

# TX 38P

Testa per la saldatura orbitale TIG di tubi alla piastra tubiera

## Testa per saldatura tubo piastra

La testa per la saldatura orbitale TIG di tubi alla piastra tubiera di Orbitalum garantisce minimi tempi di produzione di scambiatori di calore industriali con qualità costante, elevata e riproducibile. Ideale anche per lavori di riparazione, manutenzione ordinaria e manutenzione straordinaria.



Utilizzabile su estremità di tubi a filo, leggermente retratti e sporgenti



Ideale per la riparazione e la manutenzione di impianti di scambiatori di calore di grandi dimensioni



Preciso centraggio della testa di saldatura nel tubo grazie alle stabili ganasce, disponibili per tubi di diametro interno da 13,8 a 37 mm (0.543" - 1.457 in)

**Lavorazione particolarmente efficace e semplice dei tubi di scambiatori di calore: con la TX 38P per la saldatura orbitale TIG automatizzata si potranno saldare i tubi dello scambiatore di calore alla piastra tubiera in modo esatto e con alta precisione geometrica, ad esempio le migliaia di saldature necessarie per i tubi di raffreddamento.**

In combinazione con un generatore della corrente di saldatura orbitale di ORBITALUM TOOLS, l'utilizzatore dispone di un sistema di saldatura innovativo ed economico: i generatori della corrente di saldatura riconoscono automaticamente la testa, per cui per iniziare a saldare è sufficiente richiamare il programma di saldatura specifico e avviare il processo di saldatura stesso.

Per aumentare la produttività, con l'unità di commutazione opzionale ORBITWIN si può lavorare anche alternando due teste, riducendo così nettamente i tempi di allestimento e i tempi morti.

### I VANTAGGI A COLPO D'OCCHIO:

- Maneggevole testa di saldatura orbitale TIG per tubi nella piastra tubiera
- Lavoro preciso in ogni posizione, per cui risultati di alto valore qualitativo su piastre tubiere orizzontali o verticali
- Utilizzabile su estremità di tubi a filo, leggermente retratti e sporgenti
- Compatibile con mandrini di serraggio AMI, modello 96
- Pratica struttura del sistema di serraggio e di azionamento all'interno del corpo della testa
- Autoportante sulla piastra tubiera grazie alle stabili esecuzioni del mandrino di serraggio (con golfare per bilanciatore)
- Interruttore di fine corsa per la posizione dell'elettrodo, per cui posizione iniziale a libera scelta
- Regolazione rapida integrata della posizione dell'elettrodo rispetto al diametro del tubo
- Rotazione del rotore costante o pulsata (modalità CONT-STEP)
- Robusto motore di azionamento a regolazione

tachimetrica a 24 V con gruppo riduttore

- Contatto strisciante raffreddato a liquido per la trasmissione della corrente di saldatura, per cui assenza di giunti rotativi e di perdite
- Incluso fascio di tubi flessibili di alta flessibilità (Lunghezza: 7,5 m/24.6 ft) e protezione antistrappo

### Ecco gli highlight della TX 38P:

- ✓ Serraggio e centraggio pneumatici
- ✓ Corpo della testa di saldatura raffreddato con liquido
- ✓ Uso con una sola mano
- ✓ Sistema di cambio rapido dei mandrini di serraggio
- ✓ Pulsantiera integrata
- ✓ Copertura del gas inerte a camera



Regolazione semplice e precisa della posizione dell'elettrodo



Uso con una sola mano grazie al telecomando integrato e all'azionamento pneumatico all'interno dell'impugnatura



Risultati di alto valore qualitativo su piastre tubiere orizzontali o verticali



Cambio rapido degli elementi di serraggio



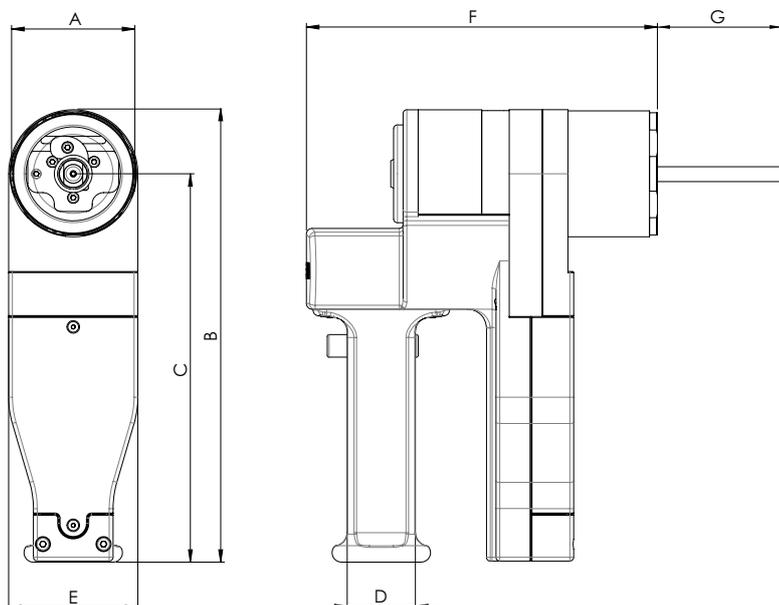
Accessori opzionali: cavo di massa, bocche per molla e ganasce di diverse grandezze



Il completamento perfetto: generatori della corrente di saldatura orbitale della serie ORBIMAT

CAMPO DI IMPIEGO		TX 38P	
Codice		830 000 005	
DI tubo, min. - max.	[mm]	10 - 40	
	[pollici]	0.394 - 1.575	
DATI TECNICI			
Corrente di saldatura, max.	[A DC]	150	
Velocità di rotazione, max.	[min-1]	10	
Motore di azionamento con regolazione tachimetrica	[V DC]	24	
Diametro dell'elettrodo	[mm]	1,6 (opzionalmente 2,4)	
	[pollici]	0.063 (opzionalmente 0.094)	
Portata del gas	[l/min]	5 - 20	
Tipo di gas	Argon/argon-elio/argon-idrogeno		
Pressione dell'acqua, max.	[bar]	2,5	
Pressione pneumatica	[bar]	5 - 7	
Lunghezza del fascio di tubi flessibili	[m]	7,5	
	[ft]	25	
Peso della macchina, incluso fascio di tubi flessibili	[kg]	7,5	
	[lbs]	16,5	
Tipo di collegamento	Completamente compatibile con tutti i generatori della corrente di saldatura Orbitalum		
DIMENSIONI			
Dimensione "A"	[mm]	65,0	[pollici] 2.559
Dimensione "B"	[mm]	241,0	[pollici] 9.488
Dimensione "C"	[mm]	207,0	[pollici] 8.150
Dimensione "D"	[mm]	36,0	[pollici] 1.417
Dimensione "E"	[mm]	68,0	[pollici] 2.677
Dimensione "F"	[mm]	185,0	[pollici] 7.283
Dimensione "G"	[mm]	110,0	[pollici] 4.331

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.



La testa per saldatura tubo piastra TX 38P: ideale per la riparazione e la manutenzione periodica e straordinaria di impianti di scambiatori di calore industriali

COMPONENTI FORNITI	
In dotazione:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 testa per saldatura tubo piastra TX 38P (codice 830 000 005)</li> <li>• 1 fascio di tubi flessibili, lunghezza 7,5 m (25 ft)</li> <li>• 1 telecomando integrato</li> <li>• 1 valigetta di trasporto</li> <li>• 1 set di utensili</li> <li>• 1 manuale di istruzioni e lista ricambi</li> </ul>
PER L'UTILIZZO DELLA TESTA PER SALDATURA TUBO PIASTRA SONO INDISPENSABILI:	
Da ordinare a parte:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mandrini di centraggio</li> <li>• Bocche per molla</li> <li>• Ganasce</li> <li>• Portaelettrodi</li> </ul>
ALTRI ACCESSORI	
Accessori opzionali:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bilancieri con tirante a molla</li> <li>• Affilaelettrodi ESG</li> <li>• Cavo di massa</li> <li>• Prolungha del fascio di tubi flessibili 5 m / 10 m / 15 m</li> <li>• Riduttore di pressione doppio</li> <li>• Elettrodi di tungsteno WS2</li> </ul>
DOTAZIONE	
Telecomando integrato, tasti funzione:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• START/STOP processo di saldatura</li> <li>• ON/OFF gas</li> <li>• Motore (rotazione del rotore)</li> <li>• Raggiungimento della posizione di fine corsa (posizione home)</li> <li>• Azionamento sistema pneumatico mandrino di centraggio</li> </ul>



TX 38P

## Testa per saldatura tubo piastra

### TX 38P

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere a partire da Pagina 74.

**I seguenti accessori sono indispensabili per l'uso delle teste per saldatura tubo piastra e devono essere ordinati a parte:**

- Mandrini di centraggio: vedere Pagina 73
- Boccole per molla: vedere Pagina 73
- Ganasce: vedere Pagina 73
- Cavo di massa: vedere Pagina 93

ARTICOLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG*	PESO DI SPEDIZIONE KG
Testa per saldatura tubo piastra TX 38P	830 000 005	7,500	15,600

\* Peso della macchina, fascio di tubi flessibili incluso

### Accessori adatti (opzionali):

- Mandrini di centraggio: vedere Pagina 73
- Boccole per molla: vedere Pagina 73
- Ganasce: vedere Pagina 73
- Portaelettrodi: vedere Pagina 73
- Cavo di massa: vedere Pagina 93
- Bilancieri con tirante a molla: vedere Pagina 78
- Prolunghe del fascio di tubi flessibili: vedere Pagina 94
- Set adattatore per il collegamento della corrente di saldatura: vedere Pagina 95

#### TESTA PER SALDATURA TUBO PIASTRA

## Accessori per TX 38P

### Mandrini di centraggio

Mandrino di base con boccola isolante e cono di serraggio.

ARTICOLO	ADATTO A	CODICE	KG
Mandrino di centraggio TX 38P, tipo A	Boccole per molla, tipo A	<b>830 020 020</b>	0,130
Mandrino di centraggio TX 38P, tipo B	Ganasce, tipo B	<b>830 020 021</b>	0,130



Mandrino di centraggio TX 38P

### Boccole per molla

Adatte a mandrino di centraggio, tipo A.

ARTICOLO	DI TUBO [MM]	DI TUBO [POLLICI]	CODICE	KG
Boccola per molla TX 38P, tipo A1	10,0 - 11,3	0.394 - 0.445	<b>830 020 022</b>	0,030
Boccola per molla TX 38P, tipo A2	11,0 - 12,7	0.433 - 0.500	<b>830 020 019</b>	0,030
Boccola per molla TX 38P, tipo A3	12,5 - 14,0	0.492 - 0.551	<b>830 020 023</b>	0,030



Boccola per molla

### Ganasce

Adatte a mandrino di centraggio, tipo B.  
Rispettivamente 1 set con 2 ganasce.  
Altre dimensioni su richiesta.

ARTICOLO	DI TUBO [MM]	DI TUBO [POLLICI]	CODICE	KG
Ganasce TX 38P, tipo B1	13,8 - 16,8	0.543 - 0.661	<b>830 020 024</b>	0,025
Ganasce TX 38P, tipo B2	16,6 - 19,6	0.654 - 0.772	<b>830 020 025</b>	0,045
Ganasce TX 38P, tipo B3	19,4 - 22,4	0.764 - 0.882	<b>830 020 026</b>	0,065
Ganasce TX 38P, tipo B4	22,2 - 25,2	0.874 - 0.992	<b>830 020 027</b>	0,085
Ganasce TX 38P, tipo B5	25,0 - 28,0	0.984 - 1.102	<b>830 020 028</b>	0,105
Ganasce TX 38P, tipo B6	28,0 - 31,0	1.102 - 1.220	<b>830 020 029</b>	0,130
Ganasce TX 38P, tipo B7	31,0 - 34,0	1.220 - 1.339	<b>830 020 030</b>	0,160
Ganasce TX 38P, tipo B8	34,0 - 37,0	1.339 - 1.457	<b>830 020 031</b>	0,200
Ganasce TX 38P, tipo B9	37,0 - 40,0	1.457 - 1.575	<b>830 020 032</b>	0,200



Ganasce

### Portaelettrodi

ARTICOLO	CODICE	KG
Portaelettrodi TX 38P completo, 2,4 mm (0.094")	<b>830 013 010</b>	0,020



Portaelettrodi

### Altri accessori per la saldatura orbitale

- Cavo di massa: vedere Pagina 93
- Riduttore di pressione doppio: vedere Pagina 94
- Affilaelettrodi ESG: vedere Pagina 86
- Elettrodi di tungsteno WS2: vedere Pagina 94
- Accessori per torcia e filo freddo: vedere Pagina 97
- Set adattatore per il collegamento della corrente di saldatura: vedere Pagina 95

#### TESTA PER SALDATURA TUBO PIASTRA