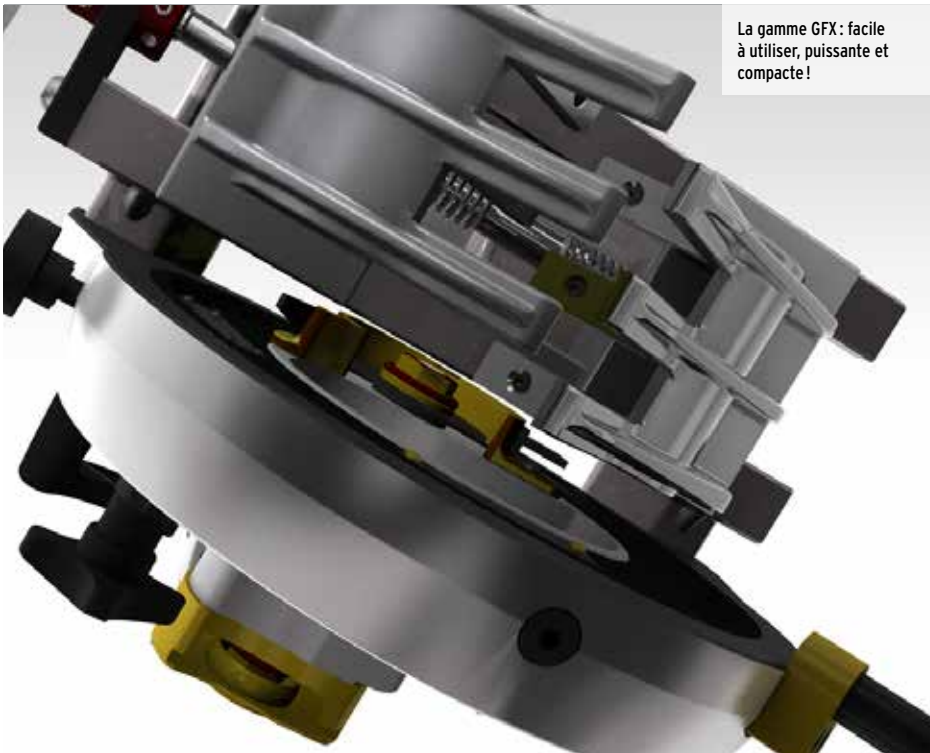


GFX 3,0, GFX 6,6

Machines de tronçonnage et chanfreinage

Les scies innovantes d'Orbitalum Tools pour tronçonner et chanfreiner des tubes et pour désolidariser par tronçonnage des coudes (même sur de l'acier inoxydable à parois minces) en l'espace de quelques secondes. La préparation optimale pour le processus de soudage automatisé! La GFX est une scie facile à utiliser, puissante et compacte, au faible poids. Laissez-vous convaincre par les nombreuses caractéristiques sans pareille de cette machine.



La gamme GFX: facile à utiliser, puissante et compacte!

Processus d'usinage orthogonal, sans ébarbures et à froid	✓
Serrage sans déformation, même sur les tubes à paroi mince	✓
Bonne manipulation grâce à un faible poids	✓
Chanfreinage des extrémités de tubes parallèlement au processus de tronçonnage ou séparation	✓
Productivité accrue	✓
Peu de maintenance et facile à entretenir	✓
Écologique et longue durée de vie	✓
Attachement supplémentaire de lame de scie pour la désolidarisation par tronçonnage de coudes	✓
Idéale pour les applications de press-fitting	✓

Notre gamme GFX est idéale pour le tronçonnage de tubes à paroi mince. En raison de leur conception robuste visant une longue durée de vie, les scies sont particulièrement économiques; les durées de vie élevée des outils augmentent en outre la productivité.

La GFX demande très peu de maintenance et est facile à entretenir tout en offrant un vaste champ d'applications. Les matériaux des tubes pouvant être usinés sont les aciers non alliés, faiblement alliés et fortement alliés, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, les alliages d'aluminium et les alliages de titane.

Les machines à tronçonner ORBITALUM se caractérisent désormais par le point de sectionnement qui est aisément marqué sur le tube par laser linéaire. Une second attachement de lame de scie permet la désolidarisation par tronçonnage de coudes.

Le puissant moteur est équipé d'une protection contre la surcharge ainsi que de poignées ergonomiques et est disponible dans les variantes de tension 230 V, 50/60 Hz ou 120 V, 50/60 Hz.

La connexion enfichable avec dispositif de vissage rapide permet un remplacement simple et rapide du câble avec raccord anti-vrille.

Les domaines d'application sont principalement l'industrie alimentaire et des boissons, l'industrie pharmaceutique et l'industrie chimique.

AUTRES AVANTAGES:

- Évacuation des copeaux optimisée grâce au nouvel étai
- Mors de serrage coulissants en acier avec jeux de serrage en acier inoxydable
- Laser linéaire intégré pour le marquage du point de sectionnement

- Poignée de moteur optimisée sur le plan ergonomique
- Entraînement haute puissance (1200 W) et plage de vitesses de rotation réglable pour le tronçonnage des matériaux les plus divers
- Protection électronique contre la surcharge avec surveillance de température intégrée et réglage tachymétrique
- Durée de vie des outils plus longue grâce au nouvel entraînement GF10
- Molette de réglage de la vitesse positionnée de manière ergonomique
- Connexion enfichable avec dispositif de vissage rapide: remplacement simple et rapide du câble flexible rotatif
- Pour GFX 3,0, possibilité de montage direct sur l'établi



Avec deuxième attachement de lame de scie pour la désolidarisation par tronçonnage de coudes



Avec mors de serrage coulissants en acier avec jeux de serrage en acier inoxydable



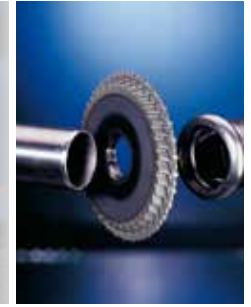
Laser linéaire intégré pour le marquage du point de sectionnement sur le tube



Moteur puissant avec protection contre la surcharge et poignées ergonomiques



Avec lubrifiant pour lame de scie GF TOP



Usinage à angle droit et sans ébarbures, idéale pour les applications de pressfitting

DOMAINE D'APPLICATION		GFX 3,0	GFX 6,6
Référence	[230 V] [120 V]	790 144 001 790 144 002	790 146 001 790 146 002
DE tube	[mm] [pouce]	6,0 - 78,0 0,236 - 3,071	21,3 - 168,3 0,838 - 6,659
Épaisseur de paroi	[mm] [pouce]	0,8 - 7,0 0,031 - 0,275	0,8 - 7,0 0,031 - 0,275
DI tube min. (Ø lame de scie 63/2,248")	[mm] [pouce]	0 0	23,0 0,905
Plage de DE (Ø lame de scie 63/2,248")	[mm] [pouce]	6,0 - 78,0 0,236 - 3,071	24,6 - 168,3 1,008 - 6,659
DI tube min. (Ø lame de scie 68/2,677")	[mm] [pouce]	0 0	18 0,708
Plage de DE (Ø lame de scie 68/2,677")	[mm] [pouce]	6,0 - 73,0 0,236 - 2,874	21,3 - 168,3 0,838 - 6,659
DI tube min. (Ø lame de scie 80/3,149")	[mm] [pouce]	- -	6,0 0,236
Plage de DE (Ø lame de scie 80/3,149")	[mm] [pouce]	- -	21,3 - 156,0 0,838 - 2,205
Matériaux		Aciers non alliés, faiblement alliés et fortement alliés, acier inoxydable, métaux non ferreux, alliages d'aluminium, alliages de titane, matériaux composites, plastique	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		GFX 3,0	GFX 6,6
Dimensions (l x p x h)	[mm] [pouce]	570 x 330 x 280 22,44 x 12,99 x 11,02	575 x 350 x 671 22,64 x 13,78 x 26,42
Poids avec étai	[kg] [lbs]	28,5 62,83	74,4 164,02
Puissance	[W]	1200	1200
Classe de protection	[Classe]	II	II
Variation électrique en continu de la vitesse de rotation avec protection contre les redémarrages intempestifs	[tr/min]	30 - 200	30 - 200
Versions (courant alternatif monophasé)	[V, Hz] [V, Hz]	230 V, 50/60 Hz UE 120 V, 50/60 Hz USA	230 V, 50/60 Hz UE 120 V, 50/60 Hz USA
Niveau de vibration (EN 50144)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5
Niveau de pression acoustique au poste de travail (EN 23741)	[dB (A)]	79,7	79,7
CONTENU DE LA LIVRAISON		GFX 3,0	GFX 6,6
Machine à tronçonner et à chanfreiner	PCS	1	1
Caisse de transport	PCS	1	1
Lame de scie (réf. 790 ...)	PCS	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Plaque de montage rapide sans serre-joints*	PCS	-	1
Laser linéaire avec support et vis de fixation et 10 piles boutons 1,5 V (réf. 790 142 124)**	PCS	1	1
Jeu de clés à outils	Set	1	1
Lubrifiant pour lame de scie GF TOP (réf. 790 060 228)	Tube	1	1
Mode d'emploi avec liste des pièces de rechange	Set	1	1



GFX 3,0, GFX 6,6

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.

- * La version GFX 3,0 peut être montée directement sur l'établi sans plaque de montage rapide. Des plaques de montage rapide avec serre-joints sont disponibles en option pour les versions GFX 3,0 et GFX 6,6.
- ** Le laser linéaire doit être monté sur la version GFX avant la mise en service.