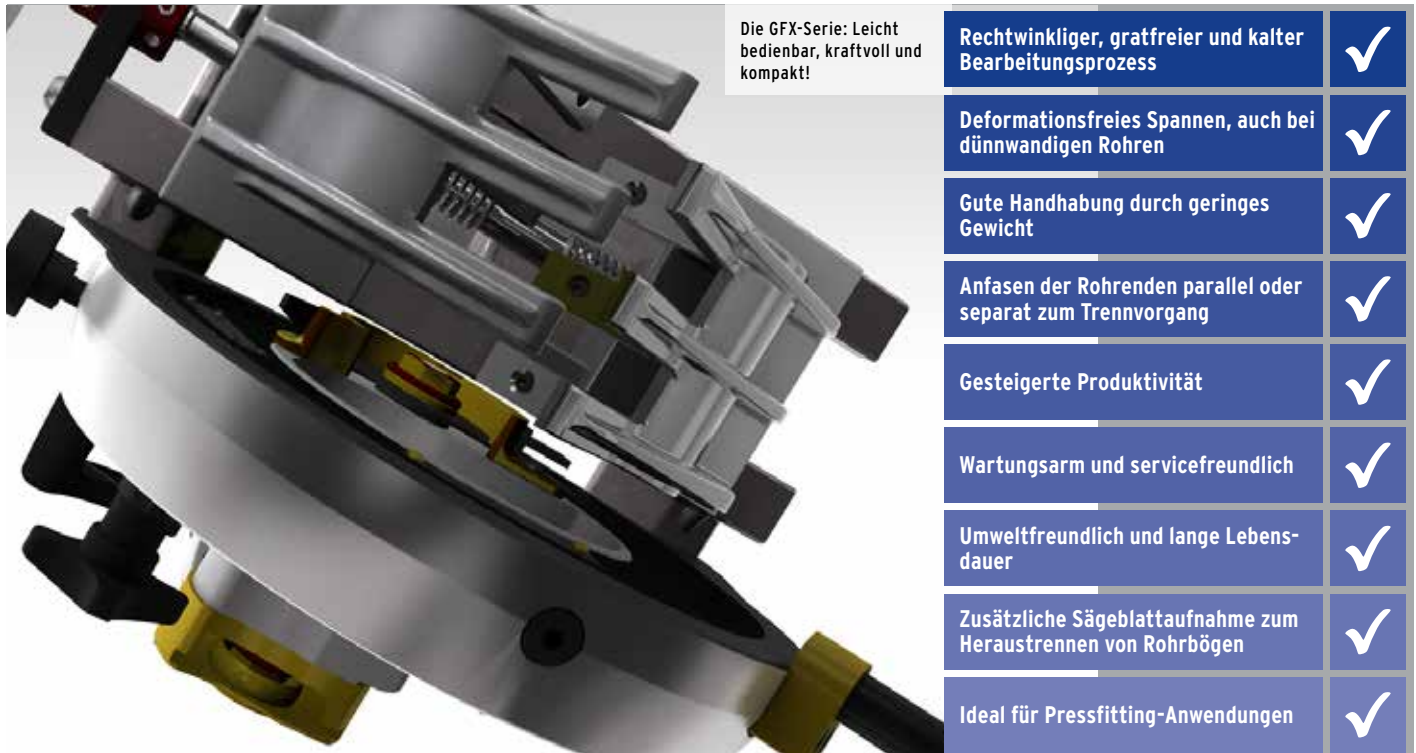


GFX 3.0, GFX 6.6

Rohrtrenn- und Anfasmaschinen

Innovative Sägen von Orbitalum Tools zum Trennen und Anfasen von Rohren und zum Heraustrennen von Rohrbögen (auch aus dünnwandigem Edelstahl) in Sekundenschnelle. Die optimale Vorbereitung für den automatisierten Schweißprozess! Die GFX ist eine leicht bedienbare, kraftvolle und kompakte Säge mit geringem Gewicht - überzeugen Sie sich von den vielen herausragenden Eigenschaften dieser Maschine.



Die GFX-Serie: Leicht bedienbar, kraftvoll und kompakt!

Rechtwinkliger, gratfreier und kalter Bearbeitungsprozess



Deformationsfreies Spannen, auch bei dünnwandigen Rohren



Gute Handhabung durch geringes Gewicht



Anfasen der Rohrenden parallel oder separat zum Trennvorgang



Gesteigerte Produktivität



Wartungsarm und servicefreundlich



Umweltfreundlich und lange Lebensdauer



Zusätzliche Sägeblattaufnahme zum Heraustrennen von Rohrbögen



Ideal für Pressfitting-Anwendungen



Unsere GFX-Serie ist ideal zum Trennen dünnwandiger Rohre. Durch die robuste Bauweise für eine lange Lebensdauer sind die Sägen besonders wirtschaftlich; hohe Standzeiten der Werkzeuge steigern außerdem die Produktivität.

Die GFX ist sehr wartungsarm und servicefreundlich und bietet einen großen Anwendungsbereich. Bearbeitbare Werkstoffe sind un-, niedrig- und hochlegierter Stahl, Edelstahl, Buntmetall, Aluminiumlegierungen und Titanlegierungen.

Mittlerweile kennzeichnend für ORBITALUM-Rohrsägen, lässt sich die Trennstelle auf dem Rohr per Strichlaser bequem markieren. Eine zweite Sägeblattspannstelle ermöglicht das Abtrennen von Rohrbögen.

Der leistungsstarke Motor ist mit einem Überlastschutz sowie mit ergonomischen Handgriffen ausgestattet und in den Spannungsvarianten 230 V, 50/60 Hz oder 120 V, 50/60 Hz erhältlich.

Die Kabelsteckverbindung mit Schnellverschraubkupplung ermöglicht ein einfaches und bequemes Austauschen des Flexdrehkabels.

Die Anwendungsgebiete liegen hauptsächlich in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma-, und der Chemieindustrie.

WEITERE VORTEILE:

- Optimierter Späneabfluss durch das neue Schraubstockdesign
- Stahlgleitspannbacken mit Edelstahlspannaufsätzen
- Integrierter Strichlaser zur Trennstellenkennzeichnung
- Ergonomisch-optimierter Motorgriff
- Antrieb mit hoher Leistung (1.200 W) und einstellbarem Drehzahlbereich zum Trennen von verschiedensten Werkstoffen
- Elektronischer Überlastschutz mit integrierter Temperaturüberwachung und Tachoregelung
- Erhöhte Standzeit der Werkzeuge durch den neuen Antrieb GF10
- Ergonomisch-positioniertes Drehzahlstellrad
- Steckverbindung mit Schnellverschraubkupplung: einfaches und bequemes Austauschen des Flexdrehkabels
- Bei GFX 3.0 direkte Montage auf Werkbank möglich



Inklusive zweite Sägeblattaufnahme zum Herausstrennen von Rohrbögen



Inklusive Stahlgleitspannbacken mit Edelstahlspannaufsätzen



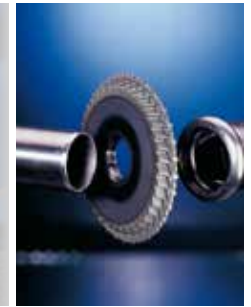
Integrierter Strichlaser zur Trennstellen-Markierung auf dem Rohr



Leistungsstarker Motor mit Überlastschutz und ergonomischen Handgriffen



Inklusive Sägeblattschmierstoff GF TOP



Rechtwinklige und gratfreie Bearbeitung – ideal für Pressfitting-Anwendungen

ANWENDUNGSBEREICH		GFX 3.0	GFX 6.6
Code	[230 V] 790 144 001 [120 V] 790 144 002	790 144 001 790 144 002	790 146 001 790 146 002
Rohr-AD	[mm] 6,0 - 78,0 [inch] 0.236 - 3.071	6,0 - 78,0 0.236 - 3.071	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Wanddicke	[mm] 0,8 - 7,0 [inch] 0.031 - 0.275	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 63/2.248")	[mm] 0 [inch] 0	0 0	23,0 0.905
AD-Bereich (Sägeblatt-Ø 63/2.248")	[mm] 6,0 - 78,0 [inch] 0.236 - 3.071	6,0 - 78,0 0.236 - 3.071	24,6 - 168,3 1.008 - 6.659
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 68/2.677")	[mm] 0 [inch] 0	0 0	18 0.708
AD-Bereich (Sägeblatt-Ø 68/2.677")	[mm] 6,0 - 73,0 [inch] 0.236 - 2.874	6,0 - 73,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 80/3.149")	[mm] - [inch] -	- -	6,0 0.236
AD-Bereich (Sägeblatt-Ø 80/3.149")	[mm] - [inch] -	- -	21,3 - 156,0 0.838 - 2.205
Werkstoffe	Un-, niedrig-, hochlegierter Stahl, Edelstahl, Buntmetall, Aluminiumlegierungen, Titanlegierungen, Verbundwerkstoffe, Kunststoff		
TECHNISCHE DATEN		GFX 3.0	GFX 6.6
Abmessungen (lxbxh)	[mm] 570 x 330 x 280 [inch] 22.44 x 12.99 x 11.02	570 x 330 x 280 22.44 x 12.99 x 11.02	575 x 350 x 671 22.64 x 13.78 x 26.42
Gewicht einschl. Schraubstock	[kg] 28,5 [lbs] 62.83	28,5 62.83	74,4 164.02
Leistung	[W] 1200	1200	1200
Schutzklasse	[Klasse] II	II	II
Stufenlose elektrische Drehzahlregelung mit Wiederanlaufsperr	[U/min] 30 - 200	30 - 200	30 - 200
Ausführungen (1-Phasen-Wechselstrom)	[V, Hz] 230 V, 50/60 Hz EU [V, Hz] 120 V, 50/60 Hz US	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US
Vibrationspegel (EN 50144)	[m/s ²] < 2,5	< 2,5	< 2,5
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (EN 23741)	[dB (A)] 79,7	79,7	79,7
LIEFERUMFANG		GFX 3.0	GFX 6.6
Rohrtrenn- und Anfasmaschine	ST	1	1
Transportkiste	ST	1	1
Sägeblatt (Code 790 ...)	ST	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Schnellmontageplatte ohne Schraubzwingen*	ST	-	1
Strichlaser mit Halter und Befestigungsschrauben und 10 Knopfzellen 1,5 V (Code 790 142 124)**	ST	1	1
Werkzeugschlüsselset	Set	1	1
Sägeblattschmierstoff GF TOP (Code 790 060 228)	Tube	1	1
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste	Set	1	1



GFX 3.0, GFX 6.6

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.

- * Die GFX 3.0 kann ohne Schnellmontageplatte direkt auf die Werkbank montiert werden. Optional sind Schnellmontageplatten mit Schraubzwingen zur GFX 3.0 und GFX 6.6 erhältlich.
- ** Der Strichlaser muss vor Inbetriebnahme an die GFX montiert werden.