

Прочие принадлежности для оборудования орбитальной сварки



Формовочный набор ORBIPURGE



Запасные дефлекторы защитного газа



Кабель заземления



Удлинитель для пакета шлангов

Формовочный набор ORBIPURGE

Полный набор с газовым шлангом с тефлоновым покрытием и быстродействующими муфтами. Формовочный набор ORBIPURGE для труб с внутренним диаметром 12 - 110 мм (0.472" - 4.331") включает в себя все принадлежности, необходимые для быстрой и эффективной внутренней формовки при орбитальной сварке.

Формовочные пробки для больших диаметров имеются отдельно.

- Подходит для всех распространенных материалов
- Различные формовочные пробки точно подходят для внутреннего диаметра трубы, гарантируя безупречное уплотнение
- Полный набор поставляется в стабильном транспортировочном чемодане
- В стандартный объем входят по 2 формовочные пробки каждого размера, газовый шланг с тефлоновым покрытием, а также металлокерамические дефлекторы защитного газа с быстродействующими муфтами
- Особенно хорошо подходит при очень высоких требованиях, предъявляемых к чистоте формовочной атмосферы, и является идеальным дополнением к устройству измерения остаточного кислорода ORBmax (см. со стр. 83)
- Прилагаемые самозакрывающиеся быстродействующие муфты обеспечивают простое подсоединение и отсоединение газового шланга

Запасные дефлекторы защитного газа для формовочных пробок ORBIPURGE

Подходят для всех формовочных пробок ORBIPURGE.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Формовочный набор ORBIPURGE	881 000 001	3,150
Запасные дефлекторы защитного газа для ORBIPURGE 3/8"	881 020 014	0,030
Запасные дефлекторы защитного газа для ORBIPURGE M5	881 020 015	0,005
Пара формовочных пробок для ID 114 - 130 мм (4.488" - 5.118"), 3/8"	881 050 030	0,220
Пара формовочных пробок для ID 121 - 142 мм (4.764" - 5.591"), 3/8"	881 050 031	0,220
Пара формовочных пробок для ID 148 - 162 мм (5.827" - 6.378"), 3/8"	881 050 032	0,250

Кабель заземления

Для использования в комбинации с источником тока для орбитальной сварки серии ORBIMAT.

ИЗДЕЛИЕ	ДЛИНА [М]	ДЛИНА [ФУТ]	КОД	КГ
Кабель заземления для источников тока ORBIMAT 165/180/300	5,0	16.4	811 050 005	2,400
Кабель заземления для источников тока ORBIMAT 300 CA AVC/OSC	5,0	16.4	812 050 046	2,850

Удлинитель для пакета шлангов

Подходят для всех сварочных головок компании Orbitalum, за исключением исполнений AVC/OSC серии ORBIWELD TP.

Другие длины по запросу.

ИЗДЕЛИЕ	ДЛИНА [М]	ДЛИНА [ФУТ]	КОД	КГ
Удлинитель для пакета шлангов 5 м (16 футов)	5	16	871 050 011	7,600
Удлинитель для пакета шлангов 10 м (32 фута)	10	32	871 050 012	14,600
Удлинитель для пакета шлангов 15 м (49 футов)	15	49	871 050 013	22,000
Удлинитель для пакета шлангов 20 м (64 фута)	20	64	871 050 016	28,700

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ

Двойной редуктор давления

С двумя настраиваемыми индикаторами пропускной способности и возможностью подключения сварочного газа и газа, защищающего корень шва.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	АРГОН/ВОДОРОД	АРГОН
Макс. входное давление	200 бар	230 бар
Индикатор пропускной способности	до 50 л/мин	до 30 л/мин
Разъем для баллона	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14"
Разъем для шланга	G 3/8 LH	G 1/4

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Двойной редуктор давления	Аргон	888 000 001	1,850
Двойной редуктор давления	Аргон/водород	888 000 002	1,870
Запасные уплотнения для двойного редуктора давления		888 000 005	0,002



Двойной редуктор давления

Редуктор давления "аргона"

Для НХ 16Р, см. стр. 52.



Редуктор давления "аргона"

Вольфрамовые электроды WS2

Электроды WS используются для сварки постоянным и переменным током и являются полноценной заменой электродам WT.

Преимущества:

- Высокая надежность зажигания
- Небольшое обгорание
- Длительный срок службы
- Высокое качество дуги

Содержимое: 10 штук. Длина: 175 мм (6.890").

Состав: WS2 = редкоземельные элементы (смешанные оксиды)

Цвет: бирюзовый



Вольфрамовые электроды WS2

ИЗДЕЛИЕ	Ø ЭЛЕКТРОДА [ММ]	Ø ЭЛЕКТРОДА [ДЮЙМ]	КОД	КГ
Вольфрамовые электроды WS2	1,0	0.039	826 004 018	0,006
Вольфрамовые электроды WS2	1,6	0.063	826 004 019	0,010
Вольфрамовые электроды WS2	2,4	0.094	826 004 020	0,018

Комплект адаптеров для подключения сварочного тока

Просто, надежно, прочно и долговечно.

Для применения со старыми источниками сварочного тока и головками Orbitalum с зелеными разъемами подключения Superior. Новые модели машин уже оснащены DINSEсовместимыми разъемами подключения.



Комплект адаптеров для подключения сварочного тока

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Комплект адаптеров для подключения сварочного тока для гнезда и штекера	850 030 004	
Адаптер для подключения сварочного тока для штекера	850 030 002	
Адаптер для подключения сварочного тока для гнезда	850 030 003	

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ



Ручная горелка WIG для ORBIMAT

Ручная горелка WIG для ORBIMAT

Мощная ручная сварочная горелка WIG для источников тока для орбитальной сварки ORBIMAT для ручной сварки и прихватывания. Ручная горелка с жидкостным охлаждением обеспечивает оптимальный отвод тепла и высокий срок службы. Благодаря компактной конструкции, пакету гибких шлангов и встроенной в ручку функции переключения ручная горелка отличается оптимальным удобством пользования.

Включая запираемый металлический транспортировочный чемодан и набор быстроизнашивающихся деталей.

Свойства:

- Жидкостное охлаждение DC 250 A, AC 200 A
- Пакет шлангов Superflex
- Сгибаемый корпус горелки
- Эргономичная ручка

Объем поставки включает в себя:

- 1 ручная горелка WIG
- 1 транспортировочный чемодан
- Набор быстроизнашивающихся деталей для горелки

Следующие принадлежности обязательно необходимы для применения ручной горелки WIG, их необходимо заказывать отдельно:

- Кабель заземления, см. стр. 86

ИЗДЕЛИЕ	ПАКЕТ ШЛАНГОВ [М]	ПАКЕТ ШЛАНГОВ [ФУТ]	КОД	ВЕС МАШИНЫ КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
Ручная горелка WIG для ORBIMAT	4,0	13,0	890 013 010	2,425	6,405

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ

Принадлежности для горелки и холодной проволоки

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	ЗАЖИМНАЯ ГИЛЬЗА ДЛЯ ЭЛЕКТРОДОВ		ЗАЖИМНАЯ ГИЛЬЗА ДЛЯ ПРИЖИМНОГО ЭЛЕМЕНТА		ИЗОЛЯТОР ГОРЕЛКИ	
Изображение						
ПОДХОДИТ ДЛЯ:	КОД	КГ	КОД	КГ	КОД	КГ
TP 250	811 020 018	0,001	812 005 002	0,003	811 013 001	0,001
TP 400 KD4-100	812 020 024	0,002			812 005 001	0,002
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)	812 020 024	0,002				
TP 600 (AVC/OSC)						
TP 1000 (AVC/OSC)						
P16	831 001 058	0,010	–	–	831 001 007	0,005
P16 AVC						
Ручная горелка WIG	812 020 024	0,002	812 020 059	0,005	812 020 060	0,002
DVR Вращающиеся сварочные столы (Стандарт)	890 020 039	0,005	890 020 046	0,009	890 020 041	0,002
DVR Вращающиеся сварочные столы (Jumbo)	–	–	–	–	812 020 065	0,012

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАЛ					
Изображение						
Исполнение	Направляющий канал TP 0,8 мм (0.031")		Направляющий канал TP 1,0 мм / 1,2 мм (0.039" / 0.047")		Передний направляющий канал (длинный) 0,8 мм (0.031")	Задний направляющий канал (короткий) 0,8 мм (0.031")
ПОДХОДИТ ДЛЯ:	КОД	КГ	КОД	КГ	КОД	КГ
TP 250	811 020 030	0,074	811 002 006		–	–
TP 400 KD4-100	812 020 041	0,009	811 002 005	0,009		
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)						
TP 600 (AVC/OSC)						
TP 1000 (AVC/OSC)						
P16	–	–	–	–	831 001 022	0,005
P16 AVC						
Ручная горелка WIG					–	–
DVR Вращающиеся сварочные столы	890 020 055	0,020	890 020 056	0,020	–	–

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	СПИРАЛЬ HF		УПЛОТНЕНИЕ ГОРЕЛКИ		ГАЗОВОЕ СОПЛО		ГАЗОВАЯ ЛИНЗА	
Изображение								
ПОДХОДИТ ДЛЯ:	КОД	КГ	КОД	КГ	КОД	КГ	КОД	КГ
TP 250	831 001 027	0,003	811 005 020	0,003	811 020 017	0,004	811 020 016	0,004
TP 400 KD4-100	811 050 011	0,002	–	–	812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)	831 001 027	0,003						
TP 600 (AVC/OSC)								
TP 1000 (AVC/OSC)								
P16					831 001 060	0,020	831 001 161	0,009
P16 AVC	811 050 011	0,002						
Ручная горелка WIG	–	–			812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
DVR Вращающиеся сварочные столы (Стандарт)	–	–	–	–	812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
DVR Вращающиеся сварочные столы (Jumbo)	–	–	–	–	812 020 064	0,039	812 020 063	0,048

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ

