

Další příslušenství pro orbitální svařovací techniku



Formovací sada ORBIPURGE



Náhradní výfuky ochranného plynu



Zemnicí kabel



Prodloužení kabelového svazku

Formovací sada ORBIPURGE

Formovací sada ORBIPURGE pro vnitřní průměry 12 - 110 mm (0.472" - 4.331") obsahuje všechny díly příslušenství pro rychlé a účinné vnitřní formování při orbitálním svařování.

Formovací zátky pro větší průměry lze dodat samostatně.

- Vhodné pro všechny běžné materiály
- Různé závěrné zátky se přesně přizpůsobují vnitřnímu průměru trubky a vytváří tak optimálně utěsněnou formovací komoru
- Kompletní sada se dodává ve stabilním plastovém kufru
- Do standardního rozsahu dodávky náleží vždy 2 formovací zátky pro každý průměr, teflonová hadice a sada rychlospojek
- Je také zejména vhodná při velmi vysokých nárocích na istotu formovací atmosféry a je ideálním doplňkem k našemu přístroji pro přístroj k měření kyslíku typ ORBmax (viz od str. 83)
- Spolu dodávané, samosvorné rychlospojky umožňují jednoduché spojení a rozpojení plynové hadice

Náhradní výfuky ochranného plynu k formovací zátky ORBIPURGE:
Vhodné pro všechny formovací zátky ORBIPURGE.

NÁZEV	OBJ. Č.	KG
Formovací sada ORBIPURGE	881 000 001	3,150
Náhradní výfuky ochranného plynu k ORBIPURGE 3/8"	881 020 014	0,030
Náhradní výfuky ochranného plynu k ORBIPURGE M5	881 020 015	0,005
Formovací zátka, pár vni. D 114 - 130 mm (4.488" - 5.118"), 3/8"	881 050 030	0,220
Formovací zátka, pár vni. D 121 - 142 mm (4.764" - 5.591"), 3/8"	881 050 031	0,230
Formovací zátka, pár vni. D 148 - 162 mm (5.827" - 6.378"), 3/8"	881 050 032	0,250

Zemnicí kabel

Pro použití v kombinaci se zdrojem proudu pro orbitální svařování řady ORBIMAT.

NÁZEV	DÉLKA [M]	DÉLKA [FT]	OBJ. Č.	KG
Zemnicí kabel pro zdroje proudu ORBIMAT 165/180/300	5,0	16,4	811 050 005	2,400
Zemnicí kabel pro zdroje proudu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC	5,0	16,4	812 050 046	2,850

Prodloužení kabelového svazku

Vhodné pro všechny svařovací hlavy od firmy Orbitalum, s výjimkou provedení AVC/OSC kleští řady ORBIWELD TP.

Další délky proti poptávce.

NÁZEV	DÉLKA [M]	DÉLKA [FT]	OBJ. Č.	KG
Prodloužení kabelového svazku 5 m (16 ft)	5	16	871 050 011	7,600
Prodloužení kabelového svazku 10 m (32 ft)	10	32	871 050 012	14,600
Prodloužení kabelového svazku 15 m (49 ft)	15	49	871 050 013	22,000
Prodloužení kabelového svazku 20 m (64 ft)	20	64	871 050 016	28,700

DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ORBITÁLNÍ SVAŘOVACÍ TECHNIKU

Zdvojený redukční ventil

Se 2 nastavitelnými ukazateli průtoku a možností připojení plynu pro svařování a formovacího plynu.

TECHNICKÉ ÚDAJE	ARGON/VODÍK	ARGON
max. vstupní tlak	200 bar	230 bar
Zobrazení průtoku	do 50 L/min.	do 30 L/min.
Přípojka na láhev	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14"
Přípojka hadice	G 3/8 LH	G 1/4

NÁZEV	PROVEDENÍ	OBJ. Č.	KG
Zdvojený redukční ventil	Argon	888 000 001	1,850
Zdvojený redukční ventil	Argon/Vodík	888 000 002	1,870
Náhradní těsnění pro zdvojený redukční ventil		888 000 005	0,002



Zdvojený redukční ventil

Redukční ventil na "argon"

Pro HX 16P, viz str. 52.



Redukční ventil na "argon"

Wolframové elektrody WS2

Elektrody WS se používají pro svařování stejnosměrným a střídavým proudem a jsou plnohodnotnou náhradou za elektrody WT.

Přednosti:

- Vysoká bezpečnost zapalování
- Malý opal
- Dlouhá životnost
- Vysoká jakost oblouku

Přehled: 10 kusů. Délka: 175 mm (6.890").

Složení: WS2 = vzácné zeminy (směsné oxidy)

Barevné označení: tyrkysové



Wolframové elektrody WS2

NÁZEV	Ø ELEKTRODY [MM]	Ø ELEKTRODY [INCH]	OBJ. Č.	KG
Wolframové elektrody WS2	1,0	0.039	826 004 018	0,006
Wolframové elektrody WS2	1,6	0.063	826 004 019	0,010
Wolframové elektrody WS2	2,4	0.094	826 004 020	0,018

Sada adaptéru přípojky svařovacího proudu

Jednoduchý, bezpečný, robustní a s dlouhou životností

K použití se staršími zdroji proudu pro orbitální svařování a pro hlavy se zelenými konektory Superior. Novější modely strojů jsou už vybaveny konektory kompatibilními s konektory DINSE.

NÁZEV	OBJ. Č.	KG
Sada adaptéru přípojky svařovacího proudu pro zdířku & kolík	850 030 004	
Sada adaptéru přípojky svařovacího proudu pro kolík	850 030 002	
Sada adaptéru přípojky svařovacího proudu pro zdířku	850 030 003	



Sada adaptéru přípojky svařovacího proudu

DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ORBITÁLNÍ SVAŘOVACÍ TECHNIKU



Ruční svařovací hořák WIG pro ORBIMAT

Ruční svařovací hořák WIG pro ORBIMAT

Výkonný ruční svařovací hořák WIG pro zdroje proudu pro orbitální svařování Orbitalum pro ruční svařování a stehování. Kapalinou chlazený ruční hořák poskytuje optimální odvod tepla a vysokou životnost. Díky příhodnému tvaru, pružnému hadicovému svazku a spínání umístěnému v rukojeti poskytuje ruční hořák optimální uživatelský komfort.

Včetně plechového přepravního kufru a sady spotřebních dílů.

Vlastnosti:

- Vodou chlazený DC 250 A, AC 200 A
- Kabelový svazek Superflex
- Ohebné tělo hořáku
- Ergonomická rukojeť

Obsah dodávky:

- 1 ruční svařovací hořák WIG
- 1 přepravní kufr
- Sada spotřebních dílů k hořáku




Následující příslušenství je nutné k provozu ručního hořáku WIG a toto musí být samostatně objednáno:


- Zemnicí kabel, viz str. 86

NÁZEV	KABELOVÉHO SVAZKU [M]	KABELOVÉHO SVAZKU [FT]	OBJ. Č.	HMOTNOST STROJE KG	ZASÍLACÍ HMOTNOST KG
Ruční svařovací hořák WIG pro ORBIMAT	4,0	13,0	890 013 010	2,425	6,405

DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ORBITÁLNÍ SVAŘOVACÍ TECHNIKU

Příslušenství hořáku a podavače drátu

PŘÍSLUŠENSTVÍ	KLEŠTINA ELEKTRODY		KLEŠTINA PŘÍTLAČNÉHO KUSU		IZOLÁTORY HOŘÁKU	
Obrázek						
VHODNÝ PRO:	OBJ. Č.	KG	OBJ. Č.	KG	OBJ. Č.	KG
TP 250	811 020 018	0,001	812 005 002	0,003	811 013 001	0,001
TP 400 KD4-100	812 020 024	0,002			812 005 001	0,002
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)	812 020 024	0,002				
TP 600 (AVC/OSC)						
TP 1000 (AVC/OSC)						
P16	831 001 058	0,010	-	-	831 001 007	0,005
P16 AVC						
Ruční svařovací hořák WIG	812 020 024	0,002	812 020 059	0,005	812 020 060	0,002
DVR Otočné stoly pro svařování (Standard)	890 020 039	0,005	890 020 046	0,009	890 020 041	0,002
DVR Otočné stoly pro svařování (Jumbo)	-	-	-	-	812 020 065	0,012

PŘÍSLUŠENSTVÍ	IZOLÁTORY HOŘÁKU							
Obrázek								
Provedení	Izolátory hořáku TP 0,8 mm (0.031")		Izolátory hořáku TP 1,0 mm / 1,2 mm (0.039" / 0.047")		Přední vedení drátu (dlouhé) 0,8 mm (0.031")		Zadní vedení drátu (krátké) 0,8 mm (0.031")	
VHODNÝ PRO:	OBJ. Č.	KG	OBJ. Č.	KG	OBJ. Č.	KG	OBJ. Č.	KG
TP 250	811 020 030	0,074	811 002 006		-	-	-	-
TP 400 KD4-100	812 020 041	0,009	811 002 005	0,009				
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)								
TP 600 (AVC/OSC)								
TP 1000 (AVC/OSC)								
P16	-	-	-	-	831 001 022	0,005	831 001 015	0,005
P16 AVC								
Ruční svařovací hořák WIG								
DVR Otočné stoly pro svařování	890 020 055	0,020	890 020 056	0,020				

PŘÍSLUŠENSTVÍ	HF SPIRÁLA		TĚSNĚNÍ HOŘÁKU		PLYNOVÉ HUBICE		PLYNOVÉ ČOČKY	
Obrázek								
VHODNÝ PRO:	OBJ. Č.	KG	OBJ. Č.	KG	OBJ. Č.	KG	OBJ. Č.	KG
TP 250	831 001 027	0,003	811 005 020	0,003	811 020 017	0,004	811 020 016	0,004
TP 400 KD4-100	811 050 011	0,002	-	-	812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)	831 001 027	0,003						
TP 600 (AVC/OSC)								
TP 1000 (AVC/OSC)								
P16					831 001 060	0,020	831 001 161	0,009
P16 AVC	811 050 011	0,002						
Ruční svařovací hořák WIG	-	-			812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
DVR Otočné stoly pro svařování (Standard)	-	-	-	-	812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
DVR Otočné stoly pro svařování (Jumbo)	-	-	-	-	812 020 064	0,039	812 020 063	0,048

DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ORBITÁLNÍ SVAŘOVACÍ TECHNIKU

