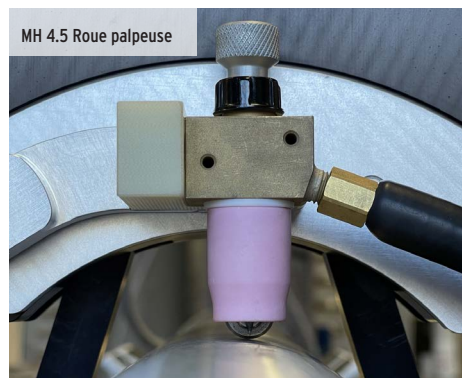


Mobile Head MH

Têtes de soudage orbital ouvertes

Tuyau sur tuyau ou tuyau sur pièce moulée - Les têtes de soudage orbital ouvertes de la série MH se distinguent par leurs possibilités d'utilisation variées. Elles sont par ailleurs dotées d'une construction étroite et très légère. La série Mobile Head convient donc parfaitement à l'utilisation sur les chantiers de construction.



Les têtes de soudage orbital ouvertes de la série MH s'utilisent partout où des tubes en acier inoxydable à paroi mince doivent être soudés dans la construction de conduites de tuyau. Leur construction est compacte et elles sont dotées d'un boîtier de têtes de soudage étroit si bien que le soudage est possible même lors de situations de montage étroites. Le modèle Mobile Head est compatible avec les générateurs de soudage orbital des séries SW et Mobile Welder.

D'utilisation flexible

La position et l'angle du corps de la torche pivotant en continu refroidi au gaz peuvent être réglés de manière flexible ce qui permet également entre autres le soudage de soudures d'angle, outre les applications de cordons en I sur tuyau classiques.

Cette tête de soudage peut être utilisée de manière flexible, sans autres accessoires, pour des cas d'utilisation les plus variés tels que tuyau sur tuyau, tuyau sur pièce moulée et tuyaux sur

outil de piquage, par exemple.

Le palpement des électrodes à réglage mécanique garantit alors un écartement constant des électrodes pendant tout le processus de soudage. Le rouleau de balayage tournant avec le tube permet de ménager la surface du tube et d'éviter ainsi les dommages dus au balayage.

Utilisation mobile

La série Mobile Head se distingue par son poids léger (de 4 à 6 kg) et elle convient donc parfaitement à l'utilisation dans l'environnement de montage mobile. Un panneau de commande intégré dans la poignée permet d'initialiser toutes les fonctions de commande nécessaires directement sur la tête de soudage. Ces têtes de soudage orbital ouvertes sont de plus faciles à utiliser. Tous les réglages mécaniques principaux peuvent être effectués entièrement sans outils.

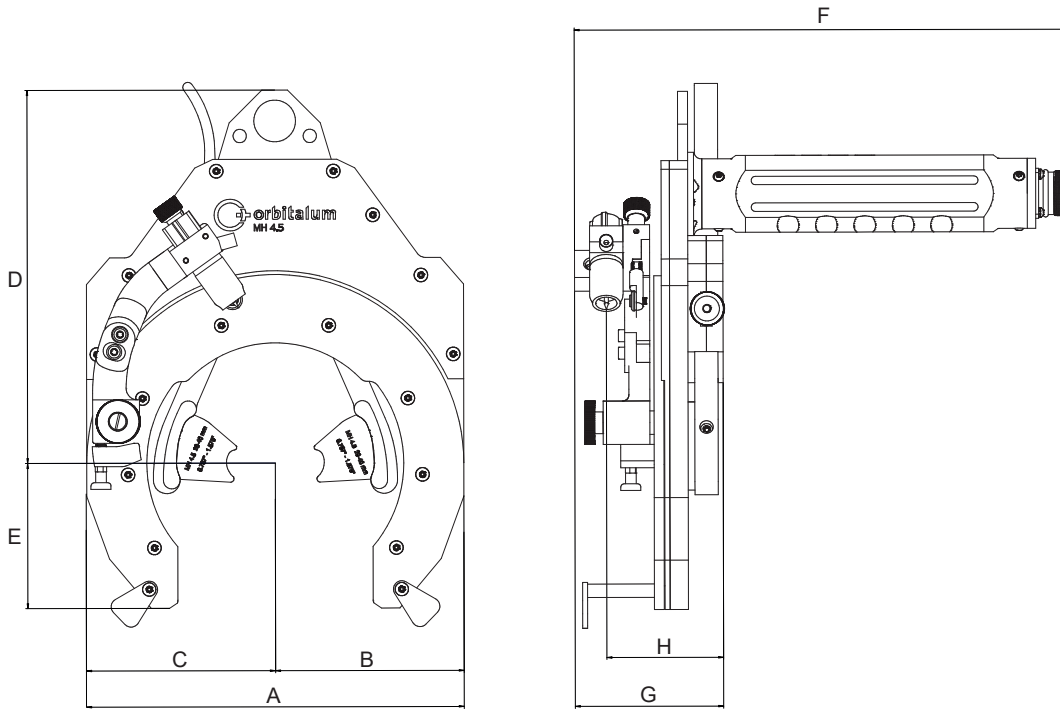
Diamètres de tuyaux différents

Les têtes de soudage orbital de la série MH peuvent être adaptées au diamètre de tuyau désiré au moyen d'un mécanisme de serrage à réglage continu, afin de pouvoir les fixer sur le tuyau de manière stable et sans jeu.

L'utilisation des mors de réduction fournis avec la livraison permet d'élargir facilement les plages de serrage.

La série MH est composée de trois tailles différentes et couvre ainsi une large palette de diamètres de tuyaux : MH3,0, MH4,5, MH6,6,

DIMENSIONS (REPRÉSENTÉE À TITRE D'EXEMPLE PAR MH4.5, VALEURS, VOIR TABLEAU) :



TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL		MH 3,0	MH 4,5	MH 6,6
Référence		803 000 001	804 000 001	805 000 001
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Domaine d'application	[mm]	10 - 76,20	20 - 114,30	40 - 168,30
	[pouce]	0.394 - 3.000	0.787 - 4.500	1.575 - 6.626
Longueurs des électrodes	[mm]	30 - 55	30 - 55	30 - 55
	[pouce]	1.181-2.165	1.181-2.165	1.181-2.165
Poids de la machine, câble électricité-gaz compris	[kg]	4,24	5,42	6,11
	[lbs]	9.35	11.95	13,47
Longueur du tube électricité-gaz	[m]	7,00	7,00	7,00
	[ft]	23.00	23.00	23.00
Dimension «A»:	[mm]	150,00	226,00	290,00
	[pouce]	5.91	8.90	11.42
Dimension "B":	[mm]	75,00	113,00	145
	[pouce]	2.95	4.45	5.71
Dimension «C»:	[mm]	75,00	113,00	145
	[pouce]	2.95	4.45	5.71
Dimension «D»:	[mm]	171,50	223,5	251,00
	[pouce]	6.75	8.799	9.92
Dimension «E»:	[mm]	60,99	87,00	110
	[pouce]	2.40	3.43	4.33
Dimension «F»:	[mm]	296,70	296,70	296,70
	[pouce]	11.68	11.68	11.68
Dimension "G":	[mm]	88,90	88,90	88,90
	[pouce]	3.50	3.50	3.50
Dimensions «H»:	[mm]	69,90 - 73,90	69,90 - 73,90	69,90 - 73,90
	[pouce]	2.75 - 2.909	2.75 - 2.909	2.75 - 2.909

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL		MH 3,0	MH 4,5	MH 6,6
Référence		803 000 001	804 000 001	805 000 001
CONTENU DE LA LIVRAISON				
Boîte de transport		●	●	●
Consommables/Jeu d'outils		●	●	●
Mors de réduction MH 3,0 de 10 - 30 mm (0,394 - 1,181 pouce)		●	○	○
Mors de réduction MH 3,0 de 30 - 45 mm (1,181 - 1,772 pouce)		●	○	○
Mors de réduction MH 4,5 de 20 - 40 mm (0,787 - 1,575 pouce)		○	●	○
Mors de réduction MH 4,5 de 40 - 80 mm (1,575 - 3,150 pouce)		○	●	○
Mors de réduction MH 6,6 de 40 - 80 mm (1,575 - 3,150 pouce)		○	○	●
Mors de réduction MH 6,6 de 80 - 120 mm (3,150 - 4,724 pouce)		○	○	●
Mode d'emploi avec liste des pièces de rechange		●	●	●
AUTRES CARACTÉRISTIQUES				
Réglage de l'angle des électrodes		●	●	●
Séparateur d'électrodes		●	●	●
Système de serrage réglable en continu		●	●	●
Corps de la torche pivotant		●	●	●
Panneau de commande intégré		●	●	●
Ceillet d'assurage		●	●	●
Angle du bras de la torche réglable		●	●	●
Réglage de précision de la torche		●	●	●
Dispositif d'arrêt du bras de la torche		●	●	●

● = fonction comprise

○ = fonction non comprise