

ORBIWELD 17

Microtête de soudage

Cycles de fabrication très courts
grâce aux éléments de commande intégrés
et au refroidissement actif

Tête de soudage orbital à refroidissement actif pour les tubes dans la fabrication des semi-conducteurs

Avec une cassette de serrage amovible, des éléments de commande intégrés et un refroidissement actif, l'ORBIWELD 17 - en abrégé OW 17 - présente des avantages importants par rapport aux systèmes courants de nos concurrents.

Il est ainsi possible de souder des tuyaux fins tels qu'ils sont utilisés dans la fabrication de semi-conducteurs facilement, rapidement, en toute fiabilité et avant tout dans une grande qualité.



La compatibilité aux standards du marché permet une adoption sans problème de la dernière technologie Orbitalum	✓
Format ultra-compact pour l'utilisation dans les espaces restreints, par exemple dans le secteur des semi-conducteurs	✓
Cassettes de serrage amovibles spécialement conçues pour la fabrication en ligne ou la fabrication de modules préfabriqués.	✓
Pour les petits diamètres de tubes 3,0 mm - 17,2 mm (0,118" - 0,677")	✓
Systèmes tubulaires COAX soudables avec des épaisseurs de paroi jusqu'à 1,62 mm (0,064")	✓
Capacité de charge élevée grâce au refroidissement actif par liquide intégré	✓
Champ de commande intégrée pour la commande du générateur	✓

Après des recherches intensives, cette tête de soudage orbital a reçu des améliorations décisives par rapport aux têtes de soudage courantes du marché qui ont permis d'optimiser les aspects suivants : manipulation, résultats de soudage et temps de fabrication.

L'OW 17 étant compatible aux standards du marché actuels, l'utilisateur peut adopter simplement ce nouveau système.

La tête de soudage orbital est spécialement conçue pour les petits diamètres de tubes, de 3,0 à 17,2 mm (0,118" - 0,677"), et les épaisseurs de paroi jusqu'à 1,62 mm (0,064"), qui sont utilisés dans les installations de production du secteur des semi-conducteurs.

L'OW 17 dispose d'une cassette de serrage amovible très facile à positionner sur les tubes à souder dans la fabrication en ligne sur chantier comme dans la

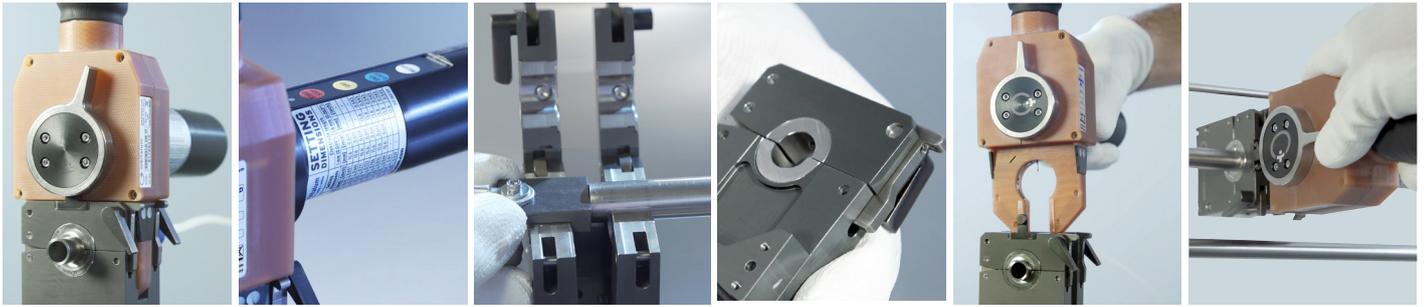
fabrication de modules préfabriqués en atelier. Son format compact et pratique permet de la positionner de manière précise et de l'orienter parfaitement vers le joint de soudure, ce qui permet de l'utiliser là où l'espace est restreint.

Une fois que la cassette est positionnée, la tête de soudage est introduite et fixée dans la cassette et le soudage peut commencer. Les éléments de commande nécessaires au soudage - marche, arrêt, débit gaz et changement d'électrode - sont intégrés dans la poignée de la tête. Une LED informe le soudeur sur l'état de fonctionnement, par exemple tête active ou tête en veille. Un deuxième opérateur n'est pas nécessaire sur le générateur de soudage en place en partie retiré lors des travaux d'installation.

Le refroidissement par liquide intégré protège activement la tête de l'OW 17 contre la surchauffe et permet un facteur de marche élevé et des cycles de travail plus courts.

La tête de l'OW 17 est conçue pour les électrodes 1,0 mm (0,039") et 1,6 mm (0,063") et assure ainsi une durée de vie constante et élevée des électrodes lors du soudage de parois épaisses. Cette tête de soudage orbital peut également être utilisée par exemple sur les systèmes de tubes COAX. L'utilisateur fait ainsi l'économie d'une 2e tête de soudage orbital.

Le gabarit de réglage des électrodes réglable fourni facilite l'orientation de l'électrode par l'utilisateur; un gabarit de centrage de tube imperdable fixé à la cassette détermine de manière sûre le positionnement exact du joint de tube à souder.



Construction robuste, compacte et pratique.

Panneau de commande intégré - tout ce qui est important pour le soudage. Les commandes peuvent être transmises au générateur d'alimentation, si bien qu'aucune télécommande supplémentaire n'est nécessaire.

Un gabarit de centrage de tube imperdable fixé à la cassette de serrage assure le positionnement exact du joint de tube à souder.

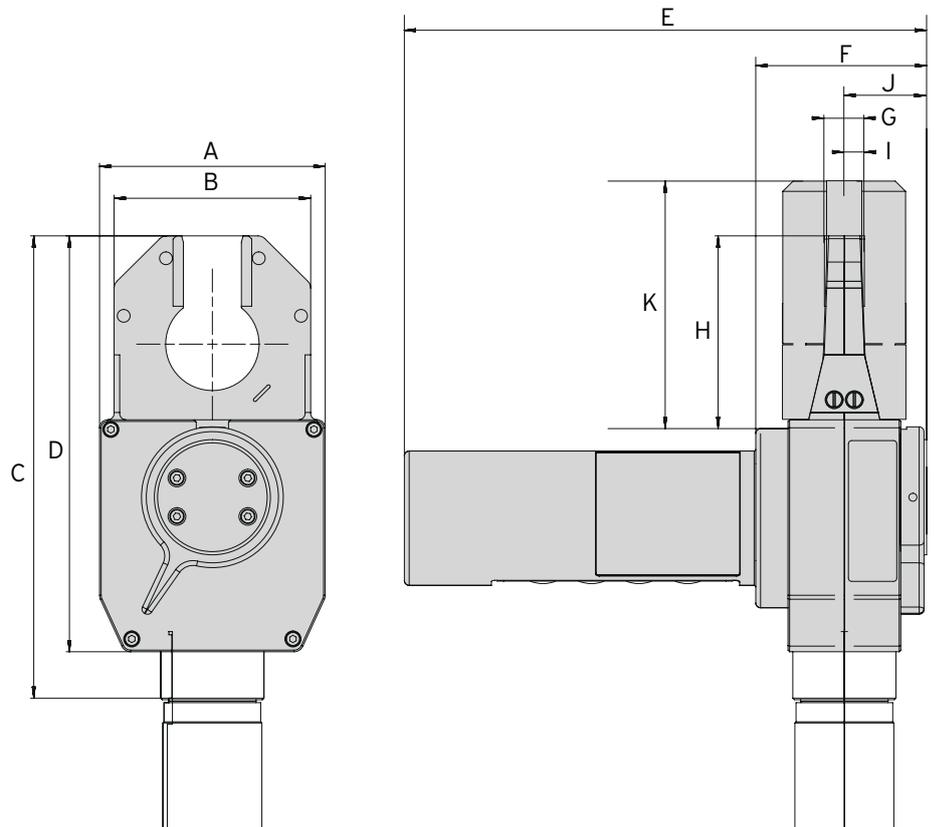
La compatibilité aux standards du marché permet une adoption sans problème de la dernière technologie Orbitalum.

Cassette de serrage amovible, idéale pour la fabrication en ligne sur le chantier ou pour la production de modules préfabriqués dans l'atelier.

Format ultra-compact pour l'utilisation dans les espaces restreints, par exemple dans le secteur des semi-conducteurs.

DOMAINE D'APPLICATION	ORBIWELD 17	
Référence	817 000 001	
DE tube, min. - max.	3,0 - 17,2 mm 0,118 - 0,677 pouce	
Diamètre des électrodes	1,0 / 1,6 mm 0,039 / 0,063 pouce	
Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles	5,5 kg 12,1 lbs	
Longueur du faisceau de flexibles	7,5 m 24,6 ft	
CONTENU DE LA LIVRAISON		
Inclus:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 microtête de soudage ORBIWELD 17 • 1 mallette de transport • 1 jeu d'outils • 1 collier de fixation pour faisceau de flexibles • 1 gabarit de réglage des électrodes • 1 mode d'emploi et liste de pièces de rechange 	
Accessoires appropriés (disponibles en option):	<ul style="list-style-type: none"> • Cassette de serrage pour OW 17 • Dispositifs de serrage pour OW 17 • Appareils d'affûtage d'électrodes ESG • Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax • Set d'inertage ORBIPURGE • Extensions du faisceau de flexibles • Électrodes de tungstène WS2 • Gabarit de centrage pour applications COAX 	
DIMENSION		
	[MM]	[POUCE]
Dimension «A»	70,00	2 756
Dimension «B»	61,00	2 402
Dimension «C»	144,50	5 689
Dimension «D»	130,00	5 118
Dimension «E»	162,00	6 378
Dimension «F»	53,00	2 087
Dimension «G»	12,40	0 488
Dimension «H»	60,25	2 372
Dimension «I»	5,00	0 120
Dimension «J»	26,80	1 055
Dimension «K»	75,20	2 961

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.



Microtête de soudage OW

ORBIWELD 17

Les cassettes de bridage et les dispositifs de serrage ne sont pas compris dans la livraison.



ORBIWELD 17



Cassettes de bridage pour OW 17 les (dispositifs de serrage ne sont pas compris dans la livraison).

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Microtête de soudage OW 17	817 000 001	5,500	13,900

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Cassette de serrage pour OW 17

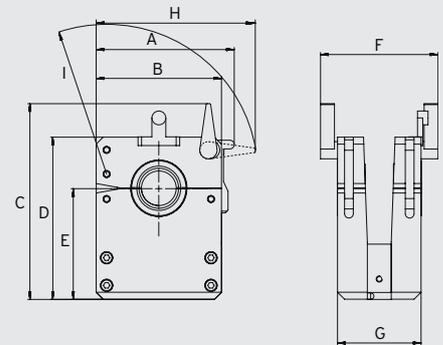
En acier inoxydable. Cassette de serrage amovible spécialement conçue pour les tubes à souder en position ou la fabrication de modules préassemblés. Pour le placement de dispositifs de serrage. Un gabarit de centrage de tube imperdable fixé à la cassette assure le positionnement exact du joint de tube à souder. Les cassettes de bridage sont fournies dans un boîtier en plastique robuste et verrouillable.

Contenu de la livraison :

- 1 x gabarit de centrage de tube pour applications standard
- 1 x clé à fourche 3/32"
- 1 x clé à fourche 1/16"
- 1 x boîtier en plastique

Les dispositifs de serrage adaptés pour les différents diamètres de tube doivent être commandés séparément.

DIMENSIONS	[MM]	[POUCE]
Dimension « A »	63,00	2.480
Dimension « B »	57,20	2.252
Dimension « C »	90,00	3.543
Dimension « D »	74,60	2.937
Dimension « E »	50,90	2.004
Dimension « F »	53,60	2.110
Dimension « G »	38,10	1.500
Dimension « H »	72,60	2.858
Dimension « I »	70,00	2.756
Dimension « J »	19,05	0.750



ARTICLE	RÉFÉRENCE	EUR	KG
Cassette de serrage pour OW 17	817 050 010	1955,00	0,442

TÊTES DE SOUDAGE ORBITAL FERMÉES

Gabarit de centrage pour applications COAX

Kit complémentaire pour les applications de fourreaux COAX à double paroi - soudure d'angle fourreau sur tube de sécurité.
 Pour douille Ø 15,88mm (5/8").

Contenu de la livraison :

- 1 x gabarit de centrage pour applications COAX
- 1 x dispositif de serrage pour OW17, 15,88mm/0.625"

ARTICLE	RÉFÉRENCE
Application set OW17 COAX sleeve 15.88mm	817 060 025

Le dispositif de serrage pour le tube de sécurité doit être commandée séparément.

Dispositifs de serrage pour OW 17

En acier inoxydable. Uniquement utilisable en cas d'utilisation de la cassette de serrage OW 17 ou d'autres cassettes de serrage courantes ou compatibles.

1 dispositif de serrage se compose de 2 demi-coquilles.

1 dispositif de serrage (= 2 demi-coquilles) est requis pour chaque côté de serrage de la cassette de serrage. Pour chaque cassette de serrage, il faut donc utiliser 2 dispositifs de serrage (= 4 demi-coquilles).

Autres dimensions sur demande.

DE TUBE [MM]	DE TUBE [POUCE]	RÉFÉRENCE
3,00	0118	817 002 209
3,18	0125	817 002 201
4,00	0157	817 002 210
4,76	0188	817 002 202
5,00	0196	817 002 211
6,00	0236	817 002 212
6,35	0250	817 002 203
7,94	0313	817 002 204
8,00	0314	817 002 213
9,00	0354	817 002 214
9,53	0375	817 002 205
10,00	0393	817 002 215
11,00	0433	817 002 216
12,00	0472	817 002 217
12,70	0500	817 002 206
14,00	0551	817 002 218
14,29	0563	817 002 207
15,00	0590	817 002 219
15,88	0625	817 002 208
16,00	0629	817 002 220
17,20	0677	817 002 221



Dispositifs de serrage pour OW 17