

DVR

Drehvorrichtungen zum
WIG-Orbitalschweißen

Schweißdrehmaschine

Die Drehvorrichtungen von Orbitalum zum mechanisierten WIG-Orbitalschweißen sind eine sichere und effiziente Lösung, wenn es um das Verschweißen von drehbaren Werkstücken, kurzen Formteilen und Fittings geht.



Schweißdrehmaschine DVR 100 mit Stromquelle ORBIMAT 165 CA



Ideal für das Verschweißen von Formteilen



Schweißdrehmaschine DVR 50

Dreibeckenhalter für ein genaues Positionieren und Fixieren des Werkstücks

Kompakte Drehmaschine für die industrielle Fertigung oder für den flexiblen Werkstatteinsatz - in Kombination mit einer Stromquelle der ORBIMAT-Serie ein Schweißsystem höchster Präzision und dennoch einfachster Handhabung.

Alle Orbitalschweißstromquellen von Orbitalum erkennen die Drehmaschine mit ihren Eigenschaften automatisch, so dass der Bediener vor Schweißbeginn nur sein vorgegebenes Schweißprogramm aufrufen und den Prozess starten muss.

Die Schweißdrehmaschine stehen in unterschiedlichen Ausführungen zur Verfügung und können auf Wunsch mit verschiedenen Optionen ausgestattet werden. Durch die stabile Konstruktion lassen sich selbst massive Werkstücke problemlos positionieren. Das kraftvolle Spannen erfolgt dabei ohne jegliche Deformation des Werkstücks. Während die Qualität der Schweißnaht konstant auf hohem Niveau bleibt, wird die physische Belastung für den Bediener erheblich reduziert.

Das Ergebnis: maximale Sicherheit und Produktivität.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Drehmaschine manuell stufenlos kippbar von 0 bis 90°
- Zentrisch spannende Dreibeckenhalter aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- Dreibecken-Drehhalter für verschiedene Spannungsbereiche verfügbar
- Robuste Stahlkonstruktion, hervorragend für den Einsatz selbst bei extremen Prozessbedingungen geeignet
- Stabiles, schwenkbares Brennerstativ
- Dreikoordinaten-Brennersupport
- Kugelgelenkhalter für WIG-Maschinenbrenner
- Flüssigkeitsgekühlter 250 A-WIG-Maschinenbrenner
- Fernbedienungen für mehr Bedienerkomfort (optional erhältlich)
- Kaltdrahtzuführungen für Draht-Ø 0,8 mm (0.031") und 1,0 mm (0.039") zum Schweißen mit Kaltdraht (optional erhältlich)

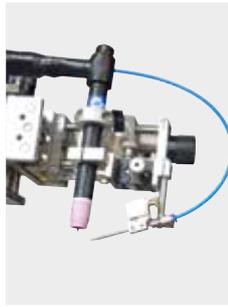
- Modernes, funktionales Design
- Lichtbogenabstandsregleinheit zum automatischen Regeln und Halten des Lichtbogenabstandes (AVC = Arc Voltage Control)
- Kürzere Schweißzeiten bei konstant hoher Qualität
- Kompatibel mit allen Stromquellen der ORBIMAT-Serie

Die wichtigsten Vorteile der DVR-Drehvorrichtungen:

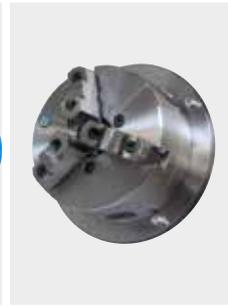
- ✓ Stufenlos schwenkbar bis 90°
- ✓ Hochwertige Dreibeckenhalter
- ✓ 3-Achs-Brenner-Support
- ✓ Modular erweiterbarer Aufbau
- ✓ Drehrichtungsauswahl
- ✓ Kaltdraht optional nachrüstbar
- ✓ Drahtausstattung Schnellwechselsystem
- ✓ Flüssigkeitsgekühlter Brenner



Robuste Stahlkonstruktion, hervorragend für den Einsatz selbst bei extremen Prozessbedingungen geeignet



Flüssigkeitsgekühlter Brenner



Dreibecken-Drehfutter (separat erhältlich)



Steuerleitung und Massekabel (separat erhältlich)



Fernbedienungen für mehr Bedienerkomfort (separat erhältlich)



Kaltdrahtzuführungen DVR (Nachrüstkits) zum Schweißen mit Kaltdraht inkl. Vorschubmotor und Drahtverstelleinheit

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Code	855 000 011	855 000 012	855 000 001	855 000 002
DREHTISCH	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Max. Belastbarkeit in waagerechter Position (Werkstück + Drehfutter), max.:	50 kg (110 lbs)	50 kg (110 lbs)	100 kg (220 lbs)	100 kg (220 lbs)
Abmessungen:	300 x 300 x 395 mm (11.8 x 11.8 x 15.6 in)	300 x 300 x 395 mm (11.8 x 11.8 x 15.6 in)	600 x 570 x 695 mm (23.6 x 22.4 x 27.4 in)	600 x 570 x 695 mm (23.6 x 22.4 x 27.4 in)
Abstand Boden zu Drehachse:	279 mm (11in)	279 mm (11in)	590 mm (23.2 in)	590 mm (23.2 in)
Drehtisch manuell stufenlos kippbar von 0 bis 90°	●	●	●	●
Arretierung über zwei Klemmhebel	●	●	●	●
Drehteller-Ø AD:	300 mm (11.81 in)	300 mm (11.81 in)	400 mm (15.75 in)	400 mm (15.75 in)
Hohlwellen-Ø ID:	30 mm (1.18 in)	30 mm (1.18 in)	125 mm (4.9 in)	125 mm (4.9 in)
Eingebaute Schweißstromkupplung zur Masseübertragung auf Drehteller	●	●	●	●
Schweißstrom-Einbaustecker für Massekabelanschluss	●	●	●	●
Endlagenschalter für Nullstellung und Geschwindigkeitskalibrierung	●	●	●	●
Stativkonsole zum Montieren des Stativs direkt am Drehtisch	○	○	●	●
Montagebohrungen zur Bodenbefestigung	●	●	●	●
Signal-Verteilerbox mit Anschlussmöglichkeit für Steuerleitung ORBITAT-DVR, Drehtischmotor, Endlagenschalter, Kaltdrahtzuführung und Fernbedienung OWH BASIC	●	●	●	●
Kipphebel zur Auswahl der Rotationsrichtung	●	●	●	●
STATIV	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Auf Konsole montiertes Schweißbrennerstativ	○	○	●	●
Separat zu befestigendes Schweißbrennerstativ	●	●	○	○
Fußklemmstück mit Montagebohrungen zur Befestigung am Einsatzort	●	●	○	○
Dimensionen Stativrohr AD x L:	50 x 1200 mm (2 x 47.2 in)			
Dimensionen Auslegerarm AD x L:	50 x 800 mm (2 x 31.5 in)			
Ausleger-Schwenkeinrichtung mit Magnetanschlag zur Arretierung der Schweißposition	●	●	●	●
Grobverstellung werkzeuglos einstellbar über Klemmhebel, inkl. Kreuzklemmstück	●	●	●	●
Dreikoordinatensupport zur Brennerfeineinstellung. Linearer Verstellweg; jew. 50 mm (2 in)	●	●	●	●
Brennerhalter mit Kugelkopf	●	○	●	○
MASCHINENBRENNER	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Flüssigkeitsgekühlter Maschinenbrenner mit Schlauchpaketlänge 4 m (13.12 ft)	●	●	●	●
Strombelastbarkeit DC: 250 A, AC: 180A bei 100% ED	●	●	●	●
Inkl. Standardbrennerausstattung für Elektrodendurchmesser 2,4 mm (0.09 in)	●	●	●	●
AVC LINEAREINHEIT*	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Lichtbogenabstandsregelung zum automatischen Regeln und Halten des Lichtbogenabstandes	○	●	○	●
Linearer Hub: 55 mm	○	●	○	●
LIEFERUMFANG	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Schweißdrehtisch der DVR-Serie (ohne Drehfutter)	ST 1	1	1	1
Stativ	ST 1	1	1	1
Signal-Verteilerbox	ST 1	1	-	-
Maschinenbrenner mit Ausstattung	ST 1	1	1	1
AVC Lineareinheit	ST -	1	-	1
Schweißstromanschluss-Adapter	ST 1	1	1	1
Betriebsanleitung und Ersatzteilliste	Set 1	1	1	1

● = Funktion enthalten

○ = Funktion nicht enthalten

◐ = Funktion nur bedingt enthalten

* nur einsetzbar in Kombination mit der Orbital-schweißstromquelle ORBITAT 300 CA AVC/OSC sowie dem Massekabel für 300 CA AVC/OSC-Stromquellen

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.

Schweißdrehtische

DVR

Eigenschaften, Anwendungsbereich, Technische Daten und Lieferumfang, siehe ab Seite 80.

Folgendes Zubehör ist für den Einsatz der Schweißdrehtische zwingend notwendig und muss separat bestellt werden:

- Steuerleitung (siehe Seite 83)
- Massekabel (siehe Seite 83)
- Dreibacken-Drehfutter (siehe Seite 83)



Schweißdrehtisch DVR 50



Schweißdrehtisch DVR 100

ARTIKEL	CODE	MASCHINEN- GEWICHT KG	VERSAND- GEWICHT KG
Schweißdrehtisch DVR 50	855 000 011	45,00	
Schweißdrehtisch DVR 50 AVC*	855 000 012	50,00	
Schweißdrehtisch DVR 100	855 000 001	100,00	
Schweißdrehtisch DVR 100 AVC*	855 000 002	105,00	
Schweißdrehtisch DVR 100 AVC/OSC*	855 000 003	105,00	

* Nur einsetzbar in Verbindung mit einer ORBIMAT CA AVC/OSC-Stromquelle (siehe ab Seite 16).

Passendes Zubehör (optional erhältlich):

- Dreibacken-Drehfutter, siehe Seite 83
- Steuerleitung, siehe Seite 83
- Massekabel, siehe Seite 83
- Fernbedienung OWH BASIC, siehe Seite 84
- Fernbedienung ORBIMAT, siehe Seite 21
- Kaldrahtzuführungen DVR, siehe Seite 84
- Schweißstromanschluss-Adapter-Set, siehe Seite 95

SCHWEISSDREHTISCHE