

MRA

Coupe-tube pour métal

Tronçonnage de tubes en un clin d'œil.

Le coupe-tube pour métal est particulièrement adapté au tronçonnage dans des espaces exigus et aux processus de tronçonnage où il ne faut pas produire de copeaux.



Pour le tronçonnage manuel de tubes métalliques, quelle que soit la position. Facile à utiliser, sécurité bien pensée.

La technique de coupe brevetée de la MRA est basée sur des manchettes de diamètre spécifique et des chaînes de coupe flexibles à plusieurs disques. Ces deux éléments, fabriqués en acier trempé résistant à l'usure, permettent ce qui suit :

- Durée de vie élevée des composants
- Guidage à angle droit de la chaîne de coupe autour du tube
- Passage de la MRA sur les manchettes via les galets
- Peu de mouvements de balancier
- Le tronçonnage de tubes en acier inoxydable

AUTRES AVANTAGES :

- Sans déformation et à angle droit
- Sans courant ni tension
- Dans les espaces les plus restreints et dans n'importe quelle position

MATÉRIAUX TRONÇONNABLES :

- Acier fortement allié (acier inoxydable, matériau n° 1,40... à 1,45...)
- Acier non allié et faiblement allié
- Fontes
- Métaux non ferreux

DOMAINE D'APPLICATION	MRA	
Référence	790 008 001	
DE tube	[mm]	25,0 - 254,0
	[pouce]	0,984 - 10,000
Épaisseur de paroi*	[mm]	0,8 - 3,0
	[pouce]	0,031 - 0,118
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MRA	
Dimensions	[mm]	450 x 105
	[pouce]	17,7 x 4,1
CONTENU DE LA LIVRAISON	MRA	
Coupe-tube pour métal MRA	PCS	1
Mallette de transport rigide	PCS	1
Cié Allen	PCS	1
Clip d'assemblage	PCS	1
Gants de travail	Paire	1
Mode d'emploi et liste de pièces de rechange	Set	1

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.

* en fonction du matériau. Pour les aciers fortement alliés, l'épaisseur de paroi max. à usiner est de 2,0 - 2,5 mm (0,079 - 0,098")



MRA



Chaîne de coupe MRA



Manchettes MRA

Coupe-tube pour métal

MRA

Les chaînes de coupe et manchettes doivent être commandées séparément.

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG	POIDS D'EXPÉDITION KG
Coupe-tube pour métal MRA	790 008 001	3,100	8,000

Chaînes de coupe MRA

Avec disques de coupe en acier trempé, résistant à l'usure.

ARTICLE	DE TUBE		DISQUES DE COUPE [PIÈCE]	RÉFÉRENCE	KG
	[MM]	[POUCE]			
Chaîne de coupe MRA	25,0 - 114,3	0,984 - 4,500	15	790 008 018	0,500
Chaîne de coupe MRA	114,3 - 254,0	4,500 - 10,000	16	790 008 041	0,900

Manchettes MRA

Par paire, en acier trempé. Il faut une paire de manchettes par dimension de tube. D'autres dimensions de manchettes sont disponibles sur demande.

DE TUBE		RÉFÉRENCE	KG	DE TUBE		RÉFÉRENCE	KG
[MM]	[POUCE]			[MM]	[POUCE]		
25,0	0,984	790 008 102	0,650	80,0	3,150	790 008 233	1,375
25,4	1,000	790 008 104	0,655	84,0	3,300	790 008 240	1,690
29,0	1,142	790 008 103	0,705	85,0	3,350	790 008 245	1,750
33,7	1,330	790 008 105	0,885	88,9	3,500	790 008 250	1,780
38,1	1,500	790 008 130	0,955	100,0	3,937	790 008 255	1,970
40,0	1,575	790 008 135	0,955	101,6	4,000	790 008 260	2,025
42,4	1,670	790 008 140	1,005	104,0	4,095	790 008 270	1,925
44,5	1,752	790 008 150	1,052	108,0	4,252	790 008 280	2,100
48,3	1,900	790 008 155	1,100	110,0	4,330	790 008 285	2,150
50,0	1,970	790 008 160	1,130	114,3	4,500	790 008 290	2,295
50,8	2,000	790 008 165	1,140	129,0	5,080	790 008 315	2,800
52,0	2,050	790 008 175	1,190	139,7	5,500	790 008 325	3,000
53,0	2,087	790 008 180	1,150	150,0	5,906	790 008 333	3,375
54,0	2,125	790 008 185	1,100	152,4	6,000	790 008 335	3,232
57,0	2,244	790 008 190	1,210	154,0	6,060	790 008 340	3,365
60,3	2,375	790 008 195	1,315	160,0	6,300	790 008 355	3,520
63,5	2,500	790 008 200	1,375	165,0	6,496	790 008 360	4,125
65,0	2,559	790 008 203	1,375	168,3	6,625	790 008 365	3,600
70,0	2,755	790 008 215	1,445	204,0	8,030	790 008 380	4,375
73,0	2,874	790 008 220	1,480	219,1	8,625	790 008 385	4,680
75,0	2,950	790 008 225	1,600	228,6	9,000	790 008 387	4,890
76,1	2,996	790 008 230	1,560	254,0	10,000	790 008 390	5,420

TECHNIQUE DE TRONÇONNAGE ET CHANFREINAGE