

P16 EVO (KD), P16 EVO AVC

Rohreinschweißköpfe

Die weiterentwickelte P16 EVO-Serie vereint die Wirtschaftlichkeit und Verlässlichkeit des Vorgängers mit vereinfachter Handhabung und erweiterter Funktionalität: höchste Schweißnahtqualität - tausendfach reproduzierbar.

Zuverlässig - Stromübertragung mit Rotationskupplung	✓
Werkzeuglos verstellbar - Balance-Aufhängung mit vergrößertem Einstellbereich	✓
Flexible Bedienung - In den Griff integriertes Bedienfeld	✓
Einfache Bedienung - Optimiertes Schnellwechselsystem für Brenner.	✓
Präzise - Einstellung der Drahtvorschubspannung	✓
Solide - Edelstahlschrauben für die Feineinstellung von Brenner und Drahtdüse	✓
Werkzeuglos verstellbar - 3-Punktauflage Schweißkopf auf Rohrboden	✓



Der WIG-Rohr-in-Boden-Schweißkopf P16 EVO ist das Ergebnis kontinuierlicher Weiterentwicklung der bewährten P-Serie. Werkzeugfreies Ausbalancieren und integriertes Bedientastenfeld erhöhen den Bedienkomfort. Der Einsatz hochwertiger Komponenten und Materialien hebt die präzise Reproduzierbarkeit der Schweißnähte auf ein neues Niveau.

Die Flüssigkeitskühlung bis an den Brennerkopf sichert die gleichbleibende Qualität des Schweißprozesses und erhöht die Einschaltdauer. Die Zuverlässigkeit der Stromübertragung wird durch den Einsatz der neuen Graphitkupplung gesteigert. Der bis zu 30 Grad stufenlos schwenkbare Brennerkopf ermöglicht komplexe Anwendungen unter beengten Platzverhältnissen.

Eigenschaften:

- Stromübertragung: Graphitkupplung
- Gas-Wasser-Übertragung: Drehkupplung
- Flexible Bedienung über Bedientastenfeld im

Handgriff

- Präzises und bequemes Ausbalancieren durch werkzeuglos verstellbare Balance-Aufhängung mit vergrößertem Einstellbereich
- Komplett flüssigkeitsgekühltes Schweißkopfgehäuse
- Schweißnahtgeometrien: Zurückgesetzte, bündige und überstehende Rohre.
- Manuelle Elektroden-Positionseinstellung: Hub +/- 5 mm
- Spezial-Brenner adaptierbar, z.B. Boxheader, Innenbrenner (mit/ohne Kaltdraht)
- Positionierung im zu schweißenden Rohr per Zentrierpatrone, die auf einen Aufnahmedorn gesteckt wird (optional erhältlich)
- Auf der Drehachse des WIG-Brenners mitlaufende Drahtzuführung zur Verhinderung von Drall des Zusatzdrahtes beim Auslauf aus der Drahtdüse
- Schweißköpfe mit Kaltdrahteinheit sind zusätzlich ausgestattet mit einer direkt auf den Schweißkopf montierten Kaltdrahtzuführung inklusive einer Aufnahmevorrichtung für eine D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) Standard-

drahtspule

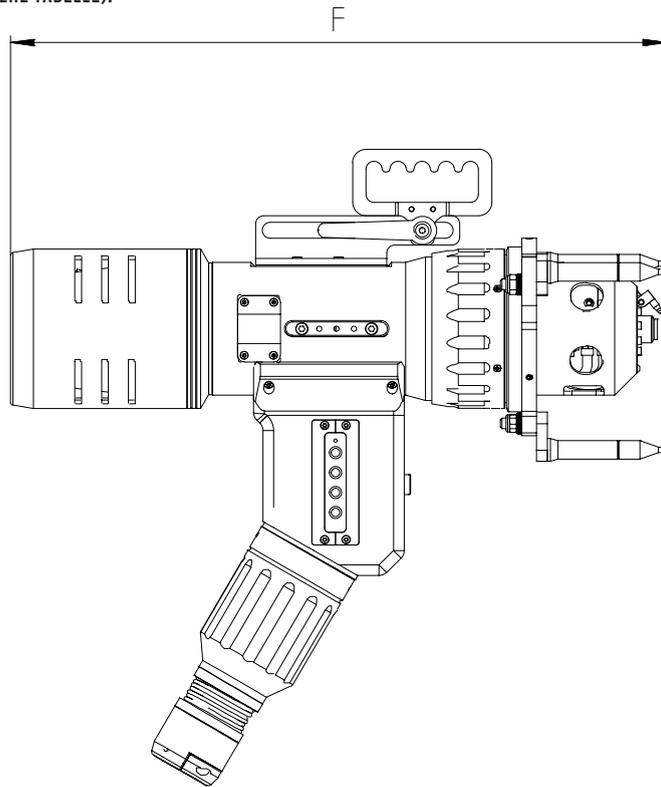
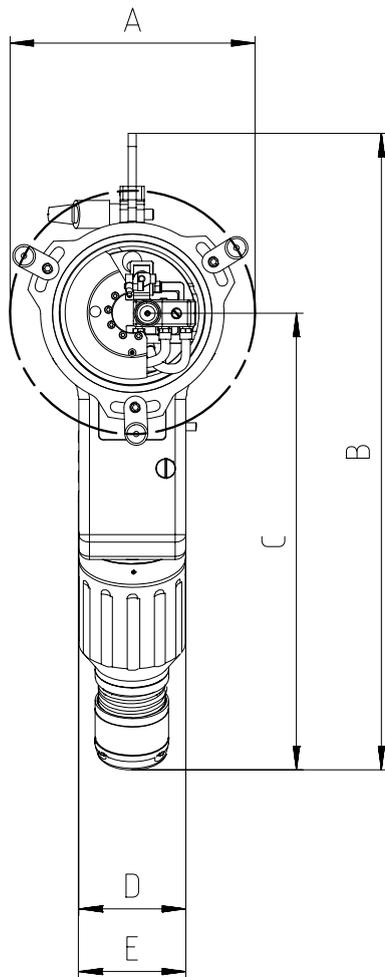
- Inklusive werkzeuglos verstellbarer 3-Punktauflage aus Edelstahl
- Inklusive 7,5 m (24.6 ft) Schlauchpaket und Werkzeugset

ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN P16 EVO AVC:

- Mit elektrischer Lichtbogenabstandsregelung (AVC) - nur einsetzbar in Kombination mit der Schweißstromquelle ORBIMAT 300 CA AVC/OSC.



Integriertes Bedientastenfeld

ABMESSUNGEN (EXEMPLARISCH P16 EVO KD ABGEBILDET, WERTE, SIEHE TABELLE):


ABMESSUNGEN	P16 EVO	P16 EVO KD	P16 EVO AVC
Abmessung "A"	183,00 mm 7.204 in	183,00 mm 7.204 in	184,00 mm 7.244 in
Abmessung "B"	478,84 mm 19.202 in	478,84 mm 19.202 in	478,84 mm 19.202 in
Abmessung "C"	343,40 mm 13.504 in	343,40 mm 13.504 in	344,74 mm 13.572 in
Abmessung "D"	80,00 mm 3.150 in	80,00 mm 3.150 in	80,00 mm 3.150 in
Abmessung "E"	80,20 mm 3.157 in	80,20 mm 3.157 in	80,20 mm 3.157 in
Abmessung "F"	357,31 mm 14.067 in	489,81 mm 19.284 in	591,50 mm 23.287 in
ANWENDUNGSBEREICH	P16 EVO	P16 EVO AVC	
Code	mit Kaltdraht 833 000 001 ohne Kaltdraht 833 000 003	833 000 002 -	
von Rohr-ID bis Rohr-AD	10 - 78 mm* 0.394 - 3.071 in*	12 - 100 mm* 0.470 - 3.937 in*	
TECHNISCHE DATEN	P16 EVO	P16 EVO AVC	
Gewicht Maschine	mit Kaltdraht 17,5 kg inklusive Schlauchpaket 38.6 lbs	18,3 kg 40.3 lbs	
	ohne Kaltdraht 16,2 kg 35.7 lbs	-	
Gewicht Zusatzdrahteinheit	1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs	
Zusatzdrahteinheit-Ø	0,8 mm 0.03 in	0,8 mm 0.03 in	
Schlauchpaketlänge	7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft	

* Weitere Dimensionen auf Anfrage.

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.

LIEFERUMFANG	
Inklusive:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Rohreinschweißkopf P16 EVO oder P16 EVO AVC • 1 Dreipunktauflage • 1 Transportkoffer • 1 Werkzeugset • 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste • Allgemeine Sicherheitshinweise Rohreinschweißköpfe
Passendes Zubehör (optional erhältlich):	<ul style="list-style-type: none"> • Zentrierpatronen und Aufnahmeorne • Sonderbrenner (Boxheader-Brenner, Hinterbodenbrenner) • Schnellwechseladapter Brennerausstattung • Kaltdrahtzuführungen KD • Balance-Federzug • Geschlossene Gasabdeckung • Frontkäfig • ESG Elektroden-Schleifgeräte • Massekabel • Schlauchpaketverlängerungen • Doppeldruckminderer • WS2 Wolframelektroden

Rohreinschweißköpfe

P16 EVO, P16 EVO KD, P16 EVO AVC

Eigenschaften, Anwendungsbereich, Technische Daten und Lieferumfang, siehe Seite 2.

Folgendes Zubehör ist für den Einsatz der Rohreinschweißköpfe zwingend notwendig und muss separat bestellt werden:

- Aufnahmedorne und Zentrierpatronen
- Massekabel



P16 EVO KD



P16 EVO AVC KD

ARTIKEL	CODE	MASCHINEN-GEWICHT KG*	VERSAND-GEWICHT KG
Rohreinschweißkopf P16 EVO mit Kaltdraht	833 000 001	17,500	26,500
Rohreinschweißkopf P16 EVO ohne Kaltdraht	833 000 003	16,200	25,100
Rohreinschweißkopf P16 EVO AVC mit Kaltdraht	833 000 002	18,300	27,300

* Maschinengewicht inklusive Schlauchpaket

Passendes Zubehör (optional erhältlich):

- Zentrierpatronen und Aufnahmedorne
- Massekabel
- Sonderbrenner (Box Header/Hinterboden)
- Schnellwechseladapter Brennerausstattung
- Balance-Federzug
- Geschlossene Gasabdeckung
- Frontkäfig
- Fernbedienung

ROHREINSCHWEISSKÖPFE

Zubehör zu P16 EVO, P16 EVO AVC

Sonderbrenner

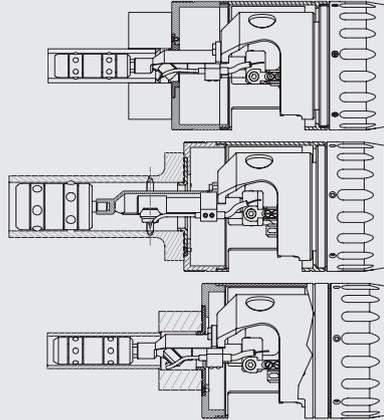
Individuelle Sonderbrenner für folgende Schweißpositionen sind auf Anfrage erhältlich:

Boxheader-Brenner



Boxheader-Brenner

Innenbrenner:
Zum Schweißen von zurück-
gesetzten Rohren und Hinter-
boden-Anwendungen

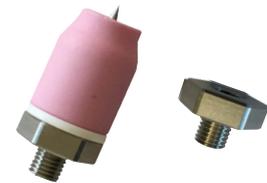


ARTIKEL	CODE	KG
Boxheader-Brenner	auf Anfrage	
Innenbrenner	auf Anfrage	

Schnellwechseladapter Brennerausstattung

Durch diesen Schnellwechseladapter kann die Brennerausstattung der Rohreinschweißköpfe P16 EVO und P16 EVO AVC, unabhängig vom Brenner, komfortabel eingerichtet und schneller ausgetauscht werden.

ARTIKEL	CODE	KG
Schnellwechseladapter Brennerausstattung	831 050 019	0,012



Schnellwechseladapter Brennerausstattung

Kaltdrahtzuführung KD (Nachrüstkit)

Zum Nachrüsten von Rohreinschweißköpfen ohne Drahteinheit.
Drahtspulenaufnahme für Ø 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) Standardspulen.

ARTIKEL	CODE	KG
Kaltdrahtzuführung P16 / P16 AVC	831 001 116	1,500

ROHREINSCHWEISSKÖPFE