

# GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

## Tagliatubi e smussatrici

La tagliatubi per un taglio preciso e rapidissimo. Da oltre 50 anni gli specialisti dell'impiantistica adottano gli standard di Orbitalum per la lavorazione industriale delle estremità dei tubi:

dall'industria chimica, biotecnologica, farmaceutica, alimentare e delle bevande fino a quella degli impianti per la produzione di energia e navale.

La serie GF definisce nuovi standard nella lavorazione orbitale dei tubi! Numerose e innovative funzioni, combinate con un design ergonomico, offrono notevoli vantaggi nella prefabbricazione industriale di sistemi di tubi



Tagli ortogonali, privi di bave e processo di lavorazione a freddo



Sistema di serraggio privo di deformazioni per tubi a parete sottile e spessa



Preparazione ottimale per il processo di saldatura automatizzato



Robusto design con potente motore



Processo di taglio a tuffo con guida automatica unico nel suo genere



Smussatura delle estremità del tubo simultanea o consecutiva al taglio



Elevata economicità, maggior produttività



Lunga durata dell'utensile



I componenti color antracite rivestiti offrono migliori proprietà di scorrimento e protezione dalla corrosione



**I requisiti di base per la saldatura produttiva e di alta qualità di tubi con la tecnologia di giunzione orbitale automatizzata sono il taglio preciso, ortogonale e senza sbavature e la perfetta smussatura dell'estremità del tubo. Facile da usare e con taglio in pochi secondi, la serie GF lavora tubi in acciaio di alta lega (acciaio inox), acciaio di bassa lega e non legato, ghisa, materie plastiche e metalli non ferrosi utilizzando il metodo del "taglio orbitale". Il potente serraggio viene eseguito senza la minima deformazione del pezzo da saldare.**

Oltre al puro funzionamento manuale, l'operatore ha la possibilità di scegliere tra un modulo di alimentazione manuale (MVM) e uno automatico (AVM). Quest'ultimo ottimizza il risultato del taglio, aumenta la vita utile dell'utensile e riduce lo sforzo fisico dell'operatore. Il risultato: massima sicurezza e produttività.

### ULTERIORI VANTAGGI:

- Collare di serraggio in acciaio inox incluso per

evitare la corrosione per contatto

- Con modulo di alimentazione AVM o MVM opzionale per il taglio automatico o meccanizzato, per cui meno sforzo fisico dell'operatore
- Il bloccaggio della rotazione protegge dall'uso non consentito e dal furto
- L'ergonomica impugnatura ottimizzata del motore consente all'operatore di assumere una posizione migliore e di tagliare tubi senza modificare la macchina
- Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio
- Ganasce di serraggio reversibili per tagliare pezzi di tubo corti e per il taglio a basse vibrazioni di tubi di piccole dimensioni (solo GF 4)
- Chiave multifunzione per tutte le regolazioni della macchina
- Campo del numero di giri ottimizzato (40-215 1/min), ideale per tagliare materiali di alta efficienza (Hastelloy®, P91, ecc.)
- Connettore a spina con giunto rapido a vite per sostituire facilmente e comodamente il cavo di

rete

- La protezione dai trucioli ottimizzata protegge dai trucioli volanti; protezione dai trucioli per GF 4 con apertura per metro a stecche per misurare la lunghezza del tubo

### VARIANTI DI ALIMENTAZIONE:

Tagliatubi e smussatrice con **modulo di alimentazione automatico AVM\***: il sistema di controllo intelligente dell'AVM monitorizza continuamente la forza di alimentazione in funzione della potenza necessaria. Al termine del processo di taglio l'AVM si disattiva automaticamente. L'avviamento accidentale viene impedito da un blocco di riavviamento. Tagliatubi e smussatrici **con modulo di alimentazione manuale MVM\***: il modulo supplementare montato sulla macchina facilita la lavorazione dei tubi grazie a un volantino ad azionamento manuale. Con esso il corpo rotante viene condotto intorno al tubo in modo pratico, con poco sforzo dell'operatore e con avanzamento costante.



CAMPO DI IMPIEGIO		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Codice	[230 V] [120 V]	790 142 001 790 142 002	790 142 011 790 142 012	790 142 021 790 142 022	790 143 001 790 143 002	790 143 011 790 143 012	790 143 021 790 143 022
DE tubo	[mm] [pollici]	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626
Spessore del tubo in funzione del materiale	[mm] [pollici]	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591
DI tubo min. (Ø lama 63 mm)	[mm]	21	21	21	30	30	30
DI tubo min. (Ø lama 2.480")	[pollici]	0.827	0.827	0.827	1.181	1.181	1.181
DI tubo min. (Ø lama 68 mm)	[mm]	16	16	16	25	25	25
DI tubo min. (Ø lama 2.677")	[pollici]	0.630	0.630	0.630	0.984	0.984	0.984
DI tubo min. (Ø lama 80 mm)	[mm]	4	4	4	13	13	13
DI tubo min. (Ø lama 3.150")	[pollici]	0.157	0.157	0.157	0.512	0.512	0.512
DI tubo min. (Ø lama 100 mm)	[mm]	-	-	-	0	0	0
DI tubo min. (Ø lama 3.937")	[pollici]	-	-	-	0	0	0
Materiali		Acciaio inox (con qualsiasi tenore di Cr e di Mo); acciaio inox (con qualsiasi tenore di Cr e di Mo); acciaio inox (Cr < 12% e Mo < 2,5%; Cr < 20% e Mo = 0%); acciai da cementazione, acciai rapidi, acciai da bonifica, acciai per cuscinetti volventi, acciai per utensili; tubo in acciaio nero e zincato; acciaio da costruzione generale; tubo in ghisa ricotto (GGG); alluminio; ottone; rame; materie plastiche (PE, PP, PVDE, PVC)					
DATI TECNICI		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Potenza	[kW] [hp]	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41
Potenza AVM	[kW] [hp]	-	0,05 0,07	-	-	0,05 0,07	-
Regolazione elettrica continua del numero di giri con blocco di riavviamento	[min-1]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Numero di giri corpo rotante con AVM	[min-1]	-	0,1 - 3,9	-	-	0,3 - 3,5	-
Coppia corpo rotante max. con AVM	[Nm]	-	101	-	-	353	-
Classe di protezione	[classe]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Livello approssimativo di pressione acustica sulla postazione di lavoro	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Livello di vibrazioni (secondo DIN EN 28662, parte 1)	[m/s <sup>2</sup> ]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Fusibile di rete in cantiere	[A]	16	16	16	16	16	16
Dimensioni (lpxph)	[mm] [pollici]	480 x 325 x 680 18.9 x 12.8 x 26.8	480 x 325 x 810 18.9 x 12.8 x 31.9	480 x 325 x 780 18.9 x 12.8 x 30.7	574 x 352,7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2	574 x 352,7 x 972 22.6 x 13.9 x 38.3	574 x 352,7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2
Peso approssimativo della macchina **	[kg] [lbs]	55,0 121,2	64,5 142,2	60,0 132,2	92,7 204,4	101,7 224,2	97,8 215,6
Esecuzioni (corrente alternata monofase)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
COMPONENTI FORNITI		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Tagliatubi e smussatrice	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Valigetta di trasporto	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Collare di serraggio in acciaio inox	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Lama (codice 790 ...)	Q.TÀ	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...043 018)	1 (...043 018)	1 (...043 018)
Piastra di montaggio	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Puntatore laser con viti di fissaggio e 10 batterie a bottone 1,5 V (codice 790 142 124)***	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Set di chiavi per gli utensili con accessori	Set	1	1	1	1	1	1
Olio speciale per riduttori (codice 790 041 030)	Flacone	1	1	1	1	1	1
Olio da taglio GF TOP (codice 790 060 228)	Tubetto	1	1	1	1	1	1
Manuale di istruzioni e lista ricambi	Set	1	1	1	1	1	1

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

\* Alla consegna, il modulo di alimentazione automatico o manuale AVM/MVM è già montato sulla tagliatubi.

\*\* Peso senza imballaggio e accessori.

\*\*\* Il puntatore laser della GF 4 e della GF 6 (AVM/MVM) viene fornito a parte e deve essere montato sulla macchina prima di metterla in servizio.

