

DVR

Dispositivi rotanti per
la saldatura orbitale TIG

Tavole rotanti per saldatura

I dispositivi rotanti di Orbitalum per la saldatura orbitale TIG meccanizzata sono una soluzione sicura ed efficiente per saldare pezzi girevoli, parti sagomate di piccola lunghezza e fitting.



Tavola rotante per saldatura DVR 100 con generatore della corrente di saldatura ORBIMAT 165 CA



Ideali per saldare parti sagomate



Tavola rotante per saldatura DVR 50

Mandrino a tre griffe per il posizionamento e il fissaggio precisi del pezzo da saldare

Tavole rotanti compatte per la produzione industriale o per l'impiego flessibile in officina - in combinazione con un generatore della corrente di saldatura della serie ORBIMAT si ottiene un sistema di saldatura della massima precisione e tuttavia di facile uso.

Tutti i generatori della corrente di saldatura orbitale di Orbitalum riconoscono automaticamente le tavole rotanti con le loro caratteristiche, per cui all'operatore è sufficiente richiamare solo il programma di saldatura specifico ed avviare il processo.

Le tavole rotanti per saldatura sono disponibili in diverse esecuzioni e possono essere equipaggiate, su richiesta, con diversi accessori opzionali. Grazie alla stabile struttura si possono posizionare senza problemi anche pezzi da saldare voluminosi e pesanti. Il potente serraggio viene eseguito senza la minima deformazione del pezzo da saldare. Mentre la qualità del cordone di saldatura rimane costantemente a un livello elevato, lo sforzo fisico dell'operatore è nettamente ridotto.

Il risultato: massima sicurezza e produttività.

I vantaggi a colpo d'occhio:

- Tavola rotante inclinabile manualmente su qualsiasi valore compreso tra 0° e 90°
- Mandrino a tre griffe per il serraggio concentrico in acciaio temprato e lucidato
- Mandrini autocentranti a tre griffe disponibili per diversi campi di serraggio
- Robusta struttura in acciaio, ideale per l'impiego anche in condizioni di processo estreme
- Stabile supporto girevole della torcia
- Supporto della torcia a tre coordinate
- Supporto a snodo sferico per torcia motorizzata TIG
- Torcia motorizzata TIG 250 A raffreddata con liquido
- Telecomandi per più comfort dell'operatore (opzionale)
- Unità di alimentazione del filo freddo di Ø 0,8 mm (0.031") e 1,0 mm (0.039") per la saldatura con filo freddo (opzionali)
- Moderno design funzionale

- Unità di regolazione e mantenimento automatici della distanza dell'arco (AVC = Arc Voltage Control)
- Riduzione dei tempi di saldatura con qualità elevata e costante
- Compatibile con tutti i generatori della corrente di saldatura della serie ORBIMAT

I principali vantaggi dei dispositivi rotanti DVR:

- ✓ Rotazione continua fino a 90°
- ✓ Mandrino a tre griffe di elevata qualità
- ✓ Supporto a 3 assi della torcia
- ✓ Struttura modulare espandibile
- ✓ Selezione del verso di rotazione
- ✓ Retrofit opzionale con filo freddo
- ✓ Dotazione filo sistema di cambio rapido
- ✓ Torcia raffreddata con liquido



Robusta struttura in acciaio, ideale per l'impiego anche in condizioni di processo estreme

Torcia raffreddata con liquido

Mandrino autocentrante a tre griffe (da ordinare a parte)

Linea di comando e cavo di massa (da ordinare a parte)

Telecomandi per più comfort dell'operatore (da ordinare a parte)

Unità di alimentazione del filo freddo DVR (kit di espansione) per la saldatura con filo freddo, con motore di avanzamento e unità di regolazione del filo

CARATTERISTICHE E DATI TECNICI	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Codice	855 000 011	855 000 012	855 000 001	855 000 002
TAVOLA ROTANTE	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Carico sostenibile in posizione orizzontale (pezzo da saldare + mandrino autocentrante), max.:	50 kg (110 lbs)	50 kg (110 lbs)	100 kg (220 lbs)	100 kg (220 lbs)
Dimensioni:	300 x 300 x 395 mm (11.8 x 11.8 x 15.6 in)	300 x 300 x 395 mm (11.8 x 11.8 x 15.6 in)	600 x 570 x 695 mm (23.6 x 22.4 x 27.4 in)	600 x 570 x 695 mm (23.6 x 22.4 x 27.4 in)
Distanza della base dall'asse di rotazione:	279 mm (11 in)	279 mm (11 in)	590 mm (23,2 in)	590 mm (23,2 in)
Tavola rotante inclinabile manualmente su qualsiasi valore compreso tra 0° e 90°	●	●	●	●
Bloccaggio tramite due leve di serraggio	●	●	●	●
Ø piatto girevole DE:	300 mm (11,81 in)	300 mm (11,81 in)	400 mm (15,75 in)	400 mm (15,75 in)
Ø albero cavo DI:	30 mm (1,18 in)	30 mm (1,18 in)	125 mm (4,9 in)	125 mm (4,9 in)
Giunto incorporato della corrente di saldatura per trasmettere la massa al piatto girevole	●	●	●	●
Spina da incasso della corrente di saldatura per il collegamento del cavo di massa	●	●	●	●
Interruttore di fine corsa per la posizione di riferimento e la calibrazione della velocità	●	●	●	●
Mensola per il montaggio del supporto direttamente sulla tavola rotante	○	○	●	●
Fori di montaggio per il fissaggio della base	●	●	●	●
Scatola distributrice del segnale con possibilità di collegamento della linea di comando ORBI-MAT-DVR, motore della tavola rotante, interruttore di fine corsa, alimentazione del filo freddo e telecomando OWH BASIC	●	●	●	●
Levetta per selezionare il verso di rotazione	●	●	●	●
SUPPORTO	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Supporto della torcia di saldatura montato sulla mensola	○	○	●	●
Supporto della torcia di saldatura da fissare a parte	●	●	○	○
Elemento di fissaggio del piede con fori di montaggio sul luogo d'impiego	●	●	○	○
Dimensioni del tubolare del supporto DE x L:	50 x 1200 mm (2 x 47.2 in)	50 x 1200 mm (2 x 47.2 in)	50 x 1200 mm (2 x 47.2 in)	50 x 1200 mm (2 x 47.2 in)
Dimensioni del braccio articolato DE x L:	50 x 800 mm (2 x 31.5 in)	50 x 800 mm (2 x 31.5 in)	50 x 800 mm (2 x 31.5 in)	50 x 800 mm (2 x 31.5 in)
Dispositivo di rotazione del braccio con arresto magnetico in posizione di saldatura	●	●	●	●
Regolazione grossolana senza attrezzi tramite leva di serraggio, con elemento di bloccaggio a croce	●	●	●	●
Supporto a tre coordinate per la regolazione di precisione della torcia. Corsa di regolazione lineare: rispettivamente 50 mm (2 in)	●	●	●	●
Supporto della torcia con testa sferica	●	○	●	○
TORCIA MOTORIZZATA	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Torcia motorizzata raffreddata con liquido con fascio di tubi flessibili lungo 4 m (13.12 ft)	●	●	●	●
Amperaggio massimo DC: 250 A, AC: 180 A con RI del 100 %	●	●	●	●
Con dotazione torcia standard per elettrodi di diametro 2,4 mm (0.09 in)	●	●	●	●
UNITÀ LINEARE AVC*	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Unità di regolazione e mantenimento automatici della distanza dell'arco	○	●	○	●
Corsa lineare: 55 mm	○	●	○	●
COMPONENTI FORNITI	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Tavola rotante per saldatura della serie DVR (senza mandrino autocentrante)	Q.TÀ	1	1	1
Supporto	Q.TÀ	1	1	1
Scatola distributrice del segnale	Q.TÀ	1	-	-
Torcia motorizzata con dotazione	Q.TÀ	1	1	1
Unità lineare AVC	Q.TÀ	-	-	1
Adattatore per il collegamento della corrente di saldatura	Q.TÀ	1	1	1
Manuale di istruzioni e lista ricambi	Set	1	1	1

● = funzione disponibile

○ = funzione non disponibile

◐ = funzione disponibile in determinate condizioni * Solo in combinazione con il generatore della corrente di saldatura orbitale ORBIMAT 300 CA AVC/OSC e il cavo di massa per generatori della corrente di saldatura 300 CA AVC/OSC

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.



Tavola rotante per saldatura DVR 50



Tavola rotante per saldatura DVR 100

Tavole rotanti per saldatura

DVR

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere a partire da Pagina 80.

I seguenti accessori sono indispensabili per l'uso delle tavole rotanti per saldatura e devono essere ordinati a parte:

- Linea di comando (vedere Pagina 83)
- Cavo di massa (vedere Pagina 83)
- Mandrino autocentrante a tre griffe (vedere Pagina 83)

ARTICOLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
Tavola rotante per saldatura DVR 50	855 000 011	45,00	
Tavola rotante per saldatura DVR 50 AVC*	855 000 012	50,00	
Tavola rotante per saldatura DVR 100	855 000 001	100,00	
Tavola rotante per saldatura DVR 100 AVC*	855 000 002	105,00	
Tavola rotante per saldatura DVR 100 AVC/OSC*	855 000 003	105,00	

* Solo in combinazione con un generatore della corrente di saldatura ORBIMAT CA AVC/OSC (vedere Pagina 16).

Accessori adatti (opzionali):

- Mandrino autocentrante a tre griffe: vedere Pagina 83
- Linea di comando: vedere Pagina 83
- Cavo di massa: vedere Pagina 83
- Telecomando OWH BASIC: vedere Pagina 84
- Telecomando ORBIMAT: vedere Pagina 21
- Unità di alimentazione del filo freddo DVR: vedere Pagina 84
- Set adattatore per il collegamento della corrente di saldatura: vedere Pagina 95

TAVOLE ROTANTI PER SALDATURA