

GF 8, GF 12 (AVM/MVM)

Tagliatubi e smussatrici

Economica lavorazione dei tubi con la tecnologia d'eccellenza di Orbitalum Tools!

Taglio e smussatura in pochi secondi di tubi in acciaio di alta lega (acciaio inox), acciaio di bassa lega e non legato, ghisa, materie plastiche e metalli non ferrosi utilizzando il metodo del "taglio orbitale".



Tagli ortogonali, privi di bave e processo di lavorazione a freddo	✓
Sistema di serraggio privo di deformazioni per tubi a parete sottile e spessa	✓
Preparazione ottimale per il processo di saldatura automatizzato	✓
Robusto design con potente motore	✓
Processo di taglio a tuffo con guida automatica unico nel suo genere	✓
Serraggio del tubo a più punti	✓
Rapida regolazione sulla grandezza del tubo	✓
Regolazione della velocità di taglio	✓
Cambio rapido dell'utensile	✓

La preparazione ottimale per il processo di saldatura automatizzato

"Maggior sicurezza grazie al tubo fermo e all'utensile rotante". Il collaudato processo di "taglio orbitale" è un'importante caratteristica tipica delle tagliatubi ORBITALUM. La lama entra nel taglio e viene guidata intorno al tubo con moto orbitale. Il vantaggio consiste nel tagliare un tubo di grande diametro con una lama piccola senza riscaldare il tubo stesso.

Innovativo principio di serraggio del tubo a più punti: il serraggio privo di deformazioni consente di tagliare in modo facile e veloce tubi di spessore da 2 a 10 mm (0.079" - 0.394") a seconda del materiale. Possono essere lavorati tutti gli acciai di alta lega, non legati e di bassa lega, alluminio, rame, ottone, ghisa ricotta, acciaio da costruzione generale, acciaio nero e zincato e materie plastiche. Oltre al puro funzionamento manuale, l'operatore ha la possibilità di scegliere tra un modulo di alimentazione manuale (MVM) e uno automatico (AVM). Quest'ultimo ottimizza il risultato del taglio, aumenta la vita utile dell'utensile e riduce lo sforzo

fisico dell'operatore. Il risultato: massima sicurezza e produttività.

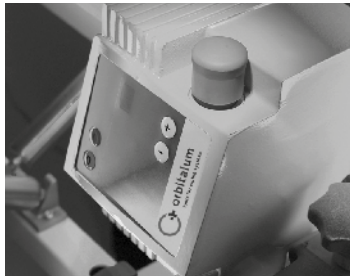
ULTERIORI VANTAGGI:

- Con modulo di alimentazione AVM o MVM opzionale per il taglio automatico o meccanizzato, per cui meno sforzo fisico dell'operatore
- Attacco ottimizzato dell'utensile su un solo punto del tubo
- Campo del numero di giri ottimizzato (40-215 1/min), ideale per tagliare materiali di alta efficienza (Hastelloy®, P91, ecc.)
- Ergonomica impugnatura ottimizzata del motore, per cui l'operatore può assumere una posizione più sicura
- Taglio in pochi secondi
- Smussatura delle estremità del tubo simultanea o consecutiva al taglio
- Aumento della produttività
- Maggiore durata degli utensili
- Più protezione anticorrosione grazie alle ganasce di serraggio in acciaio inox (incluse)

- Cavo con connettore a spina con giunto rapido a vite per sostituire facilmente e comodamente il cavo flessibile di alimentazione

VARIANTI DI ALIMENTAZIONE:

Tagliatubi e smussatrice con **modulo di alimentazione automatico AVM***: il sistema di controllo intelligente dell'AVM monitorizza continuamente la forza di alimentazione in funzione della potenza necessaria. Al termine del processo di taglio l'AVM si disattiva automaticamente. L'avviamento accidentale viene impedito da un blocco di riavviamento. Tagliatubi e smussatrici **con modulo di alimentazione manuale MVM***: il modulo supplementare montato sulla macchina facilita la lavorazione dei tubi grazie a un volantino ad azionamento manuale. Con esso il corpo rotante viene condotto intorno al tubo in modo pratico, con poco sforzo dell'operatore e con avanzamento costante.



Con modulo di alimentazione AVM o MVM opzionale

Modulo di alimentazione MVM

Campo del numero di giri ottimizzato grazie al nuovo motore

Principio di taglio orbitale

CAMPO DI IMPIEGO		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Codice	[230 V]	790 045 095	790 045 001	790 045 069	790 047 095	790 047 001	790 047 069
	[120 V]	790 045 096	790 045 007	790 045 082	790 047 096	790 047 007	790 047 082
DE tubo	[mm]	114 - 230	114 - 230	114 - 230	157 - 325	157 - 325	157 - 325
	[pollici]	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795
Spessore del tubo in funzione del materiale	[mm]	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10
	[pollici]	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
DI tubo min. (Ø lama 63 mm)	[mm]	137	137	137	190	190	190
DI tubo min. (Ø lama 2.480")	[pollici]	5.394	5.394	5.394	7.480	7.480	7.480
DI tubo min. (Ø lama 68 mm)	[mm]	132	132	132	185	185	185
DI tubo min. (Ø lama 2.677")	[pollici]	5.197	5.197	5.197	7.283	7.283	7.283
DI tubo min. (Ø lama 80 mm)	[mm]	120	120	120	173	173	173
DI tubo min. (Ø lama 3.150")	[pollici]	4.724	4.724	4.724	6.811	6.811	6.811
DI tubo min. (Ø lama 100 mm)	[mm]	100	100	100	153	153	153
DI tubo min. (Ø lama 3.937")	[pollici]	3.937	3.937	3.937	6.024	6.024	6.024
Materiali		Acciaio inox (con qualsiasi tenore di Cr e di Mo); acciaio inox (con qualsiasi tenore di Cr e di Mo); acciaio inox (Cr < 12% e Mo < 2,5%; Cr < 20% e Mo = 0%); acciai da cementazione, acciai rapidi, acciai da bonifica, acciai per cuscinetti volventi, acciai per utensili; tubo in acciaio nero e zincato; acciaio da costruzione generale; tubo in ghisa ricotto (GGG); alluminio; ottone; rame; materie plastiche (PE, PP, PVDE, PVC)					
DATI TECNICI		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Potenza	[kW]	1,8	1,9	1,8	1,8	1,9	1,8
	[hp]	2,41	2,54	2,41	2,41	2,54	2,41
Potenza AVM	[kW]	-	0,05	-	-	0,05	-
	[hp]	-	0,07	-	-	0,07	-
Regolazione elettrica continua del numero di giri con blocco di riavviamento	[min-1]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Numero di giri corpo rotante con AVM	[min-1]	-	0,1 - 2,3	-	-	0,1 - 1,8	-
Coppia corpo rotante max. con AVM	[Nm]	-	165	-	-	210	-
Classe di protezione	[classe]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Livello approssimativo di pressione acustica sulla postazione di lavoro	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Livello di vibrazioni (secondo DIN EN 28662, parte 1)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Fusibile di rete in cantiere	[A]	16	16	16	16	16	16
Dimensioni (Lxpxh)	[mm]	778 x 430 x 485	918 x 430 x 485	788 x 430 x 485	940 x 374 x 592	1.070 x 374 x 592	1.090 x 374 x 592
	[pollici]	30,6 x 16,9 x 19,1	36,1 x 16,9 x 19,1	31,0 x 16,1 x 19,1	37,0 x 14,7 x 23,3	42,1 x 14,7 x 23,3	42,9 x 14,7 x 23,3
Peso approssimativo della macchina **	[kg]	102,5	110,0	104,6	138,6	146,1	140,7
	[lbs]	225,9	242,5	230,6	305,6	322,1	310,2
Esecuzioni (corrente alternata monofase)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
		120 V, 50/60 Hz	120 V, 50/60 Hz	120 V, 50/60 Hz	120 V, 50/60 Hz	120 V, 50/60 Hz	120 V, 50/60 Hz
COMPONENTI FORNITI		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Tagliatubi e smussatrice	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Valigetta di trasporto	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Lama (codice 790 043 018)	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Piastra di montaggio	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Puntatore laser con viti di fissaggio e 10 batterie a bottone 1,5 V (codice 790 142 124)	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Set di chiavi per gli utensili	Set	1	1	1	1	1	1
Olio da taglio GF TOP (codice 790 060 228)	Tubetto	1	1	1	1	1	1
Olio speciale per riduttori (codice 790 041 030)	Flacone	1	1	1	1	1	1
Manuale di istruzioni con lista ricambi	Set	1	1	1	1	1	1

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

* Alla consegna, il modulo di alimentazione automatico o manuale AVM/MVM è già montato sulla tagliatubi.

** Peso senza imballaggio e accessori.

