115S		OW 170	
Ø DU ROTOR ►		40,0 MM / 1,575"		51,2 MM / 2,016"		55,0 MM / 2,165"		79,0 MM / 3,110"		116,4 MM / 4,583"		180,2 MM / 7,094"		245,6 MM / 9,669"	
Ø DU TUYAU ▼															
[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]
3,17	0 125	13,90	0 547	19,52	0 768	21,40	0 843	33,40	1,315						
6,00	0 236	12,50	0 492	18,10	0 713	20,00	0 787	32,00	1,260	50,70	1,996				
6,35	0 250	12,30	0 484	17,93	0 706	19,80	0 780	31,80	1,252	50,50	1,988				
8,00	0 315	11,50	0 453	17,10	0 673	19,00	0 748	31,00	1,220	49,70	1,957				
9,53	0 375	10,70	0 421	16,34	0 643	18,20	0 717	30,20	1,189	48,90	1,925				
10,00	0 394	10,50	0 413	16,10	0 634	18,00	0 709	30,00	1,181	48,70	1,917				
10,20	0 402	10,40	0 409	16,00	0 630	17,90	0 705	29,90	1,177	48,60	1,913				
12,00	0 472	9,50	0 374	15,10	0 594	17,00	0 669	29,00	1,142	47,70	1,878				
12,70	0 500	9,20	0 362	14,75	0 581	16,70	0 657	28,60	1,126	47,30	1,862				
13,00	0 512			14,60	0 575	16,50	0 650	28,50	1,122	47,20	1,858				
13,50	0 531			14,35	0 565	16,30	0 642	28,20	1,110	46,90	1,846				
15,88	0 625			13,16	0 518	15,10	0 594	27,00	1,063	45,70	1,799				
16,00	0 630			13,10	0 516	15,00	0 591	27,00	1,063	45,70	1,799				
17,20	0 677			12,50	0 492	14,40	0 567	26,40	1,039	45,10	1,776				
18,00	0 709					14,00	0 551	26,00	1,024	44,70	1,760				
19,00	0 748					13,50	0 531	25,50	1,004	44,20	1,740				
19,05	0 750					13,50	0 531	25,40	1,000	44,20	1,740				
20,00	0 787							25,00	0 984	43,70	1,720	75,60	2 976		
21,30	0 839							24,30	0 957	43,00	1,693	75,00	2 953		
22,00	0 866							24,00	0 945	42,70	1,681	74,60	2 937		
23,00	0 906							23,50	0 925	42,20	1,661	74,10	2 917		
25,40	1,000							22,30	0 878	41,00	1,614	72,90	2 870		
26,90	1,059							21,50	0 846	40,20	1,583	72,20	2 843		
28,00	1,102							21,00	0 827	39,70	1,563	71,60	2 819		
29,00	1,142							20,50	0 807	39,20	1,543	71,10	2 799		
30,00	1,181							20,00	0 787	38,70	1,524	70,60	2 780		
31,75	1,250							19,10	0 752	37,80	1,488	69,70	2 744		
33,70	1,327							18,10	0 713	36,80	1,449	68,80	2 709		
35,00	1,378							17,50	0 689	36,20	1,425	68,10	2 681		
38,10	1,500							15,90	0 626	34,60	1,362	66,60	2 622		
40,00	1,575									33,70	1,327	65,60	2 583		
41,00	1,614									33,20	1,307	65,10	2 563		
42,40	1,669									32,50	1,280	64,40	2 535		
44,50	1,752									31,40	1,236	63,40	2 496		
48,30	1,902									29,50	1,161	61,50	2 421		
50,80	2 000									28,30	1,114	60,20	2 370	92,90	3 657
51,00	2 008									28,20	1,110	60,10	2 366	92,80	3 654
52,00	2 047									27,70	1,091	59,60	2 346	92,30	3 634
53,00	2 087									27,20	1,071	59,10	2 327	91,80	3 614
54,00	2 126									26,70	1,051	58,60	2 307	91,30	3 594
60,30	2 374									23,50	0 925	55,50	2 185	88,20	3 472
63,50	2 500									21,90	0 862	53,90	2 122	86,60	3 409
70,00	2 756									18,70	0 736	50,60	1 992	83,30	3 280
76,10	2 996									15,60	0 614	47,60	1 874	80,30	3 161
76,20	3 000									15,60	0 614	47,50	1 870	80,20	3 157
85,00	3 346											43,10	1 697	75,80	2 984
88,90	3 500											41,20	1 622	73,90	2 909
101,60	4 000											34,80	1 370	67,50	2 657
104,00	4 094											33,60	1 323	66,30	2 610
108,00	4 252											31,60	1 244	64,30	2 531
114,30	4 500											28,50	1 122	61,20	2 409
127,00	5 000													54,80	2 157
129,00	5 079													53,80	2 118
139,70	5 500													48,50	1 909
152,40	6 000													42,10	1 657
154,00	6 063													41,30	1 626
163,00	6 417													36,80	1 449
165,10	6 500													35,80	1 409
168,30	6 626													34,20	1 346

FORMULE :

Longueurs des électrodes =

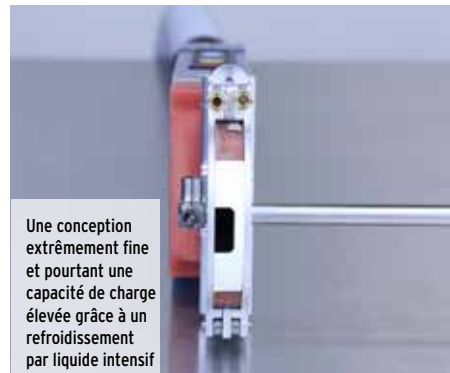
$$\frac{\text{Ø rotor} - \text{Ø tube}}{2} - \text{Écartement de l'électrode (gén. 1,5 mm)} - 3$$

ORBIWELD 12

Tête de soudage compacte TIG
- idéale pour les espaces confinés

Microtête de soudage

Impossible de faire plus petit et plus efficace : l'OW 12 offre avec sa forme de construction extrêmement étroite une variété de fonctions unique en soi et, grâce au refroidissement par liquide, une durée d'enclenchement élevée, inconnue jusqu'à présent pour les têtes de soudage de cette dimension constructive. Cette microtête de soudage est un miracle compact d'économie d'encombrement et garantit même pour des courants de soudage élevés des cordons de soudure de haute qualité toujours reproductibles. Idéale pour le soudage de tous les micro-raccords standard !



L'OW 12 avec ses modules de petites dimensions - machine de base, cassettes de bridage et coquilles de serrage - est l'outil idéal pour les applications où la place est comptée, comme p. ex. dans l'industrie des semi-conducteurs, l'aéronautique et l'astronautique, la pharmacie et l'approvisionnement en eau déminéralisée.

Grâce à un panneau de commande intégré situé dans la coque en aluminium robuste et stable de la tête de soudage, toutes les commandes importantes pour le soudage peuvent être transmises au générateur, si bien qu'aucune télécommande supplémentaire n'est nécessaire.

Les cassettes de bridage amovibles permettent un alignement précis des pièces à souder, même dans des espaces très restreints.

AUTRES PROPRIÉTÉS:

- Système de changement rapide sans outil pour les cassettes de bridage et coquilles de serrage
- Large cassette de serrage (type « B ») avec dispositifs de serrage interchangeables pour les applications standard
- Cassette de serrage extrêmement étroite (type « A ») pour le soudage de micro-raccords et pour d'autres applications avec des longueurs de serrage très limitées.
- La tête ne pèse que 5,7 kg (12,6 lbs). Tous les raccords pour l'alimentation, le gaz, l'eau de refroidissement sont intégrés dans le OW 12
- Pour augmenter la productivité, l'unité de commutation ORBITWIN, disponible en option, permet de travailler avec jusqu'à deux têtes en alternance, ce qui réduit considérablement les temps de préparation et d'inactivité.
- Y compris un faisceau de flexibles très flexibles (longueur: 7,5 m/24,6 ft) avec décharge de traction vers le générateur - extensible en option jusqu'à 20 m (64 ft)

Le modèle à succès OW 12 a été optimisé !

Le résultat : une tête de soudage bien au point offrant une robustesse sans pareille, un confort de commande élevé et encore plus de performances, p. ex. grâce à :

- ✓ une résistance élevée aux chocs thermiques
- ✓ des caractéristiques d'allumage améliorées
- ✓ un guidage de rotor optimisé
- ✓ un guidage du gaz de soudage optimisé
- ✓ le refroidissement par liquide
- ✓ un panneau de commande intégré
- ✓ un faisceau de flexibles de 7,5 m (24,6 pieds)



Poignée en aluminium robuste et solide avec panneau de commande intégré



Idéal pour le soudage de tous les micro-raccords courants



Cassettes de bridage spécifiques au diamètre - disponibles séparément



Dispositifs de serrage en aluminium pour OW 12, type « B » (large) - disponibles séparément



Programme d'accessoires étendu, par ex. instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax

POSSIBILITÉS D'APPLICATION OW 12 :	MICRO-RACCORD À MICRO-RACCORD	MICRO-RACCORD À TUBE	TUBE À TUBE	AVANTAGES
Cassettes de bridage, type « A » (étroites)	x	x	x	Flexibilité élevée grâce à une forme de construction étroite
Cassettes de bridage, type « B » (larges)			x	Faibles coûts grâce à des dispositifs de serrage interchangeables

DOMAINE D'APPLICATION	ORBIWELD 12
Référence	821 000 010
DE tube, min. - max.	3,0 - 12,7 mm 0118" - 0 500"
Diamètre des électrodes	1,0 mm 0 039"
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	4,8 kg 10,6 lbs
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m 24.6 ft
CONTENU DE LA LIVRAISON	
Inclus:	• 1 microtête de soudage ORBIWELD 12 • 1 mallette de transport • 1 jeu d'outils • 1 Jauge d'épaisseur • 1 Consignes générales de sécurité Têtes de soudage fermées • Mode d'emploi et liste de pièces de rechange (PDF)
Accessoires appropriés (disponibles en option):	• Cassettes de serrage pour OW 12, type « A » (étroites) • Cassette de serrage pour OW 12, type « B » (large) • Dispositifs de serrage pour OW 12, type « B » (large) • Support de table • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • Set d'inertage ORBIPURGE • Extensions du faisceau de flexibles • Électrodes de tungstène WS2

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.

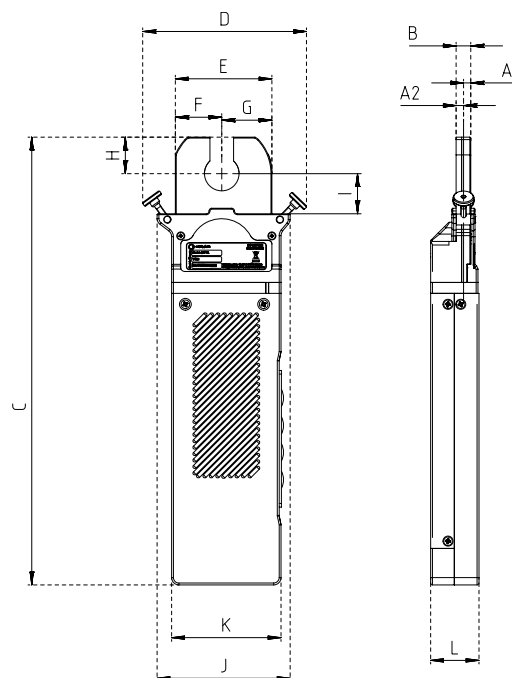


ORBIWELD 12 avec cassette de serrage étroite (type « A »)



ORBIWELD 12 avec cassette de serrage large (type « B »)

DIMENSIONS			ÉCARTEMENT DE L'ÉLECTRODE			
ORBIWELD 12	DIMENSION		CASSETTE TYPE « A »		CASSETTE TYPE « B »	
	[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]
Dimension « A1 »	4,25	0 167	6,35	0 250	15,60	0 614
Dimension « A2 »	3,75	0 148	5,85	0 230	15,10	0 594
Dimension « B »	8,00	0 315	12,20	0 480	30,70	1,209
Dimension « C »	245,70	9 673				
Dimension « D »	90,00	3 543				
Dimension « E »	53,00	2 087				
Dimension « F »	25,50	1,004				
Dimension « G »	27,50	1,083				
Dimension « H »	20,00	0 787				
Dimension « I »	22,00	0 866				
Dimension « J »	73,00	2 874				
Dimension « K »	60,00	2 362				
Dimension « L »	26,50	1,043				





OW 12 avec cassette de serrage étroite (type « A »)


OW 12 avec cassette de serrage large (type « B »)
Et unités de serrage interchangeables


Cassettes de serrage pour OW 12, type « A » (étroites)



Cassette de serrage pour OW 12, type « B » (large)

Microtête de soudage OW

ORBIWELD 12

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 30.

Les cassettes de bridage et les dispositifs de serrage ne sont pas compris dans la livraison (voir à partir de la page 32).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Microtête de soudage OW 12	821 000 010	4,800	11,000

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Cassettes de serrage pour OW 12, type « A » (étroites), voir page 32
- Cassette de serrage pour OW 12, type « B » (large), voir page 32
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113
- « Supports de table, voir page « Supports de table », page 69

Cassettes de serrage pour OW 12, type « A » (étroites)

En acier inoxydable avec recouvrement rabattable « FlipCover » : permet de vérifier et, si nécessaire, de réajuster la position de l'électrode avant le processus de soudage. Pour le soudage de micro-raccords et pour d'autres applications avec des longueurs de serrage très limitées, des cassettes de serrage d'une largeur totale de 12,2 mm (0.48") seulement sont disponibles (type « A »). Pour le type « A », une cassette de serrage séparée est requise pour chaque diamètre de tube.

ARTICLE	DE TUBE [MM]	DE TUBE [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Cassette de serrage VA pour OW 12, type « A » (étroite), V3	3,00	0 118	821 050 201	0,100
Cassette de serrage VA pour OW 12, type « A » (étroite), V3	3,18	0 125	821 050 202	0,100
Cassette de serrage VA pour OW 12, type « A » (étroite), V3	6,00	0 236	821 050 203	0,100
Cassette de serrage VA pour OW 12, type « A » (étroite), V3	6,35	0 250	821 050 204	0,100
Cassette de serrage VA pour OW 12, type « A » (étroite), V3	8,00	0 315	821 050 205	0,100
Cassette de serrage VA pour OW 12, type « A » (étroite), V3	9,53	0 375	821 050 206	0,100
Cassette de serrage VA pour OW 12, type « A » (étroite), V3	10,00	0 394	821 050 207	0,100
Cassette de serrage VA pour OW 12, type « A » (étroite), V3	12,00	0 472	821 050 208	0,100
Cassette de serrage VA pour OW 12, type « A » (étroite), V3	12,70	0 500	821 050 209	0,100

Cassette de serrage pour OW 12, type « B » (large)

En cas d'utilisation de la cassette de serrage de type B, un dispositif de serrage supplémentaire de type B (large) est nécessaire pour tous les diamètres de tube.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Cassette de serrage pour OW 12, type « B » (large)	821 050 002	0,095

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES

Dispositifs de serrage pour OW 12, type « B » (large)

En aluminium. Uniquement utilisable en cas d'emploi de la cassette de serrage type « B ».
Un dispositif de serrage se compose de 4 pièces individuelles (2 dispositifs par côté).



Dispositifs de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces

ARTICLE	DE TUBE [MM]	DE TUBE [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	3,00	0 118	821 002 220	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	3,18	0 125	821 002 222	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	4,00	0 157	821 002 224	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	6,00	0 236	821 002 228	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	6,35	0 250	821 002 229	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	7,00	0 276	821 002 230	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	7,94	0 313	821 002 232	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	8,00	0 315	821 002 233	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	9,00	0 354	821 002 234	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	9,53	0 375	821 002 235	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	10,00	0 394	821 002 237	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	12,00	0 472	821 002 243	0,050
Dispositif de serrage pour OW 12, type « B » (large), 4 pièces.	12,70	0 500	821 002 245	0,050

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Set d'inertage ORBIPURGE, voir page 111
- Extensions de faisceau de flexibles, voir page 112
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113

ORBIWELD 17

Cycles de fabrication très courts
grâce aux éléments de commande intégrés
et au refroidissement actif

Microtête de soudage

Tête de soudage orbital à refroidissement actif pour les tubes dans la fabrication des semi-conducteurs

Avec une cassette de serrage amovible, des éléments de commande intégrés et un refroidissement actif, l'ORBIWELD 17 - en abrégé OW 17 - présente des avantages importants par rapport aux systèmes courants de nos concurrents.

Il est ainsi possible de souder des tuyaux fins tels qu'ils sont utilisés dans la fabrication de semi-conducteurs facilement, rapidement, en toute fiabilité et avant tout dans une grande qualité.



La compatibilité aux standards du marché permet une adoption sans problème de la dernière technologie Orbitalum	✓
Format ultra-compact pour l'utilisation dans les espaces restreints, par exemple dans le secteur des semi-conducteurs	✓
Cassettes de serrage amovibles spécialement conçues pour la fabrication en ligne ou la fabrication de modules préfabriqués.	✓
Pour les petits diamètres de tubes 3,0 mm - 17,2 mm (0,118" - 0,677")	✓
Systèmes tubulaires COAX soudables avec des épaisseurs de paroi jusqu'à 1,62 mm (0,064")	✓
Capacité de charge élevée grâce au refroidissement actif par liquide intégré	✓
Champ de commande intégrée pour la commande du générateur	✓

Après des recherches intensives, cette tête de soudage orbital a reçu des améliorations décisives par rapport aux têtes de soudage courantes du marché qui ont permis d'optimiser les aspects suivants : manipulation, résultats de soudage et temps de fabrication.

L'OW 17 étant compatible aux standards du marché actuels, l'utilisateur peut adopter simplement ce nouveau système.

La tête de soudage orbital est spécialement conçue pour les petits diamètres de tubes, de 3,0 à 17,2 mm (0,118" - 0,677"), et les épaisseurs de paroi jusqu'à 1,62 mm (0,064"), qui sont utilisés dans les installations de production du secteur des semi-conducteurs.

L'OW 17 dispose d'une cassette de serrage amovible très facile à positionner sur les tubes à souder dans la fabrication en ligne sur chantier comme dans la

fabrication de modules préfabriqués en atelier. Son format compact et pratique permet de la positionner de manière précise et de l'orienter parfaitement vers le joint de soudure, ce qui permet de l'utiliser là où l'espace est restreint.

Une fois que la cassette est positionnée, la tête de soudage est introduite et fixée dans la cassette et le soudage peut commencer. Les éléments de commande nécessaires au soudage - marche, arrêt, débit gaz et changement d'électrode - sont intégrés dans la poignée de la tête. Une LED informe le soudeur sur l'état de fonctionnement, par exemple tête active ou tête en veille. Un deuxième opérateur n'est pas nécessaire sur le générateur de soudage en place en partie retiré lors des travaux d'installation.

Le refroidissement par liquide intégré protège activement la tête de l'OW 17 contre la surchauffe et permet un facteur de marche élevé et des cycles de travail plus courts.

Avec l'OW 17 GC, une variante refroidie au gaz est également disponible.

La tête de l'OW 17 est conçue pour les électrodes 1,0 mm (0,039") et 1,6 mm (0,063") et assure ainsi une durée de vie constante et élevée des électrodes lors du soudage de parois épaisses. Cette tête de soudage orbital peut également être utilisée par exemple sur les systèmes de tubes COAX. L'utilisateur fait ainsi l'économie d'une 2e tête de soudage orbital.

Le gabarit de réglage des électrodes réglable fourni facilite l'orientation de l'électrode par l'utilisateur; un gabarit de centrage de tube imperdable fixé à la cassette détermine de manière sûre le positionnement exact du joint de tube à souder.



Construction robuste, compacte et pratique.



Panneau de commande intégré - tout ce qui est important pour le soudage. Les commandes peuvent être transmises au générateur d'alimentation, si bien qu'aucune télécommande supplémentaire n'est nécessaire.



Un gabarit de centrage de tube imperdable fixé à la cassette de serrage assure le positionnement exact du joint de tube à souder.



La compatibilité aux standards du marché permet une adoption sans problème de la dernière technologie Orbitalum.



Cassette de serrage amovible, idéale pour la fabrication en ligne sur le chantier ou pour la production de modules préfabriqués dans l'atelier.



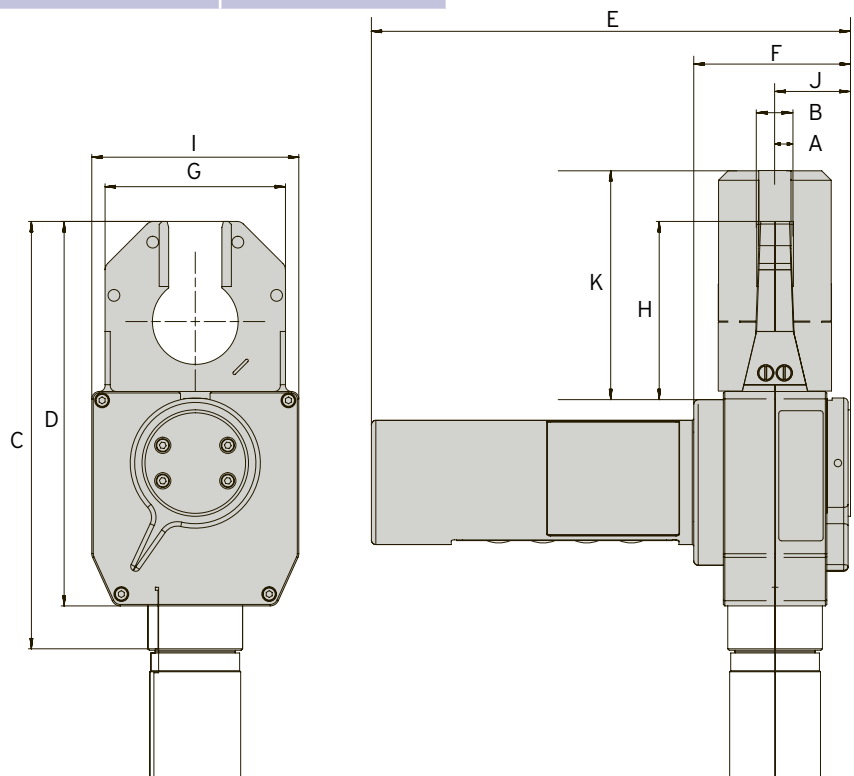
Format ultra-compact pour l'utilisation dans les espaces restreints, par exemple dans le secteur des semi-conducteurs.

DOMAINE D'APPLICATION	ORBIWELD 17
Référence	817 000 001
DE tube, min. - max.	3,0 - 17,2 mm 0,118 - 0,677 pouce
Diamètre des électrodes	1,0 / 1,6 mm 0,039 / 0,063 pouce
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	5,5 kg 12,1 lbs
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m 24,6 ft
CONTENU DE LA LIVRAISON	ORBIWELD 17
Inclus:	• 1 microtête de soudage ORBIWELD 17 • 1 boîte de transport • 1 jeu d'outils • 1 collier de fixation pour faisceau de flexibles • 1 gabarit de réglage des électrodes • 1 Consignes générales de sécurité • Mode d'emploi et liste de pièces de rechange (PDF)
Accessoires appropriés (disponibles en option):	• Cassette de serrage pour OW 17 • Dispositifs de serrage pour OW 17 • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • Set d'inertage ORBIPURGE • Extensions du faisceau de flexibles • Électrodes de tungstène WS2 • Gabarit de centrage pour applications COAX

DOMAINE D'APPLICATION	ORBIWELD 17 GC
Référence	817 000 002
DE tube, min. - max.	3,0 - 17,2 mm 0,118 - 0,677 pouce
Diamètre des électrodes	1,0 / 1,6 mm 0,039 / 0,063 pouce
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	5,36 kg 11,8 lbs
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m 24,6 ft

CONTENU DE LA LIVRAISON	ORBIWELD 17 GC
Inclus:	• 1 microtête de soudage ORBIWELD 17 • 1 boîte de transport • 1 jeu d'outils • 1 collier de fixation pour faisceau de flexibles • 1 gabarit de réglage des électrodes • 1 mode d'emploi et liste de pièces de rechange
Accessoires appropriés (disponibles en option):	• Cassette de serrage pour OW 17 • Dispositifs de serrage pour OW 17 • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • Set d'inertage ORBIPURGE • Extensions du faisceau de flexibles • Électrodes de tungstène WS2 • Gabarit de centrage pour applications COAX

DIMENSIONS	ORBIWELD 17	ORBIWELD 17 GC
	DIMENSION	
	[MM]	[POUCE]
Dimension «A»	6,20	0.244
Dimension «B»	12,40	0.488
Dimension «C»	144,50	5.689
Dimension «D»	130,00	5.118
Dimension «E»	162,00	6.378
Dimension «F»	53,00	2.087
Dimension «G»	61,00	2.402
Dimension «H»	60,25	2.372
Dimension «I»	70,00	2.756
Dimension «J»	26,80	1.055
Dimension «K»	75,20	2.961



Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.



ORBIWELD 17

Microtête de soudage OW

ORBIWELD 17

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 34.

Les cassettes de bridage et les dispositifs de serrage ne sont pas compris dans la livraison.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Microtête de soudage OW 17	817 000 001	5,500	13,900
Microtête de soudage OW 17 GC	817 000 002	5,360	9,800

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles



Cassettes deserrage pour OW 17 (les dispositifs de serrage ne sont pas compris dans la livraison).

Cassette de serrage pour OW 17

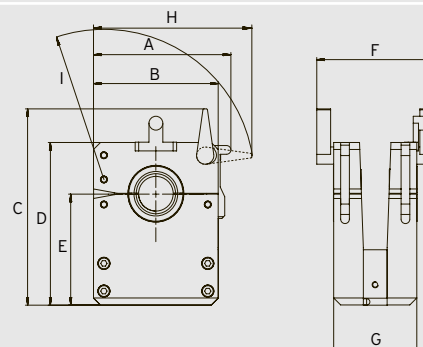
En acier inoxydable. Cassette de serrage amovible spécialement conçue pour les tubes à souder en position ou la fabrication de modules préassemblés. Pour le placement de dispositifs de serrage. Un gabarit de centrage de tube imperdable fixé à la cassette assure le positionnement exact du joint de tube à souder. Les cassettes de bridage sont fournies dans un boîtier en plastique robuste et verrouillable.

Contenu de la livraison :

- 1 x gabarit de centrage de tube pour applications standard
- 1 x clé à fourche 3/32"
- 1 x clé à fourche 1/16"
- 1 x boîtier en plastique

Les dispositifs de serrage adaptés pour les différents diamètres de tube doivent être commandés séparément.

DIMENSIONS	[MM]	[POUCE]
Dimension « A »	63,00	2 480
Dimension « B »	57,20	2 252
Dimension « C »	90,00	3 543
Dimension « D »	74,60	2 937
Dimension « E »	50,90	2 004
Dimension « F »	53,60	2 110
Dimension « G »	38,10	1 500
Dimension « H »	72,60	2 858
Dimension « I »	70,00	2 756



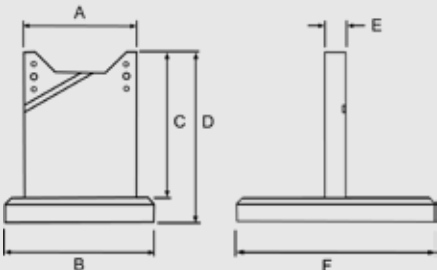
ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Cassette de serrage pour OW 17	817 050 010	0,442

Socle de table, cassette de serrage pour OW 17

Le socle de table est prévu pour être utilisé avec la cassette de serrage pour OW 17. Il garantit une fixation sûre des pièces à usiner grandes et lourdes.

La plaque d'écartement peut être serrée dans un étau, le socle peut être fixé sur un établi.

DIMENSIONS	[MM]	[POUCE]
Dimension «A»	57,20	2.250
Dimension «B»	76,20	3,000
Dimension «C»	76,20	3,000
Dimension «D»	88,90	3,500
Dimension «E»	11,20	0,440
Dimension «F»	102,00	4,000




Socle de table pour cassette de serrage pour OW 17

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Socle de table, cassette de serrage OW17	817 050 020	0,268

Gabarit de centrage pour applications COAX

Kit complémentaire pour les applications de fourreaux COAX à double paroi - soudure d'angle fourreau sur tube de sécurité.

Pour douille Ø 15,88mm (5/8").

Contenu de la livraison :

- 1 x gabarit de centrage pour applications COAX
- 1 x dispositif de serrage pour OW17, 15,88mm/0.625"

ARTICLE	RÉFÉRENCE
Application set OW17 COAX sleeve 15.88mm	817 060 025

Le dispositif de serrage pour le tube de sécurité doit être commandée séparément.



Dispositifs de serrage pour OW 17

Dispositifs de serrage pour OW 17

En acier inoxydable. Uniquement utilisable en cas d'utilisation de la cassette de serrage OW 17 ou d'autres cassettes de serrage courantes ou compatibles.

1 dispositif de serrage se compose de 2 demi-coquilles.

1 dispositif de serrage (= 2 demi-coquilles) est requis pour chaque côté de serrage de la cassette de serrage. Pour chaque cassette de serrage, il faut donc utiliser 2 dispositifs de serrage (= 4 demi-coquilles).

Autres dimensions sur demande.

DE TUBE [MM]	DE TUBE [POUCE]	RÉFÉRENCE	EUR
3,00	0 118	817 002 209	261,00
3,18	0 125	817 002 201	261,00
4,00	0 157	817 002 210	261,00
4,76	0 188	817 002 202	261,00
5,00	0 196	817 002 211	261,00
6,00	0 236	817 002 212	261,00
6,35	0 250	817 002 203	261,00
7,94	0 313	817 002 204	261,00
8,00	0 314	817 002 213	261,00
9,00	0 354	817 002 214	261,00
9,53	0 375	817 002 205	261,00
10,00	0 393	817 002 215	261,00
11,00	0 433	817 002 216	261,00
12,00	0 472	817 002 217	261,00
12,70	0 500	817 002 206	261,00
14,00	0 551	817 002 218	261,00
14,29	0 563	817 002 207	261,00
15,00	0 590	817 002 219	261,00
15,88	0 625	817 002 208	261,00
16,00	0 629	817 002 220	261,00
17,20	0 677	817 002 221	261,00

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Set d'inertage ORBIPURGE, voir page 111
- Extensions de faisceau de flexibles, voir page 112
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113



Offre complète de services et de maintenance

Nous ne nous contentons pas de répondre à vos préoccupations avant que vous n'achetiez. Après l'achat également, vous pouvez vous en remettre entièrement à nous.

Nos produits sont extrêmement robustes et fiables.

Afin de préserver les performances à long terme, vous devriez respecter les intervalles réguliers de service après-vente et de maintenance recommandés. Tous les travaux de service après-vente et de maintenance sont effectués avec grand soin par des collaborateurs qualifiés et motivés. Ils analysent la situation afin de trouver la meilleure solution à long terme.

Nous proposons un service après-vente compétent via des filiales ainsi que via notre réseau mondial de partenaires autorisés. Ceux-ci sont soigneusement sélectionnés et sont régulièrement formés par nos experts, afin de toujours rester à jour en ce qui concerne les produits et les technologies.

Pourquoi la maintenance ?

« Mieux vaut prévenir que guérir »

N'attendez que votre machine vous lâche tôt ou tard en raison d'un manque d'entretien ou de maintenance ! De petites causes peuvent souvent avoir de grands effets et des pannes ou dérangements auraient pu être évités avec un contrôle et une maintenance effectués à temps.

Quand avez-vous fait faire la maintenance de votre/vos machine(s) pour la dernière fois ?

De préférence, convenez directement d'un rendez-vous :



+49 (0) 77 31 792-786



customerservice@orbitalum.com

Ne pas oublier : Compléter le formulaire de service !

Formulaire de service téléchargeable sur : <https://www.orbitalum.com/de/service/service-reparaturen.html>

Nos prestations :

- Réparations, échange
- Devis
- Maintenance proactive
- Formation de service pour les clients
- Machines de location à des conditions spéciales pour la durée d'une réparation
- Service d'enlèvement pour les machines
- Contrôle visuel et de fonctionnement
- Constatation et mesure de paramètres techniques
- Entretien avec le client à propos du résultat de la maintenance
- Contrôle de fonctionnement des composants système
- Travaux de nettoyage et d'entretien
- Remplacement de pièces d'usure définies ainsi que de composants défectueux
- Exécution de modifications dans la mesure quand cela sert à l'amélioration technique de l'appareil
- Alignement et travaux de réglage nécessaires, calibrage et nouvelle réception inclus

Vos avantages :

- Service après-vente directement du fabricant ou du partenaire autorisé
- Durées d'arrêt réduites
- Fonctionnement à long terme de vos machines et installations
- Sécurisation de la disponibilité
- La détection précoce de l'usure permet d'économiser des réparations coûteuses évitables
- Diminution de la tendance aux pannes
- Maintien de la valeur de vos machines et installations
- Des maintenances régulières assurent un fonctionnement sûr de la machine - même après des années
- Décharge des employés internes de maintenance

ORBIWELD 19

Microtête de soudage
avec des avantages supplémentaires

Microtête de soudage

Petite, robuste et efficace : l'OW 19 est l'outil idéal lorsqu'il s'agit de raccordement de tubes de ultra haute pureté et de tubes à hautes performances comme p. ex. dans l'industrie des semi-conducteurs ou d'applications dans des branches dans lesquelles une pureté élevée et des performances maximales sont absolument indispensables. Même dans les conditions les plus difficiles et lorsque la place est comptée, l'OW 19 fournit une qualité excellente et fiable !

Utilisable dans toutes les positions, que les tubes à raccorder soient horizontaux, verticaux ou inclinés



Mécanisme de serrage en 3 parties - même en position ouverte, il n'y a pas de pièces dépassant du contour



Excellentes possibilités d'utilisation, en particulier dans l'industrie des semi-conducteurs, l'aéronautique et l'astronautique, la pharmacie et l'approvisionnement en eau déminéralisée



Sa capacité de charge extrêmement élevée ainsi que le refroidissement intensif par liquide et sa construction robuste de haute qualité distinguent particulièrement cette microtête de soudage.

Grâce au mécanisme de serrage en trois parties, la tête peut être serrée dans les conditions les plus étroites, car aucune partie ne dépasse du contour de la tête, même ouverte. En outre, l'alignement exact et sans désalignement des pièces à souder est assuré.

Grâce à un panneau de commande intégré situé dans la coque en aluminium robuste et stable de la tête de soudage, toutes les commandes importantes pour le soudage peuvent être transmises au générateur, si bien qu'aucune télécommande supplémentaire n'est nécessaire.

Tous les générateurs de soudage orbital d'Orbitalum identifient automatiquement la tête avec ses

caractéristiques de sorte que l'opérateur n'a plus qu'à ouvrir le programme d'assemblage prédéfini et démarrer le processus d'assemblage.

Les coquilles de serrage appropriées sont disponibles avec une forme de conception étroite ou large et se placent en quelques manipulations dans la tête de soudage.

La tête ne pèse que 7,5 kg (16,5 lbs). Tous les raccords pour l'électricité, le gaz, l'eau de refroidissement sont intégrés de manière fixe dans l'OW 19.

Pour augmenter la productivité, l'unité de commutation ORBITWIN, disponible en option, permet de travailler avec jusqu'à deux têtes en alternance, ce qui réduit considérablement les temps de préparation et d'inactivité. For prefabrication and inline production, a conversion kit offers a simple way to convert the OW 19 to an OW 19 HD with a clamping cassette ("ORBIWELD 19 HD" on page page 46 and

"OW 19 HD conversion kit" on page page 42). Y compris un faisceau de flexibles très flexibles (longueur : 7,5 m/24,6 ft) avec décharge de traction vers le générateur - extensible en option jusqu'à 20,0 m (64 ft).

L'OW 19, avec de nombreux autres avantages :

- ✓ Système de serrage à ciseau optimisé
- ✓ Recouvrement rabattable de tête de soudage « FlipCover »
- ✓ un guidage du gaz de soudage optimisé
- ✓ une commande à une main
- ✓ entièrement refroidi par du liquide
- ✓ un panneau de commande intégré
- ✓ Faisceau de flexibles 7,5 m (24,6 ft)



Poignée en aluminium robuste et solide avec panneau de commande intégré



Fermetures à genouillère pratiques pour une commande confortable d'une seule main



Placement plus simple des électrodes grâce aux marquages pour Ø 1,0/1,6 mm (0,039"/0,063")



Recouvrement de la tête de soudage rabattable « FlipCover »



Dispositifs de serrage spécifiques au diamètre (chacun 6 pièces, large et fin) disponibles séparément

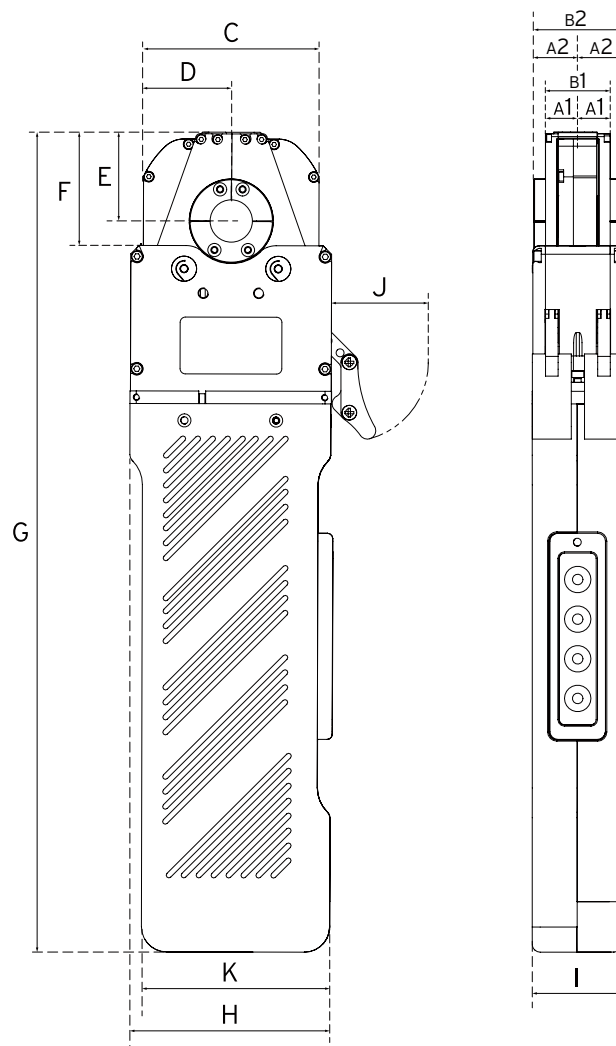


Programme d'accessoires étendu, par ex. instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax

DOMAINE D'APPLICATION	ORBIWELD 19
Référence	822 000 010
DE tube, min. - max.	3,0 - 19,05 mm 0,118 - 0,750 pouce
Diamètre des électrodes	1,0 / 1,6 mm 0,039 / 0,063 pouce
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	6,5 kg 14,3 lbs
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m 24,6 ft
CONTENU DE LA LIVRAISON	
Inclus:	• 1 microtête de soudage ORBIWELD 19 • 1 mallette de transport • 1 jeu d'outils • 1 Jauge d'épaisseur • 1 Consignes générales de sécurité • Mode d'emploi et liste de pièces de rechange (PDF)
Accessoires appropriés (disponibles en option):	• Dispositifs de serrage pour OW 19 • Kit de conversion OW 19 HD • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • Set d'inertage ORBIPURGE • Extensions du faisceau de flexibles • Électrodes de tungstène WS2

DIMENSIONS ORBIWELD 19	DIMENSION		ÉCARTEMENT DE L'ÉLECTRODE			
			DISPOSITIF DE SERRAGE TYPE « S »		DISPOSITIF DE SERRAGE TYPE « W »	
	[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]
A1	12,00	0.472	12,00	0.472		
A2	17,00	0.669			17,00	0.669
B1	24,00	0.945	24,00	0.945		
B2	34,00	1.339			34,00	1.339
C	66,50	2.618				
D	33,25	1.309				
E	35,20	1.386				
F	44,50	1.752				
G	313,50	12.343				
H	76,00	2.992				
I	34,00	1.339				
J	35,00	1.378				
K	71,00	2.795				

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.





ORBIWELD 19

Microtête de soudage OW

ORBIWELD 19

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 40.

Les dispositifs de serrage ne sont pas inclus dans la livraison (voir à partir de la page 42).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Microtête de soudage OW 19	822 000 010	6,500	14,800

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Dispositifs de serrage pour OW 19, voir page 42
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113



Cassette de serrage pour OW 19 HD
(les inserts de serrage ne sont pas compris dans la livraison)

Kit de conversion OW 19 HD

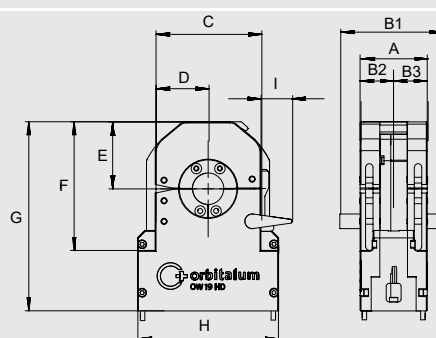
Le kit de conversion, composé d'une cassette de serrage et de deux vis de fixation, permet de transformer rapidement et facilement le OW 19 en OW 19 HD (voir page 46). La cassette de serrage est spécialement conçue pour le montage en ligne ou la fabrication de modules en pré-fabrication. Pour recevoir des inserts de serrage. La cassette de serrage est livrée dans une boîte en plastique robuste et verrouillable.

Contenu de la livraison :

- 1 x clé hexagonale 2x60
- 1 x vis à tête cylindrique ISO4762-M2.5x10-A2
- 1 x instructions d'installation du kit de conversion OW 19 HD
- 1 x plaque signalétique gravée selon les spécifications
- 1 x boîte en plastique

Les dispositifs de serrage adaptés aux différents diamètres de tube doivent être commandés séparément.

DIMENSIONS	[MM]	[INCH]
A	36,00	1.417
B1	55,20	2.173
B2	18,00	0.709
B3	18,00	0.709
C	57,20	2.252
D	28,60	1.126
E	36,00	1.417
F	69,50	2.736
G	10,20	4.016
H	76,20	3.000



ARTIKEL	CODE
Kit de conversion, OW 19 HD	822 030 011

Dispositifs de serrage pour OW 19

Un dispositif de serrage se compose de 6 pièces individuelles (3 dispositifs par côté).
Type « W » (wide/large) pour applications standard.
Type « S » (small/étroit) pour les applications dans lesquelles l'espace est extrêmement limité.



Dispositif de serrage pour OW 19 « W » (large) 6 pièces.

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES



Dispositif de serrage pour OW 19 « S » (étroit) 6 pièces.

ARTICLE	OD DE TUBE		TYPE « W » (LARGE)		TYPE « S » (ÉTROIT)	
	[MM]	[POUCE]	RÉFÉRENCE	KG	RÉFÉRENCE	KG
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	3,00	0 118	822 002 120	0,100	822 002 320	0,044
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	3,18	0 125	822 002 122	0,100	822 002 322	0,044
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	3,95	0 156	822 002 123	0,099	822 002 323	0,044
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	4,00	0 157	822 002 124	0,099	822 002 324	0,044
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	4,78	0 188	822 002 126	0,099	822 002 326	0,043
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	5,95	0 234	822 002 127	0,097	-	-
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	6,00	0 236	822 002 128	0,097	822 002 328	0,043
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	6,35	0 250	822 002 129	0,097	822 002 329	0,043
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	7,00	0 276	822 002 130	0,096	-	-
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	7,94	0 313	822 002 132	0,094	-	-
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	8,00	0 315	822 002 133	0,094	822 002 333	0,042
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	9,00	0 354	822 002 134	0,092	822 002 334	0,041
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	9,53	0 375	822 002 135	0,091	822 002 335	0,040
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	9,95	0 392	822 002 136	0,090	822 002 336	0,040
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	10,00	0 394	822 002 137	0,090	822 002 337	0,040
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	12,00	0 472	822 002 143	0,083	822 002 343	0,038
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	12,10	0 476	-	-	822 002 344	0,038
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	12,70	0 500	822 002 145	0,081	822 002 345	0,037
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	13,00	0 512	822 002 146	0,080	-	-
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	13,50	0 531	822 002 148	0,078	822 002 348	0,036
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	14,00	0 551	822 002 150	0,076	822 002 350	0,035
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	15,00	0 591	822 002 153	0,071	822 002 353	0,034
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	15,30	0 602	-	-	822 002 354	0,033
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	15,88	0 625	822 002 157	0,066	822 002 357	0,032
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	16,00	0 630	822 002 158	0,066	822 002 358	0,032
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	17,20	0 677	822 002 162	0,058	-	-
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	17,30	0 681	822 002 163	0,058	822 002 363	0,030
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	18,00	0 709	822 002 164	0,053	822 002 364	0,029
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	19,00	0 748	822 002 165	0,044	822 002 365	0,027
Dispositif de serrage pour OW 19, 6 pièces.	19,05	0 750	822 002 166	0,044	822 002 366	0,027

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Extensions de faisceau de flexibles, voir page 112
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES

ORBIWELD 19 HD

Tête de micro-soudage
avec mécanisme
de serrage robuste

Microtête de soudage

La tête de micro-soudage OW 19 HD : Précise, robuste et puissante. Dans la continuité de la tête de soudage orbital OW 19, qui a fait ses preuves, la version HD présente une grande capacité de charge. L'utilisation d'un mécanisme de serrage robuste garantit une durée de vie élevée et une qualité de soudure précise et constante. L'OW 19 HD est spécialement conçue pour l'installation et l'accrochage de tuyauteries dans l'industrie des semi-conducteurs. Une conversion entre l'OW 19 et l'OW 19 HD est possible à tout moment.

Fixation solide même en cas de sollicitation permanente pendant les travaux d'installation et de raccordement.



L'OW 19 HD est le prolongement de la tête de micro-soudage OW 19 éprouvée. L'ajout du nom "Heavy Duty" met en évidence la durée de vie et la force de serrage tout deux optimisées par rapport à la version de base plus étroite de l'OW 19.

Robuste et stable

L'OW 19 HD a été conçue pour résister à des sollicitations extrêmes. Il s'agit notamment d'une durée d'utilisation élevée et de la réalisation de nombreuses soudures en un minimum de temps. Sa conception garantit des performances robustes et fiables, même dans les environnements de travail les plus exigeants.

Refroidissement par liquide

Afin de garantir une température optimale même lors de travaux de soudage intensifs, l'OW 19 HD est équipé d'un système de refroidissement liquide efficace. Cela permet non seulement d'obtenir des perfor-

mances constantes, mais aussi de prolonger la durée de vie de la tête de soudage.

Mécanisme de serrage optimisé

L'utilisation d'un mécanisme de serrage robuste garantit non seulement une force de serrage élevée, mais aussi un alignement précis et stable du tube. Les fermetures de serrage pratiques permettent une utilisation confortable. Grâce au flip-cover, un contrôle simple de la position des électrodes et un alignement précis et sans décalage des tubes à souder sont garantis.

Facile à utiliser

L'OW 19 HD dispose, tout comme l'OW 19, d'un panneau de commande intégré dans la poignée en aluminium. Toutes les fonctions importantes peuvent être commandées via le panneau de commande. En outre, toutes les sources de courant de soudage or-

bital d'Orbitalum reconnaissent automatiquement la tête et ses caractéristiques, de sorte qu'il suffit à l'opérateur d'appeler son programme de soudage prédéfini et de lancer le processus avant de commencer à souder.

La tête pèse 6,5 kg (14,3 lbs). Le tuyau fixé à la tête de soudage a une longueur de 7,5 mètres (24,6 pieds). Cela permet à l'utilisateur de se déplacer et de travailler librement autour du générateur.

**Kit de conversion OW 19 HD -
pour plus de flexibilité !**

Les têtes de soudage OW 19 existantes peuvent être facilement converties en tête de soudage OW 19 HD via un kit de conversion. (voir ORBIWELD 19 en « ORBIWELD 19 », page 40 et Kit de conversion OW 19 HD en page 42)



Poignée en aluminium robuste et solide avec panneau de commande intégré



Fermetures de serrage pratiques pour une utilisation confortable d'une seule main



Placement plus simple des électrodes grâce aux marquages pour Ø 1,0/1,6 mm (0,039"/0,063")



Couverture de la tête de soudage rabattable "Flip Cover"



Dispositifs de serrage spécifiques au diamètre (chacun 4 pièces, large et fin) disponibles séparément

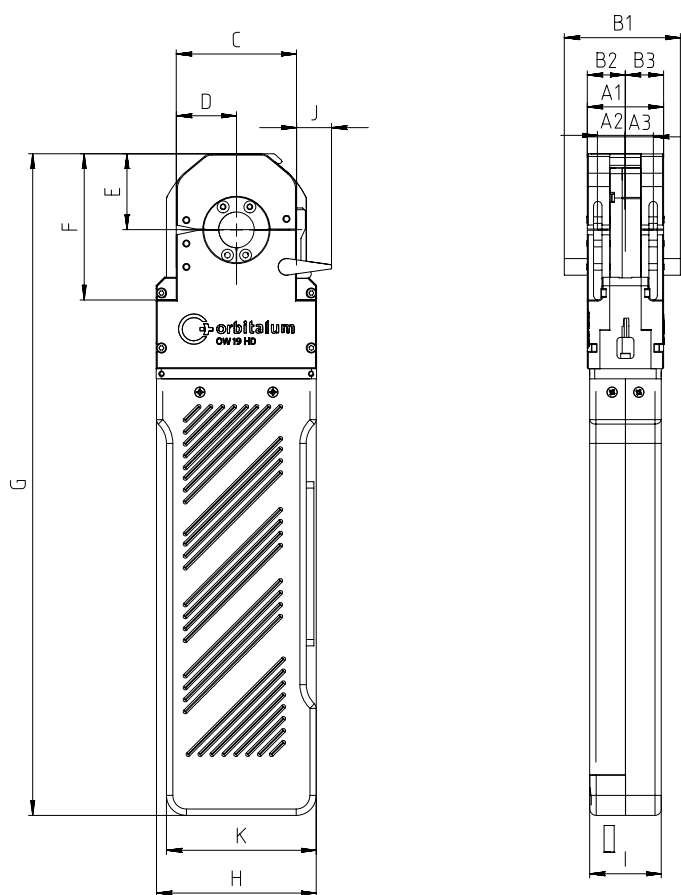


Programme d'accessoires étendu, par ex. instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax

DOMAINE D'APPLICATION	ORBIWELD 19 HD
Référence	822 000 011
DE tube, min. - max.	3,0 - 19,05 mm 0.118 - 0.750 in
Diamètre des électrodes	1,0 / 1,6 mm 0.039 / 0.063 in
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	6,5 kg 14.3 lbs
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m 24.6 ft
CONTENU DE LA LIVRAISON	
Inclus:	• 1 microtête de soudage ORBIWELD 19 HD • 1 mallette de transport • 1 jeu d'outils • 1 Jauge d'épaisseur • 1 Consignes générales de sécurité • Mode d'emploi et liste de pièces de rechange (PDF)
Accessoires appropriés (disponibles en option):	• Dispositifs de serrage pour OW 19 HD • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • Set d'inertage ORBIPURGE • Extensions du faisceau de flexibles • Électrodes de tungstène WS2

DIMENSIONS			ÉCARTEMENT DE L'ÉLECTRODE	
ORBIWELD 19 HD	DIMENSION		DISPOSITIF DE SERRAGE TYPE « W »	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
A1	36,00	1.417		
A2				
A3				
B1	55,20	2.173		
B2			18,00	0.709
B3			18,00	0.709
C	57,20	2.252		
D	28,60	1.126		
E	36,00	1.417		
F	69,50	2.736		
G	31,50	1.240		
H	76,20	3.000		
I	34,00	1.339		
J	16,60	0.654		
K	71,20	2.803		

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.





ORBIWELD 19 HD

Microtête de soudage OW

ORBIWELD 19 HD

Caractéristiques, domaine d'application, données techniques et contenu de la livraison, voir page 44.

Les dispositifs de serrage ne sont pas compris dans la livraison (voir page 47).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Microtête de soudage OW 19 HD	822 000 011	6,500	14,800

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Dispositifs de serrage pour OW 19 HD, voir page 47
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113

Dispositifs de serrage pour OW 19 HD

Un dispositif de serrage se compose de 4 pièces individuelles (2 dispositifs par côté).



Dispositif de serrage pour OW 19 HD 4 pièces.

ARTICLE	OD DE TUBE		CODE
	[MM]	[INCH]	
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	3,00	0.118	822 002 201
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	3,18	0.125	822 002 202
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	6,00	0.236	822 002 203
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	6,35	0.250	822 002 204
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	8,00	0.315	822 002 205
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	9,53	0.375	822 002 206
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	10,00	0.394	822 002 207
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	12,00	0.472	822 002 208
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	12,70	0.500	822 002 209
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	13,00	0.512	822 002 210
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	13,50	0.531	822 002 211
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4tlg.	13.70	0.539	822 002 212
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	14,00	0.551	822 002 213
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	15,00	0.591	822 002 214
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	15,88	0.625	822 002 215
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	16,00	0.630	822 002 216
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	17,20	0.677	822 002 217
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	18,00	0.709	822 002 218
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	19,00	0.748	822 002 219
Dispositif de serrage pour OW 19 HD, 4 pièces.	19,05	0.750	822 002 220

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Extensions de faisceau de flexibles, voir page 112
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113

ORBIWELD 25 GC

Tête de micro-soudage
avec mécanisme
de serrage robuste

Microtête de soudage

Avec son design fin, son approvisionnement en pièces détachées sans faille grâce à un service clientèle rapide et sa compatibilité éprouvée avec les systèmes existants, l'ORBIWELD 25 GC pose des jalons dans le domaine du soudage de tubes de haute précision. Spécialement conçu pour l'industrie des semi-conducteurs, il permet de souder de manière simple, rapide et fiable des tubes à parois minces, même dans des espaces restreints.

La compatibilité avec les normes du marché facilite le passage à la dernière technologie Orbitalum.	✓
Conception extrêmement étroite pour une utilisation dans des espaces confinés, par exemple dans l'industrie des semi-conducteurs.	✓
Cassettes de serrage amovibles, notamment pour l'assemblage en ligne ou la production de modules préfabriqués	✓
Pour les petits diamètres de tube 6,0 mm - 34,0 mm (0,236« - 1,339 »)	✓
Panneau de commande intégré pour contrôler à distance le générateur	✓



Compacte, puissante et polyvalente - l'ORBIWELD 25 GC, ou OW 25 GC en abrégé, séduit par son design fin et sa technologie de pointe pour les tâches de soudage exigeantes dans l'industrie des semi-conducteurs. Le terme « GC » désigne le système intégré de refroidissement par gaz, qui assure un refroidissement optimal pour les applications intensives.

L'OW 25 GC a été spécialement conçu pour les applications qui exigent une précision maximale dans les espaces les plus restreints. Avec son design fin et sa construction modulaire, il est la solution idéale pour la production de semi-conducteurs et les industries similaires.

Grâce au refroidissement intégré au gaz, le système reste fiable et performant même en cas d'utilisation intensive - pour une qualité de soudage élevée et constante avec des temps de cycle courts. Grâce à sa grande compatibilité avec les cassettes de

serrage standard, l'OW 25 GC peut être intégré sans problème dans les systèmes existants.

Sa cassette de serrage a été spécialement optimisée pour l'assemblage en ligne et pour la production de modules préfabriqués, de sorte que les tuyaux peuvent être positionnés facilement et avec précision.

Elle est commandée directement par le panneau de commande intégré à la poignée, ce qui permet de régler rapidement et facilement toutes les fonctions de soudage importantes - aucun opérateur supplémentaire n'est nécessaire au niveau de la source de courant de soudage. Un écran LED fournit des informations sur l'état de fonctionnement actuel et assure ainsi un contrôle maximal du processus.

Grâce à la jauge de réglage de l'électrode fournie, il est possible de réaliser des joints de soudure précis avec un minimum d'effort. En outre, la cale de centrage du tube fixée à la cassette garantit que le joint du tube est parfaitement aligné - pour des joints de soudure cohérents et répétables.



Construction robuste, compacte et maniable.



Panneau de commande intégré - toutes les commandes importantes pour le soudage peuvent ainsi être transmises à la source de courant, de sorte qu'aucune télécommande supplémentaire n'est nécessaire.



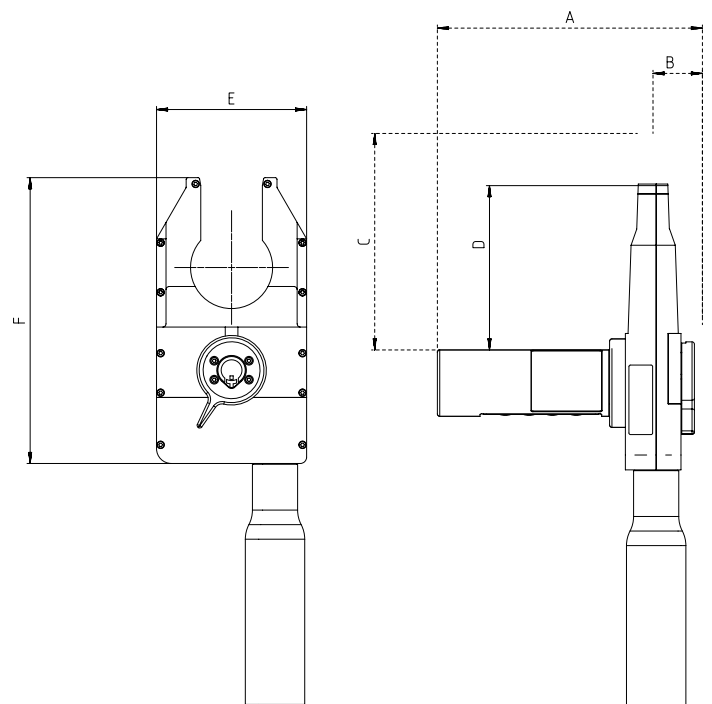
Un gabarit de centrage de tube, fixé à la cassette de serrage et donc imperdable, assure le positionnement exact du joint de tube à souder.

DOMAINE D'APPLICATION	ORBIWELD 25 GC
Référence	819 000 001
DE tube, min. - max.	6,0 - 38,10 mm 0.236 - 1.500 in
Diamètre des électrodes	1,6 / 2,4 mm 0.063 / 0.094 in
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	6,0 kg 13.23 lbs
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m 24.6 ft
CONTENU DE LA LIVRAISON	
Inclus:	• 1 x microtête de soudage ORBIWELD 25 GC • 1 x mallette de transport • 1 x jeu d'outils • 1 x collier de fixation pour faisceau de flexibles • 1 x gabarit de réglage des électrodes • 1 x consignes générales de sécurité • Mode d'emploi et liste de pièces de rechange (PDF)
Accessoires appropriés (disponibles en option):	• Cassettes de serrage pour OW 25 GC • Dispositifs de serrage pour OW 25 GC • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • Set d'inertage ORBIPURGE • Extensions du faisceau de flexibles • Électrodes de tungstène WS2



DIMENSIONS		
ORBIWELD 25 GC	DIMENSION	
	[MM]	[POUCE]
A	167,77	6.605
B	31,27	1.231
C	137,04	5.395
D	104,01	4.095
E	95,00	3.740
F	180,91	7.122

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.





OW 25 GC

Microtête de soudage OW

ORBIWELD 25 GC

Caractéristiques, domaine d'application, données techniques et contenu de la livraison, voir page 48.

Les dispositifs de serrage ne sont pas compris dans la livraison (voir page 51).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Microtête de soudage OW25 GC	819 000 001	6,000	13,200

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Dispositifs de serrage pour OW 25 GC, voir page 51
- Cassette de serrage pour OW 25 GC, voir page 50

Cassette de serrage pour OW 25 GC

En aluminium anodisé dur. Cassette de serrage amovible spécialement conçue pour le montage en ligne ou la fabrication de modules en pré-fabrication. Pour recevoir des inserts de serrage. Un gabarit central de tube fixé à la cassette et donc imperdable assure le positionnement exact du joint de tube à souder. Les cassettes de serrage sont livrées dans une boîte en plastique robuste et verrouillable.

Contenu de la livraison :

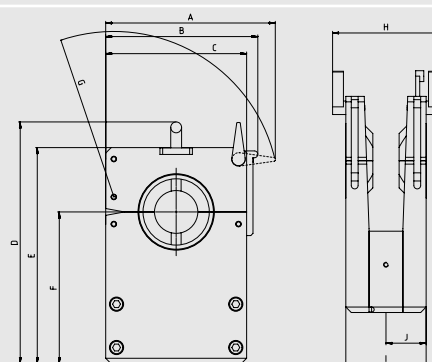
- 1 x gabarit de centrage de tube
- 1 x gabarit d'alignement des cassettes
- 1 x clé hexagonale 3/32"
- 1 x clé hexagonale 5/32"
- 1 x boîte en plastique

Les dispositifs de serrage adaptés pour les différents diamètres de tube doivent être commandés séparément.



Cassette de serrage pour OW 25 GC
(les inserts de serrage ne sont pas compris dans la livraison)

DIMENSIONS	[MM]	[POUCE]
Dimension "A"	99,34	3.911
Dimension "B"	89,1	3.508
Dimension "C"	82,55	3.25
Dimension "D"	141,63	5.576
Dimension "E"	126,6	4.984
Dimension "F"	88,91	3.500
Dimension "G"	120 °	120 °
Dimension "H"	62,54	2.462
Dimension "I"	47,04	1.852
Dimension "J"	23,52	0,926



* Ne s'applique pas aux angles G

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Cassette de serrage pour OW 25 GC	819 050 010	1,00

Dispositifs de serrage pour OW 25 GC

En acier inoxydable. Uniquement utilisable en cas d'utilisation de la cassette de serrage OW 25 GC ou d'autres cassettes de serrage courantes ou compatibles.

1 dispositif de serrage se compose de 2 demi-coquilles.

1 dispositif de serrage (= 2 demi-coquilles) est requis pour chaque côté de serrage de la cassette de serrage. Pour chaque cassette de serrage, il faut donc utiliser 2 dispositifs de serrage (= 4 demi-coquilles).

Autres dimensions sur demande.

IMPÉRIAL			MÉTRIQUE		
DE TUBE		CODE	DE TUBE		CODE
[MM]	[POUCE]		[MM]	[POUCE]	
6,35	1/4	819 002 201	6,00	0.236	819 002 209
7,94	5/16	819 002 202	10,00	0.393	819 002 210
9,53	3/8	819 002 203	14,00	0.551	819 002 211
12,70	1/2	819 002 204	18,00	0.709	819 002 212
15,88	5/8	819 002 205	22,00	0.866	819 002 213
19,05	3/4	819 002 206	27,20	1.071	819 002 214
22,20	7/8	819 002 207	30,00	1.181	819 002 215
25,40	1	819 002 208	34,00	1.339	819 002 216
38,10	1 1/2	819 002 218	34,00	1.339	819 002 216



2 dispositifs de serrage pour OW 25 GC, 4 pièces.

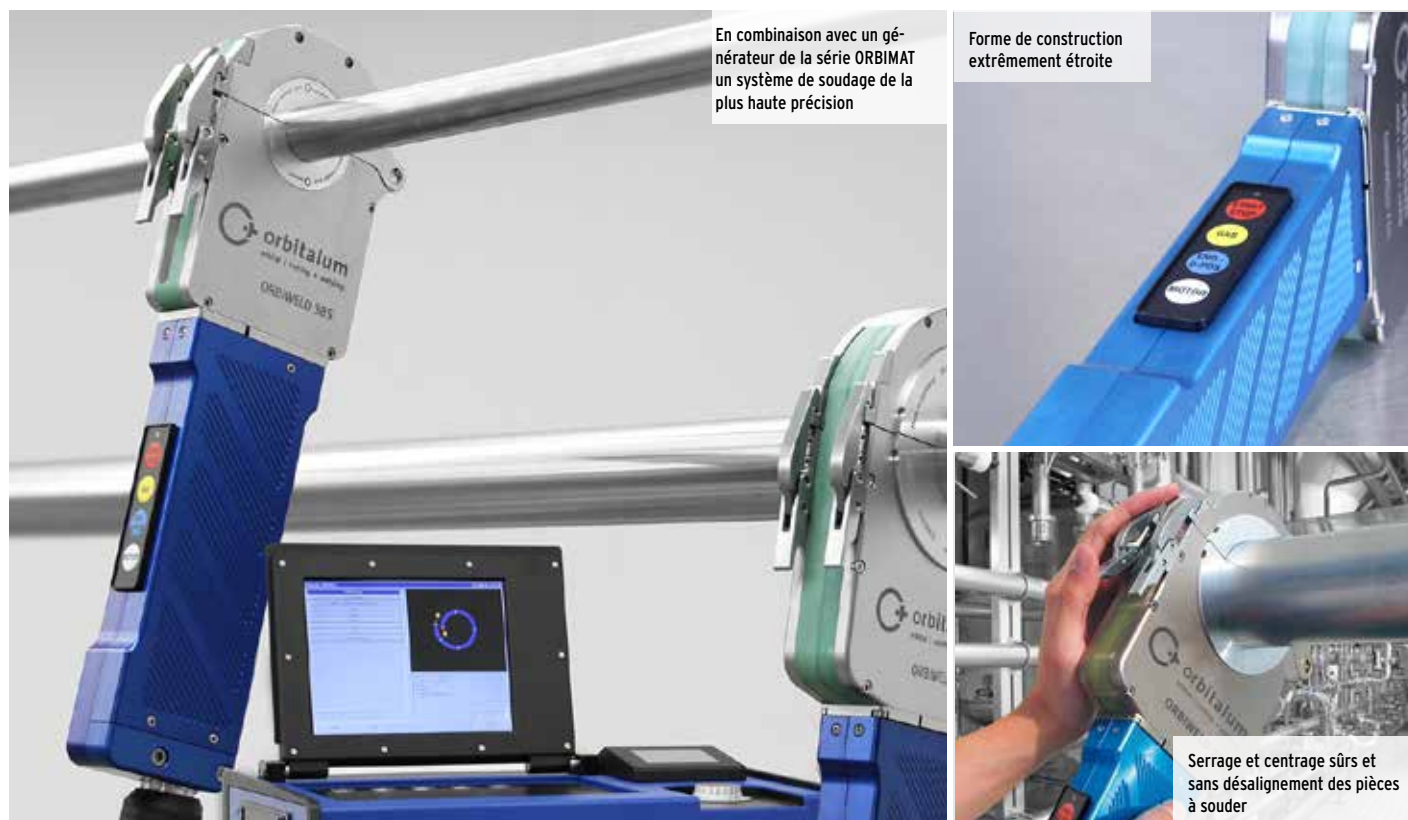
Autres accessoires pour le soudage orbital

- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Extensions de faisceau de flexibles, voir page 112
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113

ORBIWELD 38S, 115S

Têtes de soudage orbital fermées

Plus maniables, plus économiques, plus efficaces - des têtes de soudage orbital TIG fermées aux caractéristiques exceptionnelles: la série «S» d'ORBIWELD d'Orbitalum impressionne par son design extrêmement fin et sa capacité de charge élevée grâce à un refroidissement du liquide efficace.



En combinaison avec un générateur de la série ORBITAT un système de soudage de la plus haute précision

Forme de construction extrêmement étroite

Serrage et centrage sûrs et sans désalignement des pièces à souder

Avec ses petites dimensions, la série ORBIWELD «S» est idéale pour les applications où l'espace est limité, comme c'est souvent le cas dans les industries pharmaceutiques, chimiques, des semi-conducteurs et alimentaires, ainsi que dans l'industrie aérospatiale.

Toutes les têtes de soudage fermées de la série ORBIWELD sont fabriquées avec les meilleurs matériaux et disposent d'un système de refroidissement unique. Les dispositifs de serrage appropriés sont d'une construction de haute qualité, fonctionnelle et durable, et ne s'usent pas aussi vite que ceux de nombreux concurrents. Les dispositifs de serrage sont disponibles avec une forme de conception étroite ou large et se placent de manière rapide et simple dans la tête de soudage.

AUTRES PROPRIÉTÉS:

- Grâce à sa conception extrêmement fine, il est également possible de traiter des pièces présentant des longueurs de soudure réduites.
- Boîtier et pièces de la poignée robustes et de qualité élevée
- Capacité de charge élevée grâce au boîtier de la tête de soudage entièrement refroidi par liquide.
- Faisceau de flexibles très flexibles (longueur: 7,5 m/ 24,6 ft) avec décharge de traction vers le générateur d'alimentation
- Grâce à un panneau de commande intégré situé dans la coque en aluminium robuste et stable de la tête de soudage, toutes les commandes importantes pour le soudage peuvent être transmises

au générateur d'alimentation, si bien qu'aucune télécommande supplémentaire n'est nécessaire

- Le système de changement rapide des dispositifs de serrage permet un engagement et un désengagement simples sans outils.
- Dispositifs de serrage économiques
- Les fermetures à grenouillère stables, associées aux dispositifs de serrage disponibles pour toutes les dimensions de tubes, garantissent un serrage et un centrage sûrs et sans désalignement des pièces à souder.
- Programme d'accessoires étendu et spécifique au client
- Un recouvrement rabattable sur la tête de soudage permet le contrôle et le cas échéant le réglage de la position des électrodes avant le soudage.



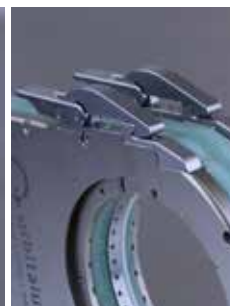
Poignée en aluminium robuste et solide avec panneau de commande intégré



Une insertion plus facile des Électrodes grâce à des marquages de Ø 1,6/2,4 mm (0,063"/0,094")



Recouvrement rabattable de tête de soudage « FlipCover »



Fermetures à genouillère solides



Spécifique au diamètre Dispositifs de serrage (à 2 demi-coquilles) en aluminium disponibles séparément



Programme accessoires complet, par ex. supports de table

DIMENSIONS	ORBIWELD 38S				ORBIWELD 115S					
	DIMENSION		DISTANCE DES ÉLECTRODES DISPOSITIF DE SERRAGE*		DIMENSION		ÉCARTEMENT DE L'ÉLECTRODE			
	[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]	DISPOSITIF DE SERRAGE* TYPE « S »		DISPOSITIF DE SERRAGE* TYPE « W »	
Dimension « A1 »	17,00	0 669	17,50	0 689	22,75	0 896	25,00	0 984	45,75	1,801
Dimension « A2 »	17,00	0 669	17,50	0 689	21,25	0 837	25,00	0 984	44,25	1,742
Dimension « B »	34,00	1,339	35,00	1,378	44,00	1,732	50,00	1,969	90,00	3 543
Dimension « C »	112,00	4 409			220,00	8 661				
Dimension « D »	47,50	1,870			104,00	4 094				
Dimension « E »	47,00	1,850			102,00	4 016				
Dimension « F »	144,00	5 669			244,00	9 606				
Dimension « G »	357,00	14 055			480,00	18 898				
Dimension « H »	95,00	3 740			208,00	8 189				
Dimension « I »	34,00	1,339			44,00	1,732				
Dimension « J »	55,00	2 165			55,00	2 165				
Dimension « K »	71,00	2 795			102,00	4 016				
Dimension « L »	110,00	4 331			216,00	8 504				

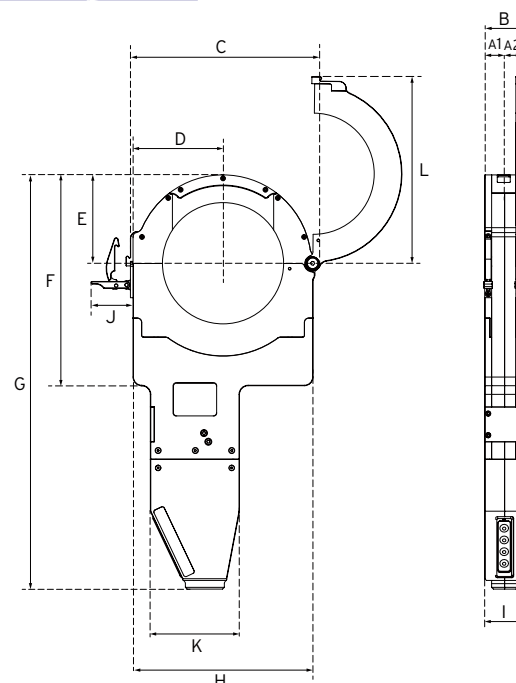
* 2 paires

DOMAINE D'APPLICATION	ORBIWELD 38S	ORBIWELD 115S
Référence	826 000 001	828 000 001
DE tube, min. - max.	3 - 38,1 mm 1/8" - 1,5"	20 - 115 mm 3/4" - 4,5"
Diamètre des électrodes	1,6/2,4 mm .063"/.094"	1,6/2,4 mm .063"/.094"
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	6,9 kg 15,2 lbs	9,7 kg 21,4 lbs
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m / 24.6 ft	7,5 m / 24.6 ft

CONTENU DE LA LIVRAISON

Inclus:	• 1 tête de soudage orbital OW 38S ou OW 115S • 1 mallette de transport • 1 jeu d'outils • 1 Jauge d'épaisseur • Mode d'emploi et liste de pièces de rechange (PDF) • 1 Consignes générales de sécurité
Accessoires appropriés (disponibles en option):	• Dispositifs de serrage, étroit et large • Inserts à chambre pour pièces moulées • Inserts pour le soudage à l'arc • Dispositifs de serrage en T • Adaptateur d'électrodes • Supports de table • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • Set d'inertage ORBIPURGE • Extensions du faisceau de flexibles • Électrodes de tungstène WS2

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.



ORBIWELD 38S



ORBIWELD 115S



ORBIWELD 38S



ORBIWELD 115S

Têtes de soudage orbital fermées OW S

ORBIWELD 38S, ORBIWELD 115S

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 52.

Les dispositifs de serrage ne sont pas inclus dans la livraison (voir à partir de la page 63).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Tête de soudage orbital OW 38S	826 000 001	6,900	16,500
Tête de soudage orbital OW 115S	828 000 001	9,700	18,600

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option):

- Dispositifs de serrage pour ORBIWELD, ORBIWELD S et ORBIWELD X, voir page 63
- Inserts à chambre pour pièces moulées, voir page 66
- Inserts pour le soudage à l'arc, voir page 67
- Dispositifs de serrage en T, voir page 67
- Adaptateurs d'électrodes, voir page 68
- Supports de table, voir page 69
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113

Louer en toute simplicité et rester flexible.

Nous proposons des machines de location à court et à long terme - comme alternative rentable à l'achat.

Nos machines en location sont régulièrement entretenues et sont donc toujours en parfait état. Nous vous aidons volontiers à trouver la machine adaptée à vos propres applications. La location est notamment un excellent moyen de tester une machine avant de l'acheter.

Avantages de la location :

- Réduction des coûts d'entreposage
- Pas de frais de réparation
- Faible investissement
- Les dernières technologies à disposition
- Temps d'arrêt minimal

Notre service de location de machines et de machines d'occasion comprend :

- Tarifs de location à la semaine
- Location-vente
- Location de longue durée

Renseignez-vous sur nos conditions avantageuses de location et de location-vente :

Tél. +49 (0) 77 31 792-0

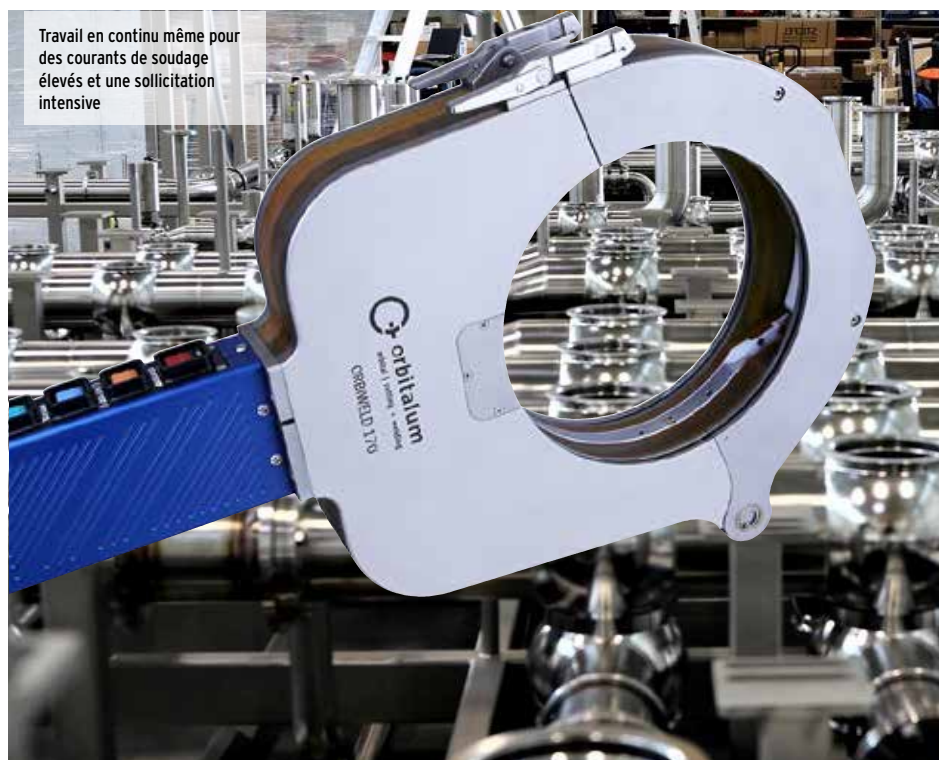
ou par e-mail :

tools@orbitalum.com

ORBIWELD 170

Tête de soudage orbital fermée

La série ORBIWELD 170 se distingue par une capacité de charge thermique très élevée. Elle convient ainsi particulièrement bien aux applications dans les domaines de la pharmacie, de la chimie, de l'industrie agroalimentaire ou de l'aérospatial où des défis toujours plus élevés sont posés aux têtes de soudage fermées en raison de diamètres et d'épaisseurs de paroi toujours plus grandes sur les tuyaux à souder.



Avec des canaux de refroidissement traversant complètement l'ensemble du corps de la tête de soudage, on a créé une excellente évacuation de la chaleur qui, même pour des courants de soudage élevés et une sollicitation intensive, permet un travail continu avec la tête de soudage ORBIWELD.

La forme de conception fermée de la ORBIWELD 170 ainsi que le système de guidage du gaz assurent un noyage permanent du cordon de soudure avec le gaz protecteur pendant le soudage et ainsi des cordons présentant peu de couleurs de revenu.

PROPRIÉTÉS:

- Le système de changement rapide des dispositifs de serrage permet un engagement et un désengagement simples sans outils.
- Capacité de charge élevée grâce au boîtier de la tête de soudage entièrement refroidi par liquide.
- Les fermetures à genouillère stables, associées aux dispositifs de serrage disponibles pour toutes les dimensions de tubes, garantissent un serrage et un centrage sûrs et sans désalignement des pièces à souder.

- Grâce à un panneau de commande intégré situé dans la coque en aluminium robuste et stable de la tête de soudage, toutes les commandes importantes pour le soudage peuvent être transmises au générateur d'alimentation, si bien qu'aucune télécommande supplémentaire n'est nécessaire
- Boîtier et pièces de la poignée robustes et de qualité élevée
- Faisceau de flexibles très flexibles (longueur: 7,5 m/ 24,6 ft) avec décharge de traction vers le générateur d'alimentation
- Dispositifs de serrage économiques
- Programme d'accessoires étendu et spécifique au client

Programme d'accessoires étendu et spécifique au client (disponible en option):



Extensions du faisceau de flexibles jusqu'à max. 20 m (64ft)



Dispositifs de serrage économiques



Inserts de chambre pour pièces moulées pour le soudage de pièces façonnées



Dispositifs de serrage en T avec possibilité de recevoir le tube rétréci et le tube à souder

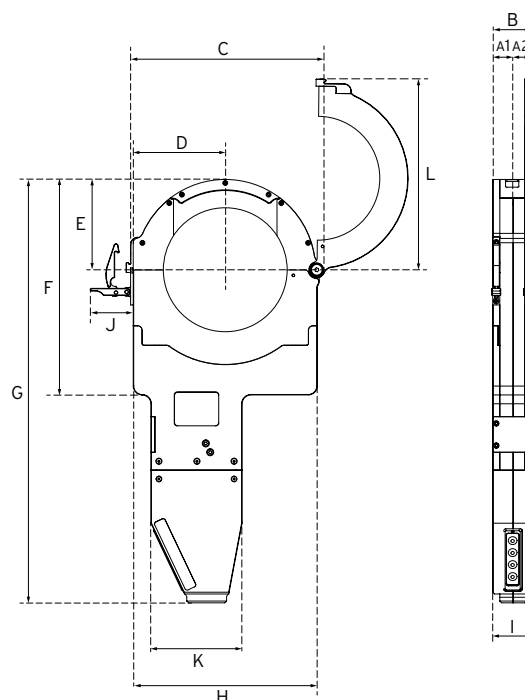


Adaptateur d'électrodes pour le déplacement latéral de l'électrode en tungstène



Support de table pratique et stable en aluminium

DOMAINE D'APPLICATION	ORBIWELD 170
Référence	825 000 001
DE tube, min. - max.	50 - 170 mm 2 - 6 pouces
Diamètre des électrodes	1,6/2,4 mm 0,063/0,094 pouce
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	18,9 kg 41,7 lbs
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m 24,6 ft
CONTENU DE LA LIVRAISON	
Inclus:	• 1 tête de soudage orbital OW 170 • 1 mallette de transport (réf. 821 030 001) • 1 jeu d'outils • 1 Jauge d'épaisseur • Mode d'emploi et liste de pièces de rechange (PDF) • 1 Consignes générales de sécurité
Accessoires appropriés (disponibles en option):	• Dispositifs de serrage, étroit et large • Inserts à chambre pour pièces moulées • Inserts pour le soudage à l'arc • Dispositifs de serrage en T • Adaptateur d'électrodes • Supports de table • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • Set d'inertage ORBIPURGE • Extensions du faisceau de flexibles • Double détendeur • Électrodes de tungstène WS2



ORBIWELD 170	DIMENSION		ÉCARTEMENT DE L'ÉLECTRODE			
			DISPOSITIF DE SERRAGE TYPE « S » [2 PAIRES]		DISPOSITIF DE SERRAGE TYPE « W » [2 PAIRES]	
	[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]
Dimension « A1 »	30,00	1,181	32,00	1,260	50,00	1,969
Dimension « A2 »	41,00	1,614	43,00	1,693	61,00	2 402
Dimension « B »	70,00	2 756	72,00	2 835	110,00	4 331
Dimension « C »	345,00	13 583				
Dimension « D »	160,00	6 299				
Dimension « E »	140,00	5 512				
Dimension « F »	365,00	14 370				
Dimension « G »	585,00	23 031				
Dimension « H »	285,00	11 220				
Dimension « I »	50,00	1,969				
Dimension « J »	67,00	2 638				
Dimension « K »	88,00	3 465				
Dimension « L »	332,00	13 071				

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.



ORBIWELD 170



ORBIWELD 170

Tête de soudage orbital fermée OW

ORBIWELD 170

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 56.

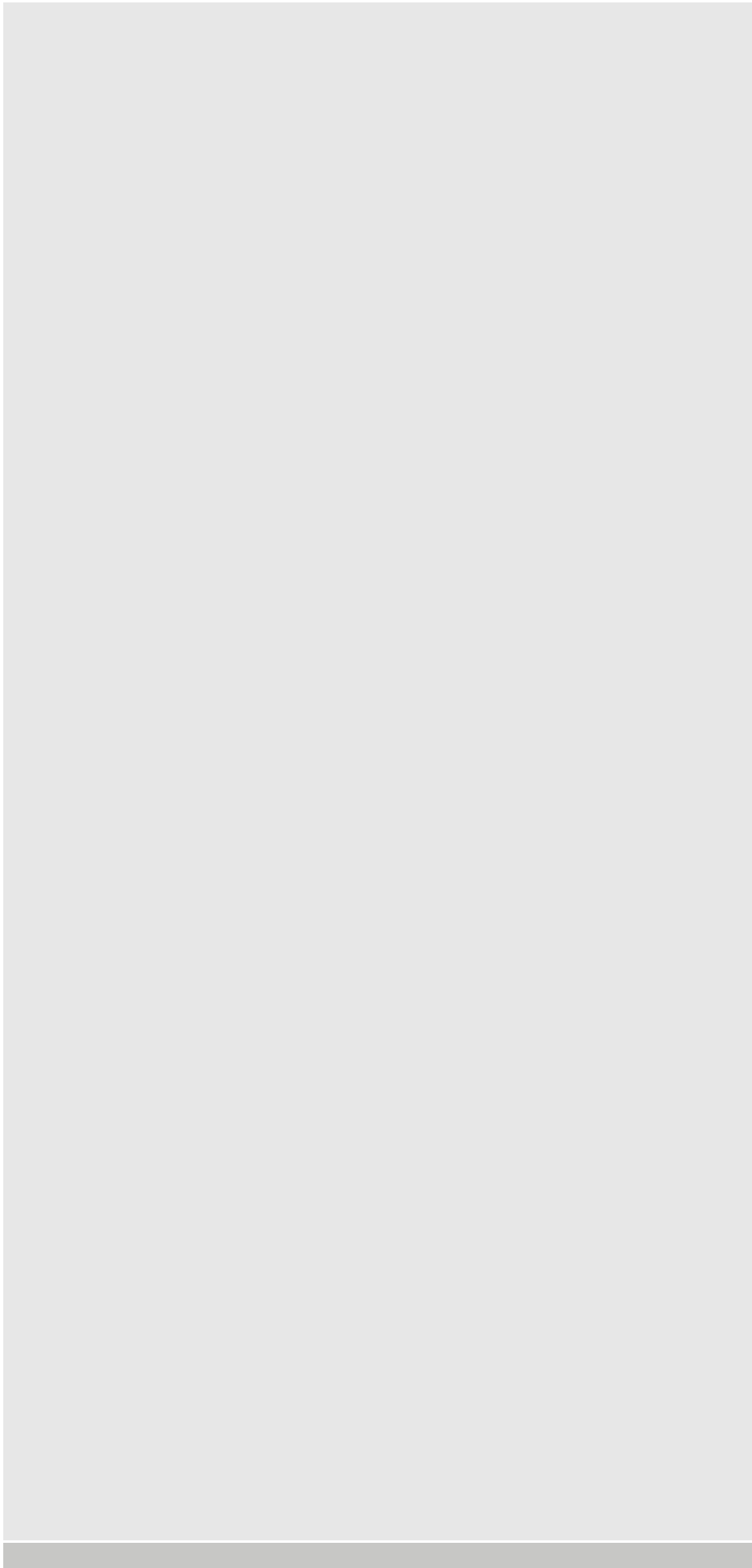
Les dispositifs de serrage ne sont pas inclus dans la livraison (voir à partir de la page 63).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Tête de soudage orbitale OW 170	825 000 001	18,900	36,200

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Dispositifs de serrage pour ORBIWELD, ORBIWELD S et ORBIWELD X, voir page 63
- Inserts à chambre pour pièces moulées, voir page 66
- Inserts pour le soudage à l'arc, voir page 67
- Dispositifs de serrage en T, voir page 67
- Adaptateurs d'électrodes, voir page 68
- Supports de table, voir page 69
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113



ORBIWELD X

Tête de soudage orbitale fermée

Tête de soudage
fermée intelligente

La nouvelle génération de têtes de soudage orbital intelligentes - les têtes de soudage OWX - marque une avancée significative dans la technologie du soudage orbital. Succédant à la célèbre série OWS, les têtes OWX offrent un large éventail de fonctions innovantes qui rendent le soudage orbital plus efficace et plus convivial. Elles séduisent par leur simplicité d'utilisation, leur fiabilité et leur facilité d'entretien. Pour une flexibilité maximale, les têtes de soudage OWX sont compatibles avec les sources de courant des séries Mobile Welder, Smart Welder et Power Welder, ainsi qu'avec les coquilles de serrage et les adaptateurs d'électrodes OWS.

La tête de soudage OWX établit de nouvelles normes en matière de confort de soudage orbital.



Faisant suite à la série OWS, les têtes de soudage OWX offrent un large éventail de développements innovants. Le design fin et futuriste, associé aux dernières fonctions intelligentes, fait des têtes OWX un must dans la construction moderne de pipelines.

Fonctionnement simple

La tête de soudage OWX est équipée d'une poignée ergonomique et d'un mécanisme de serrage optimisé. Le couvercle rabattable avec fenêtre de visualisation et l'éclairage LED intégré à l'intérieur de la tête de soudage facilitent l'alignement visuel et le contrôle de la position des tuyaux. La tête de soudage est dotée d'une interface de montage mécanique qui permet de l'intégrer facilement dans la construction de l'appareil. En outre, l'utilisation simple et intuitive de la tête de soudage est rendue possible grâce à une unité de commande intégrée dans la coque de la poignée en aluminium.

Des fonctions intelligentes modernes

L'unité de commande de l'OWX est équipée d'un écran doté de fonctions intelligentes. Par exemple, les programmes de soudage marqués comme favoris peuvent être sélectionnés directement à partir de la tête. La progression du processus est visualisée pendant le soudage. La tête de soudage est également équipée d'un capteur gyroscopique qui détermine avec précision la position de la tête de soudage et permet le positionnement automatique de l'électrode à la position de départ programmée. Un capteur de température surveille également la température de la tête de soudage pendant toute la durée du processus de soudage.

Facilité d'entretien et de maintenance

La tête de soudage OWX a été conçue pour une maintenance rapide et facile. Grâce à sa conception conviviale, l'entretien de la boîte de vitesses peut être effectué en 15 minutes seulement - sans longs délais d'attente pour les réparations externes ou l'expédition. Les composants du réduc-

teur sont facilement accessibles pour l'entretien avec un minimum d'outils, ce qui réduit les temps d'arrêt et maximise la fiabilité opérationnelle.

Compatible avec les produits Orbitalum

Pour une flexibilité maximale, les têtes de soudage OWX sont compatibles avec les sources d'énergie des séries Mobile Welder, Smart Welder et Power Welder d'Orbitalum ainsi qu'avec les coquilles de serrage et les adaptateurs d'électrodes OWS.

OPTIONNEL: Support de table pour une plus grande sécurité

Le support de table OWX permet de fixer la tête de soudage de manière stable et sûre sur le lieu de travail. Il peut être utilisé de manière flexible pour un stockage temporaire ou un montage permanent. Le support permet de positionner la tête de soudage à la fois parallèlement et perpendiculairement à la surface de montage. (page 62)

Points forts techniques et gamme d'accessoires (disponibles en option) :



Unité de commande intégrée dans la coque en aluminium avec écran.



Fixation de table robuste en aluminium pour une fixation sur le bord ou la surface de la table.



Interface de fixation mécanique centrale universelle pour la protection contre les chutes.

DOMAINE D'APPLICATION	ORBIWELD X 1.5	ORBIWELD X 3.0
Référence	836 000 001	837 000 001
DE tube, min. - max.	3,00 - 39,00 mm 0.125" - 1.50"	6,00 - 77,00 mm 0.250" - 3.000"
Diamètre des électrodes	1,6/2,4 mm 0.063"/0.094"	1,6/2,4 mm 0.063"/0.094"
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	7,50 kg 16.535 lbs	8,50 kg 18.739 lbs
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft
CONTENU DE LA LIVRAISON		
Inclus:	• 1 tête de soudage orbital ORBIWELD X 1.5/3.0 • 1 mallette de transport OWX 1.5/3.0 (Code 837 030 010) • 1 jeu d'outils OWX (Code 836 030 001) • Mode d'emploi et liste de pièces de rechange (PDF) • 1 consignes générales de sécurité	
Accessoires appropriés (disponibles en option):	• Dispositifs de serrage, étroit et large • Inserts à chambre pour pièces moulées • Inserts pour le soudage à l'arc • Dispositifs de serrage en T • Adaptateur d'électrodes • Supports de table • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • Set d'inertage ORBIPURGE • Extensions du faisceau de flexibles • Double détendeur • Électrodes de tungstène WS2 • Support de table	



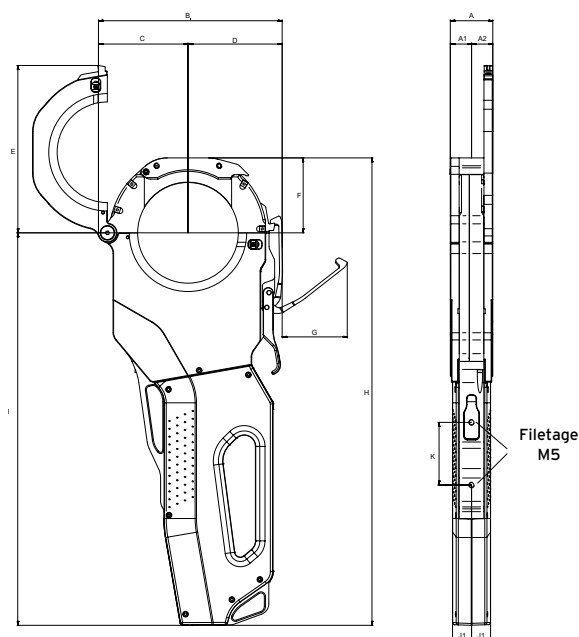
ORBIWELD X 1.5



ORBIWELD X 3.0

DIMENSION				
	OWX 1.5		OWX 3.0	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
A	34,00	1.339	38,00	1.496
A1	17,00	0.669	19,00	0.748
A2	17,00	0.669	19,00	0.748
B	123,11	4.847	164,27	6.467
C	58,00	2.283	80,03	3.151
D	65,11	2.563	84,24	3.317
E	108,68	4.279	149,64	5.891
F	47,50	1.870	67,00	2.638
G	47,01	1.851	58,20	2.291
H	355,51	13.996	417,99	16.456
I	308,01	12.126	351,00	13.819
J1	19,00	0.748	17,00	0.669
J2	19,00	0.748	17,00	0.669
K	56,00	2.205	56,00	2.205

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.





ORBIWELD X 1.5



ORBIWELD X 3.0



Support de table, OWX, V2

Tête de soudage orbital fermée OWX

ORBIWELD X 1.5

Caractéristiques, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 60.

Les douilles de serrage ne sont pas comprises dans la livraison (page 63).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
ORBIWELD X 1.5	836 000 001	7,50	16,535

* Poids de la machine, ensemble de tuyaux compris

ORBIWELD X 3.0

Caractéristiques, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 60.

Les douilles de serrage ne sont pas comprises dans la livraison (page 63).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
ORBIWELD X 3.0	837 000 001	8,00	17,637

* Poids de la machine, ensemble de tuyaux compris

Support de table OWX, V2

Le support de table en aluminium (anodisé) permet, grâce à son dispositif de serrage rapide, de poser et de fixer de manière pratique et sûre les têtes de soudage de la série ORBIWELD X.

Il peut être fixé sur les bords des plans de travail, vissé sur les plans de travail ou intégré dans d'autres systèmes de fixation.

De plus, la base peut être déplacée de 90° sur l'équerre de montage, ce qui offre une flexibilité supplémentaire.

DONNÉES TECHNIQUES	SUPPORTS DE TABLE
Dimensions (L x l x h*)	330,0 x 137,0 x 120 mm 12.992 x 5.394 x 4.724 in
Largeur de serrage (du bord inférieur de la table jusqu'à la pince à vis déployée au maximum)	Max. 132,00 mm / 5.197 in
Poids	1,17 Kg

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Support de table OWX, V2	836 030 201	1,17

Accessoires adaptés (disponibles en option) :

- Inserts de serrage, voir page 63
- Inserts pour soudage en arc, voir page 66
- Inserts de serrage en T, voir page 66
- Adaptateurs d'électrodes, voir page 67
- Rallonges de faisceaux de tuyaux, voir page 112

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES

Accessoires pour ORBIWELD, ORBIWELD S et Orbiweld X

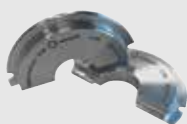
Dispositif de serrage

En aluminium. 1 coquille de serrage se compose de 2 demi-coquilles pour un côté de serrage.

Chaque diamètre de tube nécessite 2 coquilles de serrage (= 4 demi-coquilles).

Dans le cas des modèles ORBIWELD 115S et 170, il est possible de choisir entre des dispositifs de serrage larges « W » ou étroits « S », qui peuvent être combinés entre eux à volonté.

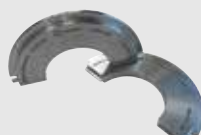
Ébauches de dispositif de serrage pour une rotation automatique, voir page 66.



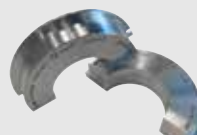
Dispositif de serrage pour OW 38S, 2 pièces pour une face de serrage



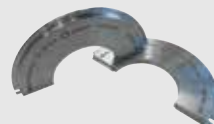
Dispositif de serrage pour OW 76S et OWX 3.0, 2 pièces pour une face de serrage



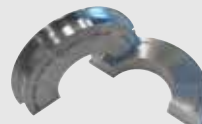
Dispositif de serrage « S » (étroit) pour OW 115S, 2 pièces pour une face de serrage



Dispositif de serrage « W » (large) pour OW 115S, 2 pièces pour une face de serrage



Dispositif de serrage « S » (étroit) pour OW 170, 2 pièces pour une face de serrage



Dispositif de serrage « W » (large) pour OW 170, 2 pièces pour une face de serrage

DE TUBE		OW 38S	OW 76S	OWX 3.0	OW 115S « S » (ÉTROIT)	OW 115S « W » (LARGE)	OW 170 « S » (ÉTROIT)	OW 170 « W » (LARGE)
[MM]	[POUCE]	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
3,00	0118	826 002 120	-		-	-	-	-
3,18	0125	826 002 122	-		-	-	-	-
4,00	0157	826 002 124	-		-	-	-	-
4,76	0187	826 002 125	-		-	-	-	-
4,78	0188	826 002 126	-		-	-	-	-
5,95	0234	826 002 127	-		-	-	-	-
6,00	0236	826 002 128	827 002 120		-	-	-	-
6,35	0250	826 002 129	827 002 121		-	-	-	-
7,00	0276	826 002 130	-		-	-	-	-
7,50	0295	826 002 131	-		-	-	-	-
7,94	0313	826 002 132	827 002 124		-	-	-	-
8,00	0315	826 002 133	827 002 125		-	-	-	-
9,00	0354	826 002 134	827 002 126		-	-	-	-
9,53	0375	826 002 135	827 002 127		-	-	-	-
9,95	0392	826 002 136	-		-	-	-	-
10,00	0394	826 002 137	827 002 129		-	-	-	-
10,10	0398	826 002 138	827 002 130		-	-	-	-
10,20	0402	826 002 139	827 002 131		-	-	-	-
11,00	0433	826 002 140	827 002 132		-	-	-	-
11,95	0470	826 002 142	827 002 134		-	-	-	-
12,00	0472	826 002 143	827 002 135		-	-	-	-
12,10	0476	826 002 144	827 002 136		-	-	-	-
12,70	0500	826 002 145	827 002 137		-	-	-	-
13,00	0512	826 002 146	827 002 138		-	-	-	-
13,20	0520	-	827 002 139		-	-	-	-
13,50	0531	826 002 148	827 002 140		-	-	-	-
13,70	0539	826 002 149	827 002 141		-	-	-	-
14,00	0551	826 002 150	827 002 142		-	-	-	-
14,30	0563	826 002 151	827 002 143		-	-	-	-
14,70	0579	826 002 152	-		-	-	-	-
15,00	0591	826 002 153	827 002 145		-	-	-	-
15,30	0602	826 002 154	827 002 146		-	-	-	-
15,60	0614	826 002 155	827 002 147		-	-	-	-
15,70	0618	826 002 156	827 002 148		-	-	-	-
15,88	0625	826 002 157	827 002 149		-	-	-	-
16,00	0630	826 002 158	827 002 150		-	-	-	-
16,70	0657	826 002 159	-		-	-	-	-
17,00	0669	826 002 160	827 002 152		-	-	-	-
17,20	0677	826 002 162	827 002 154		-	-	-	-
17,30	0681	826 002 163	827 002 155		-	-	-	-
18,00	0709	826 002 164	827 002 156		-	-	-	-
19,00	0748	826 002 165	827 002 157		-	-	-	-

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES

DE TUBE		OW 38S	OW 76S	OWX 3.0	OW 115S « S » (ÉTROIT)	OW 115S « W » (LARGE)	OW 170 « S » (ÉTROIT)	OW 170 « W » (LARGE)
[MM]	[POUCE]	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
19,05	0,750	826 002 166	827 002 158		-	-	-	-
19,50	0,768	826 002 167	827 002 159		-	-	-	-
20,00	0,787	826 002 168	827 002 160		824 002 120	-	-	-
21,00	0,827	826 002 169	827 002 161		-	-	-	-
21,30	0,839	826 002 170	827 002 162		824 002 122	824 002 322	-	-
21,70	0,854	826 002 171	827 002 163		824 002 123	-	-	-
22,00	0,866	826 002 172	827 002 164		824 002 124	-	-	-
22,22	0,875	826 002 173	827 002 165		-	-	-	-
22,23	0,875	826 002 174	827 002 166		824 002 126	-	-	-
22,55	0,888	826 002 175	-		-	-	-	-
23,00	0,906	826 002 176	827 002 168		824 002 128	824 002 328	-	-
24,00	0,945	826 002 177	827 002 169		824 002 129	-	-	-
25,00	0,984	826 002 179	827 002 171		824 002 131	824 002 331	-	-
25,25	0,994	826 002 180	827 002 172		-	-	-	-
25,40	1,000	826 002 181	827 002 173		824 002 133	824 002 333	-	-
26,00	1,024	826 002 182	827 002 174		-	-	-	-
26,70	1,051	826 002 183	827 002 175		824 002 135	-	-	-
26,90	1,059	826 002 184	827 002 176		824 002 136	824 002 336	-	-
27,00	1,063	826 002 185	827 002 177		-	-	-	-
27,20	1,071	826 002 186	827 002 178		824 002 138	-	-	-
28,00	1,102	826 002 187	827 002 179		824 002 139	-	-	-
29,00	1,142	826 002 188	827 002 180		824 002 140	824 002 340	-	-
30,00	1,181	826 002 189	827 002 181		824 002 141	-	-	-
30,53	1,202	826 002 190	827 002 182		824 002 142	-	-	-
31,75	1,250	826 002 191	827 002 183		824 002 143	824 002 343	-	-
31,80	1,252	826 002 192	827 002 184		824 002 144	-	-	-
32,00	1,260	826 002 193	827 002 185		824 002 145	824 002 345	-	-
33,00	1,299	826 002 194	827 002 186		824 002 146	-	-	-
33,40	1,315	826 002 195	827 002 187		824 002 147	-	-	-
33,70	1,327	826 002 196	827 002 188		824 002 148	824 002 348	-	-
34,00	1,339	826 002 197	827 002 189		824 002 149	-	-	-
35,00	1,378	826 002 198	827 002 190		824 002 150	824 002 350	-	-
36,00	1,417	826 002 199	827 002 191		824 002 151	-	-	-
38,00	1,496	826 002 200	827 002 192		824 002 152	824 002 352	-	-
38,10	1,500	826 002 201	827 002 193		824 002 153	824 002 353	-	-
40,00	1,575	-	827 002 194		824 002 154	-	-	-
41,00	1,614	-	827 002 195		824 002 155	824 002 355	-	-
42,00	1,654	-	827 002 196		824 002 156	-	-	-
42,16	1,660	-	827 002 197		824 002 157	-	-	-
42,30	1,665	-	827 002 198		-	-	-	-
42,40	1,669	-	827 002 199		824 002 159	824 002 359	-	-
42,70	1,681	-	827 002 200		824 002 160	-	-	-
43,00	1,693	-	827 002 201		824 002 161	824 002 361	-	-
44,00	1,732	-	827 002 203		-	-	-	-
44,45	1,750	-	827 002 204		824 002 164	824 002 364	-	-
44,50	1,752	-	827 002 205		824 002 165	-	-	-
45,00	1,772	-	827 002 206		824 002 166	-	-	-
48,00	1,890	-	827 002 208		824 002 168	-	-	-
48,26	1,900	-	827 002 209		824 002 169	-	-	-
48,30	1,902	-	827 002 210		824 002 170	824 002 370	-	-
48,60	1,913	-	827 002 211		824 002 171	-	-	-
50,00	1,969	-	827 002 212		824 002 172	824 002 372	825 002 120	-
50,80	2,000	-	827 002 213		824 002 173	824 002 373	825 002 121	825 002 321
51,00	2,008	-	827 002 214		824 002 174	824 002 374	-	-
52,00	2,047	-	827 002 215		824 002 175	824 002 375	-	-
53,00	2,087	-	827 002 216		824 002 176	824 002 376	825 002 124	-
54,00	2,126	-	827 002 217		824 002 177	824 002 377	-	-
57,00	2,244	-	827 002 218		824 002 178	-	-	-
60,00	2,363	-	827 002 219		824 002 179	-	-	-
60,10	2,366	-	827 002 220		-	-	-	-
60,30	2,374	-	827 002 221		824 002 181	824 002 381	825 002 129	825 002 329
60,45	2,380	-	827 002 222		824 002 182	-	-	-
60,50	2,382	-	827 002 223		824 002 183	-	-	-
63,00	2,480	-	827 002 224		824 002 184	824 002 384	-	-
63,20	2,488	-	827 002 225		-	-	-	-
63,50	2,500	-	827 002 226		824 002 186	824 002 386	825 002 134	825 002 334
65,00	2,559	-	827 002 227		824 002 187	-	-	-

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES

DE TUBE		OW 38S	OW 76S	OWX 3.0	OW 115S « S » (ÉTROIT)	OW 115S « W » (LARGE)	OW 170 « S » (ÉTROIT)	OW 170 « W » (LARGE)
[MM]	[POUCE]	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
70,00	2756	-	827 002 228		824 002 188	824 002 388	825 002 136	825 002 336
70,20	2764	-	-		824 002 189	824 002 389	-	-
73,00	2874	-	827 002 230		824 002 190	-	-	-
73,03	2875	-	827 002 231		824 002 191	-	-	-
75,00	2953	-	827 002 233		824 002 193	-	-	-
76,00	2992	-	827 002 234		824 002 194	-	-	-
76,10	2996	-	827 002 235		824 002 195	824 002 395	825 002 143	825 002 343
76,20	3000	-	827 002 236		824 002 196	824 002 396	825 002 144	825 002 344
76,30	3004	-	827 002 237		824 002 197	824 002 397	-	-
80,00	3150	-	-		824 002 198	824 002 398	-	825 002 346
82,00	3228	-	-		824 002 199	-	-	-
82,30	3240	-	-		824 002 200	-	-	-
85,00	3346	-	-		824 002 201	824 002 401	-	825 002 349
88,90	3500	-	-		824 002 203	824 002 403	825 002 151	825 002 351
89,00	3504	-	-		824 002 204	-	-	-
89,10	3508	-	-		824 002 205	824 002 405	-	-
90,00	3543	-	-		824 002 206	-	-	-
100,00	3937	-	-		824 002 209	-	-	-
101,60	4000	-	-		824 002 210	824 002 410	825 002 158	825 002 358
104,00	4094	-	-		824 002 211	824 002 411	825 002 159	825 002 359
108,00	4252	-	-		824 002 212	-	825 002 160	-
110,00	4331	-	-		824 002 213	-	-	-
114,00	4488	-	-		824 002 215	-	-	-
114,30	4500	-	-		824 002 216	824 002 416	825 002 164	825 002 364
115,00	4528	-	-		824 002 217	824 002 417	825 002 165	-
127,00	5000	-	-		-	-	825 002 167	825 002 367
127,05	5002	-	-		-	-	-	-
129,00	5079	-	-		-	-	825 002 169	825 002 369
133,00	5236	-	-		-	-	825 002 170	-
139,70	5500	-	-		-	-	825 002 171	825 002 371
152,40	6000	-	-		-	-	825 002 173	825 002 373
154,00	5063	-	-		-	-	825 002 174	825 002 374
159,00	6260	-	-		-	-	825 002 175	-
165,20	6504	-	-		-	-	825 002 177	-
168,30	6626	-	-		-	-	825 002 178	825 002 378
170,00	6693	-	-		-	-	825 002 179	825 002 379

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES



Ébauches de dispositif de serrage



Emballages pour dispositifs de serrage



Insert de chambre pour pièces façonnées

Ébauches de dispositif de serrage

Idéale pour les applications spéciales.
Dispositifs de serrage complètement fermés pour une rotation automatique dans des plages de diamètres spécifiques au client.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Ébauche de dispositif de serrage pour OW 38S, 2 pièces.	826 002 210	0,066
Ébauche de dispositif de serrage pour OW 76S/OWX 3.0, 2 pièces.	827 002 241	0,280
Ébauche de dispositif de serrage pour OW 115S « S » (étroit), 2 pièces.	824 002 220	0,590
Ébauche de dispositif de serrage pour OW 115S « W » (large), 2 pièces.	824 002 420	1,445
Ébauche de dispositif de serrage pour OW 170 « S » (étroit), 2 pièces.	825 002 185	1,010
Ébauche de dispositif de serrage pour OW 170 « W » (large), 2 pièces.	825 002 385	1,000

Emballages pour dispositifs de serrage

Tous les dispositifs de serrage sont livrés par paire dans une gaine en matière plastique.
En cas de perte de l'emballage original, celui-ci peut être commandé comme remplacement.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Emballage de dispositifs de serrage OW 38S	826 002 010	0,019
Emballage de dispositifs de serrage OW 76S/OWX 3.0	827 002 010	0,065
Emballage de dispositifs de serrage OW 115S « S » (étroit)	824 002 010	0,101
Emballage de dispositifs de serrage OW 115S « W » (large)	824 002 011	0,129

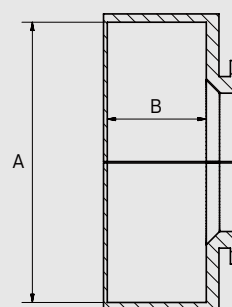
Inserts de chambre pour pièces façonnées

Dispositifs de serrage pour le soudage des pièces façonnées (par exemple, brides, rondelles à brides et raccords à vis dans l'industrie alimentaire).

1 insert de chambre se compose de 2 demi-coquilles.

Dimensions des différents inserts de chambre :

ORBIWELD		DIMENSION « A » (Ø)	DIMENSION « B »
38S	[mm]	85,0	30,0
	[pouce]	3.346	1,181
76S	[mm]	130,0	35,0
	[pouce]	5.118	1,378
115S	[mm]	179,0	39,0
	[pouce]	7.047	1,535
170	[mm]	214,0	44,0
	[pouce]	8.425	1,732



ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Insert de chambre pour pièce façonnée pour OW 38S	826 050 010	0,146
Insert de chambre pour pièce façonnée pour OW 76S/OWX 3.0	837 050 017	0,266
Insert de chambre pour pièce façonnée pour OW 115S	824 050 003	0,660
Insert de chambre pour pièces façonnées pour OW 170	825 050 002	0,852

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES

Dispositifs de serrage en T

Dispositifs de serrage avec possibilité de recevoir le tube rétréci et le tube à souder. Un dispositif de serrage en T complet, 1 set d'adaptateurs d'électrodes (page 68) ainsi qu'un 1 dispositif de serrage standard (à partir de la page 63) sont nécessaires par tâches et par dimension (à commander séparément).

Veillez nous demander le questionnaire correspondant lors de votre commande et le soumettre avec un croquis.

Dispositifs de serrage spéciaux pour d'autres têtes de soudage orbital sur demande.
Centrage interne avec dispositif de formage simultané sur demande.

ARTICLE	DE TUBE MAX. [MM]	DE TUBE MAX. [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Pièce en T de dispositif de serrage pour OW 38S	25,0	0 984	826 050 038	
Pièce en T de dispositif de serrage pour OW 76S/OWX 3.0	48,0	1,890	827 050 005	0,720
Pièce en T de dispositif de serrage pour OW 115S /OWX 4.5	85,0	3 346	824 050 004	1,825
Pièce en T de dispositif de serrage pour OW 170	144,0	5 669	838 050 016	3,700



Dispositifs de serrage en T

Inserts pour le soudage à l'arc

Pour le soudage de coudes standard sans fixation de pattes droites sur les tubes. En utilisant ces inserts sur un côté de la tête de soudage (droite ou gauche), seule la protection du gaz autour du coude est assurée; le serrage n'a pas lieu, de sorte que le coude doit être attaché.

Insert composé de :

- 2 demi-soutis de base, indépendants du diamètre du tube
- 2 demi-disques de recouvrement, en fonction du diamètre du tube*

Attachement de base/disque de recouvrement

Les disques de recouvrement sont insérés dans le support de base et peuvent être tournés selon les besoins, de sorte que n'importe quel angle de sortie de la branche du coude de la tête de soudage est possible. Le tube à souder sur le côté opposé de la tête de soudage est repris par un dispositif de serrage standard (les dispositifs de serrage standard ne sont pas inclus dans la livraison).

Disque de recouvrement du coude pour OW 38S

Dans le cas de la tête de soudage OW 38S, les disques de recouvrement spécifiques au client (2 moitiés) sont insérés directement dans la tête sans support de base. Un support de base n'est donc pas nécessaire.

Veillez préciser ou soumettre lors de la commande :

- Le diamètre extérieur du tube et le rayon de courbure intérieur souhaités.
- **Schéma de l'arc ou de la pièce modèle – il est possible de nous demander au préalable un modèle de schéma correspondant.** Nous contrôlons ensuite si un adaptateur d'électrodes est nécessaire en plus, le cas échéant.



Insert pour le soudage à l'arc
(Mandrin/Disque de couverture)

ARTICLE	RÉFÉRENCE	EUR	KG
Disque de recouvrement du coude OW 38S complet*	826 050 031	209,00	0,017
Mandrin de base pour insertion de coude pour OW 76S/OWX 3.0	827 002 018	190,00	0,150
Disque de recouvrement pour insert de coude pour OW 76S/OWX 3.0*	827 050 021	111,00	0,030
Mandrin de base pour insertion de coude pour OW 115S	824 050 006	264,00	0,150
Disque de recouvrement pour insertion de coude pour OW 115S*	828 050 016	130,00	0,054
Mandrin de base pour insert de coude pour OW 170	825 050 005	535,00	0,250
Disque de recouvrement pour insert de coude OW 170*	825 050 020	142,00	0,045

* Merci de bien vouloir joindre un schéma de l'arc ou de la pièce modèle lors de la commande.

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES

Adaptateur d'électrodes

Adaptateurs robustes en laiton, utilisables pour les positions de soudage qui ne peuvent pas être atteintes avec les positions d'électrodes standard.

Adaptateur d'électrodes standard

Adaptateur robuste en laiton pour le déplacement latéral de l'électrode en tungstène. Peut être commandé en set ou individuellement. Veuillez noter que le diamètre maximal du tube soudable est réduit par l'utilisation d'un adaptateur d'électrodes.

Le set complet est composé de :

- Pièce de base pour la rampe
- 1 rampe tous les 15°, 30°, 45° et 90°.
- Vis de montage(s)

POUR ÉLECTRODES DE 1,6 MM DE DIAMÈTRE
ADAPTATEUR D'ÉLECTRODES UTILISABLE JUSQU'À MAX. DIAMÈTRE DE LA PIÈCE BRUTE

	[MM]	[INCH]
OW 38S	25,4	1.000
OW 76S/OWX 3.0	48,0	1.890
OW 115S	85,0	3.346
OW 170	144,0	5.669



Adaptateurs d'électrodes OW 38S, OW 76S



Adaptateur d'électrodes pour OW 170



Adaptateur de soudage frontal (sans rotor)

SETS D'ADAPTATEURS D'ÉLECTRODES	RÉFÉRENCE	KG
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 38S, standard	826 050 034	0,033
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 76S/OWX 3.0, standard	827 050 027	0,089
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 115S, standard	828 050 022	0,064
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 170, standard	825 050 022	0,094
PIÈCE INDIVIDUELLE POUR OW 38S		
Pièce de base Adaptateur d'électrode OW 38S	826 004 003	0,013
Rampe 10 mm/0,394", 15° pour adaptateur d'électrodes OW 38S	823 004 008	0,003
Rampe 10 mm/0,394", 30° pour adaptateur d'électrodes OW 38S	823 004 009	0,003
Rampe 10 mm/0,394", 45° pour adaptateur d'électrodes OW 38S	823 004 010	0,003
PIÈCE INDIVIDUELLE POUR OW 76S		
Pièce de base Adaptateur d'électrode OW 76S/OWX 3.0	827 004 003	0,024
Rampe 15 mm/0,591", 15°/90° pour adaptateur d'électrodes OW 76S /OWX 3.0	823 004 002	0,005
Rampe 15 mm/0,591", 30°/90° pour adaptateur d'électrodes OW 76S/OWX 3.0	823 004 003	0,005
Rampe 15 mm/0,591", 45°/90° pour adaptateur d'électrodes OW 76S/OWX 3.0	823 004 004	0,005
PIÈCE INDIVIDUELLE POUR OW 115S		
Pièce de base adaptateur d'électrodes OW 115S	828 004 004	0,037
Rampe 25 mm/0,984", 15°/90° pour adaptateur d'électrodes OW 115S	823 004 006	0,009
Rampe 25 mm/0,984", 30°/90° pour adaptateur d'électrodes OW 115S	823 004 005	0,009
Rampe 25 mm/0,984", 45°/90° pour adaptateur d'électrodes OW 115S	823 004 007	0,009
PIÈCE INDIVIDUELLE POUR OW 170		
Pièce de base adaptateur d'électrodes OW 170	825 004 001	0,067
Rampe 25 mm/0,984", 15°/90° pour adaptateur d'électrodes OW 170	823 004 006	0,009
Rampe 25 mm/0,984", 30°/90° pour adaptateur d'électrodes OW 170	823 004 005	0,009
Rampe 25 mm/0,984", 45°/90° pour adaptateur d'électrodes OW 170	823 004 007	0,009

Adaptateur d'électrodes pour le soudage frontal

POUR ÉLECTRODES DE 1,6 MM DE DIAMÈTRE
ADAPTATEUR D'ÉLECTRODES UTILISABLE POUR DIAMÈTRE EXTÉRIEUR BRUT

	[MM] min.	[INCH] min.	[MM] max.	[INCH] max.
OW 38S	6,0	0.236	25,0	0.984
OW 76S/OWX 3.0	6,0	0.236	48,0	1.890
OW 115S	20,0	0.787	85,0	3.346

Un insert de cloche est obligatoire pour le côté de la tête de soudage ne recevant pas la pièce et doit être commandé séparément.

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES

« Inserts de chambre pour pièces façonnées », page 66

SETS D'ADAPTATEURS D'ÉLECTRODES	RÉFÉRENCE	KG
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 38S Soudage frontal	826 050 036	0,045
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 76S/OWX 3.0 Soudage frontal	827 050 038	0,045
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 115 S Soudage frontal	828 050 023	0,070

Adaptateur d'électrodes pour le soudage intérieur

POUR ÉLECTRODES DE 1,6 MM ET 2,4 MM DE DIAMÈTRE
ADAPTATEUR D'ÉLECTRODES UTILISABLE POUR DIAMÈTRE INTÉRIEUR DE TUBE

	[MM] min.	[INCH] min.	[MM] max.	[INCH] max.
OW38S	18,0	0.709	36,6	1.441
OW76S/OWX 3.0	18,0	0.709	75,5	2.972
OW115S	20,0	0.787	113,5	4.469
OW170	20,0	0.787	168,5	6.600

Une ébauche de serrage est obligatoire pour le côté de la tête de soudage ne recevant pas la pièce à usiner et doit être commandée séparément.

« Ébauches de dispositif de serrage », page 66

SETS D'ADAPTATEURS D'ÉLECTRODES	RÉFÉRENCE	KG
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 38S Soudage intérieur	826 050 037	0,071
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 76S/OWX 3.0 Soudage intérieur	827 050 039	0,071
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 115 S Soudage intérieur	828 050 024	0,193
Set d'adaptateurs d'électrodes OW 170 Soudage intérieur	825 050 026	

Supports de table

Support de table pratique et stable en aluminium (anodisé).

Le support permet de placer et de fixer les têtes de soudage orbital ORBIWELD de manière confortable et sûre.

Le support se monte de manière rapide et simple sur le plan de travail à l'aide de la tête de table intégrée. La tête de soudage peut ainsi être fixée solidement dans le support pour l'utilisation stationnaire – également idéal pour le dépôt de courte durée de la tête de soudage entre les différents soudages.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SUPPORTS DE TABLE
Dimensions (l x p x h)	180 x 140 x 185 mm 7,1" x 5,5" x 7,3"
Largeur de serrage (de l'arête inférieure de la table jusqu'au serre-joint déployé au maximum)	65 mm / 2,56" maxi.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Support de table pour OW 38S, OW 76S	826 030 006	1,250
Support de table pour OW 65, OW 115S, OW 170	823 030 006	1,070

*via l'adaptateur inclus dans la livraison

Voir aussi « Support de table OWX », page 62

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Set d'inertage ORBIPURGE, voir page 111
- Extensions de faisceau de flexibles, voir page 112
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113



Adaptateur de soudage intérieur (sans rotor)



Supports de table

HX 12P, HX 25P

NOUVEAU

Têtes de soudage orbital fermées

Soudage des tubes en acier inoxydable de manière économique et avec une qualité élevée en utilisant le procédé TIG : Les têtes de soudage orbital HX, uniques au monde, avec leur technologie de soudage automatisée sont LA solution pour une production efficace et de haute qualité. Les coudes de tubes préassemblés, tels que ceux utilisés dans la construction d'échangeurs de chaleur, même dans des faisceaux de tubes étroits, peuvent être raccordés de manière fiable, rapide et sûre aux tubes en acier inoxydable.

	Temps de soudage considérablement réduits Temps de soudage inférieur à 30 s, pour chaque tube	✓
	Jusqu'à 250 soudages par tête et par couche	✓
	50 % de temps de préparation en moins par rapport au travail manuel	✓
	Espacement du tube : HX 12P : moins de 40 mm (1,57") HX 25P : moins de 60 mm (2,36")	✓
	Pour diamètre extérieur du tube : HX 12P : 9,5 ... 13,3 mm (0,37" ... 0,52") HX 25P : 18,0 ... 25,4 (0,71" ... 1,00")	✓
	Capacité de charge élevée grâce au boîtier du rotor refroidi par liquide	✓
	Positions de soudage horizontales, verticales et inclinées possibles	✓
	Construction très robuste et conception ergonomique	✓
	Les meilleurs résultats de soudage même avec le personnel en apprentissage	✓

Outre les modèles HX 12P et HX 25P, la série comprend aussi le HX 16P.

Le soudage des coudes de tubes dans la fabrication d'échangeurs de chaleur est une affaire laborieuse avec le soudage manuel. De plus, il n'est pas garanti à long terme que le soudeur obtiendra une qualité élevée constante et donc une étanchéité de tous les coudes des tubes. Il en résulte des retouches coûteuses et des taux de rebut élevés.

Alors que les têtes ou les têtes habituelles ont besoin de beaucoup de place entre les tuyaux pour être positionnées, les têtes HX étroites permettent le montage d'échangeurs de chaleur très compacts avec une densité élevée de tuyaux et donc un rendement utile plus élevé. Des écartements de tubes de moins de 40 mm (1,57") pour le HX 12P et de moins de 60 mm (2,36") pour le HX 25P sont réalisables.

La manipulation est également simple : la tête HX est dépliée, placée autour du tube et fixée de manière pneumatique et auto-retenue par simple pression sur un bouton. Une butée avec un réglage

approximatif et fin permet un positionnement sûr sur le tube. Après le processus de démarrage, la tête refroidie par eau est noyée de gaz argon et le soudage se déroule automatiquement avec une qualité élevée et constante. Le système Orbitalum garantit une soudure traversante propre, sans aucun espace, fente, ni bavure à l'intérieur du tube. Le serrage et le démarrage s'effectuent au moyen d'un bouton sur la tête de soudage.

Les meilleurs résultats de soudage - même avec du personnel apprenti

Les générateurs de soudage Orbitalum reconnaissent automatiquement la tête HX connectée avec ses paramètres prédéfinis, si bien que l'opérateur n'a plus qu'à appeler le programme de soudage correspondant et à lancer le processus avant de commencer à souder. Le travail avec le système Orbitalum est si facile et si fiable que même les opérateurs en apprentissage obtiennent les meilleurs résultats de soudage.

L'expérience pratique montre que le système Orbitalum peut réduire les rebuts de 4 % à moins de 0,7 %.

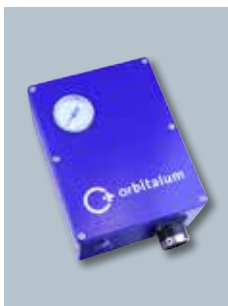
Autre avantage : un opérateur peut travailler avec plusieurs têtes de soudage en même temps, ce qui augmente considérablement l'efficacité de la production. La chambre de soudage fermée et le processus constant signifient également qu'il n'y a pas de traces d'échauffement et il est donc généralement possible de se passer d'un retraitement coûteux tels que le décapage ou la passivation.

Conception compacte pour une manipulation facile

Contrairement aux têtes à souder ouvertes, toutes les connexions pour l'électricité, le gaz et l'eau de refroidissement sont intégrées dans la tête HX. Pour une bonne manipulation, les têtes Orbitalum sont reliées au générateur de soudage par un tuyau flexible de 7,5 m de long. Les HX 12P et HX 25P marquent également des points pour leur conception droite, qui permet une rotation facile de la tête sur l'échangeur de chaleur. Toute l'unité peut être suspendue à un équilibreur pour réduire la charge de travail de l'opérateur.



Conception extrêmement étroite - idéale pour le soudage de coudes pré-assemblés dans des faisceaux de tubes étroits.



Boîtier pneumatique inclus



Disponible en option :
Spécifique au diamètre
Dispositifs de serrage



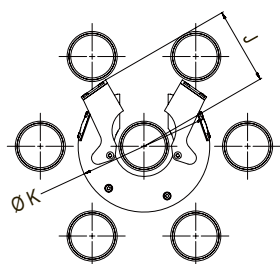
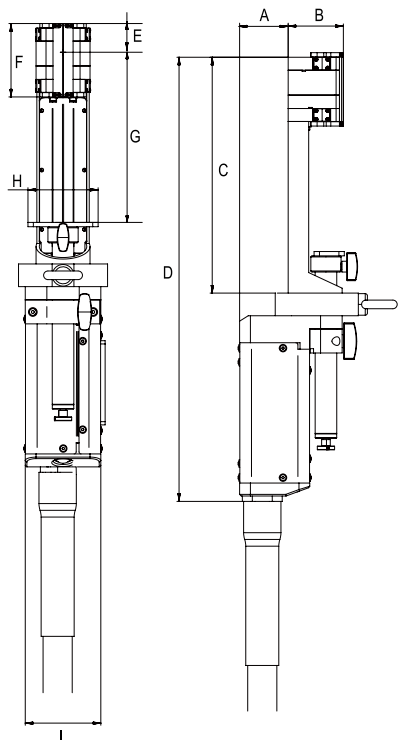
Disponible en option :
Câble de masse



Disponible en option :
Réducteur de pression bar
pour argon



Le complément parfait : Smart
Welder



DOMAINE D'APPLICATION		HX 12P		HX 25P	
Référence		847 000 010		845 000 010	
DE tube, min. - max.*		9,5 - 13,3 mm / 0.374" - 0.524"		18,0 - 25,4 mm / 0.708" - 1,000"	
Épaisseur de paroi, min. - max.		0,5 - 0,8 mm / 0.02" - 0.03"		0,5 - 1,0 mm / 0,016" - 0,039"	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		HX 12P		HX 25P	
Diamètre des électrodes		1,6 mm / 0.063"		1,6 mm / 0.063"	
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles		6,4 kg / 14.1lbs		18,5 kg / 40.8lbs	
Longueur du faisceau de flexibles		7,5 m / 24.6 ft		7,5 m / 24.6 ft	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		BOÎTIER PNEUMATIQUE		BOÎTIER PNEUMATIQUE	
Medium d'entrée		Argon		Argon	
Pression d'admission recommandée		6 bars / 87 PSI		6 bars / 87 PSI	
DIMENSIONS		HX 12P		HX 25P	
		[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]
Dimension « A »		45,0	1,772	62,0	2 441
Dimension « B »		52,0	2 047	68,0	2 677
Dimension « C »		219,0	8 622	278,0	10 945
Dimension « D »		412,0	16 220	496,0	19 528
Dimension « E » (électrode), min.		30,0	1,181	35,0	1,378
Dimension « F »		70,0	2 756	80,0	3 150
Dimension « G » jusqu'à max.		155,0	7 283	210,0	8 268
Dimension « H »		65,0	2 559	80,0	3 150
Dimension « I »		70,0	2 756	100,0	3 937
Dimension « J » (Ø)		33,0	1,299	43,0	1,693
Dimension « K »		50,0	1,969	72,0	2 835
CONTENU DE LA LIVRAISON		HX 12P		HX 25P	
Tête de soudage orbital de la série HX	PCS	1		1	
Mallette de transport	PCS	1		1	
Boîtier pneumatique	PCS	1		1	
Tuyau d'alimentation (2m/6,56 ft) pour boîtier pneumatique	PCS	1		1	
Paire d'étriers pivotants	Paire	1		1	
Butée de coude	PCS	1		1	
Jeu d'outils	Set	1		1	
Mode d'emploi et liste de pièces de rechange	Set	1		1	
ACCESSOIRES APPROPRIÉS :					
Disponible en option :		• Dispositifs de serrage • Réducteur de pression en bar « argon » • Câble de masse • Électrodes de tungstène WS2 • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG			

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.

* Autres dimensions sur demande



HX 16P

Tête de soudage orbital fermée

Les têtes de soudage orbital HX pour systèmes de refroidissement compacts établissent de nouvelles normes!

HX est l'abréviation de Heat Exchanger (échangeur de chaleur) et désigne le soudage des coudes pré-assemblés dans les faisceaux de tubes étroits des échangeurs de chaleur à ailettes. Pour cette application, il n'existe nulle part au monde une solution efficace comparable!



Les meilleurs résultats de soudage même avec le personnel en apprentissage	✓
50 % de temps de préparation en moins par rapport au travail manuel	✓
Serrage pneumatique pour un montage simple sur le coude du tube	✓
Capacité de charge élevée grâce au boîtier du rotor refroidi par liquide	✓
Positions de soudage horizontales, verticales et inclinées possibles	✓
Construction très robuste et conception ergonomique	✓
Montage simple et rapide sur le tube	✓
La tête de soudage auto-stabilisée grâce à une fixation brevetée du piston fait économiser jusqu'à 80 % du temps de préparation	✓
Butée extérieure pour l'ajustement de la position de l'électrode	✓

Toutes les têtes de soudage orbital fermées ou les têtes de soudage ouvertes disponibles sur le marché ne sont pas adaptées au positionnement entre les tubes individuels des échangeurs de chaleur à ailettes en raison de leur taille.

La série HX marque plusieurs points en termes d'économie et d'efficacité par rapport aux machines disponibles sur le marché: Les extrémités des tubes de l'échangeur de chaleur peuvent être entièrement équipées de coudes avant le soudage et soudées dans n'importe quel ordre. Pour les têtes orbitales conventionnelles, le principe suivant s'applique: enficher le coude, souder, enficher le coude... en commençant toujours du centre du coude vers l'extérieur. Si le contrôle qualité détermine ensuite une mauvaise soudure, dans le cas le plus défavorable (défaut au centre du faisceau), tous les coudes doivent être séparés et de nouveau soudés en raison de la mauvaise accessibilité. Avec la tête HX, il suffit de remplacer le coude concerné. Cet avantage

constructif fait de plus du système Orbitalum l'outil idéal pour effectuer des réparations à un coût imbattable.

À la différence des têtes ouvertes avec un faisceau de flexibles peu maniable, tous les raccords pour l'électricité, le gaz et l'eau de refroidissement sont intégrés de manière fixe dans la HX.

Tous les générateurs de soudage orbital d'Orbitalum identifient automatiquement la tête avec ses caractéristiques de sorte que l'opérateur n'a plus qu'à ouvrir le programme d'assemblage prédéfini et démarrer le processus d'assemblage.

Traditionnellement, les échangeurs de chaleur complexes des systèmes de refroidissement étaient fabriqués en cuivre et soudés aux coudes des flexibles. Le prix élevé du cuivre a incité les fabricants à orienter leur production vers l'acier inoxydable. L'acier inoxydable ne peut être soudé

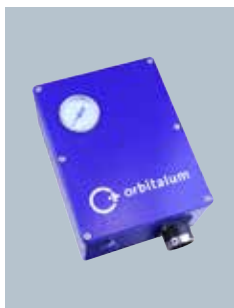
de manière économique, fiable et de haute qualité qu'en utilisant le procédé TIG (tungsten inert gas) associé au soudage orbital mécanisé.



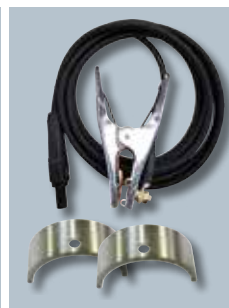
Conception extrêmement étroite - idéale pour le soudage de coudes pré-assemblés dans des faisceaux de tubes étroits.



Tous les raccordements pour l'électricité, le gaz, l'eau de refroidissement sont intégrés de manière fixe



Boîtier pneumatique inclus



Disponible en option :
Spécifique au diamètre
Dispositifs de serrage et câble de masse



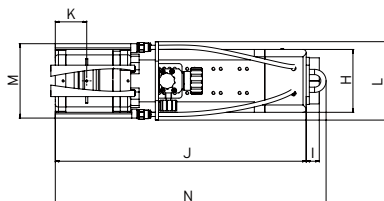
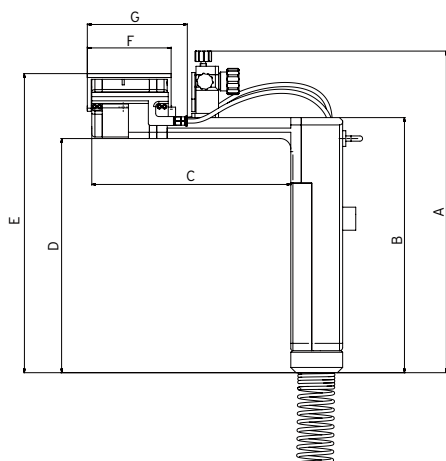
Réduction de pression bar pour Argon pour serrage pneumatique de la HX 16P, disponible séparément



Le complément parfait : Smart Welder



HX 16P



DOMAINE D'APPLICATION		HX 16P	
Référence		848 000 010	
DE tube, min. - max.*	[mm] [pouce]	15,0 - 16,8 0,591 - 0,661	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		HX 16P	
Diamètre des électrodes	[mm] [pouce]	1,6 0 063	
Poids de la machine	[kg]	5,9	
Faisceau de flexibles inclus	[lbs]	13,0	
Longueur du faisceau de flexibles	[m] [ft]	7,5 24,6	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		BOÎTIER PNEUMATIQUE	
Medium d'entrée		Argon	
Pression d'admission recommandée	[bar] [PSI]	8 116	
DIMENSIONS		HX 16P	
		[mm]	[pouce]
Dimension « A »		307,00	12 087
Dimension « B »		243,50	9 587
Dimension « C »		190,00	7 480
Dimension « D »		223,50	8 799
Dimension « E »		285,50	11 240
Dimension « F »		80,00	3 150
Dimension « G »		95,45	3 758
Dimension « H »		60,00	2 362
Dimension « I »		12,50	0 492
Dimension « J »		239,50	9 429
Dimension « K » (électrode)		30,00	1,181
Dimension « L »		74,85	2 947
Dimension « M »		71,00	2 795
Dimension « N »		258,50	10 177
CONTENU DE LA LIVRAISON		HX 16P	
Tête de soudage orbital de la série HX	PCS	1	
Mallette de transport	PCS	1	
Boîtier pneumatique	PCS	1	
Tuyau d'alimentation (2 m/6,56 ft) pour boîtier pneumatique	PCS	1	
Paire d'étriers pivotants	Paire	1	
Butée de coude	PCS	1	
Kit d'orientation de butée extérieure	PCS	1	
Jeu d'outils	Set	1	
Mode d'emploi et liste de pièces de rechange	Set	1	
ACCESSOIRES APPROPRIÉS			
Disponible en option :		- Dispositifs de serrage - Réducteur de pression en bar « argon » - Câble de masse - Électrodes de tungstène WS2 - Appareils d'affûtage d'électrodes ESG	

* Autres dimensions sur demande

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.



HX 12P / HX 25P



HX 16P


Boîtier pneumatique
(compris dans la livraison des têtes HX)


Dispositifs de serrage

Têtes de soudage orbital fermées

HX 12P, HX 16P, HX 25P

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 70 et page 72.

Les accessoires suivants sont nécessaires pour l'utilisation des têtes de soudage orbital HX et doivent être commandés séparément :

- Dispositifs de serrage, voir page 74
- Câble de masse, voir page 111
- Réducteur de pression en bar « argon », voir page 75

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Tête de soudage orbital HX 12P	847 000 010	6,400	14100
Tête de soudage orbital HX 16P	848 000 010	5,900	16,600
Tête de soudage orbital HX 25P	845 000 010	18,500	40 800

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Dispositifs de serrage, voir page 74
- Réducteur de pression en bar « argon », voir page 75
- Câble de masse, voir page 111
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113
- Équilibreur à ressort, voir page 96

Accessoire pour HX

Dispositif de serrage

En acier inoxydable.

2 dispositifs de serrage sont nécessaires par diamètre de tube.

Autres dimensions sur demande.

ARTICLE	DE TUBE		POUR HX 12P		POUR HX 16P		POUR HX 25P	
	[MM]	[POUCE]	RÉFÉRENCE	KG	RÉFÉRENCE	KG	RÉFÉRENCE	KG
Dispositif de serrage	9,50	0,374	847 002 020	0,018	-	-	-	-
Dispositif de serrage	11,00	0,433	847 002 027	0,003	-	-	-	-
Dispositif de serrage	12,00	0,472	847 002 021	0,018	-	-	-	-
Dispositif de serrage	12,40	0,488	847 002 026	0,002	-	-	-	-
Dispositif de serrage	12,43	0,489	847 002 024	-	-	-	-	-
Dispositif de serrage	12,70	0,500	847 002 023	0,018	-	-	-	-
Dispositif de serrage	13,30	0,524	847 002 025	0,002	-	-	-	-
Dispositif de serrage	15,00	0,591	-	-	848 002 303	0,005	-	-
Dispositif de serrage	15,75	0,620	-	-	848 002 305	0,004	-	-
Dispositif de serrage	15,88	0,625	-	-	848 002 306	0,002	-	-
Dispositif de serrage	16,00	0,630	-	-	848 002 307	0,002	-	-
Dispositif de serrage	16,20	0,638	-	-	848 002 308	0,002	-	-
Dispositif de serrage	16,30	0,642	-	-	848 002 309	0,002	-	-
Dispositif de serrage	16,50	0,650	-	-	848 002 310	0,002	-	-
Dispositif de serrage	16,60	0,654	-	-	848 002 311	0,002	-	-
Dispositif de serrage	18,00	0,709	-	-	-	-	-	-
Dispositif de serrage	19,05	0,750	-	-	-	-	-	-

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES

ARTICLE	DE TUBE		POUR HX 12P		POUR HX 16P		POUR HX 25P	
	[MM]	[POUCE]	RÉFÉRENCE	KG	RÉFÉRENCE	KG	RÉFÉRENCE	KG
Dispositif de serrage	20,00	0 787	-	-	-	-	845 002 210	-
Dispositif de serrage	22,00	0 866	-	-	-	-	845 002 208	-
Dispositif de serrage	22,22	0 875	-	-	-	-	845 002 214	-
Dispositif de serrage	23,00	0 906	-	-	-	-	845 002 211	-
Dispositif de serrage	25,00	0 984	-	-	-	-	845 002 209	-
Dispositif de serrage	25,40	1,000	-	-	-	-	845 002 212	-

Réducteur de pression en bar « argon »

Réducteur de pression en bar réglable pour l'argon pour le serrage pneumatique du HX.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	RÉDUCTEUR DE PRESSION EN BAR « ARGON »
Pression d'admission max.	230 bars
Pression de sortie	0 - 10 bar
Raccordement des bouteilles	W21,8x1/14"
Raccordement du flexible	G 1/4"

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Réducteur de pression en bar « argon »	888 000 006	1,428

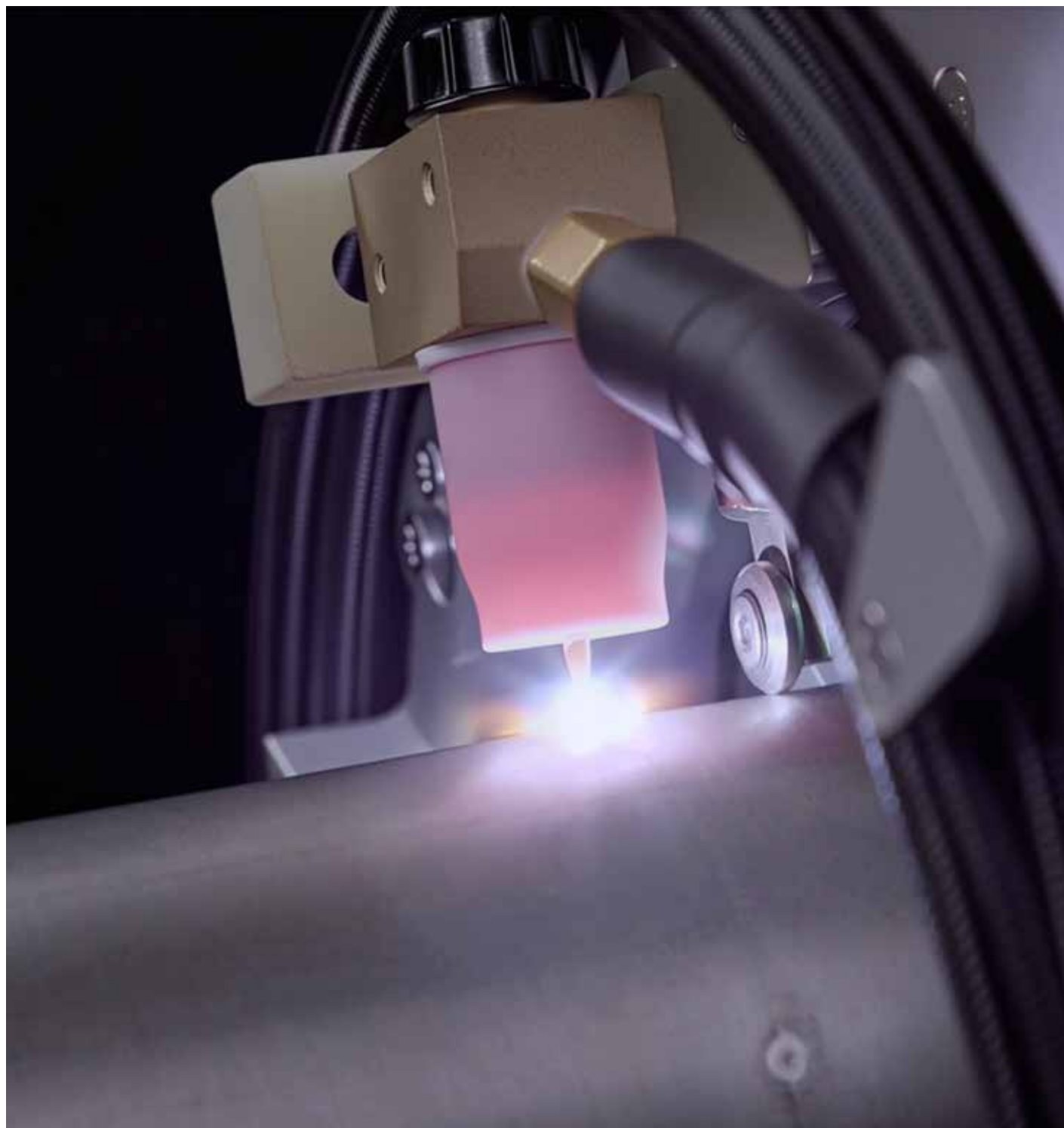


Réducteur de pression en bar « argon »

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113

Têtes de soudage orbital ouvertes

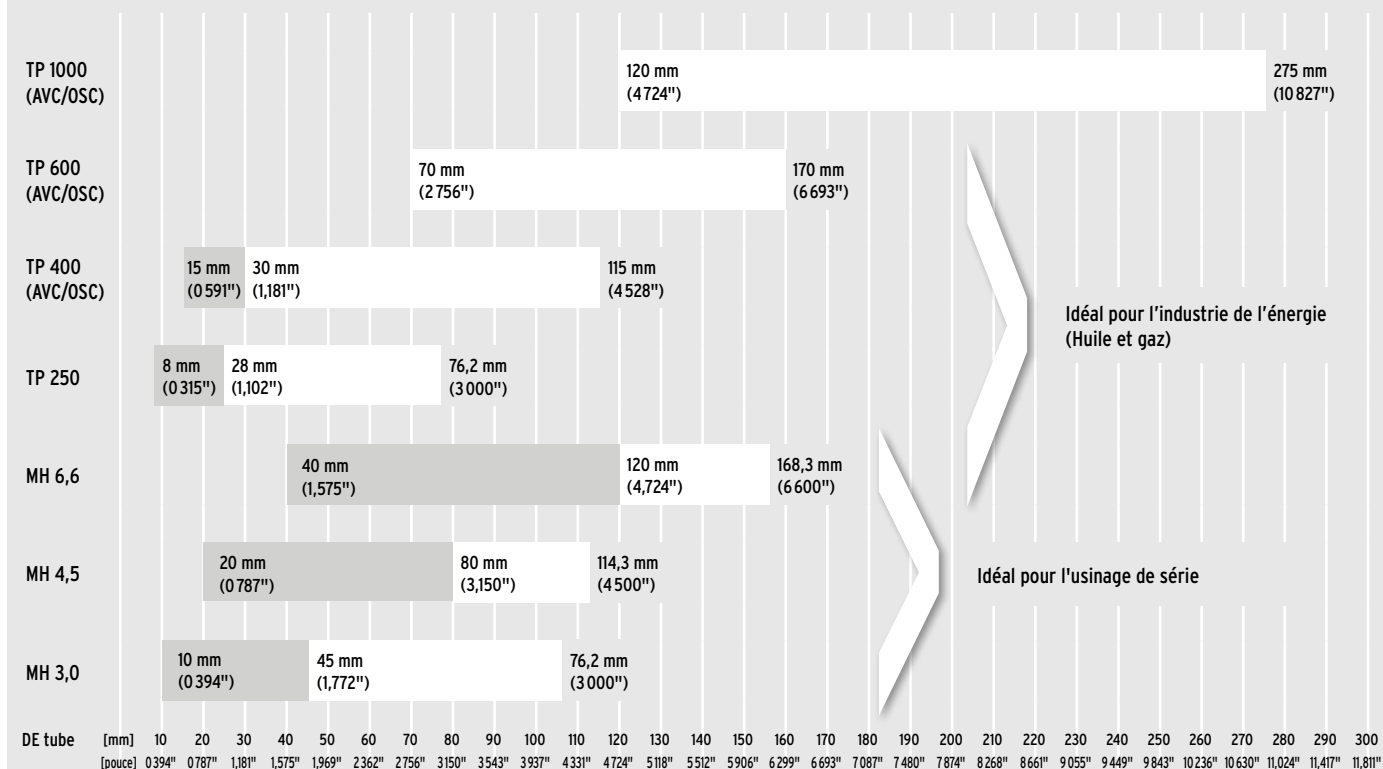


Vue d'ensemble des têtes de soudage orbital ouvertes

MODÈLE		TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000
AVEC UNITÉ À FIL FROID (KD):			KD 4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100
AVEC CONTRÔLE DE LA DISTANCE DE L'ARC (AVC) ET DE L'OSCILLATION (OSC):					AVC/OSC			AVC/OSC				AVC/OSC
RÉFÉRENCE		811 000 001	811 000 005	812 000 010	812 000 011	812 000 012	813 000 001	813 000 011	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002
DOMAINE D'APPLICATION	[mm]	8 - 28 28 - 76,2		(15)** 30 - 115			70 - 170			120 - 275		
	[pouce]	0,315 - 1,102 1,102 - 3,000		(0 591)** 1,181 - 4,528			2 756 - 6 693			4 724 - 10 827		
LONGUEURS DES ÉLECTRODES	[mm]	18 - 32		30 - 55			30 - 55			30 - 55		
	[pouce]	0,709 - 1,260		1,181 - 2,165			1,181 - 2,165			1,181 - 2,165		
DIAMÈTRE DU FIL*	[mm]	0,8*		0,8*			0,8*			0,8*		
	[pouce]	0 031*		0 031*			0 031*			0 031*		
POIDS	[kg]	7,0	8,9	11,0	12,5	15,2	13,7	15,2	18,9	22,5	24,0	28,7
	[lbs]	15,4	19,6	24,3	27,6	33,5	30,2	33,5	41,7	49,6	52,9	63,3
INTENSITÉ MAXI. DU COURANT DE SOUDAGE	[A]	200					250					

* Le diamètre de fil 1,0 mm (0n039") est disponible séparément.

MODÈLE		MH 3,0	MH 4,5	MH 6,6
RÉFÉRENCE		803 000 001	804 000 001	805 000 001
DOMAINE D'APPLICATION	[mm]	10 - 30 30 - 45 45 - 76,2	20 - 40 40 - 80 80 - 114,30	40 - 80 80 - 120 120 - 168,30
	[pouce]	0,394 - 1,181 1,181 - 1,772 1,772 - 3,000	0,787 - 1,575 1,575 - 3,150 3 150 - 4 500	1,575 - 3,150 3 150 - 4 724 4 724 - 6 600
LONGUEURS DES ÉLECTRODES	[mm]	30 - 55	30 - 55	30 - 55
	[pouce]	1,181 - 2,165	1,181 - 2,165	1,181 - 2,165
POIDS	[kg]	4,24	5,42	6,11
	[lbs]	9,35	11,95	13,47
INTENSITÉ MAXI. DU COURANT DE SOUDAGE	[A]	140		



Mobile Head MH

Têtes de soudage orbital ouvertes

Tuyau sur tuyau ou tuyau sur pièce moulée - Les têtes de soudage orbital ouvertes de la série MH se distinguent par leurs possibilités d'utilisation variées. Elles sont par ailleurs dotées d'une construction étroite et très légère. La série Mobile Head convient donc parfaitement à l'utilisation sur les chantiers de construction.

MH 4.5 Vue de face



Les têtes de soudage orbital ouvertes de la série MH s'utilisent partout où des tubes en acier inoxydable à paroi mince doivent être soudés dans la construction de conduites de tuyau. Leur construction est compacte et elles sont dotées d'un boîtier de têtes de soudage étroit si bien que le soudage est possible même lors de situations de montage étroites. Le modèle Mobile Head est compatible avec les générateurs de soudage orbital des séries Mobile Welder, Smart Welder und Power Welde

D'utilisation flexible

La position et l'angle du corps de la torche pivotant en continu refroidi au gaz peuvent être réglés de manière flexible ce qui permet également entre autres le soudage de soudures d'angle, outre les applications de cordons en I sur tuyau classiques.

Cette tête de soudage peut être utilisée de manière flexible, sans autres accessoires, pour des cas d'utilisation les plus variés tels que

tuyau sur tuyau, tuyau sur pièce moulée et tuyaux sur outil de piquage, par exemple.

Le palpement des électrodes à réglage mécanique garantit alors un écartement constant des électrodes pendant tout le processus de soudage. Le rouleau de balayage tournant avec le tube permet de ménager la surface du tube et d'éviter ainsi les dommages dus au balayage.

Utilisation mobile

La série Mobile Head se distingue par son poids léger (de 4 à 6 kg) et elle convient donc parfaitement à l'utilisation dans l'environnement de montage mobile. Un panneau de commande intégré dans la poignée permet d'initialiser toutes les fonctions de commande nécessaires directement sur la tête de soudage. Ces têtes de soudage orbital ouvertes sont de plus faciles à utiliser. Tous les réglages mécaniques principaux peuvent être effectués entièrement sans outils.

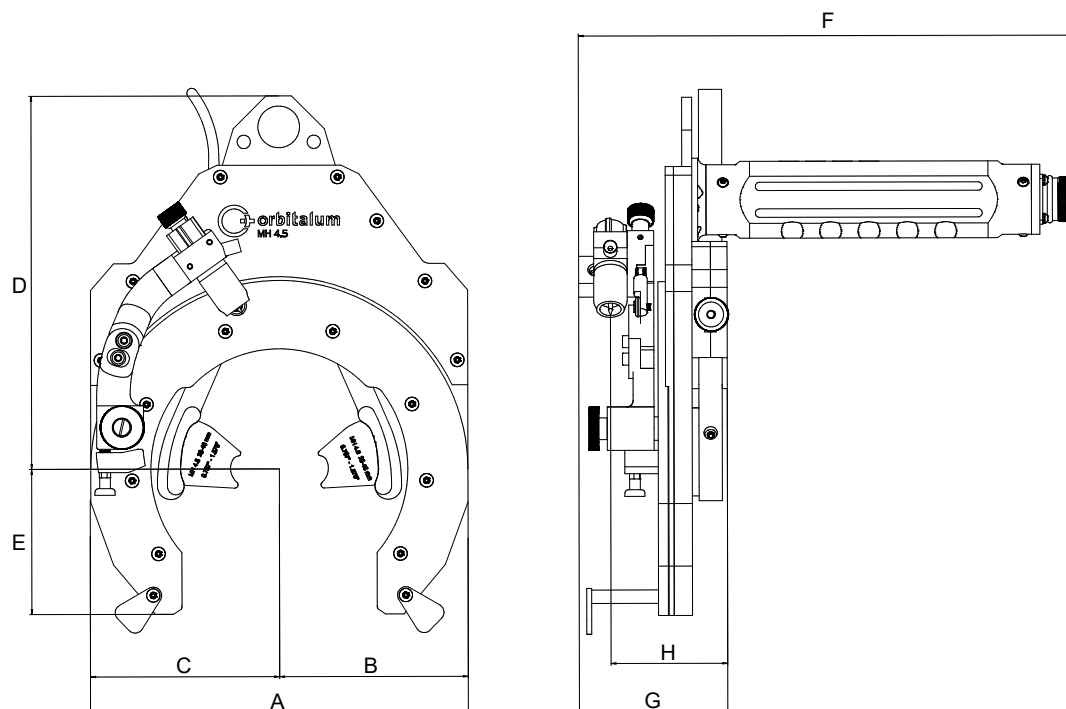
Diamètres de tuyaux différents

Les têtes de soudage orbital de la série MH peuvent être adaptées au diamètre de tuyau désiré au moyen d'un mécanisme de serrage à réglage continu, afin de pouvoir les fixer sur le tuyau de manière stable et sans jeu.

L'utilisation des mors de réduction fournis avec la livraison permet d'élargir facilement les plages de serrage.

La série MH est composée de trois tailles différentes et couvre ainsi une large palette de diamètres de tuyaux : MH3,0, MH4,5, MH6,6,

DIMENSIONS (REPRÉSENTÉE À TITRE D'EXEMPLE PAR MH4.5, VALEURS, VOIR TABLEAU) :



TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL		MH 3,0	MH 4,5	MH 6,6
Référence		803 000 001	804 000 001	805 000 001
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Domaine d'application	[mm]	10 - 76,20	20 - 114,30	40 - 168,30
	[pouce]	0.394 - 3.000	0.787 - 4.500	1.575 - 6.626
Longueurs des électrodes	[mm]	30 - 55	30 - 55	30 - 55
	[pouce]	1.181-2.165	1.181-2.165	1.181-2.165
Poids de la machine, câble électricité-gaz compris	[kg]	4,24	5,42	6,11
	[lbs]	9.35	11.95	13.47
Longueur du tube électri- cité-gaz	[m]	7,00	7,00	7,00
	[ft]	23.00	23.00	23.00
Dimension «A»:	[mm]	150,00	226,00	290,00
	[pouce]	5.91	8.90	11.42
Dimension "B":	[mm]	75,00	113,00	145
	[pouce]	2.95	4.45	5.71
Dimension «C»:	[mm]	75,00	113,00	145
	[pouce]	2.95	4.45	5.71
Dimension «D»:	[mm]	171,50	223,5	251,00
	[pouce]	6.75	8.799	9.92
Dimension «E»:	[mm]	60,99	87,00	110
	[pouce]	2.40	3.43	4.33
Dimension «F»:	[mm]	296,70	296,70	296,70
	[pouce]	11.68	11.68	11.68
Dimension "G":	[mm]	88,90	88,90	88,90
	[pouce]	3.50	3.50	3.50
Dimensions «H»:	[mm]	69,90 - 73,90	69,90 - 73,90	69,90 - 73,90
	[pouce]	2.75 - 2.909	2.75 - 2.909	2.75 - 2.909

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL		MH 3,0	MH 4,5	MH 6,6
Référence		803 000 001	804 000 001	805 000 001
CONTENU DE LA LIVRAISON				
Boîte de transport		●	●	●
Consommables/Jeu d'outils		●	●	●
Mors de réduction MH 3,0 de 10 - 30 mm (0,394 - 1,181 pouce)		●	○	○
Mors de réduction MH 3,0 de 30 - 45 mm (1,181 - 1,772 pouce)		●	○	○
Mors de réduction MH 4,5 de 20 - 40 mm (0,787 - 1,575 pouce)		○	●	○
Mors de réduction MH 4,5 de 40 - 80 mm (1,575 - 3,150 pouce)		○	●	○
Mors de réduction MH 6,6 de 40 - 80 mm (1,575 - 3,150 pouce)		○	○	●
Mors de réduction MH 6,6 de 80 - 120 mm (3,150 - 4,724 pouce)		○	○	●
Mode d'emploi avec liste des pièces de rechange		●	●	●
AUTRES CARACTÉRISTIQUES				
Réglage de l'angle des électrodes		●	●	●
Séparateur d'électrodes		●	●	●
Système de serrage réglable en continu		●	●	●
Corps de la torche pivotant		●	●	●
Panneau de commande intégré		●	●	●
Câillet d'assurage		●	●	●
Angle du bras de la torche réglable		●	●	●
Réglage de précision de la torche		●	●	●
Dispositif d'arrêt du bras de la torche		●	●	●

● = fonction comprise

○ = fonction non comprise



Mobile Head MH 4,5

Têtes de soudage orbital ouvertes MH

Mobile Head MH 3,0

Mobile Head MH 4,5

Mobile Head MH 6,6

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la page 81.

L'accessoire suivant est nécessaire pour l'utilisation des têtes de soudage orbital MH et doit être commandé séparément :

- Câble de commande, voir page 111
- Câble de masse, voir page 111

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*
Mobile Head MH 3,0	803 000 001	4,240
Mobile Head MH 4,5	804 000 001	5,420
Mobile Head MH 6,6	805 000 001	6,110

* Poids de la machine, câble électricité-gaz compris

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Câble de masse, voir page 111
- Câble de commande, voir page 111
- Extensions du faisceau de flexibles
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- ORBIPURGE Kit de formation, voir page 111
- WS2 Électrodes en tungstène, voir page 112
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104

ORBIWELD TP

Têtes de soudage orbital ouvertes

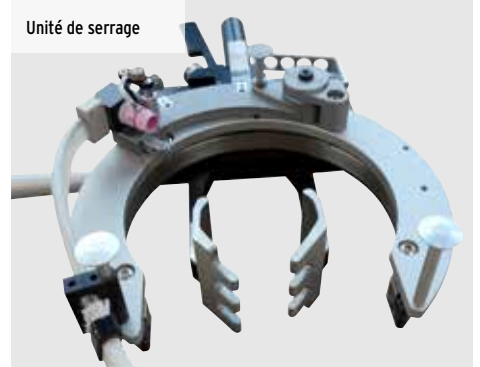
La série ORBIWELD TP est unique dans sa conception et sa fonctionnalité : Grâce au moteur d'entraînement intégré Dans le logement des têtes, une conception extrêmement compacte est réalisée. Le concept d'entraînement élimine également la nécessité de recourir à des boîtes de vitesses volumineuses et complexes, comme c'est le cas pour les têtes à souder traditionnelles. Cette conception compacte offre de grands avantages pour les applications mobiles sur les chantiers de construction.



TP 400 AVC/OSC



Unité de serrage



PROPRIÉTÉS DE LA SÉRIE TP:

- Conception compacte sans saillies gênantes
- Peut être utilisé avec ou sans ajout de fil froid.
- L'unité de fil à froid peut être adaptée à toutes les têtes TP.
- La bobine de fil pour la réception du fil supplémentaire pour le soudage du fil froid TIG est montée sur le boîtier de la tête pour les variantes KD3. Cela permet d'éviter les torsions gênantes du fil pendant le soudage.
- Système guide-fil ajustable verticalement et horizontalement de manière exacte
- Système à arc ouvert
- Mécanisme de serrage réglable en continu
- La tête de torche TIG à refroidissement liquide et à pivotement continu permet de souder des soudures d'angle ou des cols de tubes courts.
- La tête de torche TIG est fixée sur un chariot de réglage qui permet un réglage précis de la position de l'électrode, même pendant le soudage.

- Ajustement simple sans outil de l'unité de serrage au diamètre de tube
- Les têtes TP 1000 sont équipées en standard de plaques de serrage en acier à outils, qui assurent une tenue optimale sur les surfaces du tube. Le serrage du tube des ORBIWELD TP 250, TP 400 et TP 600 est assuré par des mâchoires de serrage en acier inoxydable (1,4305). En plus d'une force de serrage plus élevée, ce nouveau système de serrage offre un alignement encore plus simple et plus précis de la tête de soudage sur le tube. Des mâchoires de serrage pour étendre la plage de serrage (TP 400) sont disponibles en option. La nouvelle unité de serrage peut être montée ultérieurement sur les anciens modèles TP 250, TP 400 et TP 600.
- Les têtes TP sont faciles à centrer sur le tube et sont serrées au moyen d'un levier de serrage.
- Aucune télécommande supplémentaire n'est nécessaire grâce aux boutons de commande intégrés directement dans le boîtier de la tête.

PROPRIÉTÉS SUPPLÉMENTAIRES TP AVC/OSC:

Avec l'oscillation (OSC) et le contrôle de la distance de l'arc (AVC), uniquement en combinaison avec le générateur de soudage ORBIMAT 300 CA AVC/OSC

- La longueur de l'arc est maintenue mécaniquement à une distance constante; pour les versions AVC/OSC,

la distance constante s'effectue automatiquement

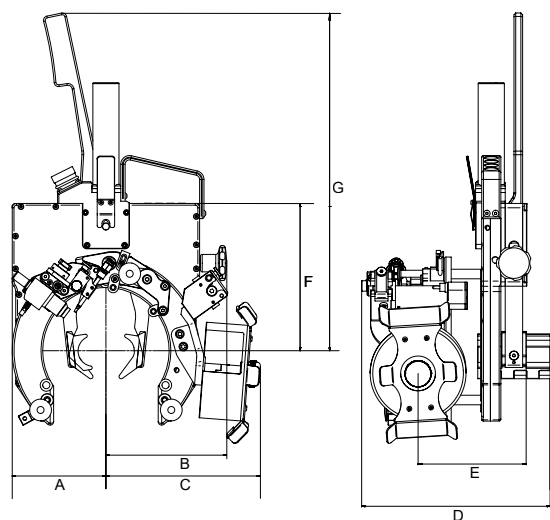
- Peut être utilisé pour les tubes à paroi épaisse (soudage multicouche)
- Déplacement motorisé de la torche TIG sur toute la plage de diamètre nominal, afin qu'aucun pré-réglage mécanique de base supplémentaire ne soit nécessaire lorsque le diamètre du tube est modifié
- Trajet de balayage max. de la torche: 20 mm (0,787")
- Complet avec un dévidoir de fil froid monté directement sur la tête de soudage avec un support pour une bobine standard de D 100 mm/1 kg (3,937"/2,2 lbs)

MODÈLE	TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000
Avec unité à fil froid (KD):		KD4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100
avec contrôle de la distance de l'arc (AVC) et de l'oscillation (OSC):					AVC/OSC			AVC/OSC			AVC/OSC
Référence	811 000 001	811 000 005	812 000 010	812 000 011	812 000 012	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002
Domaine d'application	[mm]	8 - 28 28 - 76,2	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	70 - 170	70 - 170	70 - 170	120 - 275	120 - 275	120 - 275
	[pouce]	0,315 - 1,102 1,102 - 3,000	(0,591)*/ 1,181 - 4,528	(0,591)*/ 1,181 - 4,528	(0,591)*/ 1,181 - 4,528	2,756 - 6,693	2,756 - 6,693	2,756 - 6,693	4,724 - 10,827	4,724 - 10,827	4,724 - 10,827
Longueurs des électrodes	[mm]	18 - 32	18 - 32	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55
	[pouce]	0,709 - 1,260	0,709 - 1,260	1,181 - 2,165	1,181 - 2,165	1,181 - 2,165	1,181 - 2,165	1,181 - 2,165	1,181 - 2,165	1,181 - 2,165	1,181 - 2,165
Diamètre du fil*	[mm]	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**
	[pouce]	0,031/ 0,039**	0,031/ 0,039**	0,031/ 0,039**	0,031/ 0,039**	0,031/ 0,039**	0,031/ 0,039**	0,031/ 0,039**	0,031/ 0,039**	0,031/ 0,039**	0,031/ 0,039**
Poids de la machine, faisceau de flexibles compris	[kg]	7,0	8,9	11,0	12,5	15,2	13,7	15,2	18,9	22,5	28,7
	[lbs]	15,4	19,6	24,3	27,6	33,5	30,2	33,5	41,7	49,6	63,3
Longueur du faisceau de flexibles	[m]	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
	[ft]	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6
Dimension « A »:	[mm]	86,00	86,00	108,00	108,00	150,00	147,00	147,00	185,00	215,00	245,00
	[pouce]	3,386	3,386	4,252	4,252	5,906	5,787	5,787	7,283	8,465	9,646
Dimension « B » sans fil froid KD:	[mm]	86,00	86,00	108,00	-	-	147,00	-	-	215,00	-
	[pouce]	3,386	3,386	4,252	-	-	5,787	-	-	8,465	-
Dimension « C »: avec fil froid KD:	[mm]	-	-	-	180,00	175,00	-	196,00	215,00	-	237,00
	[pouce]	-	-	-	7,087	6,890	-	7,717	8,465	-	9,331
Dimension « D »:	[mm]	85,00	85,00	120,00	182,00	182,00	140,00	140,00	186,00	170,00	206,00
	[pouce]	3,346	3,346	4,724	7,165	7,165	5,512	5,512	7,323	6,693	8,110
Dimension « E »:	[mm]	74,00	74,00	90,00	165,00	165,00	97,00	97,00	172,00	146,00	191,00
	[pouce]	2,913	2,913	3,543	6,496	6,496	3,819	3,819	6,772	5,748	7,520
Dimension « F »:	[mm]	125,00	125,00	200,00	200,00	200,00	202,00	202,00	202,00	270,00	270,00
	[pouce]	4,921	4,921	7,874	7,874	7,874	7,953	7,953	7,953	10,630	10,630
Dimension « G »:	[mm]	275,78	275,78	387,54	387,54	387,54	417,78	417,78	417,78	478,67	478,67
	[inch]	10,858	10,858	15,258	15,258	15,258	16,448	16,448	16,448	18,845	18,845
Télécommande intégrée	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Refroidisseur à liquide corps de la torche	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Corps de la torche pivotant	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réglage précis de la position de l'électrode	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Accouplement à la rotation manuelle du rotor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système de serrage réglable en continu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Élargissement optionnel de la plage de serrage	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
Dévidoir de fil froid intégré	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dévidoir de fil froid extérieur	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Réglage précis de la position du fil	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Régulation de longueur d'arc AVC***	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●
Unité pendulaire OSC ***	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.

● = fonction comprise ○ = fonction non comprise ● = fonction comprise sous réserves uniquement (post-équipement) * avec accessoires ** Kits de transformation KD disponibles en option (page 84) *** uniquement utilisable en combinaison avec le générateur de soudage orbital ORBITAT 300 CA AVC/OSC

DIMENSIONS (VALEURS, VOIR TABLEAU):



CONTENU DE LA LIVRAISON

Inclus:	1 tête de soudage ORBIWELD TP 1 mallette de transport 1 poignée (TP 1000: 2 pièces) 1 jeu de mâchoires d'extension 8 - 28 mm / 0,315" - 1,102" (uniquement TP 250) 1 jeu d'outils 1 mode d'emploi et liste de pièces de rechange
Accessoires appropriés (disponibles en option):	- Unité de serrage « V2 » (kits de modernisation) - Dévidoirs de fil froid KD (kits de modernisation) - Jeu de mâchoires de serrage d'extension pour TP 400 - Câble de commande - Télécommande - Appareils d'affûtage d'électrodes ESG - Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax - Set d'inertage ORBIPURGE - Câble de masse - Extensions du faisceau de flexibles - Électrodes de tungstène WS2

Têtes de soudage orbital ouvertes OW TP

ORBIWELD TP 250 ORBIWELD TP 400 (AVC/OSC) ORBIWELD TP 600 (AVC/OSC) ORBIWELD TP 1000 (AVC/OSC)

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 81.

L'accessoire suivant est nécessaire pour l'utilisation des têtes de soudage orbital TP et doit être commandé séparément:

- Câble de commande, voir page 111
- Câble de masse, voir page 111

ARTICLE	AVEC UNITÉ DE FIL FROID (KD)	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG**	POIDS D'EXPÉDITION KG
Pince de soudage TP 250	-	811 000 001	7,000	15,600
Pince de soudage TP 250	KD 4	811 000 005	8,900	20,000
Pince de soudage TP 400	-	812 000 010	11,000	20,000
Pince de soudage TP 400	KD3-100	812 000 011	12,500	20,000
Pince de soudage TP 400 AVC/OSC*	KD3-100	812 000 012	15,200	24,800
Pince de soudage TP 600	-	813 000 010	13,700	23,600
Pince de soudage TP 600	KD3-100	813 000 011	15,200	30,000
Pince de soudage TP 600 AVC/OSC*	KD3-100	813 000 012	18,900	33,300
Pince de soudage TP 1000	-	814 000 001	22,500	38,000
Pince de soudage TP 1000	KD3-100	814 000 005	24,000	40,900
Pince de soudage TP 1000 AVC/OSC*	KD3-100	814 000 002	28,700	45,300

* Utilisable uniquement en combinaison avec un générateur ORBIMAT CA AVC/OSC.

** Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option):

- Dévidoirs de fil froid KD (kits de modernisation), voir page 84
- Jeu de mâchoires de serrage d'extension pour TP 400, voir page 84
- Câble de masse, voir page 111
- Câble de commande, voir page 111
- Télécommande, voir page 26



ORBIWELD TP 250



ORBIWELD TP 400 KD3-100



ORBIWELD TP 400 AVC/OSC



ORBIWELD TP 600



ORBIWELD TP 1000

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL OUVERTES



KD 4 avec couvercle ouvert



KD3-100 avec bobine standard de Ø 100



Kit de conversion KD



Jeu de mâchoires de serrage d'extension pour TP 400

Accessoire pour ORBIWELD TP

Dévidoirs de fil froid KD (kits de modernisation)

La livraison comprend :

- 1 moteur d'alimentation pour fil de Ø 0,8 mm (0,031")
- 1 unité de réglage du fil
- 1 buse pour fil avec brin de fil (pour fil de Ø 0,8 mm (0,031"))
- 1 porte bobine Ø 100 mm/1kg (3,937"/2,2 lbs) pour bobines standard.
- 1 boîtier pour fil froid extérieur (uniquement pour KD 4)

ARTICLE	UTILISABLE AVEC	RÉFÉRENCE	KG
Dévidoir de fil froid KD 4	TP 250	811 050 001	2,110
Dévidoir de fil froid KD3-100*	TP 400*	812 050 061	0,680
Dévidoir de fil froid KD3-100	TP 600	813 050 001	0,680
Dévidoir de fil froid KD3-100	TP 1000	814 050 008	0,720

* La tête de soudage doit être envoyée pour le post-équipement.

Kits de conversion KD

Pour convertir le dévidoir de fil froid pour fil de Ø 1,0 mm (0,039").

ARTICLE	UTILISABLE AVEC	RÉFÉRENCE	KG
Kit de conversion KD pour fil de Ø 1,0 mm (0,039")	TP 250	811 050 046	0,115
Kit de conversion KD pour fil de Ø 1,0 mm (0,039") V2*	TP 400/600/1000 y compris AVC/OSC	812 050 076	0,115

* Merci d'observer le numéro de série, voir ci-dessus.

Jeux de mâchoires de serrage d'extension

Les **jeux de mâchoires de serrage d'extension** ne sont disponibles que pour le modèle TP 400 pour l'extension de la plage de serrage à 15,00 mm (0,591") minimum.

ARTICLE	VERSION	DE TUBE [MM]	DE TUBE [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Jeu de mâchoires de serrage d'extension pour TP 400	Acier inoxydable	15,00 - 30,00	0 591 - 1 181	812 002 005	0,520

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir page 108
- Set d'inertage ORBIPURGE, voir page 111
- Extensions de faisceau de flexibles, voir page 112
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Accessoires de torche et de fil froid, voir page 114
- Câble de masse, voir page 111

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL OUVERTES

Préparation des cordons de soudure conforme à la norme, précise et reproductible.

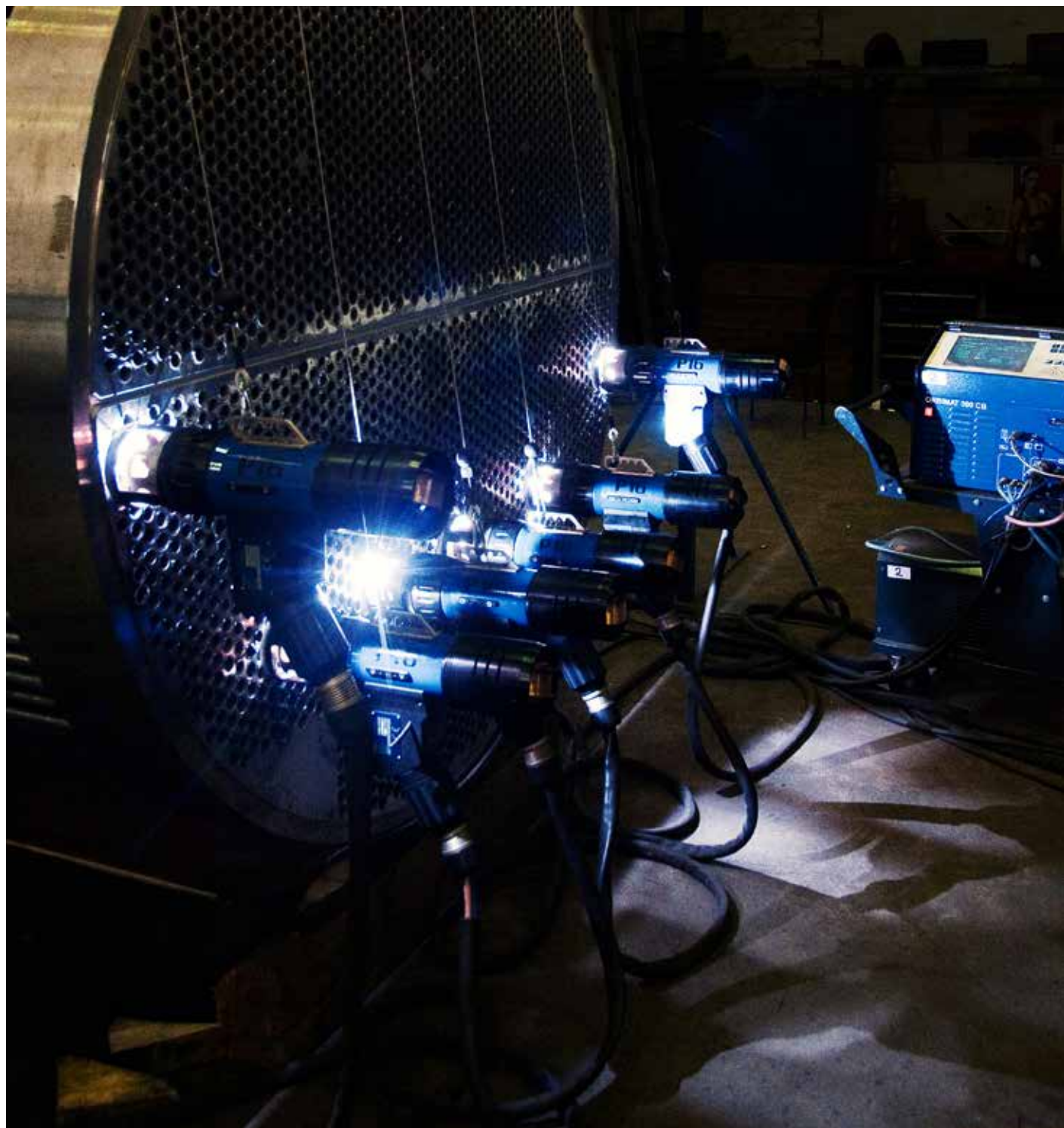
Depuis plus de 50 ans, les constructeurs d'installations font confiance à la norme d'Orbitalum en matière de préparation des extrémités de tubes industriels : Avec la machine à tronçonner pour une coupe précise en quelques secondes.

Demandez-nous le catalogue suivant pour plus d'informations sur ces produits et d'autres produits de préparation orbitale de cordons de soudure :

>> Catalogue "**Machines de tronçonnage et chanfreinage orbitaux pour installations de process de haute pureté**"



Têtes de soudage pour tube





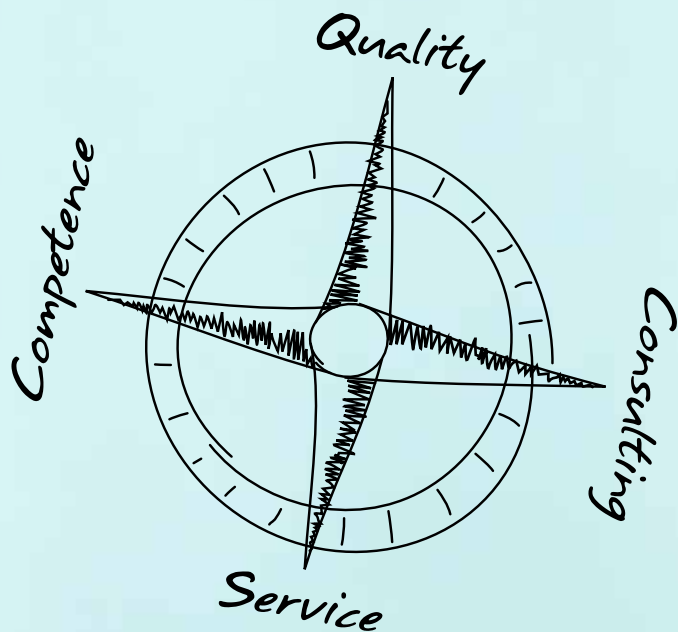
Quality
made in
Germany

Produits de qualité des outils Orbitalum - toujours une bonne décision !

Pour nos produits, nous sélectionnons les meilleurs matériaux et des procédés de fabrication appropriés et nous accordons dès le développement beaucoup d'importance à un haut degré de qualité et de longévité.

Nos machines et outils sont fabriqués à Singen/Htwt. (Allemagne), assemblés, ajustés, contrôlés et emballés manuellement, avec le plus grand soin par des employés qualifiés et motivés.

Nos collaborateurs en sont garants avec leur savoir et leur expérience.



TX 38P

Tête de soudage orbital TIG pour
raccordements de tubes, tubes-coudes

Tête de soudage de tubes

La tête de soudage TIG orbital d'Orbitalum pour la production de raccords entre tubes et plaques tubulaires garantit des temps de production aussi courts que possible pour les échangeurs de chaleur industriels, d'une qualité élevée et reproductible. Convient également de manière excellente pour les travaux de réparation, de maintenance et de remise en état.



Usage particulièrement efficace et simple de tubes d'échangeurs de chaleurs: la nouvelle tête TX 38P de soudage orbital TIG automatisé permet à l'avenir de souder, de manière précise et exacte au point près, la plaque de base et les tubes d'échangeur de chaleur, notamment pour des milliers d'assemblages de tubes de refroidissement.

En combinaison avec un générateur de soudage orbital d'ORBITALUM TOOLS, l'utilisateur obtient un système de soudage particulièrement innovant et économique: les générateurs détectent automatiquement la tête, si bien qu'avant de commencer à souder, il suffit d'appeler le programme de soudage prédéfini et de lancer le processus de soudage.

Pour augmenter la productivité, l'unité de commutation ORBITWIN, disponible en option, permet de travailler avec jusqu'à deux têtes en alternance, ce qui réduit considérablement les temps de préparation et d'inactivité.

LES AVANTAGES UN COUP D'ŒIL:

- Tête de soudage orbital TIG maniable pour le soudage de tubes dans des plaques tubulaires
- Travail précis en toute position, donnant des résultats de haute qualité sur les plaques tubulaires horizontales ou verticales
- Utilisable pour des extrémités de tubes à fleur, légèrement en retrait et en saillie
- Compatible avec mandrins de centrage AMI, modèle 96
- Structure d'entretien facile du système de serrage et d'entraînement dans le boîtier
- Autoportante sur la plaque tubulaire grâce à la conception stable du mandrin (œillet d'accrochage de l'équilibreur disponible).
- Interrupteur de fin de course pour la position de l'électrode; d'où libre choix de la position de départ
- Réglage rapide intégré de la position de l'électrode par rapport au diamètre du tube
- Mouvement de rotation du rotor constant ou pulsé possible (mode CONT-STEP)

- Robuste moteur d'entraînement 24 volts réglé par tachymètre avec réducteur de vitesse
- Contact à frottement refroidi par liquide pour la transmission du courant de soudage; d'où pas de passage tournant ni de défauts d'étanchéité
- Y compris un faisceau de flexibles très flexibles (longueur: 7,5 m/24,6 ft) avec décharge de traction vers le générateur - extensible en option jusqu'à

Ce sont les points forts du TX 38P:

- ✓ un serrage et un centrage pneumatiques
- ✓ un boîtier de la tête de soudage refroidi par liquide
- ✓ une commande à une main
- ✓ un système de changement rapide pour mandrins de serrage
- ✓ un panneau de commande intégré
- ✓ Recouvrement de gaz protecteur à chambres



Réglage simple et précis de la position de l'électrode



Utilisation d'une seule main grâce à une télécommande intégrée et un actionnement pneumatique dans la poignée



Résultats de haute qualité sur les plaques tubulaires horizontales ou verticales



Changement rapide des éléments de serrage



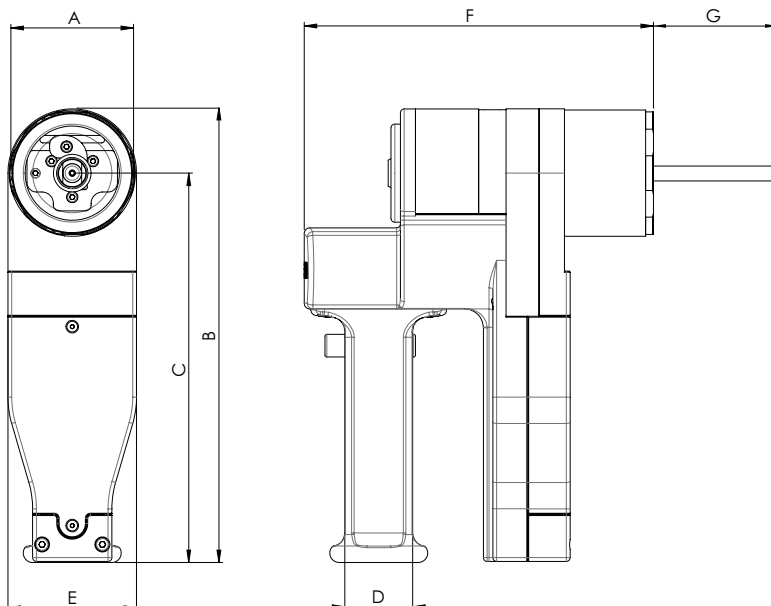
Disponible en option : Câble de masse, Support de ressort et diverses dimensions de segments de serrage



Le complément parfait : Smart Welder

DOMAINE D'APPLICATION		TX 38P	
Référence		830 000 005	
DI tube, min. - max.	[mm]	10 - 40	
	[pouce]	0,394 - 1,575	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
Courant de soudage, max.	[Amp DC]	150	
Vitesse de rotation, max.	[tr/min]	10	
Moteur d'entraînement avec réglage tachymétrique	[VDC]	24	
Diamètre des électrodes	[mm]	1,6 (en option 2,4)	
	[pouce]	0 063 (en option 0 094)	
Débit de gaz	[l/min]	5 - 20	
Type de gaz	Argon/argon-hélium/argon-hydrogène		
Pression d'eau, max.	[bar]	2,5	
Pression pneumatique	[bar]	5 - 7	
Longueur du faisceau de flexibles	[m]	7,5	
	[ft]	25	
Poids de la machine, y compris	[kg]	7,5	
Faisceau de flexibles	[lbs]	16,5	
Type de raccordement	Entièrement compatible avec tous les générateurs Orbitalum		
DIMENSIONS			
Dimension « A »	[mm]	65,0	[pouce] 2 559
Dimension « B »	[mm]	241,0	[pouce] 9 488
Dimension « C »	[mm]	207,0	[pouce] 8 150
Dimension « D »	[mm]	36,0	[pouce] 1,417
Dimension « E »	[mm]	68,0	[pouce] 2 677
Dimension « F »	[mm]	185,0	[pouce] 7 283
Dimension « G »	[mm]	110,0	[pouce] 4 331

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.



La tête de soudage de tubes TX 38P: idéale pour la réparation, la maintenance et la remise en état d'installations industrielles d'échangeurs de chaleur



TX 38P

Tête de soudage de tubes

TX 38P

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la page 92.

Les accessoires suivants sont absolument nécessaires pour l'utilisation de la tête de soudage de tubes et doivent être commandés séparément :

- Mandrins de centrage, voir page 91
- Équilibreurs, voir page 91
- Segments de serrage, voir page 91
- Câble de masse, voir page 111

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Tête de soudage de tubes TX 38P	830 000 005	7,500	15,600

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Mandrins de centrage, voir page 91
- Équilibreurs, voir page 91
- Segments de serrage, voir page 91
- Porte-électrodes, voir page 91
- Câble de masse, voir page 111
- Équilibreur à ressort, voir page 96
- Extensions de faisceau de flexibles, voir page 112
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBE

Accessoire pour TX 38P

Mandrin de réception

Mandrin de base, y compris douille d'isolation et cône de serrage.

ARTICLE	ADAPTÉ À	RÉFÉRENCE	KG
Mandrin de centrage TX 38P, type A	Douilles à ressort, type A	830 020 020	0,130
Mandrin de centrage TX 38P, Type B	Segments de serrage, type B	830 020 021	0,130



Mandrin de centrage TX 38P

Douilles à ressort

Appropriées pour le mandrin de centrage, type A.

ARTICLE	DI TUBE [MM]	DI TUBE [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Douille à ressort TX 38P, Type A1	10,0 - 11,3	0 394 - 0 445	830 020 022	0,030
Douille à ressort TX 38P, Type A2	11,0 - 12,7	0 433 - 0 500	830 020 019	0,030
Douille à ressort TX 38P, Type A3	12,5 - 14,0	0 492 - 0 551	830 020 023	0,030



Douille à ressort

Segments de serrage

Appropriés pour le mandrin de centrage, type B.
Composé de 1 jeu de 2 segments de serrage chacun.
Dimensions différentes sur demande.

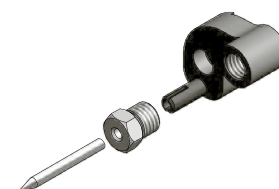
ARTICLE	DI TUBE [MM]	DI TUBE [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Segments de serrage TX 38P, type B1	13,8 - 16,8	0 543 - 0 661	830 020 024	0,025
Segments de serrage TX 38P, type B2	16,6 - 19,6	0 654 - 0 772	830 020 025	0,045
Segments de serrage TX 38P, type B3	19,4 - 22,4	0 764 - 0 882	830 020 026	0,065
Segments de serrage TX 38P, type B4	22,2 - 25,2	0 874 - 0 992	830 020 027	0,085
Segments de serrage TX 38P, type B5	25,0 - 28,0	0 984 - 1,102	830 020 028	0,105
Segments de serrage TX 38P, type B6	28,0 - 31,0	1,102 - 1,220	830 020 029	0,130
Segments de serrage TX 38P, type B7	31,0 - 34,0	1,220 - 1,339	830 020 030	0,160
Segments de serrage TX 38P, type B8	34,0 - 37,0	1,339 - 1,457	830 020 031	0,200
Segments de serrage TX 38P, type B9	37,0 - 40,0	1,457 - 1,575	830 020 032	0,200



Segments de serrage

Porte-électrodes

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Porte-électrodes TX 38P comp., 2,4 mm (0,094")	830 013 014	0,020



Porte-électrodes

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Câble de masse, voir page 111
- Double détendeur, voir page 112
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Accessoires de torche et de fil froid, voir page 114
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir page 113

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBE

P16 EVO (KD), P16 EVO AVC

Têtes de soudage pour tube

La série P16 EVO perfectionnée allie la rentabilité et la fiabilité de son prédécesseur à une manipulation simplifiée et à des fonctionnalités étendues : une qualité de soudure maximale - reproductible des milliers de fois.

Fiable - Transmission de courant avec accouplement rotatif	✓
Réglable sans outil - suspension d'équilibre avec plage de réglage élargie	✓
Utilisation flexible - panneau de commande intégré à la poignée	✓
Utilisation simple - Système optimisé Système de changement rapide des brûleurs	✓
Précis - Réglage de la Tension du dévidoir	✓
Solide - vis en acier inoxydable pour le réglage fin du brûleur et de la buse à fil	✓
Réglable sans outil - Appui en 3 points de la tête de soudage sur la plaque tubulaire	✓



Soudages de tube dans le sol d'échangeurs de chaleur de grande dimension avec La plus grande précision et rentabilité

La tête de soudage TIG tube dans le sol P16 EVO est le résultat d'un développement continu de la série P éprouvée. L'équilibrage sans outil et le panneau de commande intégré augmentent le confort d'utilisation. L'utilisation de composants et de matériaux de haute qualité élève la reproductibilité précise des soudures à un niveau supérieur.

Le refroidissement par liquide jusqu'à la tête de la torche assure une qualité constante du processus de soudage et augmente le facteur de marche. La fiabilité de la transmission du courant est augmentée par l'utilisation du nouveau couplage en graphite. La tête de torche, qui peut pivoter en continu jusqu'à 30 degrés, permet des applications complexes dans des espaces restreints.

Caractéristiques :

- Transmission du courant électrique : Accouplement en graphite
- Transmission gaz/eau : Raccord tournant
- Commande flexible via le panneau de touches de

- commande dans la poignée
- Équilibrage précis et confortable grâce à une suspension d'équilibre réglable sans outil avec une plage de réglage élargie
- Boîtier de la tête de soudage entièrement refroidi par liquide
- Géométries des soudures : Tubes en retrait, à fleur et en saillie.
- Réglage manuel de la position des électrodes : Course +/- 5 mm
- Torche spéciale adaptable, par ex. Boxheader, torche interne (avec/sans fil froid)
- Positionnement dans le tube à souder par cartouche de centrage qui se place sur un mandrin de réception (disponible en option).
- Aménage de fil se déplaçant sur l'axe de rotation de la torche TIG afin d'éviter la torsion du fil d'apport à la sortie de la buse de fil
- Les têtes de soudage avec unité de fil froid sont en outre équipées d'un dispositif d'alimentation en fil froid monté directement sur la tête de soudage, y compris un dispositif de réception pour une bobine de fil standard D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs).

- Inclus un support 3 points réglable sans outil en acier inoxydable
- Inclut un ensemble de tuyaux de 7,5 m (24.6 ft) et un kit d'outils

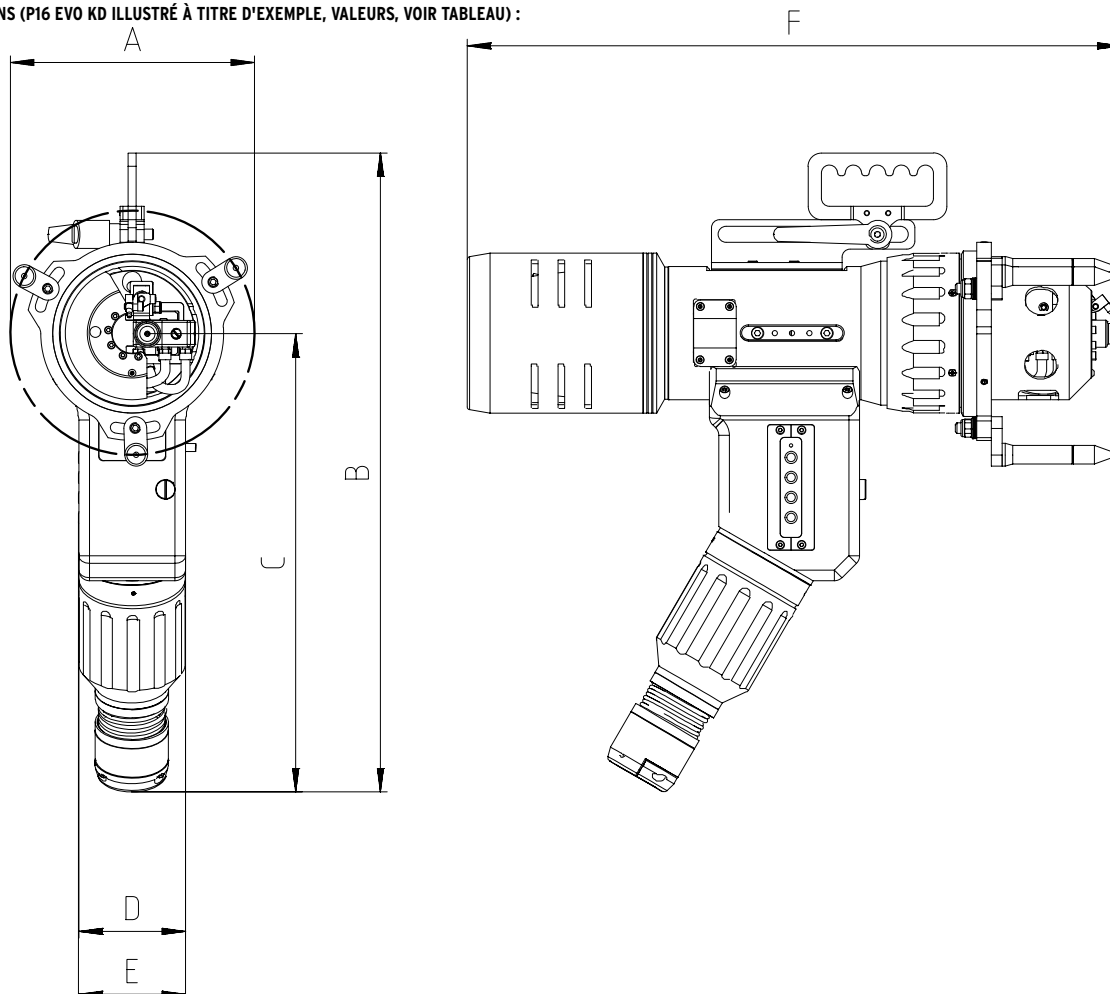
CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES P16 EVO AVC :

- Avec réglage électrique de la distance de l'arc (AVC) - utilisable uniquement en combinaison avec la source de courant de soudage ORBITAT 300 CA AVC/OSC.



Panneau de commande intégré

DIMENSIONS (P16 EVO KD ILLUSTRÉ À TITRE D'EXEMPLE, VALEURS, VOIR TABLEAU) :



DIMENSIONS	P16 EVO	P16 EVO KD	P16 EVO AVC
Dimension « A »	183,00 mm 7.204 in	183,00 mm 7.204 in	184,00 mm 7.244 in
Dimension « B »	478,84mm 19.202 in	478,84mm 19.202 in	478,84mm 19.202 in
Dimension « C »	343,40 mm 13.504 in	343,40 mm 13.504 in	344,74 mm 13.572 in
Dimension « D »	80,00 mm 3.150 in	80,00 mm 3.150 in	80,00 mm 3.150 in
Dimension « E »	80,20 mm 3.157 in	80,20 mm 3.157 in	80,20 mm 3.157 in
Dimension « F »	357,31 mm 14.067 in	489,81 mm 19.284 in	591,50 mm 23.287 in
DOMAINE D'APPLICATION	P16 EVO	P16 EVO AVC	
Référence	avec fil froid 833 000 001 sans fil froid 833 000 003	833 000 002 - -	
du DI du tube jusqu'au DE du tube	10 - 78 mm* 0.394 - 3.071 in*	20 - 100 mm** 0.787 - 3.937 in**	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	P16 EVO	P16 EVO AVC	
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	avec fil froid 17,5 kg 38.6 lbs sans fil froid 16,2 kg 35.7 lbs	18,3 kg 40.3 lbs -	
Poids unité de fil auxiliaire	1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs	
Ø unité de fil auxiliaire	0,8 mm 0.03 in	0,8 mm 0.03 in	
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft	

*Extensible à DE 20 mm - DE 126,00 mm (0.787 in - 4.016 in)

** Extensible à DE 10 - DE 140 mm (0.394 in - 5.512 in)

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés.
Sous réserve de modifications.

CONTENU DE LA LIVRAISON

Inclus:	• 1 tête de soudage de tubes P16 EVO, ou P16 EVO AVC • 1 support à trois points • 1 mallette de transport • 1 jeu d'outils • 1 mode d'emploi et liste de pièces de rechange • Consignes générales de sécurité Têtes de soudage à l'arc pour tubes
Accessoires appropriés (disponibles en option):	• Cartouches de centrage et mandrins de centrage • Torches spéciales (torche boxheader, torche de fond arrière) • Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche • Dévidoirs de fil froid KD • Équilibre à ressort • Couvre-cable de gaz fermé • Cage frontale • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Câble de masse • Extensions du faisceau de flexibles • Double détendeur • Électrodes de tungstène WS2



P16 EVO KD



P16 EVO AVC KD

Têtes de soudage pour tube

P16 EVO, P16 EVO KD, P16 EVO AVC

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 92.

Les accessoires suivants sont absolument nécessaires pour l'utilisation des têtes de soudage de tubes et doivent être commandés séparément :

- Mandrins de centrage et cartouches de centrage (voir page 96)
- Câble de masse (voir page 111)

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Tête de soudage de tube P16 avec fil froid	833 000 001	17,500	26,500
Tête de soudage de tube P16 sans fil froid	833 000 003	16,200	25,100
Tête de soudage de tube P16 AVC avec fil froid	833 000 002	18,300	27,300

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

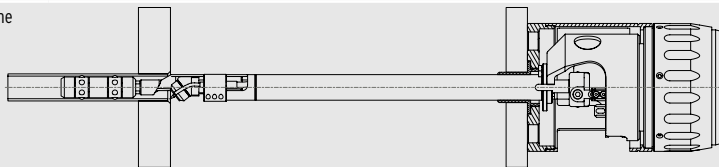
- Cartouches de centrage et mandrins de centrage, voir page 96
- Câble de masse, voir page 111
- Torches spéciales (torche boxheader, torche de fond arrière), voir page 95
- Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche, voir page 95
- Équilibreur à ressort, voir page 96
- Couvercle de gaz fermé, voir page 96
- Cage frontale, voir page 96
- Télécommande, voir page 26

Accessoire pour P16 EVO, P16 EVO AVC

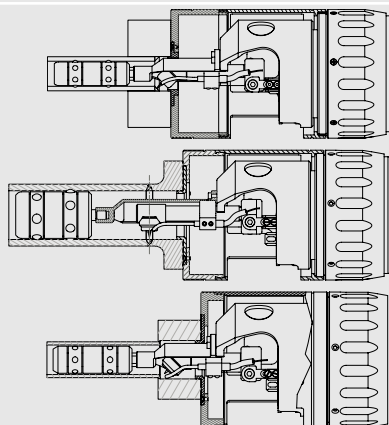
Torches spéciales

Les torches spéciales individuelles pour les positions de soudage sont disponibles sur demande :

Collecteur rectangulaire-torche



Torche intérieure:
Pour le soudage de tubes en
retrait et d'applications d'arrière
de plaque



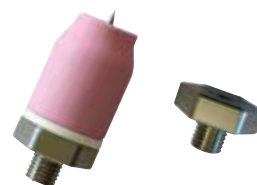
Collecteur rectangulaire-torche

ARTICLE	RÉFÉRENCE
Collecteur rectangulaire-torche	sur demande
Torche intérieure	sur demande

Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche

Avec cet adaptateur de changement rapide, l'équipement de torche des têtes de soudage pour tubes P16 et P16 AVC peut, indépendamment de la torche, être configuré confortablement et changé rapidement.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	EUR	KG
Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche	831 050 019	102,00	0,012



Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche

Dévidoir de fil froid KD (kit de modernisation)

Pour un équipement ultérieur de têtes de soudage de tubes sans dévidoir de fil.
Porte-bobine pour bobines standard de Ø 100 mm/1 kg (3,937"/2,2 lbs).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Dévidoir de fil froid P16 / P16 AVC	831 001 116	1,500

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBE



Équilibre à ressort



Couvercle de gaz fermé



Cage frontale



Cartouches de centrage



Mandrin de centrage

Équilibre à ressort

Pour la suspension sans charge de têtes de soudage de tubes.

ARTICLE	CHARGE DE TRACTION MAX. [KG]	RÉFÉRENCE	KG
Équilibre à ressort pour P16	10 - 14	832 030 002	3,800
Équilibre à ressort pour série TX38P//HX	6 - 8	832 020 001	2,370

Couvercle de gaz fermé

Pour le soudage de tubes en titane sous couverture complète de gaz.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Couverture de gaz fermé pour P16	831 001 101	1,300
Couvercle de gaz d'inertage P16 AVC	831 030 004	

Cage frontale

Avec anneau de support.

Idéale pour les applications de soudage de tube sur plaque avec des tubes affleurants ou en retrait.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Cage frontale avec anneau de support pour P16 (EVO)	831 050 001	0,360
Cage frontale avec anneau de support (EVO) AVC	831 050 003	0,965

Cartouches de centrage et mandrins de centrage

Le diamètre intérieur du tube est déterminant pour le choix de la cartouche de centrage correcte. Dimensions plus petites et plus grandes sur demande.

Prière de veiller à la combinaison appropriée mandrin de centrage/broche de fixation.

ARTICLE	GRUPE	DIMENSION DE CARTOUCHES/N°	DI TUBE* [MM]	DI TUBE* [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Mandrin de centrage pour cartouches de centrage groupe A					832 020 003	0,060
Cartouche de centrage	A	1	10,0 - 10,5	0 394 - 0 413	832 020 004	0,040
Cartouche de centrage	A	2	10,5 - 11,0	0 413 - 0 433	832 020 005	0,050
Cartouche de centrage	A	3	11,0 - 11,5	0 433 - 0 452	832 020 006	0,070
Cartouche de centrage	A	4	11,5 - 12,0	0 452 - 0 472	832 020 007	0,070
Cartouche de centrage	A	5	12,0 - 12,5	0 472 - 0 492	832 020 008	0,080
Cartouche de centrage	A	6	12,5 - 13,0	0 492 - 0 512	832 020 009	0,100
Cartouche de centrage	A	7	12,8 - 14,0	0 504 - 0 551	832 020 011	0,110
Mandrin de centrage cartouche de centrage pour groupe B					832 020 010	0,070
Cartouche de centrage	B	8	13,8 - 15,0	0 543 - 0 591	832 020 012	0,120
Cartouche de centrage	B	9	14,8 - 16,0	0 583 - 0 630	832 020 013	0,140
Cartouche de centrage	B	10	15,8 - 17,0	0 622 - 0 669	832 020 014	0,150
Cartouche de centrage	B	11	16,8 - 18,0	0 661 - 0 709	832 020 015	0,180
Cartouche de centrage	B	12	17,8 - 19,0	0 701 - 0 748	832 020 016	0,190
Cartouche de centrage	B	13	18,8 - 20,5	0 740 - 0 807	832 020 017	0,200
Cartouche de centrage	B	14	19,8 - 22,5	0 780 - 0 886	832 020 018	0,250
Vis sans tête pour le mandrin du groupe B					832 001 025	
Mandrin de centrage cartouches de centrage pour groupe C					832 020 019	0,115
Cartouche de centrage	C	15	22,3 - 24,6	0 878 - 0 969	832 020 020	0,340
Cartouche de centrage	C	16	24,5 - 27,0	0 965 - 1,063	832 020 021	0,350
Cartouche de centrage	C	17	26,5 - 29,0	1,043 - 1,142	832 020 022	0,360
Cartouche de centrage	C	18	28,5 - 31,0	1,122 - 1,220	832 020 023	0,400
Cartouche de centrage	C	19	30,5 - 33,0	1,201 - 1,299	832 020 024	0,500
Cartouche de centrage	C	20	32,5 - 36,0	1,280 - 1,417	832 020 025	0,510

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBE

ARTICLE	GROUPE	DIMENSION DE CARTOUCHES/N°	DI TUBE* [MM]	DI TUBE* [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Cartouche de centrage	C	21	35,5 - 39,0	1,397 - 1,535	832 020 026	0,530
Cartouche de centrage	C	22	38,5 - 42,0	1,516 - 1,654	832 020 027	0,550
Cartouche de centrage	C	23	41,5 - 45,0	1,634 - 1,772	832 020 028	0,560
Cartouche de centrage	C	24	44,5 - 48,0	1,752 - 1,890	832 020 029	1,000
Cartouche de centrage	C	25	47,5 - 51,0	1,870 - 2,008	832 020 030	1,200
Vis de réglage DIN913-M5x5-A2 pour le groupe C					445 005 222	
Mandrin de centrage pour cartouches de centrage pour groupe D					832 020 031	0,215
Cartouche de centrage	D	26	50,5 - 54,0	1,988 - 2,126	832 020 032	1,500
Cartouche de centrage	D	27	53,5 - 58,0	2,106 - 2,283	832 020 033	1,800
Cartouche de centrage	D	28	57,5 - 62,0	2,264 - 2,441	832 020 034	1,900
Cartouche de centrage	D	29	61,5 - 66,0	2,421 - 2,598	832 020 035	2,100
Cartouche de centrage	D	30	65,5 - 70,0	2,579 - 2,756	832 020 036	2,400
Cartouche de centrage	D	31	69,5 - 74,0	2,736 - 2,913	832 020 037	2,600
Cartouche de centrage	D	33	77,5 - 82,0	3,051 - 3,228	832 020 039	3,100
Cartouche de centrage	D	34	82,0 - 87,0	3,228 - 3,425	832 020 045	3,100
Cartouche de centrage	D	36	91,0 - 95,0	3,582 - 3,740	832 020 047	3,300
Cartouche de centrage	D	37	95,0 - 99,0	3,740 - 3,897	832 020 048	3,960
Cartouche de centrage	D	38	97,5 - 102,0	3,839 - 4,016	832 020 049	

* Autres dimensions sur demande.

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Câble de masse, voir page 111
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir page 104
- Électrodes au tungstène WS2, voir page 112
- Accessoires de torche et de fil froid, voir page 114

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBE

DVR M

DVR M – Lorsque la précision s'allie à la mobilité

Le dispositif de soudage rotatif DVR M représente une nouvelle génération d'outils dans le domaine du soudage orbital. Il a été spécialement développé pour les applications qui exigent une précision, une flexibilité et une efficacité maximales, tant dans la fabrication stationnaire que dans les applications mobiles sur les chantiers. Sa conception sophistiquée allie une construction compacte à une robustesse industrielle, ce qui en fait un élément indispensable des processus de soudage modernes.



Le DVR M permet d'effectuer des tâches de soudage exigeantes de manière fiable et reproductible. Le dispositif est conçu pour fournir une qualité élevée constante, même en cas de changements fréquents de pièces. Cela est particulièrement important dans la production en série ou dans la préfabrication de systèmes de tuyauterie. La possibilité d'usiner de manière sûre et précise des composants complexes tels que des raccords, des brides ou des pièces moulées ouvre de nouvelles perspectives dans la conception des processus.

Une attention particulière a été accordée à l'ergonomie et à la facilité d'utilisation.

La commande s'effectue directement sur l'appareil via un panneau de commande intégré qui permet une utilisation intuitive et assiste de manière optimale l'opérateur dans son travail quotidien.

Le réglage manuel du cadre pivotant dans plusieurs positions permet une adaptation flexible à différentes positions de soudage, horizontales ou verticales.

Le DVR M n'est pas seulement un outil, mais un véritable amplificateur de productivité.

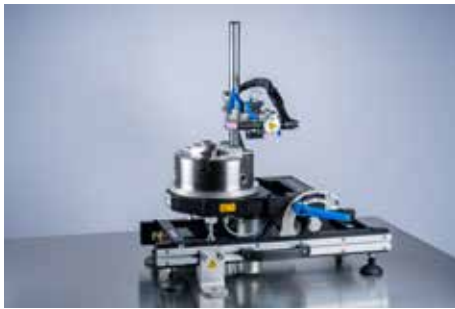
Il réduit les temps de préparation, minimise les sources d'erreurs et garantit une qualité de soudage élevée et constante. Sa compatibilité avec différentes sources d'alimentation et différents accessoires en fait un partenaire polyvalent dans les environnements de production les plus divers.

Grâce à sa conception compacte, le DVR M est facile à transporter et à stocker sans encombrer. Cela est particulièrement avantageux dans les environnements de travail dynamiques où la mobilité et la rapidité d'intervention sont requises. Sa construction robuste garantit une longue durée de vie, même dans des conditions difficiles, ce qui constitue un véritable atout pour les entreprises qui misent sur la fiabilité et la rentabilité.

Les avantages

en un coup d'œil

Compact et mobile : grâce à sa conception peu encombrante, il est idéal pour une utilisation sur les chantiers – facile à transporter et rapidement rangé lorsqu'il n'est pas utilisé.	✓
Panneau de commande intégré : directement intégré dans le châssis de la machine, pour une ergonomie et un confort d'utilisation optimaux.	✓
Productivité et répétabilité élevées : traiter plusieurs pièces avec le même réglage - réduit les temps de réglage et les erreurs de soudage.	✓
Qualité de soudage précise : alignement exact et réglage sans outil de la torche TIG.	✓
Grand diamètre d'arbre creux (72 mm) : idéal pour former et saisir des pièces longues.	✓
Plateau tournant pivotant (0°-90°) : pour les positions de soudage horizontales et verticales.	✓
Robuste & durable : Conçu pour une utilisation industrielle continue.	✓
Conception compacte : gain de place et flexibilité accrue sur le lieu de travail.	✓
Caisse de transport réutilisable et gerbable : pour un transport sûr et efficace, même avec un chariot élévateur ou un transpalette.	✓



DVR M réglé pour soudures verticales



DVR M réglé pour soudures horizontales



Panneau de commande pour un confort d'utilisation accru



Butée de position pour bras de torche



Butée de position pour bras de torche

DOMAINE D'APPLICATION		DVR M
Soudage orbital de tubes à paroi mince, raccords, brides et pièces moulées		
Idéal pour les composants non adaptés au soudage orbital et produits en grandes quantités		
Optimal pour la préfabrication et le pré-assemblage de pièces		
Complément aux têtes de soudage orbitales		
Einsatz in Werkstatt und auf der Baustelle		
CARACTÉRISTIQUES & DONNÉES TECHNIQUES		DVRM
Code		855 000 030
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES		
Plage de diamètres		9,53 - 230,00 mm (0.375 - 9.055 in)
Ø intérieur de l'arbre creux :		72 mm (2.83 in)
Angle d'inclinaison - table tournante		0°-90° par paliers de 22,5°
SPÉCIFICATIONS DE SOUDAGE		
Courant de soudage @ 100 % ED torche refroidie au gaz		100 A
Courant de soudage @ 35 % ED torche refroidie au gaz		140 A
ENTRAÎNEMENT ET MOTEUR		
Tension d'alimentation		24 V DC
Moteur d'entraînement		Moteur à encodeur CC
DIMENSIONS DES PIÈCES ET CAPACITÉ DE CHARGE		
Capacité de charge max. des composants sans contre-appui		10 kg
Capacité de charge max. des composants avec contre-appui		20 kg
Position de soudage max. Point de fixation - Position de soudage		300 mm
Longueur max. de la pièce sans contre-appui		500 mm
Longueur max. de la pièce avec contre-appui		2000 mm
Corps à portée maximale - alignement horizontal :		250 mm
Corps à portée maximale - alignement vertical :		300 mm
Dimensions :		670 x 665 x 600 mm (26.38 x 26.18 x 23.62 in)
Poids table tournante		22,00 kg
Poids du support à bras articulé pour torche		4,83 kg
Poids de la torche de soudage TIG, refroidie au gaz		2,23 kg
Poids du mandrin à trois mors*		14,16 kg
Poids de la caisse de transport		33,50 kg
CONTENU DE LA LIVRAISON*		
Dispositif de soudage rotatif DVR M	PC	1
Support à bras articulé pour torche	PC	1
Torche de soudage TIG, refroidie au gaz	PC	1
Set d'outils	Set	1
Caisse de transport	PC	1
Consignes générales de sécurité dispositifs de soudage rotatifs	PC	1

● = fonction comprise

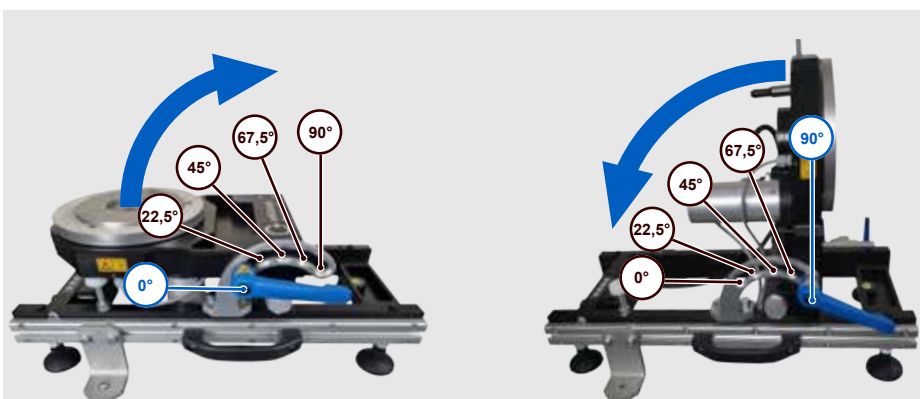
* Le mandrin, le câble de commande et le câble de masse ne sont pas compris dans la livraison, mais sont indispensables pour l'utilisation et doivent être commandés séparément.

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.



Le support à bras articulé, les équerres de fixation et les poignées de transport peuvent être montés de manière flexible dans les rails de fixation des deux côtés.





Cadre pivotant réglable sur 5 positions (0-90°).

Dispositifs de soudage rotatifs



Dispositif de soudage rotatif DVR M

DVR M

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la page 98.

Utilisable uniquement avec une source d'alimentation de la série Mobile Welder ou Smart Welder (voir à partir de la page 12).

Les accessoires suivants sont indispensables pour l'utilisation des tables tournantes de soudage et doivent être commandés séparément :

- Câble de commande (voir page 111)
- Câble de masse (voir page 101)
- Mandrin tournant à trois mors (voir page page 101)

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS D'EXPÉDITION KG*
Dispositif de soudage rotatif DVR M	855 000 030	50,00

* Contenu de la livraison et caisse de transport inclus

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Câble de commande (voir page 111)
- Câble de masse (voir page 101)
- Mandrin tournant à trois mors (voir page page 101)

Accessoire pour DVR M

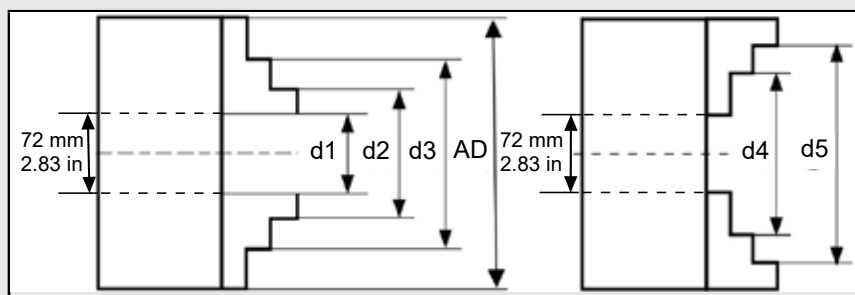
Mandrin tournant à trois mors DVR M

Mandrin à trois mors à serrage centré. Corps du mandrin en fonte, anneau spiralé plat en acier allié de haute qualité, forgé et trempé. Denture, pignon et guides trempés et entièrement rectifiés. En acier trempé et rectifié.

Avec logement cylindrique et mors monoblocs pour le serrage du tube.

La livraison comprend :

- 1 mandrin tournant à trois mors
- 1 clé de serrage
- 1 jeu chacun de mors tournants et mors de perçage, étagés vers l'intérieur et vers l'extérieur
- 1 jeu de vis de fixation



PLAGE DE SERRAGE	D1		D2		D3 MAX.	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Dreibacken-Drehfutter DVR M	9,53-90	0.38-3.54	52-135	2.05-5.31	120-202	4.72-7.95

ARTICLE	Ø EXTÉRIEUR DU MANDRIN		Ø INTÉRIEUR DU PERÇAGE		RÉFÉRENCE	KG
	[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]		
Mandrin tournant à trois mors DVR M	200,0	7.87	72,0	2.475	855 002 001	14,16

Câble de commande TP/MH/DVR-M

Compatible avec toutes les têtes de soudage orbital ORBIWELD TP et MH et le dispositif de soudage rotatif DVR M.

ARTICLE	LONGUEUR [M]	LONGUEUR [FT]	RÉFÉRENCE	KG
Câble de commande pour TP/MH/DVR-M, 7,5 m	7,5	24.606	811 050 003	1,202



Câble de commande pour TP/MH/DVR-M

Câble de masse DVR

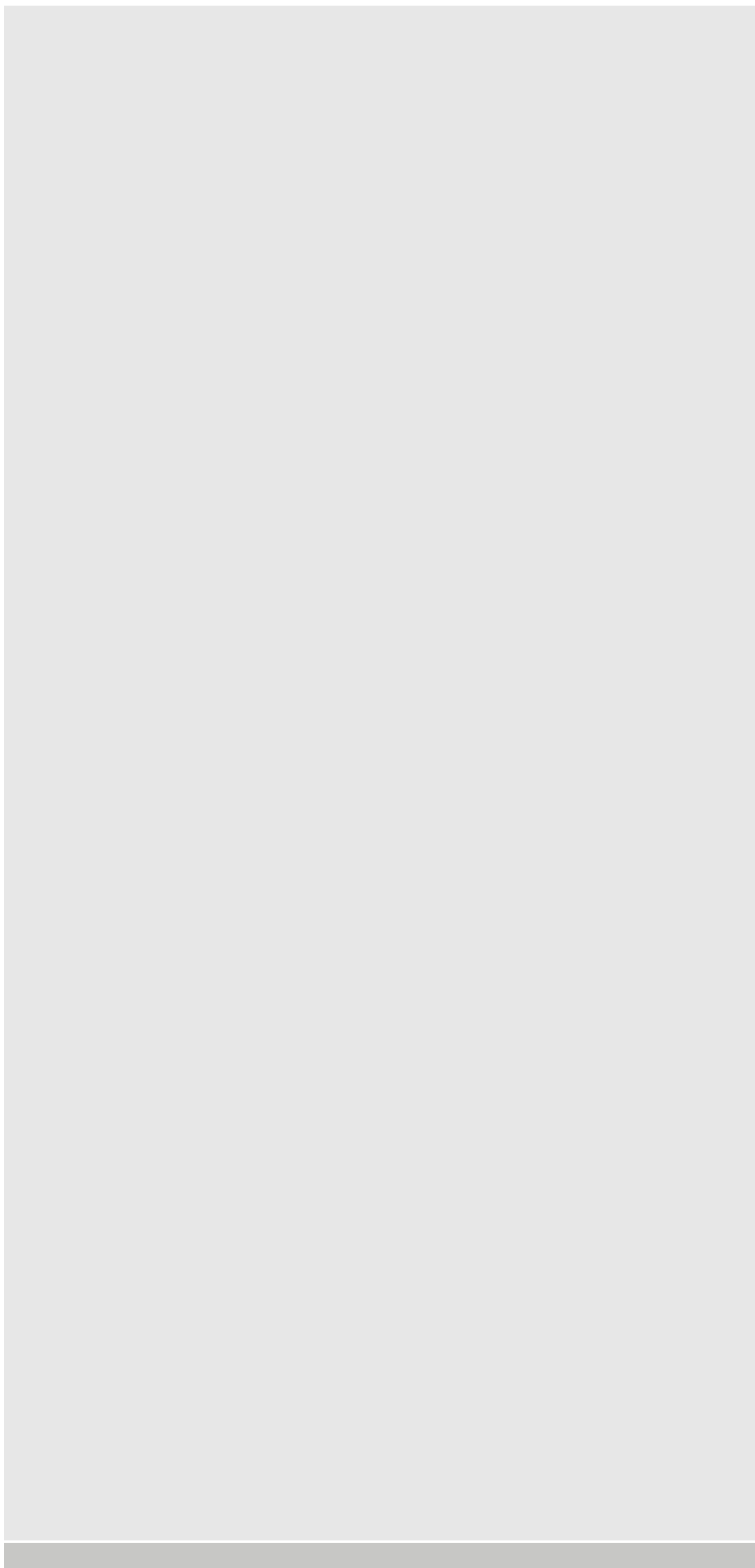
Nécessaire pour l'utilisation avec des dispositifs de soudage rotatifs DVR.

ARTICLE	ADAPTÉ À	LONGUEUR [M]	LONGUEUR [FT]	RÉFÉRENCE	KG
Câble de masse DVR	Mobile Welder/Smart Welder/Power Welder	5,0	16.4	890 030 015	2,500

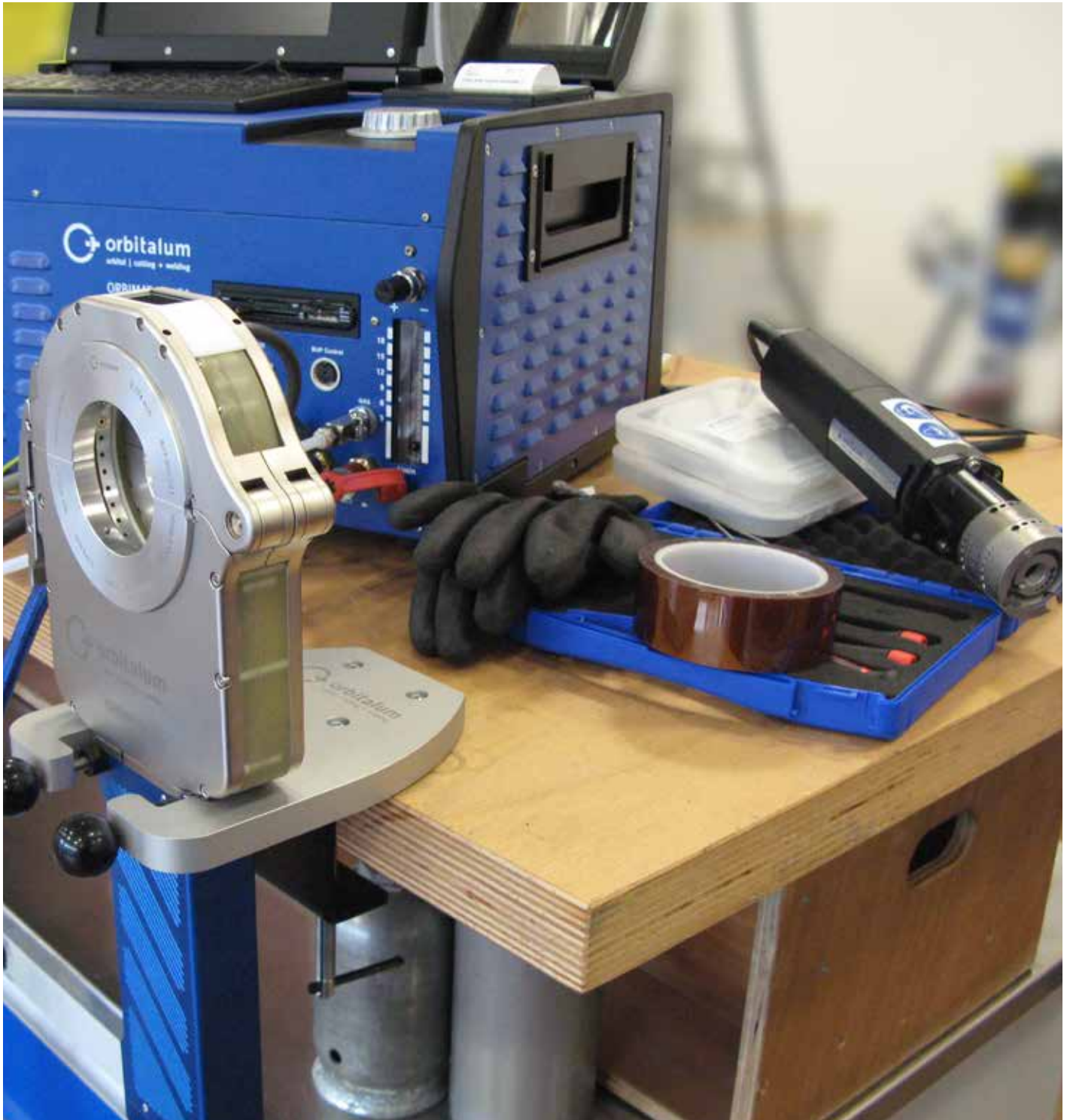


Câble de masse pour le dispositif soudage rotatif DVR M

SDISPOSITIFS DE SOUDAGE ROTATIFS



Accessoires et pièces d'usure pour le soudage orbital



ESG Plus, ESG Plus²

Appareils d'affûtage d'électrodes

La solution parfaite pour un usage précis et rapide des électrodes de soudage.

Pour l'usinage, le meulage et la coupe des électrodes de soudage utilisées dans les postes de soudage TIG.



Précision angulaire élevée grâce à un angle d'affûtage prédéfini pour toutes les électrodes	✓
Affûtage aisé et rapide	✓
Préparation optimale au soudage orbital et au soudage manuel	✓
Affûtage en direction longitudinale pour un amorçage d'arc optimal et une stabilité élevée de l'arc	✓
Garantit une durée de vie et une aptitude à l'amorçage plus élevées de l'électrode de tungstène	✓
Spécialement pour la fabrication en petite série directement sur le chantier	✓
Construction compacte, résistance optimale et précision de reproduction parfaite	✓
Conception fonctionnelle	✓
Affûtage circulaire précis	✓

La puissante rectifieuse d'électrodes à main pour l'affûtage, le dressage et la coupe.

Un appareil - usinage complet des électrodes

- Affûtage des électrodes:
 - 4 angles différents
 - 6 diamètres d'électrodes différents
- Dressage de la pointe d'électrode
- Coupure à longueur des électrodes

Les appareils sont équipés d'un entraînement puissant de haute qualité, version 230 ou 110 volts. La machine et les accessoires sont livrés dans une mallette de transport solide.

AUTRES AVANTAGES:

- Dispositif pour couper facilement les électrodes (en option)
- Un aspirateur extérieur peut être adapté facilement.
- Temps de traitement courts grâce à la haute performance de rectification
- Réduction de la charge de travail sans temps de préparation

PROPRIÉTÉS SUPPLÉMENTAIRES ESG PLUS²:

- Appareil d'affûtage d'électrode portable avec 2 disques de meulage différents. Ainsi, sans aucun effort, l'électrode peut être prépolie avec le disque d'affûtage diamant grossier et rodée avec le disque d'affûtage diamant fin.



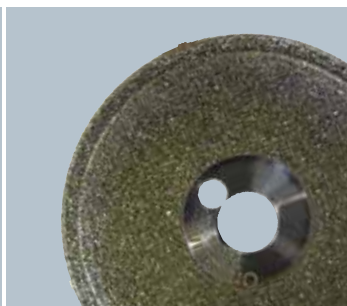
Affûtage des électrodes: 4 angles différents, 6 diamètres d'électrodes différents



Dressage de la pointe d'électrode



Coupure à longueur des électrodes



Disques d'affûtage diamant remplaçables et revêtus des deux côtés pour un rendement optimal. Performance



CONTENU DE LA LIVRAISON / DOMAINE D'APPLICATION		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Référence	[230 V]	790 052 485 (15°/18°/22,5°/30°)	790 052 585 (15°/18°/22,5°/30°)
		790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 V]	790 052 486 (15°/18°/22,5°/30°)	790 052 586 (15°/18°/22,5°/30°)
		790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
Appareil d'affûtage d'électrodes	PCS	1	1
Mallette de transport	PCS	1	1
Tête d'affûtage pour Ø d'électrodes 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 mm (0,04" - 1/16" - 0,08" - 3/32" - 1/8" - 5/32")	PCS	1	1
Tête d'affûtage pour angle d'affûtage 15° - 18° - 22,5° - 30° ou 15° - 30° - 45° - 60°	PCS	1	1
Disque d'affûtage diamant fin (790 052 487)	PCS	-	1
Disque d'affûtage diamant moyen (790 052 488)	PCS	1	-
Disque d'affûtage diamant gros (790 052 550)	PCS	-	1
Support de table	PCS	-	-
Outil de changement de disque d'affûtage	PCS	1	1
Mode d'emploi et liste de pièces de rechange	Set	1	1
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Dimensions (avec entraînement)	[mm]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[pouce]	Ø 2,56 x 13,78	Ø 2,56 x 13,78
Puissance	[W]	500	500
Durée d'enclenchement	[%]	100	100
Vitesse de rotation (vitesse de ralenti)	[tr/min]	30 000	30 000
Câble d'alimentation (longueur)	[m]	3	3
	[pouce]	118,1	118,1
Niveau de vibration (EN 28662, partie 1)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5
Niveau de pression acoustique au poste de travail (au ralenti), env.	[dB (A)]	83	83

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.



ESG Plus



ESG Plus²



Disques d'affûtage diamant



Dispositif de mise à longueur

Appareils d'affûtage d'électrodes ESG

ESG Plus, ESG Plus²

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la page 104.

ARTICLE	VERSION	ANGLE D'AFFÛTAGE [°]	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG	POIDS D'EXPÉDITION KG
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz UE	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 485	1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz UE/US	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 486	1,430	3,560
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz UE	15 / 30 / 45 / 60	790 052 545	1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz UE/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 645	1,430	3,560
ESG Plus²	230 V, 50/60 Hz UE	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 585	1,520	3,825
ESG Plus²	110 V, 50/60 Hz UE/US	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 586	1,520	3,825
ESG Plus²	230 V, 50/60 Hz UE	15 / 30 / 45 / 60	790 052 546	1,520	3,825
ESG Plus²	110 V, 50/60 Hz UE/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 646	1,520	3,825

Disques d'affûtage diamant

Disques d'affûtage diamant remplaçables et revêtus des deux côtés pour un rendement optimal.

Pour les électrodes de 1,0 et 1,6 mm, nous recommandons le grain fin de disques d'affûtage.

Pour les électrodes de 2,0 mm et 2,4 mm, un grain de disques moyen est recommandé et pour les électrodes de 3,2 mm et 4,0 mm, un grain grossier est recommandé.

ARTICLE	UTILISABLE AVEC	GRAIN	Ø DE DISQUE		S		RÉFÉRENCE	KG
			[MM]	[POUCE]	[MM]	[POUCE]		
Disque d'affûtage diamant	ESG 4	Standard	32,00	1,290	1,2	0 047	790 052 460	0,005
Disque d'affûtage diamant	ESG Plus, ESG Plus²	Fin	33,50	1,319	2,2	0 087	790 052 487	0,010
Disque d'affûtage diamant	ESG Plus, ESG Plus²	Medium	33,50	1,319	2,2	0 087	790 052 488	0,011
Disque d'affûtage diamant	ESG Plus, ESG Plus²	Gros	33,50	1,319	2,2	0 087	790 052 550	0,011

Dispositif de mise à longueur

Pour le tronçonnage simple des électrodes.

Utilisable pour un diamètre d'électrode jusqu'à 2,4 mm (0,094").

ARTICLE	RÉGLAGE	LONGUEUR DE COUPE		RÉFÉRENCE	KG
		[MM]	[POUCE]		
Dispositif de mise à longueur	fixe	12,0	0 472	790 052 513	0,030
		13,0	0 512		
		15,0	0 591		
		17,0	0 669		

Porte-électrodes

Pour l'usinage de petites électrodes.

Le porte-électrodes est livré avec 1 tête de serrage flexible.

ARTICLE	RÉGLAGE	Ø ÉLECTRODES		RÉFÉRENCE	KG
		[MM]	[POUCE]		
Porte-électrodes avec tête de serrage	en continu	1,0 - 3,2	0,039 - 0,126	790 052 457	0,023
Pince de serrage de rechange	en continu	1,0 - 3,2	0,039 - 0,126	790 052 481	0,002



Porte-électrodes avec tête de serrage



Pince de serrage de rechange

Montage mural / sur table / sur étau

Pour l'utilisation stationnaire de l'ESG Plus et de l'ESG Plus².
Montage simple et rapide au mur, sur une table ou dans un étau.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Montage mural / sur table / sur étau	790 052 483	0,102



Montage mural / sur table / sur étau

Protection contre la poussière

Simple à fixer sur la tête d'affûtage ESG.
Avec support intégré pour les systèmes d'aspiration.
À utiliser avec des électrodes contenant du thorium.

Les prescriptions, normes et directives spécifiques au pays doivent être respectées.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Protection contre les poussières ESG Plus	790 052 496	0,170
Protection contre les poussières ESG Plus²	790 052 596	0,220



Protection contre la poussière

Kit Double pont

Simple à monter sur l'ESG Plus. Cet accessoire permet de travailler simultanément avec 2 disques différents.

Inclus :

- 1 tête d'affûtage
- 1 disque d'affûtage diamant (gros)
- 1 vis à tête cylindrique avec collier (M4x34)
- 1 extension d'axe

ARTICLE	UTILISABLE AVEC	ANGLE D'AFFÛTAGE [°]	RÉFÉRENCE	KG
Kit double pont	ESG Plus	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 490	0,160
Kit double pont	ESG Plus	15 / 30 / 45 / 60	790 052 390	0,100



Kit double pont

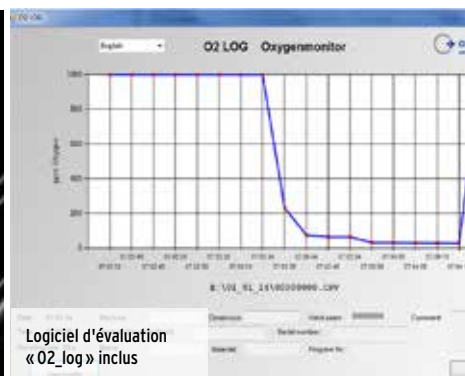
ORBmax

Instrument de mesure d'oxygène résiduel

L'instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax constitue une avancée technique pour la mesure rapide et exacte de l'oxygène résiduel et donc pour la documentation complète de ce paramètre ; en même temps, la nouvelle méthode de mesure permet une plus grande rentabilité et une meilleure qualité.



L'ORBmax ne nécessite aucun temps de chauffe ; il détecte de manière sûre le taux d'oxygène dans le gaz, rapidement et précisément pendant l'ensemble du processus



La méthode de « mesure optique de l'oxygène par extinction de la fluorescence » est supérieure à plusieurs égards aux méthodes conventionnelles avec des capteurs en zirconium : elle ne requiert aucun temps de chauffe ; détecte de manière sûre, rapide et précise la teneur en oxygène dans le gaz pendant l'ensemble de la procédure de soudage ; une augmentation présumée incontrôlée de la valeur de mesure par formation d'ozone est exclue ; la mesure est possible dans tous les mélanges de gaz sans commutation manuelle (également pour le gaz de formage avec teneur variable en eau).

La détection exacte et rapide de la teneur en oxygène réduit le long temps de balayage sinon habituel avec le gaz de formage. L'opérateur peut démarrer plus tôt le processus de soudage sûr : on économise un précieux temps de travail, la consommation de gaz est diminuée. De plus, ORBmax ne requiert aucune maintenance : un calibrage annuel selon la norme ISO 9001 suffit entièrement.

Pour le soudage de tubes dans la construction d'installations et d'appareils pour l'industrie alimentaire et des boissons, l'industrie cosmétique et l'industrie pharmaceutique, la technique médicale et biologique, la chimie fine, où on exige une assurance qualité sans failles, un contrôle de procédé est souvent exigé pour les cordons de soudure : Pour preuve de qualité, l'ORBmax permet de documenter les valeurs d'oxygène résiduel en plus des valeurs de la source de courant.

Utilisé comme sol autonome, l'ORBmax imprime un procès-verbal numérique avec marque d'horodatage. En combinaison avec les générateurs de soudage d'Orbitalum, le processus d'assemblage peut être surveillé en temps réel et automatiquement désactivé en cas de teneur accrue en oxygène.

- Pas de temps d'échauffement nécessaire
- Temps de réaction rapides
- Haute précision de mesure
- Mesure de l'oxygène résiduel pendant le proces-

sus de soudage

- Pas d'augmentation incontrôlée de la valeur de mesure pendant le soudage
- Mesure de gaz de formage avec teneur en oxygène variable sans commutation
- Mesure de l'oxygène résiduel dans tous les mélanges de gaz
- Enregistrement des valeurs de mesure sur cartes SD
- Ecran tactile convivial
- Capteur résistant à l'humidité
- Mode d'alarme avec signal acoustique (bruiteur) ainsi que changement de couleur de l'écran (vert/rouge)
- Classe de protection IP32
- Valeur d'alarme ou valeur limite et intervalle d'enregistrement réglables
- Alimentation en tension multigamme
- Logiciel d'analyse des données
- Possibilité de raccordement aux générateurs de soudage orbital d'Orbitalum
- Capteur sans entretien
- Design attrayant et compact

Instrument de mesure d'oxygène résiduel

ORBmax

Propriétés, voir page 108.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ORBMAX
Dimensions (l x p x h)	203 x 204 x 82 mm 7,99 x 8,03 x 3,23 pouces
Poids, env.	1,65 kg 3,64 lbs
Classe de protection de l'appareil	IP32
Classe de protection de la mallette de transport	IP67
Raccordement au réseau	AC 100 - 240 V, 50 - 60 Hz
Plage de mesure	1 - 999 ppm
CONTENU DE LA LIVRAISON	• 1 instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • 1 mallette de transport • 1 bloc d'alimentation 100 - 240 VAC / 12 VDC • 1 flexible de mesure (avec pointe de mesure et filtre) • 1 carte SD, y compris logiciel d'évaluation « O2_log » • 1 Câble d'interface ORBmax/ORBIMAT CA • 1 Câble d'interface ORBmax-Smart Welder/Power Welder • 2 éléments filtrants en réserve • 1 mode d'emploi

ARTICLE	VERSION	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG	POIDS D'EXPÉDITION KG
ORBmax	100 - 240 V, 50/60 Hz	882 000 010	1,65	4,665

Câble d'interface ORBmax - SW/PW

Pour le rééquipement sur d'anciens appareils ORBmax.

Permet la connexion aux générateurs ORBIMAT SW.

Sur les nouveaux appareils ORBmax, ce câble d'interface est déjà compris dans la livraison.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Câble d'interface ORBmax - SW/PW	850 040 031	0,065

Consommables pour ORBmax

Toutes les pièces individuelles sont déjà comprises dans la livraison de l'ORBmax.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Jeu de flexibles de mesure, y compris : • 1 flexible 2 m • 1 boîtier de filtre avec élément filtrant (1 PCE) • 1 pointe de mesure • 1 raccord de tuyau flexible	882 050 006	0,081
Flexible*	882 012 010	0,050
Boîtier de filtre avec élément filtrant (1 PCE)	882 020 003	0,021
Éléments filtrants (5 pièces par unité d'emballage)	882 030 002	0,003
Pointe de mesure	882 012 011	0,004
Raccord plastique pointe de mesure - tuyau flexible	882 012 012	0,001

* Merci de bien vouloir également indiquer la longueur de flexible désirée en mètres lors de la commande.



ORBmax



œillet de montage pratique compris



Flexible de mesure (Pièces individuelles)

AUTRES ACCESSOIRES POUR LA TECHNIQUE DE SOUDAGE ORBITAL

Large programme de formation.

Nous attachons une grande importance à la sécurité d'utilisation de nos machines : c'est notre priorité absolue. C'est pourquoi nous vous recommandons de suivre une formation sur le produit afin d'apprendre à utiliser nos machines correctement, en toute sécurité et d'éviter à l'avance les risques et accidents éventuels.



Si vous désirez en savoir plus sur notre programme étendu de formation ou obtenir des informations sur les prochains rendez-vous pour les utilisateurs, veuillez vous adresser à notre équipe de formation au n° de tél. :

+49 (0) 77 31 792-200

Ou envoyez-nous un e-mail à :

training@orbitalum.com

Autres accessoires pour la technique de soudage orbital

Set d'inertage ORBIPURGE

Complet avec flexible de gaz en téflon et raccords rapides.

Le set d'inertage ORBIPURGE pour diamètres intérieurs de tuyaux de 12 à 110 mm (0,472" à 4,331") comprend toutes les pièces d'accessoire nécessaires à un inertage intérieur rapide et efficace lors soudage orbital.

Des bouchons d'inertage pour grands diamètres sont disponibles séparément.

- Convient pour tous les matériaux courants
- Les différents bouchons d'inertage sont adaptés précisément au diamètre intérieur du tube et garantissent ainsi une étanchéité sans défaut.
- Le set complet est livré dans un coffret en plastique solide
- La livraison standard comprend 2 bouchons d'inertage de chaque taille, un flexible de gaz en téflon ainsi que des sorties de gaz de protection en métal fritté avec raccords rapides.
- Convient particulièrement bien en cas d'exigences très élevées en matière de pureté à l'atmosphère d'inertage et est le complément idéal à l'instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax, voir (voir à partir de la page 108)
- Les accouplements rapides à fermeture automatique fournis permettent une liaison et une séparation simples du flexible de gaz

Tuyère à gaz protecteur de remplacement pour les bouchons d'inertage ORBIPURGE :

Convient à tous les bouchons d'inertage ORBIPURGE.



Set d'inertage ORBIPURGE



Tuyère à gaz protecteur de remplacement

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Set d'inertage ORBIPURGE	881 000 001	3,150
Tuyère à gaz protecteur de remplacement ORBIPURGE 3/8"	881 020 014	0,030
Tuyère à gaz protecteur de remplacement ORBIPURGE M5	881 020 015	0,005
Paire de bouchons d'inertage DI 114 - 130 mm (4,488" - 5,118"), 3/8"	881 050 030	0,220
Paire de bouchons d'inertage DI 121 - 142 mm (4,764" - 5,591"), 3/8"	881 050 031	0,230
Paire de bouchons d'inertage DI 148 - 162 mm (5,827" - 6,378"), 3/8"	881 050 032	0,250

Câble de masse

Pour l'utilisation en combinaison avec les générateurs de soudage orbital d'Orbitalum.

ARTICLE	LON- GUEUR [M]	LON- GUEUR [FT]	RÉFÉRENCE	KG
Câble de masse	5,0	16,4	811 050 005	2,400



Câble de masse

Câble de commande

Convient à toutes les têtes de soudage orbital ORBIWELD TP et MH

ARTICLE	LONGUEUR [M]	LONGUEUR [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Câble de commande TP/MH	7,5	24,6	811 050 003	1,202



Câble de commande

AUTRES ACCESSOIRES POUR LA TECHNIQUE DE SOUDAGE ORBITAL



Extensions du faisceau de flexibles



Double détendeur « argon »



Réducteur de pression en bar « argon »



Électrodes de tungstène WS2

Extensions de faisceau de flexibles

Convient à toutes les têtes de soudage d'Orbitalum, à l'exception des versions AVC/OSC de la série ORBIWELD TP. Pour une utilisation avec les générateurs et têtes de soudage Orbitalum plus anciens avec raccordements Superior verts, le jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage peut se révéler nécessaire (voir page 97). Les modèles de machines plus récents sont déjà équipés de raccords compatibles DINSE.

Autres longueurs sur demande.

ARTICLE	LON- GUEUR [M]	LON- GUEUR [FT]	RÉFÉRENCE	KG
Extension de faisceau de flexibles 5 m (16 ft)	5	16	871 050 011	7,600
Extension de faisceau de flexibles 10 m (32 ft)	10	32	871 050 012	14,600
Extension de faisceau de flexibles 15 m (49 ft)	15	49	871 050 013	22,000
Extension de faisceau de flexibles 20 m (64 ft)	20	64	871 050 016	28,700

Double détendeur

Avec 2 indicateurs de débit réglables et possibilité de connexion pour le gaz de soudage et d'inertage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ARGON/HYDROGÈNE	ARGON
Pression d'admission max.	200 bars	230 bars
Indicateur de débit	jusqu'à 50 L/min.	jusqu'à 30 L/min.
Raccordement des bouteilles	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14"
Raccordement du flexible	G 3/8 LH	G 1/4

ARTICLE	VERSION	RÉFÉRENCE	KG
Double détendeur	Argon	888 000 001	1,850
Double détendeur	Argon/hydrogène	888 000 002	1,870
Joint de remplacement pour double détendeur		888 000 005	0,002

Réducteur de pression en bar « argon »

Pour HX 16P, voir page 75.

Électrodes au tungstène WS2

Les électrodes WS sont utilisées pour le soudage en courant continu et en courant alternatif et remplacent intégralement les électrodes WT.

Avantages :

- haute fiabilité de l'étincelle
- faible combustion
- longue durée de service
- haute qualité de l'arc

Contenu : 10 pièces. Longueur : 175 mm (6,890").

Composition : WS2 = terres rares (oxydes mixtes)

Couleur d'identification : Turquoise

ARTICLE	Ø ÉLECTRODES [MM]	Ø ÉLECTRODES [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Électrodes de tungstène WS2	1,0	0 039	826 004 018	0,006
Électrodes de tungstène WS2	1,6	0 063	826 004 019	0,010
Électrodes de tungstène WS2	2,4	0 094	826 004 020	0,018

AUTRES ACCESSOIRES POUR LA TECHNIQUE DE SOUDAGE ORBITAL

Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage

Simple, sûr, robuste et durable.

Pour une utilisation avec les générateurs et têtes de soudage Orbitalum plus anciens avec raccords Superior. Les modèles de machines plus récents sont déjà équipés de raccords compatibles DINSE.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage pour prises et fiches	850 030 004	0,326
Adaptateur pour raccordement du courant de soudage pour fiches	850 030 002	0,130
Adaptateur pour raccordement du courant de soudage pour prises	850 030 003	0,195



Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage pour prises et fiches



Adaptateur pour raccordement du courant de soudage pour fiches



Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage pour prises

Torche manuelle TIG pour Mobile Welder

Puissante torche de soudage manuel TIG pour les générateurs de soudage orbital Mobile Welder pour le soudage manuel et le soudage par points. La torche manuelle refroidi au gaz offre un détournement optimal de la chaleur et de longs délais d'utilisation. Grâce à sa construction maniable et à sa fonction de commutation intégrée dans la poignée, La torche manuelle offre une convivialité optimale.

Le faisceau de flexibles entièrement caoutchouté est facile à nettoyer et convient donc également très bien à l'utilisation dans des environnements purs.

Propriétés:

- Refroidi au gaz CC 140 A / 35 % ED
- Faisceau de flexibles entièrement caoutchouté
- Torche flexible
- Poignée ergonomique

La livraison comprend :

- 1 torche manuelle TIG MW
- Torche prééquipée

L'accessoire suivant est impérativement nécessaire à l'utilisation de la torche manuelle TIG et doit être commandé séparément :

- Câble de masse, voir page 111

ARTICLE	FAISCEAU DE FLEXIBLES [M]	FAISCEAU DE FLEXIBLES [FT]	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG	POIDS D'EXPÉDITION KG
Torche manuelle TIG MW	6,0	19,7	854 030 200	3,350	3,665



Torche manuelle TIG MW



Panneau de commande à 2 interrupteurs

AUTRES ACCESSOIRES POUR LA TECHNIQUE DE SOUDAGE ORBITAL



Torche manuelle TIG CA/SW



Panneau de commande à 2 touches

Torche manuelle TIG pour Smart Welder/Power Welder

Puissante torche de soudage manuel TIG pour les générateurs de soudage orbital Smart Welder et Power Welder pour le soudage manuel et le soudage par points. La torche manuelle à refroidissement liquide offre une dissipation optimale de la chaleur et une longue durée de service. Grâce à sa construction maniable et à sa fonction de commutation intégrée dans la poignée, la torche manuelle offre une convivialité optimale.

Le faisceau de flexibles entièrement caoutchouté est facile à nettoyer et convient donc également très bien à l'utilisation dans des environnements purs.

Propriétés:

- Refroidi par liquide CC 250 A, CA 175 A / 10 % ED
- Faisceau de flexibles entièrement caoutchouté
- Torche flexible
- Poignée ergonomique

La livraison comprend:

- 1 torche manuelle TIG
- Torche prééquipée

L'accessoire suivant est impérativement nécessaire à l'utilisation de la torche manuelle TIG et doit être commandé séparément :

- Câble de masse, voir page 111

ARTICLE	FAISCEAU DE FLEXIBLES [M]	FAISCEAU DE FLEXIBLES [FT]	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG	POIDS D'EXPÉDITION KG
Torche manuelle TIG CA/SW/PW	6,0	19,7	890 013 015	3,010	3,325

AUTRES ACCESSOIRES POUR LA TECHNIQUE DE SOUDAGE ORBITAL

Accessoires de torche et de fil froid

ACCESSOIRES	DOUILLE DE SERRAGE ÉLECTRODES		BOUCHON DE LA TORCHE PATIN DE SERRAGE		ISOLATEUR DE TORCHE	
Illustration						
ADAPTÉ À :	RÉFÉRENCE		RÉFÉRENCE		RÉFÉRENCE	
TP 250	811 020 018		812 005 002		811 013 001	
TP 400 KD4-100	812 020 024					
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)	812 020 024				812 005 001	
TP 600 (AVC/OSC)						
TP 1000 (AVC/OSC)						
P16	831 001 058		-		831 001 007	
P16 AVC						
Torche manuelle TIG CA/SW/PW	812 020 072		812 020 075		812 020 076	
Torche manuelle TIG MW	854 030 225		854 030 221*		854 030 220	
			854 030 222**			
			854 030 223***			

*Court

** Moyen

*** Long

ACCESSOIRES		BRIN DE FIL				
Illustration						
Version		Brin de fil TP 0,8 mm (0,031")	Brin de fil TP 1,0 mm / 1,2 mm (0,039" / 0,047")	Brin de fil avant (long) 0,8 mm (0,031")	Âme de fil arrière (court) 0,8 mm (0,031")	
ADAPTÉ À :		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	
TP 250		811 020 030	811 002 006			
TP 400 KD4-100						
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)		812 020 041	811 002 005	-	-	
TP 600 (AVC/OSC)						
TP 1000 (AVC/OSC)						
P16						
P16 AVC		-	-	831 001 022	831 001 015	

ACCESSOIRES	SPIRALE HF	JOINT DE TORCHE	BUSE À GAZ	LENTILLE À GAZ
Illustration				
ADAPTÉ À :	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
TP 250	831 001 027	811 005 020	811 020 017	811 020 016
TP 400 KD4-100	811 050 011	-	812 020 023	812 020 022
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)	831 001 027			
TP 600 (AVC/OSC)				
TP 1000 (AVC/OSC)				
P16	811 050 011		831 001 060	831 001 161
P16 AVC				
Torche manuelle TIG CA/SW/PW			812 020 071	812 020 070
Torche manuelle TIG MW		854 030 226	854 030 224	854 030 227

AUTRES ACCESSOIRES POUR LA TECHNIQUE DE SOUDAGE ORBITAL

ACCESSOIRES											
BUSES À FIL											
Illustration											
Version	Buse pour fil - Ø 0,8 mm (0,031")			Buse pour fil - Ø 1,0 mm (0,039")			Embout de buse à fil pour fil de Ø 0,8 mm (0,031")			Embout de buse à fil pour fil de Ø 1,0 mm (0,039")	
ADAPTÉ À :	RÉFÉRENCE		KG	RÉFÉRENCE		KG	RÉFÉRENCE		KG	RÉFÉRENCE	KG
TP 250	811 018 010		0,004	811 018 011		-	-		-	-	-
TP 400 KD4-100	812 018 045		0,002	812 018 046		0,002	812 018 050		-	812 018 051	-
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)											
TP 600 (AVC/OSC)											
TP 1000 (AVC/OSC)											
P16	831 001 031		0,020	831 001 039		0,005					
P16 AVC	831 018 051		0,003				-		-	-	-
Torche manuelle TIG V1	-		-	-		-	-		-	-	-
Torche manuelle TIG V2	-		-								

Notes :

This image shows a full page of blank graph paper. The background is a very light gray, and it is covered by a precise grid of thin, medium-gray lines. The grid consists of small, equal-sized squares that extend across the entire visible area of the page, providing a standard template for technical drawing or mathematics.



À propos de nous

Le meilleur d'une seule source dans le domaine de la technologie de coupe, de chanfreinage et de soudage orbital des tubes.

Orbitalum est le premier fournisseur mondial de solutions industrielles complètes pour la coupe et le chanfreinage précis de tubes en acier inoxydable à paroi mince, ainsi que pour le soudage orbital. De la préparation du cordon de soudure au cordon de soudure orbital fini, Orbitalum fournit à ses clients tout ce dont ils ont besoin à partir d'une seule source. Nos produits se caractérisent par leur facilité d'utilisation, leur qualité supérieure et leur technologie de pointe.

En tant que membre de la famille ITW (Illinois Tool Works), nous sommes plus qu'une simple entreprise : nous sommes une communauté d'experts, d'innovateurs et de leaders industriels engagés à repousser les limites de la technologie et de l'excellence.

Grâce à la collaboration internationale et à l'échange d'expertise, nous créons des synergies qui stimulent le progrès et établissent de nouvelles normes dans l'industrie. La famille ITW relie les personnes, les connaissances et les idées à travers les industries et les régions, nous permettant ainsi de façonner ensemble l'avenir des systèmes de tuyauterie.

Avec nous comme partenaire, vous travaillez non seulement avec le leader du secteur des machines portables de traitement des tuyaux et des systèmes de soudage orbital, mais vous coopérez également avec ITW, le leader mondial des technologies de soudage sophistiquées et tournées vers l'avenir.

En tant que leader mondial du marché de la découpe, du chanfreinage et du soudage orbital de tubes, nous développons des produits qui rendent le traitement industriel des tubes plus facile, plus rapide et plus sûr.

En tant qu'ITW OCW, nous offrons une disponibilité de produits pratiquement inégalée, une assistance technique mondiale et un réseau de vente qui s'étend jusqu'au niveau local.

En tant que membre du réseau mondial ITW, Orbitalum offre :

- Une disponibilité unique des produits
- Une assistance technique dans le monde entier
- Une technologie de pointe reconnue, des interlocuteurs compétents
- Des stocks importants au niveau local
- Une large gamme de pièces de rechange et de consommables OEM
- Des bureaux de vente, des centres de service et de location stratégiquement situés
- D'excellents techniciens formés en usine et certifiés
- Des formations pratiques - dans nos locaux ou dans les vôtres

ITW Orbital Cutting & Welding s'appuie sur les excellentes solutions produits d'Orbitalum et d'E.H. WACHS. Combiné à un service et un conseil exceptionnels, ITW OCW est le fournisseur haut de gamme de machines et d'outils pour la découpe, le chanfreinage et le soudage, le tout à partir d'une seule source.

Informations sur l'environnement et l'élimination



Élimination des appareils électriques et électroniques

(selon directive 2012/19/UE)

Les appareils électriques ou électroniques identifiés par le symbole ci-dessus ne peuvent selon la directive UE pas être éliminés avec les déchets domestiques. Par l'utilisation active des systèmes proposés de reprise et de collecte, vous apportez votre contribution à la réutilisation et à la valorisation d'anciens appareils électriques ou électroniques. Les anciens appareils électriques ou électroniques contiennent des composants qui doivent être traités sélectivement selon la directive UE. La collecte séparée et le traitement sélectif sont la base de l'élimination compatible avec l'environnement et de la protection de la santé humaine. Concernant nos appareils et machines que vous avez achetés après le 13 août 2005, nous nous chargeons d'une élimination dans les règles de l'art après une livraison sans frais pour nous. La reprise peut être refusée pour les anciens appareils qui constituent un risque pour la santé humaine ou la sécurité en raison d'une contamination pendant l'utilisation. L'utilisateur est responsable de l'élimination d'appareils mis sur le marché avant le 13 août 2005. Veuillez vous adresser à cet effet à une entreprise spécialisée d'élimination à proximité de chez vous.

Important pour l'Allemagne : nos appareils et machines ne peuvent pas être éliminés via les points de collecte municipaux, car ils sont uniquement destinés à l'usage industriel.



Reprise des batteries

Certains de nos appareils fonctionnent avec des batteries. Selon la directive UE 2006/66/CE, les batteries et piles identifiées par le symbole ci-contre ne peuvent pas être éliminées avec les déchets domestiques. Pour les batteries et piles contenant des substances polluantes, le symbole chimique du métal lourd contenu est indiqué en dessous de la poubelle :

Cd = cadmium
Hg = mercure
Pb = plomb

En Allemagne : le consommateur final est tenu de rapporter les piles usées au distributeur ou aux centres de collecte mis en place à cet effet.

Orbitalum Tools GmbH propose à ses clients internationaux le meilleur dans le domaine de la technique du tronçonnage et du chanfreinage ainsi que du soudage orbital, et ce à partir d'une seule et même source.



Orbitalum Tools GmbH
Josef-Schuetzler-Str. 17
78224 Singen
Allemagne

>> tools@orbitalum.com
>> www.orbitalum.com



Système de gestion
certifié selon la norme
ISO 9001:2015



Opérateur économique
agréé
avec certification AEO

worldwide | sales + service

NORTH AMERICA

USA

Orbitalum North America
Headquarters
281 Lies Rd E
Carol Stream, IL 60188
USA
Tel. +1 847 484 9100
24-Hour Emergency Response:
Tel. +1 847 484 9100

Northeast US
Orbitalum - New Jersey
1001 Lower Landing Road, Suite 208
Blackwood, New Jersey 08012
USA
Tel. +1 856 579 8747
24-Hour Emergency Response:
Mob. +1 609 414 21638

PACIFIC NORTHWEST US
Orbitalum - Oregon
2056 NE Alcock Drive, Suite 314
Hillsboro, Oregon 97124
USA
Tel. +1 503 941 9270
24-Hour Emergency Response:
Mob. +1 971 777 2603

Southeast US
Orbitalum - South Carolina
171 Johns Road, Unit A
Greer, South Carolina 29650
USA
Tel. +1 864 655 4771
24-Hour Emergency Response:
Mob. +1 470 806 6663

SOUTHWEST US
Orbitalum - Arizona
Customer Support Center
3106 W Thomas Road, Suite 1117
Phoenix, AZ 85017
USA
Tel. +1 602 540 0813
24-Hour Emergency Response:
Tel. +1 805 433 3270

SOUTHWEST US
Orbitalum - Arizona
Customer Support Center
3106 W Thomas Road, Suite 1117
Phoenix, AZ 85017
USA
Tel. +1 602 540 0813
24-Hour Emergency Response:
Tel. +1 805 433 3270

CANADA

Wachs Canada Ltd - East
Eastern Canada Sales,
Service & Rental Center
1250 Journey's End Circle, Unit 5
Newmarket, Ontario L3Y 0B9
Canada
Tel. +1 905 830 8888
Toll Free: 888 785 2000
24-Hour Emergency Response:
Mob. +1 647 278 0537

Wachs Canada Ltd - West
Western Canada Sales, Service & Rental Center
5411 82 Ave NW
Edmonton, Alberta T6B 2J6
Canada
Tel. +1 780 469 6402
Toll Free: 800 661 4235
24-Hour Emergency Response:
Mob. +1 847 537 8800

EUROPE

GERMANY

Orbitalum Tools GmbH
Josef-Schuetzler-Str. 17
78224 Singen
Germany
Tel. +49 (0) 77 31 - 792 0

MIDDLE EAST

UNITED ARAB EMIRATES

ITW Welding Middle East
S3 A2SR10, Jebel Ali Free Zone, Dubai
United Arab Emirates
Phone: [+971] [0] 42559194
Mobile: [+971] 547904400

ASIA

CHINA

Orbitalum Tools GmbH
189 Huayuan Road
Kunshan, Jiangsu Province
China
Mob. +86 (0) 183 5165 7838
Tel. +86 (0) 512 5016 7816

INDIA

ITW India Pvt. Ltd
Plot No. 28/22, D-2 Block
Near KSB Chowk
MIDC, Chinchwad
Pune - 411019
Maharashtra - India
Mob. +91 (0) 91 00 99 45 78

SINGAPORE

Orbitalum
23 Tagore Lane #04-06/07
Tagore 23 Warehouse
787601
Singapore



ITW OCN Corporate Locations

★ Sales Locations

© Orbitalum Tools GmbH | FR | 890 700 013 | Rév. 0126 | Sous réserve de modifications. Nos conditions générales de vente sont d'application.



An ITW Company