

# ORBIWELD 17

Cicli di produzione estremamente brevi  
grazie agli elementi di comando integrati  
e al raffreddamento attivo

## Microtesta di saldatura

Testa di saldatura orbitale con raffreddamento attivo per tubi nella produzione di semiconduttori: con la sua cassetta di serraggio amovibile, i suoi elementi di comando integrati e un raffreddamento attivo, la ORBIWELD 17 - in breve OW 17 - offre vantaggi sensibilmente superiori rispetto ai comuni sistemi presenti sul mercato. In questo modo è possibile saldare tubi sottili, come quelli utilizzati nella produzione di semiconduttori, in modo semplice, rapido, affidabile e, soprattutto, con un'elevata qualità.



La compatibilità con gli standard di mercato consente una facile migrazione alla tecnologia Orbitalum di ultima generazione	✓
Design estremamente sottile per l'impiego in spazi ristretti, ad esempio nell'industria dei semiconduttori	✓
Cassetta di serraggio amovibile appositamente realizzata sia per il montaggio in linea che per la produzione di moduli prefabbricati	✓
Per tubi di piccolo diametro 3,0 mm - 17,2 mm (0.118" - 0.677")	✓
Sistemi di tubi COAX saldabili di spessore fino a 1,62 mm (0.064")	✓
Elevata sollecitabilità grazie al raffreddamento con liquido attivo integrato	✓
Pulsantiera integrata per il controllo del generatore della corrente di saldatura	✓

**In seguito a un'intensa attività di ricerca, questa testa di saldatura orbitale è stata migliorata in punti cruciali rispetto alle teste di saldatura normalmente reperibili sul mercato per ottimizzarne la maneggevolezza, i risultati di saldatura e i tempi di lavorazione.**

Poiché la OW 17 è compatibile con gli attuali standard di mercato, l'utilizzatore può passare alla nuova tecnologia con grande semplicità.

La testa di saldatura orbitale è concepita appositamente per tubi di piccolo diametro da 3,0 a 17,2 mm (0.118" - 0.677") e spessori fino a 1,62 mm (0.064"), come quelli utilizzati negli impianti di produzione dell'industria dei semiconduttori.

La OW 17 è munita di una cassetta di serraggio amovibile e facilmente posizionabile intorno ai tubi da saldare, sia nel montaggio in linea, effettuato in cantiere, che nella produzione di moduli prefabbricati in officina.

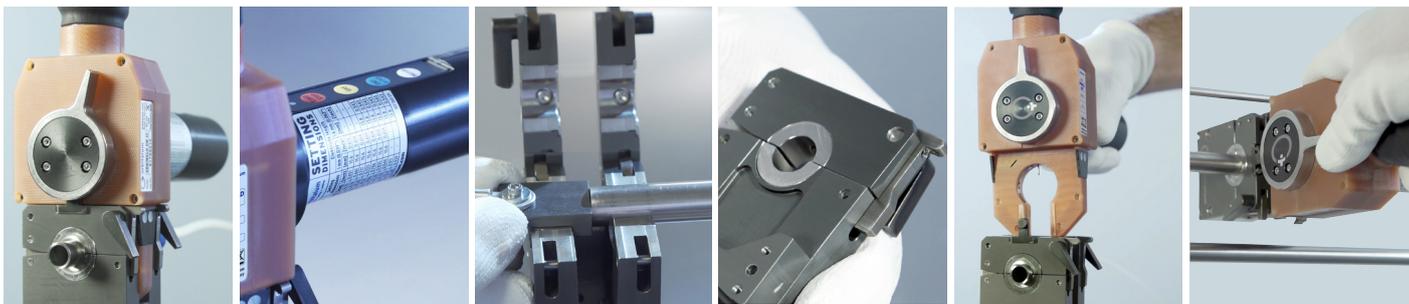
Grazie al suo design compatto e maneggevole, può essere posizionata in modo semplice e perfettamente allineata al punto di saldatura, consentendone così l'utilizzo anche in spazi ristretti.

Una volta posizionata la cassetta, la testa di saldatura viene inserita e fissata nella cassetta e la saldatura può iniziare. Nell'impugnatura della testa sono integrati i necessari elementi di comando per l'avvio e l'arresto, il flusso del gas e la sostituzione dell'elettrodo. Un LED offre al saldatore informazioni sullo stato del funzionamento, ad esempio lo stato di "pronto alla saldatura" o di "processo in corso". Nei lavori di installazione non è necessaria una seconda persona che agisca sul generatore della corrente di saldatura che può trovarsi anche a notevole distanza.

Il sistema di raffreddamento attivo con liquido integrato protegge la testa OW 17 dal surriscaldamento e consente un impiego continuativo e cicli di lavoro più brevi.

La testa OW 17 è stata realizzata per elettrodi da 1,0 mm (0.039") e 1,6 mm (0.063") e garantisce così una maggiore durata dell'elettrodo nella saldatura di spessori rilevanti. Questa testa di saldatura orbitale può essere impiegata, ad esempio, anche per sistemi di tubi COAX. In questo modo l'utilizzatore può fare a meno di una seconda testa di saldatura orbitale.

Il calibro di regolazione degli elettrodi regolabile in dotazione facilita all'operatore il montaggio dell'elettrodo. Un calibro di centraggio fissato alla cassetta di serraggio e quindi a prova di smarrimento assicura l'esatto posizionamento della giunzione dei tubi da saldare.



Design robusto, compatto e maneggevole.

Pulsantiera integrata - per trasmettere al generatore della corrente di saldatura tutti i comandi importanti per la saldatura, per cui un telecomando aggiuntivo non è necessario.

Un calibro di centraggio assicura l'esatto posizionamento della giunzione dei tubi da saldare. Inoltre, essendo fissato alla cassetta di serraggio, è a prova di smarrimento.

La compatibilità con gli standard di mercato consente una facile migrazione alla tecnologia Orbitalum di ultima generazione.

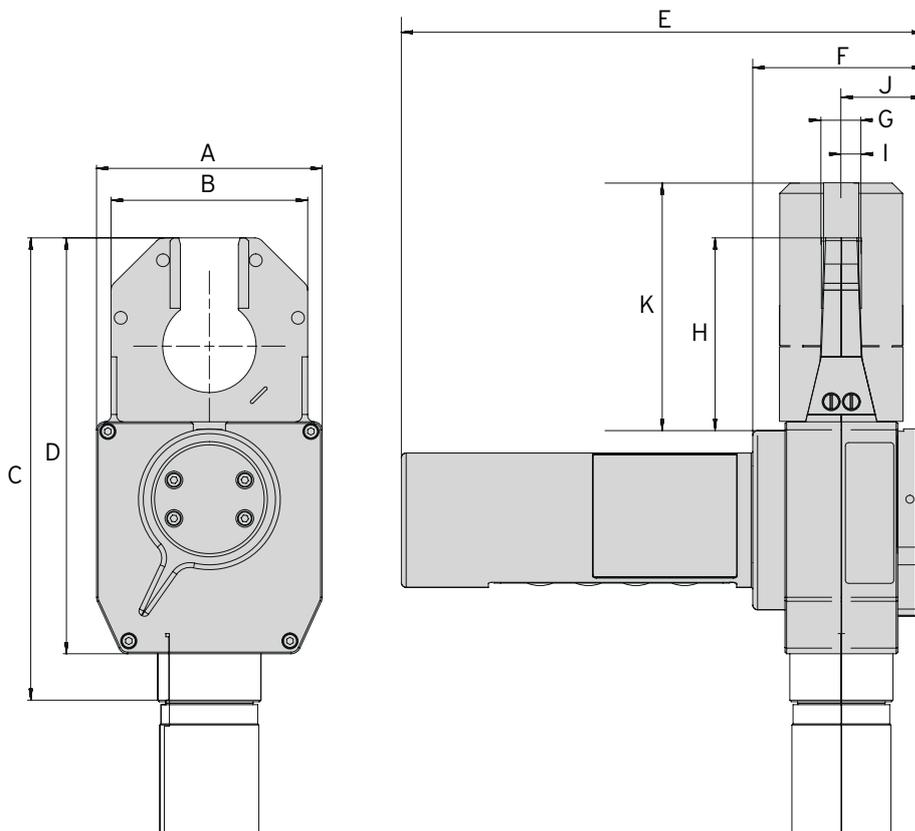
Cassetta di serraggio amovibile, ideale per il montaggio in linea in cantiere e per la produzione di moduli prefabbricati in officina.

Design estremamente sottile per l'impiego in spazi ristretti, ad esempio nell'industria dei semiconduttori.

CAMPO DI IMPIEGO		ORBIWELD 17
Codice		<b>817 000 001</b>
Diametro esterno tubo, min. - max.	3,0 - 17,2 mm 0.118 - 0.677 in	
Diametro dell'elettrodo	1,0 / 1,6 mm 0.039 / 0.063 in	
Peso della macchina, fascio di tubi flessibili incluso	5,5 kg 12.1 lbs	
Lunghezza del fascio di tubi flessibili	7,5 m 24,6 ft	
COMPONENTI FORNITI		
In dotazione:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 microtesta di saldatura ORBIWELD 17</li> <li>• 1 valigetta di trasporto</li> <li>• 1 set di utensili</li> <li>• 1 fascetta di fissaggio del fascio di tubi flessibili</li> <li>• 1 calibro di regolazione degli elettrodi</li> <li>• 1 manuale di istruzioni e lista ricambi</li> </ul>	
Accessori adatti (opzionali):	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cassetta di serraggio per OW 17</li> <li>• Collari di serraggio per OW 17</li> <li>• Affilaelettrodi ESG</li> <li>• Misuratore dell'ossigeno residuo ORBmax</li> <li>• Set di protezione delle radici ORBIPURGE</li> <li>• Prolunghe del fascio di tubi flessibili</li> <li>• Elettrodi di tungsteno WS2</li> <li>• calibro di centraggio per applicazioni COAX</li> </ul>	

DIMENSIONI	ORBIWELD 17	
	DIMENSIONE	
	[MM]	[POLLICI]
Dimensione "A"	70,00	2.756
Dimensione "B"	61,00	2.402
Dimensione "C"	144,50	5.689
Dimensione "D"	130,00	5.118
Dimensione "E"	162,00	6.378
Dimensione "F"	53,00	2.087
Dimensione "G"	12,40	0.488
Dimensione "H"	60,25	2.372
Dimensione "I"	5,00	0.120
Dimensione "J"	26,80	1.055
Dimensione "K"	75,20	2.961

I dati tecnici non sono vincolanti.  
Non implicano la garanzia delle caratteristiche.  
Con riserva di modifiche.



## Microtesta di saldatura OW

### ORBIWELD 17

La cassetta di serraggio e i collari di serraggio non sono in dotazione.



ORBIWELD 17



Cassetta di serraggio per OW 17  
(i collari di serraggio non sono in dotazione)

ARTICOLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG*	PESO DI SPEDIZIONE KG
Microtesta di saldatura OW 17	817 000 001	5,500	13,900

\* Peso della macchina, fascio di tubi flessibili incluso

### Cassetta di serraggio per OW 17

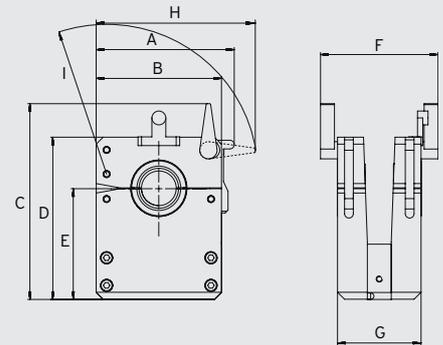
In acciaio inox. Cassetta di serraggio amovibile appositamente realizzata sia per il montaggio in linea che per la produzione di moduli prefabbricati. Per il montaggio dei collari di serraggio. Un calibro di centraggio assicura l'esatto posizionamento della giunzione dei tubi da saldare. Inoltre, essendo fissato alla cassetta, è a prova di smarrimento. Le cassette di serraggio vengono fornite in una robusta scatola in materiale plastico chiudibile.

Componenti forniti:

- 1 calibro di centraggio per applicazioni standard
- 1 chiave esagonale 3/32"
- 1 chiave esagonale 1/16"
- 1 scatola in materiale plastico

I collari di serraggio adatti per tubi di diverso diametro devono essere ordinati a parte.

DIMENSIONI	[MM]	[POLLICI]
Dimensione "A"	63,00	2.480
Dimensione "B"	57,20	2.252
Dimensione "C"	90,00	3.543
Dimensione "D"	74,60	2.937
Dimensione "E"	50,90	2.004
Dimensione "F"	53,60	2.110
Dimensione "G"	38,10	1.500
Dimensione "H"	72,60	2.858
Dimensione "I"	70,00	2.756
Dimensione "J"	19,05	0.750



ARTICOLO	CODICE	KG
Cassetta di serraggio per OW 17	817 050 010	0,442

### Calibro di centraggio per applicazioni COAX per OW 17

Set supplementare per applicazioni con calibri di centraggio COAX a doppia parete - salda il manicotto al tubo di sicurezza.  
Per calibro Ø 15,88 mm (5/8").

Componenti forniti:

- 1 x calibro di centraggio per applicazioni COAX
- 1 x collari di serraggio per OW17, 15,88 mm/0.625"

ARTICOLO	CODICE
Application set OW17 COAX sleeve 15.88mm	817 060 025

Il collare di serraggio per il tubo di sicurezza deve essere ordinato separatamente.

#### TESTE DI SALDATURA ORBITALE A CAMERA CHIUSA

## Collari di serraggio per OW 17

In acciaio inox. Utilizzabili solo insieme alla cassetta di serraggio OW 17 e di altre cassette di serraggio normalmente reperibili sul mercato o compatibili.

1 collare di serraggio è formato da 2 semigusci.

Per ogni lato di serraggio della cassetta di serraggio è necessario 1 collare di serraggio (= 2 semigusci). Per ogni cassetta di serraggio si devono quindi impiegare 2 collari di serraggio (= 4 semigusci).

Altre dimensioni su richiesta.

DE TUBO [MM]	DE TUBO [POLLICI]	CODICE	EURO
3,00	0.118	<b>817 002 209</b>	261,00
3,18	0.125	<b>817 002 201</b>	261,00
4,00	0.157	<b>817 002 210</b>	261,00
4,76	0.188	<b>817 002 202</b>	261,00
5,00	0.196	<b>817 002 211</b>	261,00
6,00	0.236	<b>817 002 212</b>	261,00
6,35	0.250	<b>817 002 203</b>	261,00
7,94	0.313	<b>817 002 204</b>	261,00
8,00	0.314	<b>817 002 213</b>	261,00
9,00	0.354	<b>817 002 214</b>	261,00
9,53	0.375	<b>817 002 205</b>	261,00
10,00	0.393	<b>817 002 215</b>	261,00
11,00	0.433	<b>817 002 216</b>	261,00
12,00	0.472	<b>817 002 217</b>	261,00
12,70	0.500	<b>817 002 206</b>	261,00
14,00	0.551	<b>817 002 218</b>	261,00
14,29	0.563	<b>817 002 207</b>	261,00
15,00	0.590	<b>817 002 219</b>	261,00
15,88	0.625	<b>817 002 208</b>	261,00
16,00	0.629	<b>817 002 220</b>	261,00
17,20	0.677	<b>817 002 221</b>	261,00



Collare di serraggio per OW 17