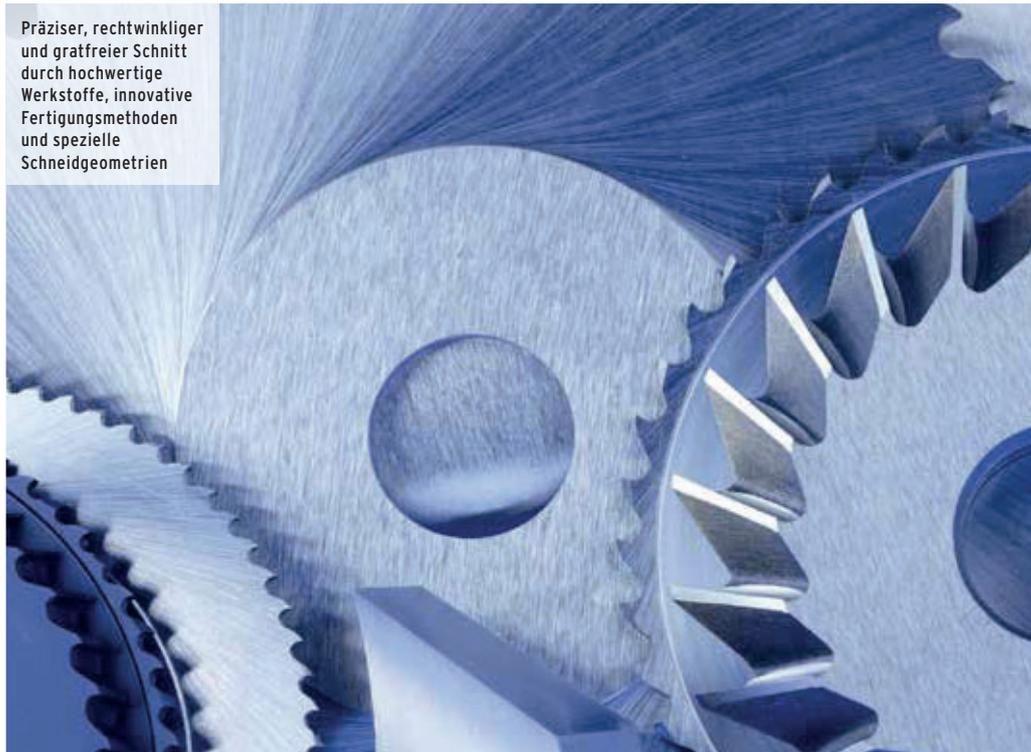


# Sägeblätter und Fräser

## zu GF- und GFX-Maschinen

Die Sägeblätter sind speziell auf unsere Rohrsägen für höchste Beanspruchung und längste Standzeit entwickelt. Für die verschiedensten Anwendungen stehen 4 unterschiedliche Sägeblatt- und Fräser-Ausführungen zur Verfügung.



Präziser, rechteckiger und gratfreier Schnitt durch hochwertige Werkstoffe, innovative Fertigungsmethoden und spezielle Schneidgeometrien



Grat- und deformationsfrei

Rechteckig

Trennen und Anfasen

- **Economy**-Serie für niedrig- und unlegierte Stähle sowie Gusswerkstoffe
- **Performance**-Serie für hochlegierte Stähle (Edelstahl)
- **High-Performance**-Serie für Hochleistungswerkstoffe und hochlegierte Stähle
- **Premium**-Serie speziell für Edelstahl-Anwendungen mit extra hoher Standzeit

BEARBEITBARE WERKSTOFFE	AL	UNLEGIERTER STAHL, CU, CUNI, CUZN, CUSN	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	TI, DUPLEX, INCONEL
Economy	*	*		
Performance		*	*	
High-Performance		*	*	*
Premium			*	

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.

# Sägeblätter und Fräser zu GF und GFX-Maschinen

## Sägeblätter

Eigenschaften und Einsatzbereiche, siehe Seite 26.

**Einige Sägeblätter sind im günstigen 10er-Pack erhältlich (einzeln verpackt), das heißt, Sie sparen beim Kauf dieser Vorteilspackungen auf den normalen Listenpreis.**

Bitte achten Sie bei Bestellung der 10er-Packung auf die abweichende Code-Nummer.



Sägeblatt Economy



Sägeblatt Performance



Sägeblatt High-Performance



Sägeblatt Premium



Sägeblatt mit zusätzlicher Bohrung

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	ROHRWANDDICKE		SÄGEBLATT-Ø		PACKUNG À 1 STÜCK		PACKUNG À 10 STÜCK
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	CODE	KG	CODE
Sägeblatt	Economy*	1,5 - 6,0	0.059 - 0.236	68	2.677	<b>790 042 063</b>	0,036	<b>792 042 063</b>
Sägeblatt	Economy	2,0 - 5,5	0.079 - 0.217	63	2.480	<b>790 041 020</b>	0,032	<b>792 041 020</b>
Sägeblatt	Economy*	5,0 - 12,0	0.197 - 0.472	80	2.953	<b>790 043 030</b>	0,075	<b>792 043 030</b>
Sägeblatt	Performance	0,6 - 1,2	0.024 - 0.047	63	2.480	<b>790 041 036</b>	0,027	<b>792 041 036</b>
Sägeblatt	Performance	1,0 - 1,6	0.039 - 0.063	68	2.677	<b>790 042 049</b>	0,050	<b>792 042 049</b>
Sägeblatt	Performance	1,0 - 3,0	0.039 - 0.118	63	2.480	<b>790 048 072</b>	0,035	<b>792 048 072</b>
Sägeblatt	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	<b>790 041 035</b>	0,040	<b>792 041 035</b>
Sägeblatt	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	68	2.677	<b>790 042 064</b>	0,045	<b>792 042 064</b>
Sägeblatt	Performance**	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	100	3.937	<b>790 043 036</b>	0,104	<b>792 043 036</b>
Sägeblatt	Performance	1,2 - 3,0	0.047 - 0.118	83	3.268	<b>790 043 024</b>	0,075	<b>792 043 024</b>
Sägeblatt	Performance	1,5 - 2,5	0.059 - 0.098	80	3.150	<b>790 046 022</b>	0,065	<b>792 046 022</b>
Sägeblatt	Performance	2,5 - 5,5	0.098 - 0.217	63	2.480	<b>790 041 048</b>	0,035	<b>792 041 048</b>
Sägeblatt	Performance**	2,5 - 5,5	0.098 - 0.217	100	3.937	<b>790 043 038</b>	0,120	<b>792 043 038</b>
Sägeblatt	Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.276	68	2.677	<b>790 042 048</b>	0,045	<b>792 042 048</b>
Sägeblatt	Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.276	80	3.150	<b>790 043 018</b>	0,080	<b>792 043 018</b>
Sägeblatt	Performance	6,0 - 10,0	0.236 - 0.394	80	2.953	<b>790 043 022</b>	0,075	<b>792 043 022</b>
Sägeblatt	Performance**	6,0 - 15,0	0.236 - 0.591	100	3.937	<b>790 047 026</b>	0,105	<b>792 047 026</b>
Sägeblatt	High-Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	80	3.150	<b>790 046 021</b>	0,064	
Sägeblatt	High-Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	<b>790 041 034</b>	0,040	
Sägeblatt	High-Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.267	68	2.677	<b>790 042 058</b>	0,045	
Sägeblatt	Premium	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	<b>790 041 049</b>	0,033	
Sägeblatt mit Bohrung	Performance	1,0 - 3,0	0.039 - 0.118	63	2.480	<b>790 048 472</b>	0,035	<b>792 048 472</b>
Sägeblatt mit Bohrung	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	<b>790 041 435</b>	0,030	<b>792 041 435</b>
Sägeblatt mit Bohrung	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	68	2.677	<b>790 042 464</b>	0,047	<b>792 042 464</b>
Sägeblatt mit Bohrung	Performance	1,5 - 2,5	0.059 - 0.098	80	3.150	<b>790 046 422</b>	0,052	<b>792 046 422</b>
Sägeblatt mit Bohrung	Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.276	68	2.677	<b>790 042 448</b>	0,036	<b>792 042 448</b>

\* einsetzbar nur für Aluminium-Rohre

\*\* nur für GF 6, RA 6, GF 8, GF 12 und GF 20 AVM

## Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

Eigenschaften und Einsatzbereiche, siehe Seite 26.  
Gleichzeitiges Trennen und Anfasen in Sekundenschnelle.

## Schweißnaht-Sägeblatt-Fräser-Kombinationen (V-Naht)

Bestehend aus je einem Sägeblatt und einem Fräser.  
Einzelteile können auch separat bestellt werden.



Schweißnaht-Sägeblatt-Fräser-Kombination (V-Naht)

AUSFÜHRUNG	ROHRWANDDICKE		ANFAS- WINKEL [°]	ANFASHÖHE MAX.		SÄGEBLATT-Ø		CODE	KG
	[MM]	[INCH]		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	30	3	.118	63	2.480	<b>790 044 050</b>	0,100
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	<b>790 042 161</b>	0,108
High-Performance	2,5 - 5,0	.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	<b>790 042 015</b>	0,120
High-Performance	2,5 - 6,0	.098 - .236	45	4	.157	68	2.677	<b>790 042 023</b>	0,135
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	<b>790 042 013</b>	0,108

## Einzelteile zu Schweißnaht-Sägeblatt-Fräser-Kombinationen (V-Naht)

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	CODE	KG
Sägeblatt zu 790 044 050	Performance	<b>790 044 040</b>	0,027
Fräser 30° zu 790 044 050	Performance	<b>790 044 049</b>	0,065
Sägeblatt zu 790 042 155, 790 042 157 und 790 042 161	Performance	<b>790 042 153</b>	0,040
Fräser 30° zu 790 042 161	Performance	<b>790 042 160</b>	0,060
Sägeblatt zu 790 042 018, 790 042 015, 790 042 023, 790 042 013	High-Performance	<b>790 042 016</b>	0,040
Fräser 30° zu 790 042 013	High-Performance	<b>790 042 021</b>	0,077
Fräser 35° zu 790 042 015	High-Performance	<b>790 042 014</b>	0,060

## Stützscheibe für Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

Wir empfehlen, 1 Scheibe für die Sägeblatt-Fräser-Kombination zu verwenden.

ARTIKEL	CODE	KG
Stützscheibe	<b>790 046 188</b>	0,068

## Pressfitting-Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

Bestehend aus je einem Sägeblatt und einem Fräser.  
Speziell geeignet für Rohre von Metall-Pressfitting-Systemen.  
Einzelteile können auch separat bestellt werden.



Pressfitting-Sägeblatt-Fräser-Kombination

AUSFÜHRUNG	ROHRWANDDICKE		ANFAS- WINKEL [°]	ANFASHÖHE MAX.		SÄGEBLATT-Ø		CODE	KG
	[MM]	[INCH]		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	<b>790 044 046</b>	0,090

## Einzelteile zu Pressfitting-Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	CODE	KG
Sägeblatt zu 790 044 046	Performance	<b>790 044 040</b>	0,027
Fräser zu 790 044 046	Performance	<b>790 044 042</b>	0,064

### ROHRTRENN- UND ANFASTECHNIK

## Anfasfräser

Eigenschaften und Anwendungsbereiche, siehe Seite 26.

### Zum Anbringen von V-Naht-Schweißfugen an Rohrenden.

Anstelle des Sägeblattes wird der Anfasfräser auf die GF/GFX Rohrsäge montiert. Reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung in Sekundenschnelle.

### Anfasfräser V-Naht

ARTIKEL	ANFAS- WINKEL [°]	ANFASHÖHE MAX.		FRÄSER-Ø		CODE	KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Economy	30,0	9,5	.374	72	2.835	<b>790 042 045</b>	0,165
Economy	35,0	8,9	.350	70	2.756	<b>790 042 037</b>	0,170
Economy	37,5	8,4	.331	70	2.756	<b>790 042 036</b>	0,162
Economy	45,0	7,5	.295	70	2.756	<b>790 042 038</b>	0,162
Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	<b>790 042 071</b>	0,153
Performance	30,0	13,0	.512	76	2.992	<b>790 043 023</b>	0,187
Performance	37,5	8,4	.331	70	2.756	<b>790 042 070</b>	0,163
High-Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	<b>790 042 073</b>	0,157



Anfasfräser V-Naht

## Sägeblatt-Schmierstoff GF TOP

### Synthetischer Hochleistungsschmierstoff zum Sägen und Fräsen.

Erhöht die Standzeit des Sägeblattes.

Erfüllt die Anforderungen für H2-Schmierstoffe.

Durch den aufschraubbaren Pinsel ist eine einfache und gleichmäßige Schmierung des Sägeblattes gewährleistet.

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	CODE	KG
Sägeblatt-Schmierstoff GF TOP	Tube, 180 g	<b>790 060 228</b>	0,205



GF TOP

## Sägeblatt-Schmierpaste GF LUB

### Chlorfreie Hochleistungsschmierpaste zum Sägen und Fräsen.

Erhöht die Standzeit des Sägeblattes.

Die ökologische Schmierpaste ist der umweltfreundliche Nachfolger von ROCOL; mit neuem Namen und verbesserter Qualität.

GF LUB entspricht den neuesten Umweltrichtlinien und ökologischen Standards.

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	CODE	KG
Sägeblatt-Schmierpaste GF LUB	Tube, 160 ml	<b>790 041 016</b>	0,160



GF LUB



Sägeblatt TCT



Trennblatt Diamant



Sägeblatt Cermet

## Sägeblätter zu SCORP-Maschinen

### Sägeblatt TCT

#### ANWENDUNGSBEREICH SCORP 360 MIT TCT-SÄGEBLÄTTER

Kunststoff-Rohr-AD		Sägeblatt-Ø 140 mm/5.512" max. Wandstärke	
[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
75	2.953	15,1	0.594
90	3.543	11,4	0.449
100	3.937	10,1	0.398
110	4.331	9,3	0.366
115	4.528	9,1	0.358
125	4.921	8,8	0.346
140	5.512	8,7	0.343
160	6.299	9,1	0.358
165	6.496	9,3	0.366
180	7.087	9,9	0.390
190	7.480	10,4	0.409
200	7.874	10,9	0.429
215	8.465	11,8	0.465
225	8.858	12,4	0.488
240	9.449	13,4	0.528
250	9.843	14,0	0.551
270	10.630	15,4	0.606
280	11.024	16,0	0.630
315	12.402	18,3	0.720
320	12.598	18,6	0.732
355	13.976	20,4	0.803

ARTIKEL	TRENNBARE WERKSTOFFE	SÄGEBLATT-Ø		U/MIN MAX.	CODE	KG
		[MM]	[INCH]			
Sägeblatt TCT	Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff	140	5.512	4.200	<b>790 014 055</b>	0,154

### Trennblatt Diamant

ARTIKEL	TRENNBARE WERKSTOFFE	SÄGEBLATT-Ø		U/MIN MAX.	CODE	KG
		[MM]	[INCH]			
Trennblatt Diamant*	Gussrohre	155	6.102	4.200	<b>790 014 059</b>	0,215

\* nur zu SCORP 360. Nur solange Vorrat reicht.

### Sägeblatt Cermet

ARTIKEL	TRENNBARE WERKSTOFFE	SÄGEBLATT-Ø		U/MIN MAX.	CODE	KG
		[MM]	[INCH]			
Sägeblatt Cermet	Edelstahl	140	5.512	4.200	<b>790 014 056</b>	0,153