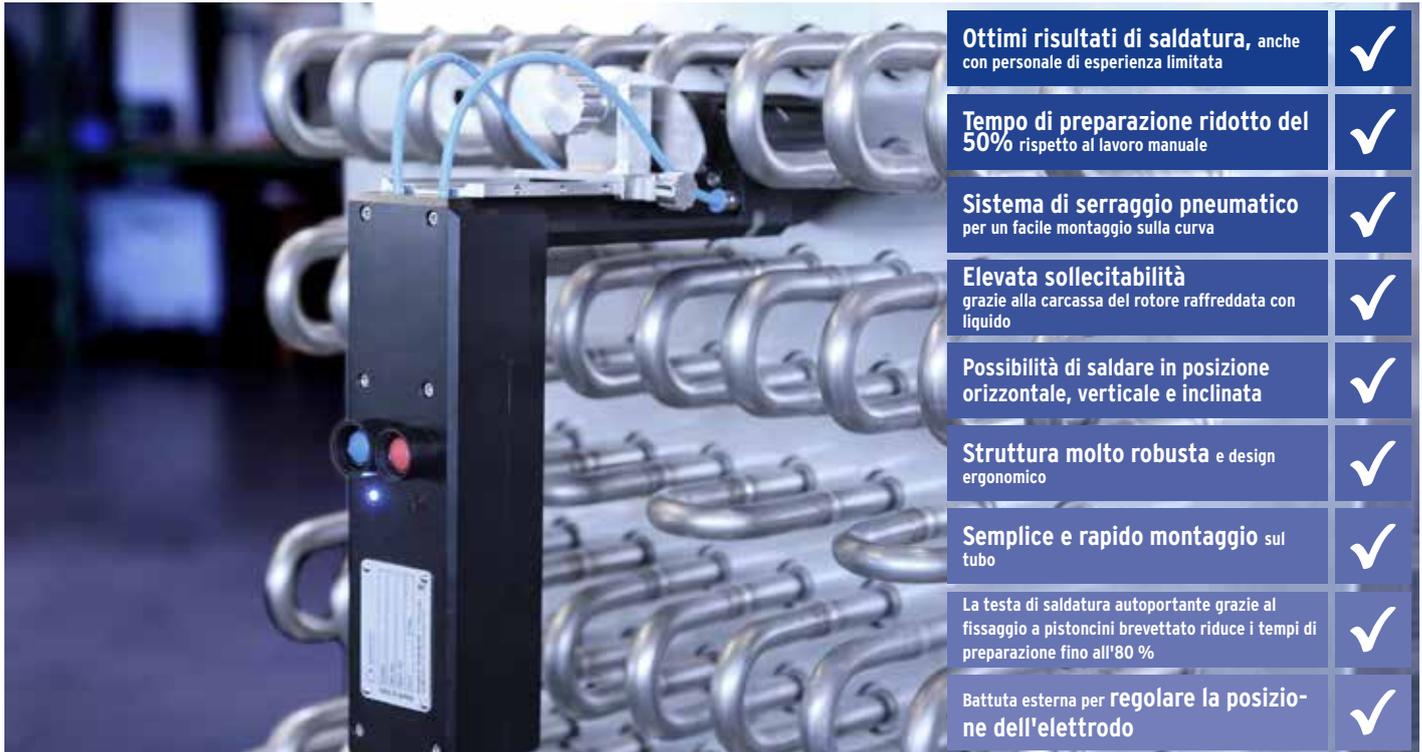


HX 16P

Testa di saldatura orbitale a camera chiusa

Le teste di saldatura orbitale HX per impianti di raffreddamento compatti definiscono nuovi standard!

HX è l'acronimo di Heat Exchanger (scambiatore di calore) ed indica la saldatura di curve premontate in stretti fasci tubieri di scambiatori di calore ad alette. Per questa applicazione non esiste al mondo una soluzione altrettanto efficiente!



Ottimi risultati di saldatura, anche con personale di esperienza limitata



Tempo di preparazione ridotto del 50% rispetto al lavoro manuale



Sistema di serraggio pneumatico per un facile montaggio sulla curva



Elevata sollecitabilità grazie alla carcassa del rotore raffreddata con liquido



Possibilità di saldare in posizione orizzontale, verticale e inclinata



Struttura molto robusta e design ergonomico



Semplice e rapido montaggio sul tubo



La testa di saldatura autoportante grazie al fissaggio a pistoncini brevettato riduce i tempi di preparazione fino all'80 %



Battuta esterna per **regolare la posizione dell'elettrodo**



Le teste di saldatura orbitale a camera chiusa o le pinze di saldatura orbitale aperte normalmente reperibili sul mercato non sono adatte, a causa della loro grandezza, per essere posizionate tra i singoli tubi degli scambiatori di calore ad alette.

La serie HX è nettamente superiore per economicità ed efficienza rispetto alle altre macchine in commercio: prima della saldatura, le estremità dei tubi dello scambiatore di calore possono essere completamente munite di curve e saldate in qualsiasi ordine. Per le pinze orbitali convenzionali vale il principio "applicare la curva, saldate, applicare la curva ...", iniziando sempre dal centro della base tubiera e procedendo verso l'esterno. Se il controllo della qualità successivo rileva anche una sola saldatura eseguita scorrettamente, nel caso peggiore (difetto al centro del fascio), a causa dell'accessibilità è necessario tagliare tutte le curve e saldarne di nuove. Con la testa HX è sufficiente sostituire solo la curva

interessata. Questo vantaggio derivante dal tipo di progettazione originario rende inoltre il sistema Orbitalum lo strumento adatto per la riparazione a prezzi imbattibili.

Contrariamente alle pinze aperte con il loro fascio di tubi flessibili di difficile maneggevolezza, nella HX tutti gli attacchi per l'alimentazione elettrica, il gas e l'acqua di raffreddamento sono fissi.

Tutti i generatori della corrente di saldatura orbitale di Orbitalum riconoscono automaticamente la testa con le sue caratteristiche, per cui all'operatore è sufficiente richiamare solo il programma di saldatura specifico ed avviare il processo.

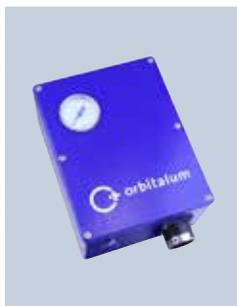
Tradizionalmente i tubi dei complessi scambiatori di calore per impianti di raffreddamento venivano realizzati in rame a cui venivano brasate le curve. L'alto prezzo del rame ha indotto i costruttori a passare alla produzione con acciaio inox. L'acciaio inox può

essere impiegato in modo economico, affidabile e qualitativamente elevato solo con il procedimento di saldatura ad arco con elettrodo di tungsteno sotto protezione di gas inerte (saldatura TIG) abbinato alla saldatura orbitale meccanica.



Struttura estremamente sottile - ideale per saldare curve premontate in stretti fasci tubieri

Tutti gli attacchi per la corrente, il gas e l'acqua di raffreddamento sono integrati in modo fisso



Scatola pneumatica inclusa



Accessori opzionali:
Collari di serraggio specifici
Collari di serraggio e cavo di massa



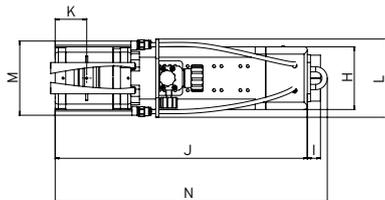
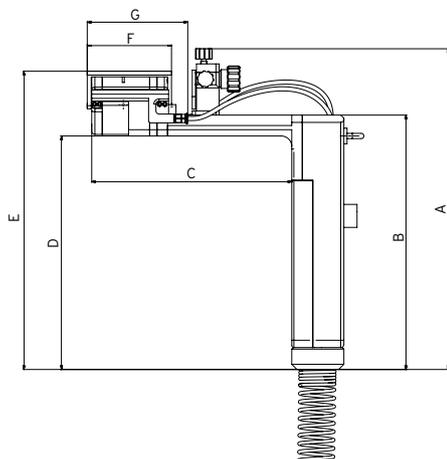
Riduttore di pressione bar dell'argon regolabile per il serraggio pneumatico della HX 16P - da ordinare a parte



Il completamento perfetto: generatori della corrente di saldatura orbitale ORBITAT



HX 16P



CAMPO DI IMPIEGO		HX 16P	
Codice		848 000 010	
DE tubo, min. - max.*	[mm]	15,0 - 16,8	
	[pollici]	0.591 - 0.661	
DATI TECNICI		HX 16P	
Diámetro dell'elettrodo	[mm]	1,6	
	[pollici]	0.063	
Peso della macchina	[kg]	5,9	
fascio di tubi flessibili incluso	[lbs]	13,0	
Lunghezza del fascio di tubi flessibili	[m]	7,5	
	[ft]	24,6	
DATI TECNICI		SCATOLA PNEUMATICA	
Fluido di ingresso		Argon	
Pressione di ingresso consigliata	[bar]	8	
	[PSI]	116	
DIMENSIONI		HX 16P	
		[mm]	[pollici]
Dimensione "A"		307,00	12.087
Dimensione "B"		243,50	9.587
Dimensione "C"		190,00	7.480
Dimensione "D"		223,50	8.799
Dimensione "E"		285,50	11.240
Dimensione "F"		80,00	3.150
Dimensione "G"		95,45	3.758
Dimensione "H"		60,00	2.362
Dimensione "I"		12,50	0.492
Dimensione "J"		239,50	9.429
Dimensione "K" (elettrodo)		30,00	1.181
Dimensione "L"		74,85	2.947
Dimensione "M"		71,00	2.795
Dimensione "N"		258,50	10.177
COMPONENTI FORNITI		HX 16P	
Testa di saldatura orbitale della serie HX	Q.TÀ	1	
Valigetta di trasporto	Q.TÀ	1	
Scatola pneumatica	Q.TÀ	1	
Tubo flessibile di alimentazione (2 m/6.56 ft) per scatola pneumatica	Q.TÀ	1	
Coppia di supporti superiori	Coppia	1	
Riferimento a battuta sulla curva	Q.TÀ	1	
Kit di posizionamento del riferimento a battuta sulla curva	Q.TÀ	1	
Set di utensili	Set	1	
Manuale di istruzioni e lista ricambi	Set	1	
ACCESSORI ADATTI			
Accessori opzionali:		<ul style="list-style-type: none"> • Collari di serraggio • Riduttore di pressione bar "Argon" • Cavo di massa • Elettrodi di tungsteno WS2 • Affilialettrodi ESG 	

* Altre dimensioni su richiesta

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.



HX 12P / HX 25P



HX 16P



Scatola pneumatica
(in dotazione delle teste HX)

Teste di saldatura orbitale a camera chiusa

HX 12P, HX 16P, HX 25P

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere Pagina 52 e Pagina 54.

I seguenti accessori sono indispensabili per l'uso delle teste di saldatura orbitale HX e devono essere ordinati a parte:

- Collari di serraggio: vedere Pagina 57
- Cavo di massa: vedere Pagina 93
- Riduttore di pressione bar "Argon": vedere Pagina 57

ARTICOLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG*	PESO DI SPEDIZIONE KG
Testa di saldatura orbitale HX 12P	847 000 010	6,400	14,100
Testa di saldatura orbitale HX 16P	848 000 010	5,900	16,600
Testa di saldatura orbitale HX 25P	845 000 010	18,500	40,800

* Peso della macchina, fascio di tubi flessibili incluso

Accessori adatti (opzionali):

- Collari di serraggio: vedere Pagina 57
- Riduttore di pressione bar "Argon": vedere Pagina 57
- Cavo di massa: vedere Pagina 93
- Elettrodi di tungsteno WS2: vedere Pagina 94
- Affilaelettrodi ESG: vedere Pagina 86
- Set adattatore per il collegamento della corrente di saldatura: vedere Pagina 95